

**Hyundai Motor Company påbörjar serietillverkning av
två nya motorer för tunga fordon utrustade med
motorblock i SinterCast-CGI**

- **Serieproduktion av 3.9 och 5.9 liters motorer för tunga fordon**
- **Motorblock i kompaktgrafitjárn tillverkade med SinterCast-teknologi**
- **Serietillverkning av nio nya SinterCast-CGI motorkomponenter för tunga fordon påbörjas under 2007**

Hyundai Motor Company, Koreas ledande biltillverkare och världens sjätte största biltillverkare, har påbörjat serietillverkning av två nya motorer för tunga fordon i Jeonju-fabriken, i provinsen norra Cholla, Korea. Motorerna på 3.9 och 5.9 liter baseras på motorblock av kompaktgrafitjárn (CGI) som tillverkas med hjälp av SinterCast processkontrollteknologi. Efter gjuteriproduktionsstarten i september, kommer 3.9 liters "F-motorn" och 5.9 liters "G-motorn" att finnas tillgängliga, i Hyundais tunga fordon av mindre och mellanstorlek, före utgången av 2007. F- och G-motorerna, som utvecklats och konstruerats med Hyundais egenutvecklade teknologi, uppfyller utsläppskraven i Europa och USA och kommer att finnas till försäljning både i Korea och på exportmarknaden.

"Produktionsstarten för Hyundai 3.9 och 5.9 liters motorer för tunga fordon kompletterar den pågående produktionen av 3.0 liter V6 CGI-motorblock i gjuteriet i Jeonju som SinterCast framgångsrikt har stött sedan mitten av 2006. Som världens snabbast växande bilföretag är det med glädje SinterCast stöder Hyundai som också blir en av världens största användare av CGI-motorblock" **säger Steve Dawson, vd för SinterCast.** "Tillsammans med de nya motorkomponenterna för tunga fordon till Ford-Otosan, International-Navistar, MAN och Volvo är Hyundais F- och G-motorer de åttonde och nionde komponenterna av SinterCast-CGI för tunga fordon som annonseras för serietillverkning under den andra halvan av 2007. Vid full volym ger produktionen av F- och G-motorerna en utökning av SinterCast-CGI inom området för tunga fordon från de tillkännagivna volymerna på 500 000 till 700 000 motorekvivalenter per år, vilket för oss är ett steg närmare att realisera vårt mål på en miljon nya motorekvivalenter för tunga fordon som tillkännagivits och/eller har produktionsstart under 2007".

Motorer i SinterCast-CGI finns idag tillgängliga i 16 olika fordon från 8 biltillverkare: Audi, Citroën, Hyundai, Jaguar, Land Rover, Peugeot, Range Rover och Volkswagen (www.sintercast.com/market)

För mer information, kontakta:

Steve Dawson

VD

Kontor: +44 1932 862 100

Mobil: +44 7710 026 342

e-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjárn (CGI). Med minst 80 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet med samtidig reduktion av vikt, buller och avgasutsläpp. Slut användare av SinterCast-CGI komponenter innefattar Aston Martin, Audi, Caterpillar, DaimlerChrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Land Rover, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan.

SLUT