

**DÉCLARATION DE CHANGEMENT IMPORTANT
EN VERTU DE L'ARTICLE 85 (1) DE LA LOI SECURITIES ACT (COLOMBIE-BRITANNIQUE)
(anciennement le formulaire 27)**

RUBRIQUE 1 ÉMETTEUR ASSUJETTI

Taseko Mines Limited
800 West Pender Street, bureau 1020
Vancouver (Colombie-Britannique)
V6C 2V6

(la « Société »)

RUBRIQUE 2 DATE DU CHANGEMENT IMPORTANT

Le 11 janvier 2007

RUBRIQUE 3 COMMUNIQUÉ

Un communiqué de presse daté du 11 janvier 2007 a été diffusé par l'entremise de divers médias et a été déposé sur SEDAR le 11 janvier 2007.

RUBRIQUE 4 RÉSUMÉ DU CHANGEMENT IMPORTANT

Taseko Mines Limited (« Taseko » ou la « Société ») (TSX : TKO; AMEX : TGB) annonce les résultats positifs d'une étude de pré faisabilité à l'égard de son projet d'or et de cuivre Prosperity détenu en propriété exclusive (le « projet Prosperity »), indiquant que la propriété contient des réserves prouvées et probables de 480 millions de tonnes métriques titrant 0,43 gramme d'or par tonne métrique et 0,22 % de cuivre selon une teneur limite de 4,00 \$CA sur le rendement net de fonderie par tonne métrique (RNF/tm).

RUBRIQUE 5 DESCRIPTION CIRCONSTANCIÉE DU CHANGEMENT IMPORTANT

Voir le communiqué de presse ci-joint.

RUBRIQUE 6 APPLICATION DE L'ARTICLE 85 (2) DE LA LOI

Sans objet.

RUBRIQUE 7 INFORMATION OMISE

Sans objet.

RUBRIQUE 8 MEMBRES DE LA HAUTE DIRECTION

Membre de la haute direction de l'émetteur assujetti avec lequel on peut communiquer concernant le changement important :

Jeffrey R. Mason

Administrateur, chef des services financiers et secrétaire général

Téléphone : (604) 684-6365

Télécopieur : (604) 684-8092

RUBRIQUE 9 DÉCLARATION DU MEMBRE DE LA HAUTE DIRECTION

Le texte qui précède constitue une divulgation fidèle du changement important dont il est question aux présentes :

FAIT à Vancouver (Colombie-Britannique) le 11 janvier 2007

(signé) Jeffrey R. Mason

Jeffrey R. Mason

Administrateur, chef des services financiers et secrétaire général

COMMET UNE INFRACTION QUICONQUE FAIT UNE DÉCLARATION DANS UN DOCUMENT QUI DOIT ÊTRE DÉPOSÉ OU FOURNI EN VERTU DE LA LÉGISLATION APPLICABLE EN VALEURS MOBILIÈRES QUI, AU MOMENT ET DANS LES CIRCONSTANCES OÙ SA DÉCLARATION EST FAITE, CONSTITUE UNE FAUSSE REPRÉSENTATION.

800 West Pender Street, bureau 1020
 Vancouver (C.-B.)
 Canada V6C 2V6
 Téléphone : (604) 684-6365
 Télécopieur : (604) 684-8092
 Appels sans frais : 1-800-667-2114
www.tasekomines.com

DES RÉSERVES MINÉRALES DE 480 MILLIONS DE TONNES MÉTRIQUES SONT ATTRIBUÉES AU PROJET D'OR ET DE CUIVRE PROSPERITY DE TASEKO

Le 11 janvier 2007, Vancouver (Colombie-Britannique) – Taseko Mines Limited (« Taseko » ou la « Société ») (TSX : TKO; AMEX : TGB) annonce les résultats positifs d'une étude de pré faisabilité à l'égard de son projet d'or et de cuivre Prosperity détenu en propriété exclusive (le « projet Prosperity »), indiquant que la propriété contient des réserves prouvées et probables de 480 millions de tonnes métriques titrant 0,43 gramme d'or par tonne métrique et 0,22 % de cuivre selon une teneur limite de 4,00 \$CA sur le rendement net de fonderie par tonne métrique (RNF/tm).

Le projet Prosperity est situé à 125 km au sud-ouest de la ville de Williams Lake dans la région de Cariboo-Chilcotin en Colombie-Britannique, au Canada.

