

Európska energetická burza v Lipsku				
Názov	posledná cena v EUR	nárast	ročné max.	ročné min.
DE Phel Base D	96,80	-11,58	699,44	-53,87
DE Phel Peak D	94,04	-9,66	731,01	-137,3

Všetky ceny sú v EUR, pri elektrických energiách v EUR/MWh, pri povolenke len v EUR

Kovy			
Drahé	LME	USD	Jedn.
Názov	Fixing PM		
Zlato	3 279,94		TR OZ
Striebro	33,28		TR OZ
Platina	974,35		TR OZ
Paládium	946,39		TR OZ

Základné	LME			
Názov	Settlement	Ponuka	Dopyt	Jedn.
Meď GRADE „A“	8362,75	8278	8284,5	USD/mT
Olovo 99,97 %	2054	2032	2039,5	USD/mT
Hliník 99,70 %	2140,25	2124,5	2128,5	USD/mT
Hliník - zliatina	1761,5	1752	1762	USD/mT
Nikel 99,80 %	16525	0	16059	USD/mT
Cin 99,85 %	23814	23475	23605	USD/mT
Zinok 99,995 %	2444,5	2421,5	2432	USD/mT

Strategické	OTC			
Názov		Cena		Jedn.
Antimón 99,65 %	55000/62000			USD/mT
Arzén 99,00 %		1,71/9		USD/lbs
Bizmut 99,99 %		35/45		USD/lbs
Kadmium 99,99 %		2/2,2		USD/lbs
Kadmium 99,95 %		2/2,1		USD/lbs
Fe Chrome, Hi Carbon	1,55/1,58			USD/lbs
Kobalt - katódy 99,80 %	18/20			USD/lbs
Kobalt - katódy 99,60 %	-			USD/lbs
Kobalt - ingot 99,30 %	-			USD/lbs
Gálium - ingot 99,99 %	650/750			USD/Kg
Germánium kov	3000/3300			USD/Kg
Germánium - dioxid	2200/2575			USD/Kg
Indium ing. 99,97 %	375/430			USD/Kg
Magnezium 99,90 %	3800/3850			USD/mT
Ferromangán	1150/1150			USD/mT
Mangán elect.	2050/2050			USD/mT

Ortuť	-			USD/flsk
Molyb Fe65 West	49,75/49,75			USD/Kg
Molyb Fe60 China	-			USD/Kg
Ruthénium	621/625			USD/Oz
Selén 99,5 % PWD	12,5/14			USD/lbs
Silicon Fe 75 Russian	1450/1450			USD/mT
Silicon Metal Lumps	2700/2700			USD/mT
Tantal	89/95			USD/lbs
Titanium Sponge 99.6	14/14			USD/Kg
Ferrotitan 70 % Západ	6,5/6,5			USD/Kg
Tungsten Ferro	45/46			USD/Kg
Vanadium Fe 80 (T2)	21/28			USD/Kg
Vanadium Pentox	6,3/6,55			USD/lbs
Wolframite	-			USD/MTU

Oznámenie BCPB

Upozornenie pre emitentov:

Burza cenných papierov v Bratislave, a.s. (BCPB) upozorňuje emitentov cenných papierov umiestnených na trhoch BCPB na blížiaci sa termín (30.4.2025) pre splnenie zákonnej informačnej povinnosti emitentov za rok 2024. V zmysle Burzových pravidiel je emitent, ktorého cenné papiere sú prijaté na obchodovanie na regulovanom trhu

