

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1

ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΓΙΑ ΑΠΟΚΤΗΣΗ Ή ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΣΗΜΑΝΤΙΚΗΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΑΠΟ ΤΟΝ ΑΠΟΚΤΩΝΤΑ
Ή ΤΟΝ ΔΙΑΘΕΤΟΝΤΑ ΒΑΣΕΙ ΤΟΥ ΑΡΘΡΟΥ 171

ΟΝΟΜΑ ΑΠΟΚΤΩΝΤΑ Ή ΔΙΑΘΕΤΟΝΤΑ:*		ΣΥΝΔΕΔΕΜΕΝΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ:	
ΙΕΡΑ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΗ ΚΥΠΡΟΥ			
ΟΝΟΜΑ ΕΚΔΟΤΗ: LORDOS UNITED PLASTICS PUBLIC LTD		ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΝΑΛΛΑΓΗΣ: 05/09/2017	
ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΤΛΟΥ:	ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΞΙΩΝ:	% ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΩΝ ΨΗΦΟΥ/ΜΕΤΟΧΙΚΟΥ ΚΕΦΑΛΑΙΟΥ <u>ΠΡΙΝ</u> ΤΗΝ ΑΠΟΚΤΗΣΗ Ή ΔΙΑΘΕΣΗ ΤΙΤΛΩΝ	% ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΩΝ ΨΗΦΟΥ/ΜΕΤΟΧΙΚΟΥ ΚΕΦΑΛΑΙΟΥ <u>ΜΕΤΑ</u> ΤΗΝ ΑΠΟΚΤΗΣΗ Ή ΔΙΑΘΕΣΗ ΤΙΤΛΩΝ
ΜΕΤΟΧΕΣ	1,000,000	8,79	10,77
ΚΑΤΑΡΤΙΣΤΗΚΕ: Χ.Α.Κ. ☐ ΝΑΙ ΑΛΛΗ ΟΡΓΑΝΩΜΕΝΗ ΑΓΟΡΑ ☐			
ΑΦΟΡΑ: ΑΓΟΡΑ ☐ ΝΑΙ ΤΙΜΗ ΚΑΤΑ ΑΞΙΑ: ΕΥΡΩ 0,092 ΠΩΛΗΣΗ ☐			
ΚΑΤΑΡΤΙΣΤΗΚΕ ΕΚΤΟΣ ΧΡΗΜΑΤΙΣΤΗΡΙΟΥ ☐			
ΑΝ ΑΛΛΗ ΑΙΤΙΑ ΚΑΘΟΡΙΣΤΕ:			

Δηλώνω ότι , εξ' όσων γνωρίζω, όλα τα πιο πάνω στοιχεία, είναι ορθά και αληθινά.

Έλενα Γιατρού

07/09/2017

Υπογραφή

Ημερομηνία