L'étude de pré faisabilité a été réalisée en se basant sur des cours des métaux à long terme de 1,50 \$US/lb pour le cuivre et de 500 \$US/oz pour l'or et un taux de change de 0,80 \$US/1,00 \$CA.

Faits saillants du projet

- À proximité d'infrastructures existantes dans le centre-sud de la Colombie-Britannique
- Valeur nette actuelle avant impôts de 300 millions \$CA à un taux d'actualisation de 7,5 %
- Taux de rendement interne avant impôts de 14 % avec un délai de récupération de 6 ans
- Durée de vie de la mine de 19 ans à un taux de broyage de 70 000 tonnes métriques par jour
- Coefficient de recouvrement pendant la durée de vie de la mine de 0,8:1
- Dépenses d'investissement globales avant la production de 756 millions \$CA
- Coûts d'exploitation de 5,78 \$CA par tonne métrique broyée au cours de la durée de vie de la mine
- Coûts de production du chantier de la mine, moins les crédits pour l'or, de 0,48 \$US/lb de cuivre

L'estimation des réserves minérales établie dans l'étude est comme suit :

Réserves minérales de Prosperity selon une teneur limite de 4,00 \$CA RNF/tm					
Catégorie	Tonnes métriques (en millions)	Or (g/tm)	Cuivre (%)	Quantités récupérables	
				Onces d'or (en millions)	Livres de cuivre (en milliards)
Prouvées	280	0,47	0,25	2,9	1,3
Probables	200	0,36	0,18	1,6	0,7
Total	480	0,43	0,22	4,5	2,0

L'estimation des réserves tient compte de tous les facteurs géologiques et économiques, ainsi que les facteurs relatifs à l'exploitation et au broyage et elle a été établie conformément aux normes canadiennes (le Règlement 43-101). (En vertu des normes américaines, aucune déclaration ne peut être faite à l'égard des réserves avant qu'une étude de faisabilité complète n'ait été réalisée et que le financement et les permis aient été obtenus).

Selon Russell Hallbauer, président et chef de la direction de Taseko, « Ces résultats constituent une étape clé en ce qui concerne la démonstration de la viabilité de notre projet Prosperity. Bien qu'il y ait encore d'autres tâches à accomplir pour compléter l'étude de faisabilité, cet élément d'actif constitue une occasion d'affaires importante et nous sommes confiants que les aspects économiques s'amélioreront lors de l'étude de faisabilité complète. Ces réserves additionnelles de cuivre et d'or, lorsque combinées au 1,5 milliard de livres de cuivre des réserves de Gibraltar¹, viennent concrétiser davantage les possibilités de croissance de Taseko ».

Préproduction et plan de mine

L'étude de préfaisabilité englobe plusieurs activités durant une période de préproduction qui s'échelonne sur deux ans, notamment la construction de la ligne de transmission d'électricité, l'amélioration et le prolongement de l'accès routier actuel et le déblaiement du site de la mine, la construction de l'infrastructure du chantier, des installations de traitement et du barrage de démarrage pour les résidus, l'enlèvement et l'entreposage des morts-terrains ainsi que les travaux d'aménagement du stérile antérieurs à la production.

Le plan d'exploitation de la mine prévoit des activités traditionnelles d'exploitation à ciel ouvert et de broyage à grande échelle avec camions et pelles. Après une période d'un an avant le recouvrement, la totalité du matériel extrait au cours des années 1 à 16 devrait atteindre en moyenne 145 000 tonnes métriques par jour moyennant un coefficient de recouvrement de 1,1:1. Une teneur limite dégressive du rendement net de fonderie est appliquée à l'égard de l'alimentation du broyeur qui prévoit l'utilisation de minerai à teneur inférieure pour les activités de traitement subséquentes. Pour les trois dernières années du plan d'exploitation de la mine, du minerai à teneur inférieure est prélevé dans le matériel empilé. Le coefficient de recouvrement pour la durée de vie de la mine, qui comprend le traitement du minerai à teneur inférieure, est de 0,8:1.

Traitement et infrastructure

L'usine de traitement du projet Prosperity a été conçue en fonction d'une capacité nominale de 70 000 tonnes métriques par jour. L'usine comprend une seule installation de broyage semi-autogène d'un diamètre de 12 mètres, trois broyeurs à boulets d'un diamètre de 7,3 mètres, ainsi que diverses étapes de traitement, notamment la flottation de dégrossissage en vrac, le rebroyage, la flottation de nettoyage, l'épaississement et la filtration pour produire un concentré de cuivre et d'or.