Kurzový listok ECB č. 78 23. 4. 2025

Štát	Kód	Stred
USA	USD	1,1415
Japonsko	JPY	161,68
Bulharsko	BGN	1,9558
Česká republika	CZK	25,015
Dánsko	DKK	7,4658
V. Británia	GBP	0,85793
Maďarsko	HUF	409,03
Poľsko	PLN	4,2915
Rumunsko	RON	4,9772
Švédsko	SEK	10,9395
Švajčiarsko	CHF	0,9382
Island	ISK	144,9
Nórsko	NOK	11,891
Turecko	TRY	43,7076
Austrália	AUD	1,7814
Brazília	BRL	6,5127
Kanada	CAD	1,5789
Čína	CNY	8,3199
Hongkong	HKD	8,8567
Indonézia	IDR	19 263,67
Izrael	ILS	4,1849
India	INR	97,4838
Južná Kórea	KRW	1 623,36
Mexiko	MXN	22,3248
Malajzia	MYR	5,0123
Nový Zéland	NZD	1,9063
Filipíny	PHP	64,56
Singapur	SGD	1,4961
Thajsko	THB	38,086
JAR	ZAR	21,2326

Kurzový listok ČNB č. 78 (vybrané meny) 23. 4. 2025

Štát	Množstvo	Kód	Stred
Austrália	1	AUD	14,047
Bulharsko	1	BGN	12,785
EMÚ	1	EUR	25,005
Chorvátsko	1	HKD	2,825
Japonsko	100	JPY	15,467
Kanada	1	CAD	15,843
Maďarsko	100	HUF	6,113
Poľsko	1	PLN	5,827
Rumunsko	1	RON	5,024
Rusko	1	RON	5,024
Švajčiarsko	1	CHF	26,654
USA	1	USD	21,916
Veľká Británia	1	GBP	29,147

burzy cenných papierov, povinný najneskôr do štyroch mesiacov po uplynutí účtovného obdobia uverejniť ročnú finančnú správu a spolu s dokladom o uverejnení ju predložiť Burze cenných papierov v Bratislave, a.s., Vysoká 17, P.O. Box 151, 814 99 Bratislava 1 a Národnej banke Slovenska.

Križové kurzy vybratých svetových mien 23. 4. 2025

	EUR	USD	GPB	SEK	DKK	CHF	JPY	CAD	AUD
AUD	0,5646	0,6413	0,4832	6,1652	4,2157	0,5295	91,4700	0,8888	1
CAD	0,6353	0,7216	0,5437	6,9369	4,7435	0,5958	102,9200	1	1,1252
JPY	0,6173	0,7011	0,5282	6,7403	4,6088	0,5789	100	0,9716	1,0933
CHF	1,0664	1,2113	0,9126	11,6443	7,9624	1	172,5400	1,6786	1,8888
DKK	0,1339	0,1521	0,1146	1,4624	1	12,5592	21,6979	0,2109	0,2372
SEK	0,0916	0,1040	0,0784	1	0,6838	0,0859	14,8362	0,1442	0,1622
GPB	1,1686	1,3273	1	12,7600	8,7253	1,0958	189,3300	1,8395	2,0694
USD	0,8805	1	0,7534	9,6135	6,5737	0,8256	142,6350	1,3859	1,5593
EUR	1	1,1358	0,8557	10,9190	7,4660	0,9377	162,0050	1,5739	1,7712

Eurodepozity 23. 4. 2025 Hodnoty k 17:45 CET

	1 deň	1 mesiac	3 mesiace	6 mesiacov	9 mesiacov	1 rok
EUR	2,15	2,35	2,16	2,32	2,15	2,25
USD	4,26	4,46	4,27	4,52	4,30	4,55
GPB	4,36	4,56	4,33	4,53	4,20	4,40
SEK	2,10	2,24	2,03	2,28	2,14	2,52
CHF	-0,01	0,14	0,05	0,25	0,11	0,31
JPY	0,43	0,48	0,35	0,57	0,31	0,51
					0,37	0,57
					0,44	0,64
					0,50	0,70

INZERCIA

Emitent Sereďský mäsový priemysel, a.s.,
Bratislavská cesta 385, 926 00 Sereď, IČO: 31 412 866,
LEI 097900BGM00000060140,
zapísaná v OR OS Trnava, Odd. Sa, vložka číslo 190/T, v súlade s § 34 zákona č. 429/2002 Z. z. o burze cenných papierov v znení neskorších predpisov oznamuje, že Ročná finančná správa spoločnosti za rok 2024 bude odo dňa 30. apríla 2025, 12.00 hod., zverejnená na internetovej stránke spoločnosti www.smp.sk. Jedná sa o regulované informácie.

