

Sandvik utökar kapaciteten för ånggeneratorrör

Sandvik Materials Technology har beslutat att kraftigt öka kapaciteten för tillverkning av höglegerade ånggeneratorrör för att möta den ökande efterfrågan från kärnkraftsindustrin.

Kapacitetsuppbyggnaden kommer att ske successivt vid anläggningen i Sandviken och den första etappen beräknas kunna tas i drift i början av 2010.

- Investeringarna stärker Sandviks position som ledande leverantör av ånggeneratorrör till den snabbt växande kärnkraftsindustrin, säger Peter Gossas, chef för affärsområde Sandvik Materials Technology.

Sandviken den 7 maj 2009

Sandvik Aktiebolag (publ)

Sandvik offentliggör denna information enligt lagen om värdepappersmarknaden och/eller lagen om handel med finansiella instrument. Informationen lämnades för offentliggörande den 7 maj 2009 kl. 10:00.

Ytterligare information kan erhållas av Peter Gossas, chef för affärsområde Sandvik Materials Technology, tel 026-26 36 28 eller Jan Lissåker, chef för Investor Relations, Sandvik AB, tel 026-26 10 23.

Sandvik är en global industrikoncern med avancerade produkter och en världsledande position inom utvalda områden - verktyg för metallbearbetning, maskiner och verktyg för bergavverkning, rostfria material, speciallegeringar, högtemperaturmaterial samt processsystem. Koncernen hade 2008 cirka 50 000 anställda, representation i 130 länder och en omsättning på knappt 93 000 MSEK.

Sandvik Materials Technology är ett affärsområde inom Sandvik-koncernen och en världsledande tillverkare av högt förädlade produkter i rostfria material, speciallegeringar, metalliska och keramiska motståndsmaterial samt processanläggningar. Omsättningen 2008 var cirka 21 500 MSEK och antalet anställda omkring 9 300. Produktområden är Tube, Strip, Wire, Kanthal, Process Systems och Sandvik Medtech.