Les taux de récupération métallurgique prévus sont de 88 % pour le cuivre et de 69 % pour l'or, la production annuelle devant atteindre en moyenne 100 millions de livres de cuivre et 235 000 onces d'or au cours de la durée de vie de la mine de 19 ans.

Le concentré de cuivre et d'or serait ensuite acheminé par camions routiers à une installation de déchargement élargie à McLeese Lake pour être transporté par voie ferrée à divers points de vente, mais en grande partie vers le port de Vancouver pour être expédié à des raffineries et des fonderies situées un peu partout à travers le monde.

L'alimentation électrique se ferait au moyen d'une nouvelle ligne de transmission de 230 kV sur une distance de 124 km à partir de Dog Creek sur le réseau de BC Hydro. Les travaux d'infrastructure comprendraient également l'amélioration des sections de la route actuelle jusqu'au chantier, un camp sur le chantier, des équipements, un atelier d'entretien, un bureau d'administration, un bâtiment pour l'entreposage du concentré, un entrepôt et une installation pour entreposer les explosifs.

D'après cette étude, le projet permettrait d'embaucher jusqu'à concurrence de 485 employés permanents rémunérés à un tarif horaire. De plus, environ 70 contractuels seraient embauchés pour certains services comme le ravitaillement, le transport du concentré, la livraison des explosifs et le transport par autobus.

Ressources minérales

Les réserves prouvées et probables susmentionnées sont incluses dans les ressources minérales indiquées et mesurées qui suivent. Les ressources minérales ont été établies en fonction des travaux de forage réalisés à ce jour et elles sont estimées selon une teneur limite de 0,14 % de cuivre.

Ressources minérales de Prosperity selon une teneur limite de 0,14 % de cuivre			
Catégorie	Tonnes métriques (en millions)	Or (g/tm)	Cuivre (%)
Mesurées	547,1	0,46	0,27
Indiquées	463,4	0,34	0,21
Total	1 010,5	0,41	0,24

Travaux de soutien

Les réserves minérales sont basées sur une mise à jour de l'étude de faisabilité de Kilborn SNC-Lavalin datée de 2000, intégrant une étude de SNC-Lavalin datée de 2006 portant sur la reconception de l'usine et la détermination des coûts.

La géologie et les ressources minérales ont été passées en revue et mises à jour pour les fins de l'étude par G.H. Giroux, titulaire d'une maîtrise en sciences et ingénieur.

Les réserves minérales ainsi que les aspects touchant la conception et la planification de la mine ont été mis au point par John Nilsson, titulaire d'une maîtrise en sciences et ingénieur, de concert avec l'équipe de la mine Gibraltar.

Les travaux de conception de l'usine de traitement et du broyeur en 2000 ont été réalisés conformément aux critères fournis par Melis Engineering Ltd. et menés par Kilborn SNC-Lavalin (maintenant SNC-Lavalin) sous la supervision de Ross Banner, ing. Greg McCunn, ing. était responsable de la supervision des travaux de SNC-Lavalin portant sur la reconception de l'usine en 2006.

Les travaux d'essais métallurgiques, qui ont été réalisés au début des années 1990, ont été menés par Lakefield Research Limited (maintenant SGS Lakefield) sous la supervision de Melis Engineering Ltd. Ces travaux ont été passés en revue par SGS Lakefield, SNC-Lavalin et Taseko pour les fins de cette étude.

Les études concernant les résidus, l'approvisionnement en eau et les aspects géotechniques ont été menées par Knight Piesold Ltd., sous la supervision de Ken Brouwer, ing.

L'estimation des ressources et des réserves a été passée en revue par Scott Jones, ing., directeur-général responsable de l'aménagement des projets pour Taseko et une personne qualifiée en vertu du Règlement 43-101. M. Jones a vérifié les méthodes utilisées pour établir la teneur et le tonnage dans le cadre du modèle géologique, il a passé en revue le plan de la mine à long terme et il a été responsable de la mise à jour de l'évaluation économique. Le rapport technique conforme au Règlement 43-101 documentant ces résultats doit être déposé sur SEDAR au www.sedar.com dans un délai de 45 jours.

Toutes les personnes mentionnées ci-dessus sont indépendantes de la Société, à l'exception de M. McCunn et de M. Jones.