MS216815/01

Emitent FRIGO a.s.,
Nová Rožňavská 134/A, 831 04 Bratislava, IČO: 31 379 397,
LEI 097900BGM10000059561,
zapísaná v OR MS Bratislava III, Odd. Sa, vložka číslo 687/B, v súlade s § 34 zákona č. 429/2002 Z. z. o burze cenných papierov v znení neskorších predpisov oznamuje, že Ročná finančná správa spoločnosti za rok 2024 bude odo dňa 30. apríla 2025, 12.00 hod., zverejnená na internetovej stránke spoločnosti www.frigo.biznisweb.sk. Jedná sa o regulované informácie.

MS216816/01

**Tatra banka, a.s.**
so sídlom Hodžovo námestie 3, 811 06 Bratislava 1, IČO 00 686 930 oznamuje,
že Ročná finančná správa spoločnosti za rok 2024 na základe § 125a ods. 2 a § 130 ods. 1 zákona č. 566/2001 Z.z. o cenných papieroch a investičných službách a o zmene a doplnení niektorých zákonov a na základe § 34 zákona č. 429/2002 Z.z. o burze cenných papierov je bezplatne prístupná v písomnej forme v sídle spoločnosti a na internetovej adrese www.tatrabanka.sk

MS216773/01

Fabriku v Podbrezovej ničia ceny za energie

PRIEMYSEL

Jeden

z najväčších hráčov v oblasti výroby rúr v Európe, Železiarne Podbrezová, zažíva ťažké časy.

Róbert Turza

robert.turza@mafraslovakia.sk

Podbrezová – Keď sa HN širšieho okolia, bežných ľudí z celého Slovenska, pýtali, čo sa im vybaví pri slove Podbrezová, väčšina si dokázala vybaviť veľkú fabriku. Niektorí si spomenuli aj na jej šéfa Vladimíra Sotáka, no každý si ihneď vybavil obrovskú kopu kovového šrotu, ktorú vidia z auta pri prejazde obcou po jednej z hlavných dopravných tepien.

Niet sa čomu čudovať. Tony pokrivených kovových častí zakrytých obrovskou strechou sú neprehliadnuteľné. To, čo však väčšina z nás vníma ako neestetický odpad, vidí akýkoľvek skúsený priemyselník na svete ako mimoriadne cenný vstupný materiál.

Bežní pútnici prechádzajúci Podbrezovou totiž nemajú ani tušenie, že auto, ktorým práve idú, voda či káva, ktorú doma pijú, alebo plyn, ktorým si zohrievajú jedlo, prehádzajú a fungujú práve vďaka ocelovým rúram.

Tie s veľkou pravdepodobnosťou boli v minulosti rovnakým šrotom, ba čo viac, je veľká šanca, že pochádzajú práve z Podbrezovej. Huta totiž z už vyradeného materiálu dokáže opäť vyprodukovať na trhu mimoriadne cenný artikel, vyvázaný do celého sveta.

„Oceľ je stopercentne recyklovateľná. Väčšina našu prevádzku nazýva hutou. Súhlasím, no rád pripomínam, že sme v zásade recyklačná fabrika,“ uviedol šéf Železiarní Podbrezová Vladimír Soták, ktorý HN pozval na prehliadku závodu.

Keď monarchia potrebovala oceľ

Železiarne Podbrezová sú pre skutočného návštevníka, ktorý aj zide z hlavnej cesty, na prvý pohľad úplne inou fabrikou, než aké máme na zvyšku Slovenska. Priamo v Podbrezovej človek nevidí žiadne expresne montované haly, aké môžeme pozorovať v porevolučných investíciách na zelenej lúke, ako napríklad v automobilkách či u ich dodávateľov. Rovnako vidieť aj to, že množstvo výrobných priestorov má ešte omnoho dlhšiu históriu, ktorú môžeme datovať pred príchodom socializmu.

