

Sandvik sluter ytterligare avtal för leverans av ånggeneratorrör och utökar produktionskapaciteten

Sandvik Materials Technology har slutit ytterligare ett flerårigt leveransavtal avseende ånggeneratorrör till kärnkraftsindustrin. Avtalet är värt 1,5 miljarder svenska kronor och leveranser kommer att ske under åren 2012 till 2014.

Kunden är det kinesiska företaget Harbin Electric Corporation (QHD) Heavy Equipment Company Ltd och ånggeneratorrören kommer att användas i kärnkraftverk i Kina.

Som en konsekvens av detta avtal och den mycket höga efterfrågan från kärnkraftsindustrin har Sandviks styrelse beviljat ytterligare en utbyggnad av produktionskapaciteten för ånggeneratorrör. Denna kommer att ske vid Sandvik Materials Technologys anläggningar i Sverige och Tjeckien.

- Investeringen stärker ytterligare Sandviks position som en ledande leverantör av ånggeneratorrör till den snabbt växande kärnkraftsindustrin. Med ordern från Harbin Electric har vi sedan början av 2009 tecknat leveransavtal till ett sammanlagt värde av 8 miljarder kronor inom detta område, säger Peter Gossas, chef för Sandvik Materials Technology.

Sandviken den 3 februari 2010

Sandvik Aktiebolag (publ)

Sandvik offentliggör denna information enligt lagen om värdepappersmarknaden och/eller lagen om handel med finansiella instrument. Informationen lämnades för offentliggörande den 3 februari 2010 kl. 09.30

För ytterligare information kontakta Peter Gossas, chef för affärsområde Sandvik Materials Technology, 026-26 36 28, eller Jan Lissåker, chef för Investor Relations, Sandvik AB, 026-26 10 23.

Sandvik är en global industrikoncern med avancerade produkter och en världsledande position inom utvalda områden - verktyg för metallbearbetning, maskiner och verktyg för bergavverkning, rostfria material, speciallegeringar, högtemperaturmaterial samt processsystem. Koncernen hade 2009 cirka 44 000 anställda, representation i 130 länder och en omsättning på knappt 72 000 MSEK.

Sandvik Materials Technology är ett affärsområde inom Sandvik-koncernen och en världsledande tillverkare av högt förädlade produkter i rostfria material, speciallegeringar, metalliska och keramiska motståndsmaterial samt processsystem. Omsättningen 2009 var cirka 15 000 MSEK och antalet anställda omkring 8 200. Produktområden är Tube, Strip, Kanthal, Process Systems och Medtech.