Travaux courants

Hatch Associates procède à la réalisation d'une étude de faisabilité détaillée et mise à jour qui intègre l'étude de faisabilité de SNC-Lavalin réalisée en 2000 et la reconception de l'usine de SNC-Lavalin réalisée en 2006, et en octobre 2006, Taseko a commandé la préparation d'un plan réoptimisé concernant la carrière. Ces travaux sont présentement en cours et on s'attend à ce qu'ils soient achevés en mai 2007.

Une évaluation environnementale est en cours en vertu des lois du Canada et de la Colombie-Britannique visant les évaluations environnementales. Des équipes de travail multidisciplinaires ont recueilli de nouvelles données et

sont en train de confirmer les résultats des travaux menés antérieurement dans la région où le projet sera aménagé. Le dépôt de l'évaluation de l'impact environnemental est prévu pour le 30 avril 2007.

Pour plus de détails concernant Taseko Mines Limited, voir le site Web de la Société au www.tasekomines.com ou communiquer avec le service aux investisseurs au (604) 684-6365 ou à l'intérieur de l'Amérique du Nord au 1-800-667-2114.

Russell Hallbauer

Président et chef de la direction

¹ Le cuivre récupérable à partir des réserves prouvées et probables de Gibraltar totalisant 256,4 millions de tonnes métriques titrant 0,318 % de cuivre et 0,010 % de molybdène, en date du 1^{er} octobre 2006, évalué selon une teneur limite de 0,20 % de cuivre et moyennant un taux de récupération du cuivre de 87 %.

Aucune autorité de réglementation n'a approuvé ni désapprouvé les renseignements contenus dans le présent communiqué de presse

Mise en garde et commentaires concernant les renseignements prospectifs

Tous les renseignements figurant dans le présent communiqué de presse concernant le contenu de l'étude de pré faisabilité, y compris mais non limités aux énoncés concernant le potentiel du projet Prosperity et les renseignements concernant les dépenses d'investissement et les coûts d'exploitation, le sommaire de production et l'analyse financière, constituent des « énoncés prospectifs » au sens où l'entend la loi des États-Unis intitulée *Private Securities Litigation Reform Act of 1995*. Les renseignements concernant la construction éventuelle des installations de l'usine et de la mine constituent également des « énoncés prospectifs ». L'étude de pré faisabilité a été préparée dans le but de quantifier de façon générale les paramètres des dépenses d'investissement et des coûts d'exploitation pour le projet et pour offrir des conseils quant au genre et à la portée des travaux futurs d'aménagement et de technogénie concernant le projet qui seront nécessaires pour définir en fin de compte la faisabilité éventuelle du projet et le taux de production optimal. Elle n'a pas été préparée pour servir à titre d'évaluation du projet et elle ne devrait pas être considérée comme une étude de pré faisabilité définitive à partir de laquelle on pourrait prendre une décision concernant la production commerciale. Les estimations des dépenses d'investissement et des coûts d'exploitation qui ont été retenues ont été établies uniquement en fonction d'un ordre approximatif de grandeur basé sur les liens généralement reconnus entre les dépenses d'investissement et le niveau de production, et bien qu'elles soient basées sur des études de technogénie, elles sont préliminaires et les coûts définitifs peuvent varier énormément par rapport aux montants énoncés dans l'étude de pré faisabilité. Ceci pourrait avoir des incidences défavorables importantes sur les aspects économiques projetés à l'égard du projet Prosperity. Il est normal à cette étape d'un projet que les données soient incomplètes et que les estimations aient été établies en se basant uniquement sur les compétences des employés de la Société et des consultants. À cette étape des travaux de technogénie, les critères, méthodes et estimations sont préliminaires et font en sorte qu'on a souvent recours à un niveau très élevé de jugements subjectifs. Rien ne garantit que les résultats potentiels figurant dans l'étude de pré faisabilité seront réalisés.