Architektúra niektorých klúčových budov pri vstupe do závodu každému napovie, že si pamätá ešte časy Rakúsko-Uhorska. Monarchia si totiž v prvej polovici 19. storočia uvedomovala, že potrebuje vyrábať oceľ, a úrad v Banskej Štiavnici riadiaci železiarsku výrobu v Uhorsku rozhodol o výstavbe novej huty.

Plánom bolo vytvoriť nový závod v údolí rieky Hron pod vrchom Brezová. Nasledovala výstavba prevádzky. Už v roku 1851 tu bola vyrobená prvá oceľ, produkovali sa tu koľajnice aj konštrukčné železo a 32 rokov po štarte výroby z liniek zišla prvýkrát aj valcovaná rúra.

Srdcom fabрики sú zrúti šrotu

Dnes fabrika nedokáže zaprieť, že čoskoro ubehne takmer dvesto rokov od čias, keď sa v Ra-



Na snímke podnik Železiarne Podbrezová.

FOTO: PODBREZOVAN

kúsko-Uhorsku rozhodlo o jej výstavbe. Dobové stavby totiž ostro kontrastujú s modernými prvkami či technológiami.

Na začiatku produkcie je pre hutníkov kľúčové získať to, na čo každému pri prejazde Podbrezovou padne zrak. Šrot. Ten si fabrika pri produkcii na úrovni 370-tisíc ton dokáže obstarávať sama vďaka dcérskym spoločnostiam, prevádzkujúcim zberné miesta, časť vstupného materiálu zároveň pochádza aj z vrakov automobilov.

“MÍNUS, KTORÝ NÁM VYJDE TENTO ROK, JE SPÔSOBNÝ NAJMÄ CENAMI ELEKTRICKEJ ENERGIE A PLYNU.

Vladimír Soták, šéf Klubu 500 aj Železiarní Podbrezová

Ak by závod mal srdce, rozhodne by sa nachádzalo tam, kde sú umiestnené oblúkové pece. Nie každý vie, že tieto zariadenia sú v halách v bezprostrednej blízkosti skladu so vstupným materiálom. Ten je do nich po dôkladnej kontrole prepravovaný v obrovských dopravníkoch pripomínajúcich veľké sudy.

Z nich putuje šrot do pecí, ktoré dokážu pri teplote viac ako 1 600 stupňov Celzia pretaviť za hodinu až 60 ton ocele. Ak však niekto počíta s tým, že z pecí sa odlievajú rúry, tak ani náhodou. Výstupným medziproduktom sú totiž bloky ocele, ktoré následne putujú do valcovne rúr.

Prekvapivá miera automatizácie

Ak chceme vidieť, ako vzniká výsledný produkt, treba sa presunúť mimo Podbrezovej. HN sadajú do auta a smerujú do Nového závodu, ktorý sa aj s centrálou spoločnosti nachádza v katastri obce Valaská.

Rovnakú trasu musia denne denne prekonať aj už vychladnu-

té ocelové bloky, ktoré sú po šrote základným kameňom výrobného procesu. Výrobné haly naplňajú ostré kovové zvuky, zvláštny kovový pach a všadeprítomné teplo.

Bez neho by to však nešlo. Ocelové bloky sa tu totiž režu alebo strihajú na zhruba metrové kusy, mieria do karuselovej pece, kde sa zohrejú na valcovaciu teplotu. Z klasického ocelového bloku je tak opäť kus kujnej ocele sálajúci teplo a žiariaci jasnou oranžovo-žltou farbou.

Bežného návštevníka prekvapí, že na to, že fabrika má zamestnávať približne 2 600 ľudí, sú pracovníci pomerne málo viditeľní a aj laikovi je jasné prečo. Bloky ocele totiž samy putujú výrobou, preklápagú sa, odvalujú, nahrievajú, predlžujú a na konci v podobe polotovarových rúr preklápagú na jedno zberné miesto.

„Nemajte obavu, každý pracovník je na svojom mieste. Za to, ako vyzerá výroba dnes, vďačíme investíciám do automatizácie. K množstvu zariadení, ktoré vidíte, chodia pracovníci len v prípade, že je to nutné,“ konštatuje zamestnanec sprevádzajúci valcovňou.

