



Pressmeddelande: 6 november 2007

**Serieproduktion av motorkomponenter
i kompaktgrafitjárn till tunga fordon
startar i Tupy Mauás gjuteri**

- **MAN Nutzfahrzeuge 10.5 och 12.4 liter motorblock i CGI börjar serietillverkas**
- **För användning i International-Navistar MaxxForce™ big bore motorer under 2007**
- **Storskalig serieproduktion av kompaktgrafitjárn i Tupy Mauá-gjuteriet**

Efter omfattande uppgraderingar av anläggningen och stora investeringar i ny utrustning och teknik – inkluderande installation av SinterCast processtyrningsteknologi under 2005 – har Tupy Mauá-gjuteriet startat serietillverkning av motorkomponenter för tunga fordon i CGI (Compacted Graphite Iron - kompaktgrafitjárn). Den första CGI-komponenten i serieproduktion, ett tungt motorblock, kommer att användas till 10.5 liter D20 motorer och till en 12.4 liter D26 motorer tillverkade av MAN Nutzfahrzeuge AG i Tyskland. MAN-produktionen i Mauá startade i augusti 2007 och motorer baserade på motorblock i SinterCast-CGI monteras nu i MAN:s fabrik i Nürnberg, Tyskland. Inledningsvis bedöms volymen bli ca 20 000 motorblock per år för MAN, med potential för större volymer under kommande år. Mauá-gjuteriet kommer även att leverera en variant av MAN:s motorblock i CGI till International Truck and Engine Corporation, USA. Hos International kommer motorblock i CGI att användas till MaxxForce™11 och Maxxforce™13 big bore dieselmotorer. När de börjar säljas senare under detta år är motorerna de allra första av CGI på USA-marknaden. CGI-produktionen hos Mauá kommer att överstiga 10 000 ton per år när MAN- och Internationalprogrammen når full volym.

Luiz Tarquínio, President och C.E.O. hos Tupy säger, “Startskottet för serieproduktion av CGI vid vårt, för tunga fordon, specialiserade gjuteri i Mauá symboliserar ytterligare en milstolpe för Tupy. Vi betraktar tunga motorblock och cylinderhuvuden i CGI som ett nyckelområde för tillväxt och vi stödjer för närvarande produktutveckling av motorer i CGI för tunga fordon som kommer att mer än fördubbla den sammanlagda MAN- och Internationalvolymen. Med den förväntade tillväxten av CGI för användning inom sektorn för tunga fordon, ser vi fram emot att produktionen av CGI hos Mauá eventuellt kommer att överträffa CGI-volymen vid vårt Joinville-gjuteri, som för närvarande producerar fler än 20 000 motorblock av CGI i månaden”.

Steve Dawson, President & CEO för SinterCast sa, “Efter att ha stött tillverkning i mindre skala av tunga dieselmotorer i Nordamerika och Europa, representerar motorerna för MAN och International den första löpande serieproduktionen av SinterCast-CGI inom sektorn för tunga fordon. Med ytterligare program för storskalig produktion planerade för Mauá, och andra SinterCast-licensierade gjuterier, förväntar vi oss att sektorn för tunga fordon kommer att fortsätta växa under en överskådlig framtid och bli den största marknaden för CGI ”.

Joinville och Stockholm, 6 november 2007

Luiz Tarquínio S. Ferro
President och C.E.O.

Tupy S.A.

Rua Albano Schmidt, 3400

Joinville – SC

89206 – 900, Brasilien

Tel: +55 47 441 8181

Fax: +55 47 441 8141

e-post: tarquinio@tupy.com.br

webbplats: www.tupy.com.br

Steve Dawson

President & CEO

SinterCast AB (publ)

Box 10203

SE-100 55 Stockholm

Sverige

Tel: +46 8 660 7750

Fax: +46 8 661 7979

e-post: steve.dawson@sintercast.com

webbplats: www.sintercast.com

Tupy, beläget i Joinville i södra Brasilien, har fler än 7 500 medarbetare och en produktionskapacitet på 500 000 ton per år av gjutjärnskomponenter i sina två produktionsanläggningar i Joinville, State of Santa Catarina och Mauá, State of São Paulo. Med försäljnings- och utvecklings-/konstruktionskontor i Brasilien, USA, Tyskland, Mexico, Italien och Japan, utgörs Tupys huvudsakliga kunder av Cummins, DaimlerChrysler, Ford, General Motors, Volkswagen, Audi, Perkins, International Truck and Engine, Mack Trucks, MAN, Wuxi Diesel, Iveco, Kubota, John Deere, Bosch, Ambrake, Peugeot och många andra av de främsta tillverkarna av bensin- och dieselmotorer.

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgratitjärn (CGI). Med minst 80 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet, och samtidigt minska vikt, buller och avgasutsläpp. SinterCast tillverkar ett brett sortiment av CGI-komponenter, från 8 kg till 17 ton, som alla använder samma teknik för processtyrningen. Slut användare av SinterCast-CGI komponenter innefattar Aston Martin, Audi, Caterpillar, DaimlerChrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Land Rover, MAN, B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på nordiska börsen, Stockholm (Stockholmsbörsen: SINT), under Small Cap segmentet.

SLUT