Le texte qui suit présente les principaux facteurs de risque et les principales incertitudes qui, de l'avis de la direction, sont susceptibles d'avoir le plus d'incidences directes sur les conclusions de l'étude de pré faisabilité et sur la faisabilité définitive du projet Prosperity. À l'heure actuelle, le matériel minéralisé du projet Prosperity est classé en tant que ressources indiquées et mesurées, et une tranche de ce matériel est admissible en vertu des normes d'information minières canadiennes en tant que réserves prouvées et probables, mais le lecteur devrait savoir qu'aucune partie de la minéralisation du projet Prosperity n'est considérée comme des réserves en vertu des normes minières américaines. En ce qui concerne les normes minières américaines, une étude de faisabilité complète serait requise, ce qui nécessiterait des études beaucoup plus détaillées. De plus, tous les permis miniers nécessaires doivent être obtenus afin de pouvoir classer le matériel minéralisé du projet en tant que réserves économiquement exploitables. Rien ne garantit que ce matériel minéralisé pourrait être classé comme des réserves et il n'y a aucune garantie quant à la quantité, le cas échéant, qui pourrait définitivement être qualifiée comme des réserves ni quelle serait la teneur de ces réserves. Des travaux de faisabilité définitifs n'ont pas été réalisés pour confirmer la conception de la mine, les méthodes d'extraction et les méthodes de traitement qui ont été présumées pour les fins de l'étude de pré faisabilité. La faisabilité définitive pourrait démontrer que la conception de la mine, les méthodes d'extraction et les méthodes de traitement ne sont pas correctes. La construction et l'exploitation de la mine et les installations de traitement dépendent de l'obtention des permis environnementaux et autres dans les délais prévus. Aucune demande de permis d'exploitation n'a été déposée et rien ne garantit que les permis requis seront obtenus, ou encore qu'ils seront obtenus dans les délais prévus. Les données sont incomplètes et les estimations des coûts ont été établies en partie en se fondant sur les compétences des particuliers qui participent à la préparation de l'étude de pré faisabilité et sur les coûts engagés dans des projets que l'on considère être comparables et non sur les cotations de prix fermes. Les coûts, y compris la conception, l'approvisionnement, la construction et les coûts d'exploitation continus ainsi que les taux de récupération des métaux pourraient être différents de façon importante par rapport à ceux figurant dans l'étude de pré faisabilité. Rien ne garantit que les travaux d'excavation seront menés selon les taux et les teneurs présumés dans l'étude de pré faisabilité. Rien ne garantit que ces infrastructures pourront être aménagées dans les délais prévus et de façon rentable. Les risques énergétiques comprennent d'importantes augmentations possibles du coût du combustible et de l'électricité. L'étude de pré faisabilité présume des niveaux de cours spécifiques à long terme pour l'or et le cuivre. Les cours de ces métaux sont historiquement volatiles et la Société n'a aucun contrôle ou influence sur ces cours, lesquels sont tous établis sur les marchés internationaux. Rien ne garantit que les cours de l'or et du cuivre se maintiendront aux niveaux actuels ou qu'ils ne baisseront pas sous les niveaux présumés dans l'étude de pré faisabilité. Les cours de l'or et du cuivre ont chuté sous les seuils retenus pour les fins de l'étude de pré faisabilité à certains moments au cours des dix dernières années, et ce, pendant des périodes de temps prolongées. Le projet nécessitera du financement d'envergure, probablement une combinaison de financement par emprunt et de financement par actions. Les taux d'intérêt sont à des niveaux historiquement bas. Rien ne garantit que le financement par emprunt ou par actions sera disponible selon des modalités convenables. Une augmentation importante des dépenses d'investissement pourrait avoir des incidences importantes défavorables sur la valeur et la faisabilité de construire le projet. D'autres risques de nature générale comprennent les risques habituels concernant les projets de construction d'envergure, notamment les incertitudes générales inhérentes aux coûts de construction et de technogénie, la nécessité de se conformer à des obligations environnementales de plus en plus rigoureuses et le besoin de tenir compte des inquiétudes des communautés autochtones et des autres communautés à l'échelle locale, ainsi que les normes environnementales sur le plan provincial et fédéral au Canada en ce qui concerne de tels projets. Les aspects économiques du projet Prosperity sont sensibles au taux de change entre le dollar américain et le dollar canadien et ce taux a connu d'importantes fluctuations au cours des dernières années.

Mise en garde concernant les estimations des ressources mesurées et indiquées

Les expressions « ressources mesurées » et « ressources indiquées » sont également utilisées dans le présent communiqué de presse. Taseko croit bon d'informer les investisseurs américains que même si ces expressions sont reconnues et exigées en vertu de la réglementation canadienne (notamment en vertu du Règlement 43-101 sur l'information concernant les projets miniers), la *Securities and Exchange Commission* des États-Unis ne reconnaît pas ces expressions. Les investisseurs américains ne devraient donc pas présumer que la totalité ou une portion quelconque des gisements miniers faisant partie de ces catégories seront éventuellement converties en réserves.