

SinterCast uppnår rekordhög serieproduktion för oktober

Audi 3.0 liter V6 presenterad som världens renaste diesel

- Årlig produktionstakt överstiger 600 000 motorekvivalenter i oktober
- Serieproduktionsstart i sektorn för tunga fordon höjer produktionsintäkterna
- Audi 3.0 liter V6 TDI-motor presenterad som världens renaste diesel på Los Angeles Auto Show

I och med serieproduktionsstarten av motorblock för tunga fordon för Hyundai, MAN Nutzfahrzeuge och Volvo Powertrain, samt rekordstora produktionsvolymerna för vart och ett av de fem V-dieselmotorblocken för fordon producerade för Audi-Volkswagen, Ford-PSA Peugeot Citroën och Hyundai, uppnår SinterCast volymmässigt sin högsta serieproduktionsmånad med ca 600 000 motorekvivalenter uppräknat till årstakt under oktober 2007. Denna snabba produktionsökning förverkligades genom tillväxten av tunga fordonsprogram och beroende på en stor efterfrågan på fordonsmotorer som följde av att en del gjuterier haft semesterstängt. Fastän produktionsvolymerna kan variera på grund av efterfrågan på fordon, säsongsmässiga variationer och nya programlanseringar bedömer företaget den övergripande ökningstrenden som positiv.

Under Los Angeles Auto Show som hölls den 16-25 november 2007 lanserade Audi sin Cross Cabriolet quattro concept car, presenterad som världens renaste diesel. Denna 3.0 liter V6 TDI, baserad på ett SinterCast-CGI motorblock som produceras i Tupy-gjuteriet i Brasilien, är utrustad med ett ultra low emission system som överensstämmer med amerikansk utsläppslagstiftning i alla 50 delstater. Installerad i Cross Cabriolet Quattro ger V6-motorn 240 hästkrafter, 500 Nm i vridmoment och en acceleration uppgående till 7,2 sekunder på 0-100 km/h. Med en genomsnittlig bränsleförbrukning på 6,1 liter/100 km (38,6 mpg) vid en blandning av landsvägs- och stadskörning hjälper den CGI-utrustade 3.0 liter V6 TDI, Audi att hålla sitt utlovade löfte om en 20 % reduktion av CO₂ utsläpp för alla sina modeller vid år 2012. Den planerade introduktionen under sena 2008 av 3.0 liter V6 i Audi- och Volkswagenbilar för den amerikanska marknaden kommer med säkerhet att bidra till ökande volymer av detta SinterCast-CGI motorblock.

Steve Dawson, VD för SinterCast, säger: "Vi är glada över att ha haft en rekordhög produktionsmånad för så gott som alla program under oktober. Produktionsvolymen, uppräknad till årstakt, på över 600 000 motorekvivalenter står för en ungefärlig 6 %-ig andel av SinterCasts primära marknad för V-dieselmotorer för personbilar och tunga fordon. Denna höga produktionsvolym av SinterCast-CGI är en väldigt bra referens på styrkan och pålitligheten i SinterCast processtyrningsteknologi och ger oss samtidigt betydande tillväxtmöjligheter inom vår huvudmarknad."

Stockholm, 19 november 2007

För mer information vänligen kontakta:

Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Box 10203

SE-100 55 Stockholm

Sverige

Tel: +46 8 660 7750

Fax: +46 8 661 7979

e-post: steve.dawson@sintercast.com

webbplats: www.sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjárn (CGI). Med minst 80 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmatningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet, och samtidigt minska vikt, buller och avgasutsläpp. SinterCast tillverkar ett brett sortiment av CGI-komponenter, från 8 kg till 17 ton, som alla använder samma teknik för processtyrningen. Slut användare av SinterCast-CGI komponenter innefattar Aston Martin, Audi, Caterpillar, DaimlerChrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på nordiska börsen, Stockholm (Stockholmsbörsen: SINT), under Small Cap segmentet.

SLUT