Investície pokračujú

Žeravé výlisky sa napichujú na jeden z najdôležitejších nástrojov pri výrobe rúr s názvom trňové tyče a smerujú do pretláčacej stolice. Laik si ju môže predstaviť ako postupne sa zužujúce hrdlo fľaše, ktoré metrový ocelový kus dokáže natiahnuť až na desaťnásobok.

Ani tu sa však cesta rúr nekončí, stále ide len o polotovar. Ten je opäť predlžovaný v ťahovej redukovni, kde sa upravujú na výsledný rozmer, pričom rúry s menším priemerom môžu vo finále dosahovať dĺžku až 90 metrov.

Po vychladnutí tovaru sa ešte rúry pília, kontroluje sa ich kvalita. Časť z nich smeruje k zákazníkovi, zvyšok sa opäť ďalej spracúva na špeciálnych zariadeniach zvaných lineárne ťahacie stolice.

Na nich fabrika tentoraz za studena mení priemery rúr, zariadenia so silou desiatich železných lokomotív dokážu bez problémov napríklad výrobok s priemerom 32 milimetrov natiahnuť na tri milimetre.

Proces, pochopiteľne, deformuje materiál, no aj tu si dokážu hutníci opäť pomôcť. Obnova materiálových vlastností je totiž možná vďaka žiľhacím peciam s ochrannou atmosférou.

Následne sa rúry delia, prípadne sa na ne nanáša zinková

a chrómová vrstva. Denne dokáže takýmto spôsobom prevádzka vyrobiť 25 kamiónov plne naložených rúrami.

Aj vo finálnej fáze vidno, že kľúčovú úlohu zohráva automatizácia. Vo fabrike sú však aj zjavne prázdne miesta, kde sa sústreďuje nezvyčajne veľa technickov montujúcich nové výrobné zariadenia.

„Aj napriek ťažkým časom sme sa rozhodli v oblasti investícií nepolať. Len v tomto roku aj napriek vysokej strate investujeme do rôznych častí výroby 17 miliónov eur,“ konštatuje Soták po prehliadke fabрики.

Nemalé finančné prostriedky v podobe investícií smerujú aj do výskumu a vývoja, vlastnej IT prevádzky a rovnako aj do dcérskych spoločností či školy, ktorú majú železiari v rukách.

Urobte konečne niečo s energiami, žiadajú hutníci

Aj napriek neustálým investíciám prechádzajú Železiarne Podbrezová práve v týchto dňoch náročným obdobím. Vyrovnávať sa musia s poklesom počtu objednávok, prílevom lacných konkurenčných výrobkov, no najmä so stále vysokými cenami energií.

Práve posledný menovaný faktor má byť podľa vedenia fabрики hlavným dôvodom, prečo huta za minulý rok vyprodukovala pri poklese obratu o 12 percent na 277 miliónov eur takmer 31-miliónovú stratu

„Mínus, ktorý nám vyjde tento rok, je spôsobený najmä cenami elektrickej energie a plynu. Požadujeme preto reformu tohto trhu,“ konštatuje šéf Klubu 500 aj Železiarní Podbrezová Vladimír Soták.

Masívny záporný hospodársky výsledok za rok 2024 je mimoriadne prekvapivý, keďže Železiarne Podbrezová dokázali aj počas náročných období v rokoch 2021 až 2023 zarábať zhruba 65 miliónov eur.

Železiarne neskrývajú, že minulý rok a rovnako ani začiatok tohto roka sa nevyvíjali podľa ich predstáv. A to aj napriek tomu, že podľa šéfa hutníkov manažment robí, čo môže.

Fabrika má len za jediný rok bez akéhokoľvek prepúšťania o viac ako dvesto zamestnancov menej. Znižovať náklady sa pokúša aj vďaka prispôbovaniu tých energeticky najnáročnejších častí prevádzky.

Vyrába tak napríklad počas celého víkendu, keď sú spravidla ceny energií na spotových trhoch nižšie.