

Pressmeddelande: 21 december 2007



SinterCast slutför 2007 med nya order och ökad produktion

- **Utökad produktionskapacitet beställd av kunder i Kina, Tyskland och Mexico**
- **Serieproduktionsstart av fyra nya komponenter i SinterCast-CGI**
- **Fortsatt hög serieproduktion och stora beställningar av mätkoppar**

Som en förberedelse inför ökad serieproduktion har tre av SinterCasts gjuterikunder beställt ytterligare Sampling Modules (SAM). Dessa nya SAM:ar kan integreras till den befintliga hårdvaruplattformen, det flexibla System 2000, och effektivt fördubbla produktionskapaciteten. Den första SAM:en har installerats i Da Shiang Precisions gjuteri i Kina för att stödja den planerade serieproduktionen i höga volymer av avgasgrensrör och turboladdarhus. Den andra SAM:en har installerats i Halbergs gjuteri i Tyskland för att stödja den fortsatta ökningen av producerade volymer av motorblock i CGI för Audis populära 4.2 liter V8 dieselmotor. Slutligen, Cifunsagjuteriet i Mexico har även för avsikt att beställa ytterligare en SAM som stöd till nya serieproduktionsprogram i CGI som för närvarande befinner sig i prototyp- och förproduktionsfas. SAM:en till Cifunsa förväntas levereras före utgången av årets slut. Totala värdet av dessa tre SAM-uppgraderingar överstiger 1 miljon kronor.

Fyra nya SinterCast CGI-komponenter har påbörjats att serietillverkas under fjärde kvartalet 2007. Dessa komponenter används redan i tunga fordon och i bilar, både inom sektorn för motorblock och topplock och för andra komponenter. Fastän serieproduktionen redan har påbörjats, har ännu inte formellt tillstånd erhållits för att kunna offentliggöra detaljerna kring dessa program.

Efter serieproduktionsrekordet under oktober 2007 har serieproduktionen under november återigen överstigit en årstakt på 500 000 motorekvivalenter. Därtill har ca 4 700 mätkoppar hittills levererats under december. Leverans av mätkoppar ger en indikation på framtida serieproduktionsaktiviteter. Leveranserna under december innebär den näst högsta månadsvolymen i SinterCasts historia.

Steve Dawson, vd för SinterCast säger: "Tillväxttenden för SinterCast fortsätter att vara väldigt positiv. Vi har uppnått de flesta av våra mål för 2007 och framstegen av vår teknologi och våra marknadsaktiviteter har blivit belönade av både kunder och aktiemarknaden. Vi kommer att fortsätta med fokusering på teknisk utveckling och kundsupport då vi ser fram emot nya System 2000 installationer, nya SinterCast-CGI produkttillämpningar och nya serieproduktionsprogram som kommer fortlöpande under 2008."

Stockholm, 21 december 2007

Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Box 10203

SE-100 55 Stockholm

Sverige

Tel: +46 8 660 7750

Fax: +46 8 661 7979

e-post: steve.dawson@sintercast.com

webbplats: www.sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrågjutjärn (CGI). Med minst 80 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet, och samtidigt minska vikt, buller och avgasutsläpp. SinterCast tillverkar ett brett sortiment av CGI-komponenter, från 8 kg till 17 ton, som alla använder samma teknik för processtyrningen. Slut användare av SinterCast-CGI komponenter innefattar Aston Martin, Audi, Caterpillar, DaimlerChrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Land Rover, MAN, B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på nordiska börsen, Stockholm (Stockholmsbörsen: SINT), under Small Cap segmentet.

SLUT

**SinterCast AB (publ) Box 10203, SE- 100 55, Stockholm, Sverige| Telefon: +46 8 660 77 50, Fax: +46 8 661 79 79|,
Organisationsnummer: 556233-6494, www.sintercast.com**