

Sandvik sluter miljardavtal för leverans av kapslingsrör till Westinghouse

Sandvik Materials Technology har slutit ett flerårigt avtal avseende leveranser av kapslingsrör i zirkonium till ett värde av mer än 3 miljarder kronor. Leveranser kommer att ske under flera år med start under det första kvartalet 2011.

Kunden är Westinghouse, som Sandvik har haft ett nära samarbete med under flera år, och kapslingsrören kommer att användas i kärnkraftverk över hela världen.

Som en konsekvens av avtalet har Sandviks styrelse beviljat en påtaglig utbyggnad av produktionskapaciteten för kapslingsrör vid Sandvik Materials Technologys anläggning i Sandviken.

- Sandvik erbjuder ett brett produktprogram till den snabbt växande kärnkraftsindustrin. Vi har i och med leveransavtalet för kapslingsrör stärkt vår position ytterligare som materialleverantör till denna krävande marknad, säger Peter Gossas, chef för affärsområde Sandvik Materials Technology.

Sandviken den 28 februari 2011

Sandvik Aktiebolag (publ)

Sandvik offentliggör denna information enligt lagen om värdepappersmarknaden och/eller lagen om handel med finansiella instrument. Informationen lämnades för offentliggörande den 28 februari 2011 kl. 13.00.

För ytterligare information kontakta Peter Gossas, chef för affärsområde Sandvik Materials Technology, 026-26 36 28, eller Jan Lissåker, chef för Investor Relations, Sandvik AB, 026-26 10 23.

Sandvik-koncernen

Sandvik är en global industrikoncern med avancerade produkter och en världsledande position inom utvalda områden - verktyg för metallbearbetning, maskiner och verktyg för gruv- och anläggningsindustrin, rostfria material, speciallegeringar, högtemperaturmaterial samt processsystem. Koncernen hade 2010 cirka 47 000 anställda, representation i 130 länder och en omsättning på nära 83 000 MSEK.

Sandvik Materials Technology

Sandvik Materials Technology är ett affärsområde inom Sandvik-koncernen och en världsledande tillverkare av högt förädlade produkter i avancerade rostfria stål, speciallegeringar, titan och andra högpresterande material för de mest krävande industrierna och användningsområdena. Omsättningen 2010 var cirka 17 700 MSEK och antalet anställda omkring 9 100. Produktområden är Tube, Strip, Wire and Heating Technology, Process Systems och Medtech.