



PRESSMEDDELANDE

Lund den 17 november, 2009

Alfa Laval Group
Box 73
SE-221 00 Lund
Sweden
Visit: Rudeboksvägen 1

Tel: +46 46 36 65 00
Fax: +46 46 32 35 79
www.alfalaval.com

Alfa Lavals Kapitalmarknadsdag – sammanfattning eftermiddagen

På Alfa Lavals kapitalmarknadsdag i Köpenhamn idag beskrevs segments-utvecklingen inom Equipment och Process Technologydivisionerna. Vidare presenterades några av Alfa Lavals aktiviteter på miljöteknikområdet samt den outnyttjade potential som ligger i att förvandla restprodukter till intäkter.

Redan idag spelar Alfa Lavals produkter och lösningar en avgörande roll för resthanteringen världen över. I takt med att ny lagstiftning ställer högre krav på industrin att minska utsläpp och hantera biprodukter på ett mer ansvarsfullt sätt, öppnas nya möjligheter för Alfa Laval. Dessa möjligheter berördes under eftermiddagens presentationer som bland annat omfattade Carbon Capture and Storage (fånga och lagra koldioxid) – där Alfa Laval är involverat i två stora projekt i USA och Norge – samt CO₂ värmepumpar, som redan idag är en framgång i Japan.

Vidare gav divisionscheferna Susanne Pahlén Åklundh och Svante Karlsson en uppdatering av utvecklingen inom respektive division samt beskrev aktuella trender och aktiviteter inom specifika segment.

“Vi ser en fortsatt god efterfrågan inom marknaden för läkemedel och hygienprodukter” sa Susanne Pahlén Åklundh, chef för Equipment divisionen. “Sanitary segmentet var det näst största segmentet sett till nyförsäljningen i det tredje kvartalet.” Hon lyfte också fram dieselkraft som en växande marknad och segmentchef Peter Carlberg beskrev marknaden för dieselkraftstationer, vilka är speciellt lämpade för avlägsna platser. Alfa Laval har en bred produktportfölj och erbjuder lösningar med ”nollutsläpp”.

Svante Karlsson, chef för Process Technology divisionen, talade bland annat om de långsiktiga möjligheterna samt framhöll den goda utvecklingen inom livsmedels- och läkemedelsindustrin, som drivs av ökad levnadsstandard och nya hälsotrender. “Vi ser också att lagstiftningen driver fram behov av renare och effektivare lösningar inom både energiproduktion och resthantering.” Sammy Hulpiau, segmentschef för Energy & Environment beskrev företagets lösningar inom avloppsvattenhantering medan Hans Dahlén, segmentschef för Process

Industry, gav exempel på hur raffinaderier och petrokemisk industri kan återvinna energi och därigenom minska utsläppen samt förbättra lönsamheten.

Om Alfa Laval

Alfa Laval är en ledande, global leverantör av specialprodukter och processtekniska lösningar, baserade på nyckelteknologierna värmeöverföring, separering och flödeshantering.

Företagets utrustning, system och tjänster bidrar till att förbättra prestanda i kundernas processer. De används för att värma, kyla, separera och transportera produkter i industrier som framställer livsmedel och drycker, kemikalier, läkemedel, stärkelse, socker och etanol.

Alfa Lavals lösningar används också i kraftverk, ombord på fartyg, i verkstadssektorn, i gruvindustrin, för hantering av slam och avloppsvatten, för komfortklimat samt i kylsystem.

Alfa Lavals världsomspännande organisation arbetar nära kunderna i nästan 100 länder och hjälper dem att ligga i frontlinjen. Alfa Laval, som är noterat på Nasdaq OMX Nordic, hade 2008 en omsättning på cirka 28 miljarder kronor och cirka 12 000 anställda.

www.alfalaval.com

För mer information kontakta:

Peter Torstensson
Informationsdirektör
Alfa Laval
Tel: + 46 46 36 72 31
Mobile: +46 709 33 72 31

Gabriella Grotte
Ansvarig för Investor Relations
Alfa Laval
Tel: +46 46 36 74 82
Mobil: +46 709 78 74 82