

SinterCast

 Årsredovisning 2007

Innehållsförteckning

2	SinterCast i sammanfattning	17	Resultaträkningar
3	The Five Waves	17	Kassaflödesanalyser
3	Konkurrensläget	18	Balansräkningar – Koncernen
4	VD har ordet	19	Eget kapital – Koncernen
7	Affärsmodellen	20	Balansräkningar – Moderbolaget
7	SinterCast och marknaden	21	Eget kapital – Moderbolaget
8	Invited Article – <i>Diesel Progress</i>	22	Redovisningsprinciper
9	SinterCast och miljö	24	Noter
10	Styrelsen	32	Styrelsens försäkrar
11	Ledningen	33	Revisionsberättelse
12	Förvaltningsberättelsen	34	Aktien
16	Flerårsöversikt – Koncernen	35	Viktiga datum

Sid 12–35 är upprättade i enlighet med IFRS (International Financial Reporting Standards)

SinterCast i sammanfattning

- Serieproduktion uppgår nu till ca 30 000 SinterCast-CGI motorblock per månad
- SinterCast-CGI motorblock finns för försäljning i 18 modeller av 9 bilmärken
- SinterCast-CGI motorblock finns för försäljning i 8 motorer till tunga fordon
- Serieproduktion har ökat med 50% under 2007 och uppgår nu till ca 525 000 motorekvivalenter per år
- Nuvarande serieproduktion och produkter i utveckling ger en kortfristig marknadspotential om 5,5 miljoner motorekvivalenter, vilket omräknat ger årliga intäkter överstigande 100 miljoner kronor
- CGI-teknologiavtal etablerade med 31 järngjuterier i 14 länder
- SinterCast-CGI motorer ger ca 50 g/km lägre CO₂-utsläpp än det mest närliggande bensinmotoralternativet

Global närvaro

- Huvudkontor med ledning, sälj- och marknadsfunktioner i London, Storbritannien
- Teknisk utveckling, tillverkning, kundsupport, ekonomi samt administration i Katrineholm
- Teknisk support för Nord- och Sydamerika i Chicago, USA
- Lokal support för Kina i Shanghai
- Lokal representation i Australien, Japan och Korea
- Global teknik- och marknadsföringsallians med Ashland Casting Solutions
- Teknologisamarbete med ABP Process Industries (gjuteriautomation), MAG Industrial Automation Systems (maskinbearbetning i stora volymer) och Grainger & Worrall (snabb prototypstillverkning)

SinterCast är...

...världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrågjutjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet med samtidig reduktion av vikt, buller och avgasutsläpp. SinterCast tillverkar många CGI-komponenter i storleksordningen från 8 kg till 17 ton, med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI komponenter innefattar Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast är global marknadsledare av CGI-processtyrningsteknologi och CGI-kunnande och är av fordons- och gjuteriindustrin erkänt tillförlitlig och pålitlig teknologipartner.

The Five Waves

"The Five Waves" som introducerades 2002 fortsätter att utgöra grunden för hur SinterCast ser på den möjliga marknadsutvecklingen för CGI. Följande tabell visar en översikt över statusen för The Five Waves vid slutet av 2007:

Den första vågen V-dieselmotorer i Europa	Årlig produktionstakt vid årets slut: >350 000 motorekvivalenter per år Serieproduktion för: Audi, Ford, PSA och Volkswagen SinterCast-CGI komponenter: 4 motorblock tillgängliga i 16 fordon av 7 bilmärken Utsikter: Långsiktigt stabil produktion med tillväxtmöjligheter
Den andra vågen Tunga fordon	Årlig produktionstakt vid årets slut: >75 000 motorekvivalenter per år Serieproduktion för: Ford-Otosan, Hyundai, International-Navistar, MAN och Volvo SinterCast-CGI komponenter: 8 motorblock och 1 topplock Utsikter: Pågående produktionsökning med långsiktiga tillväxtmöjligheter
Den tredje vågen Raddiesel i Europa	Aktuell status: Utvecklingen har fördröjts på grund av det ökade kostnadstrycket inom personbilssektorn Utsikter: Långsiktig potential, beroende på prestanda och utsläppskrav Inga särskilda produktionsmöjligheter på kort sikt (<5 år)
Den fjärde vågen Dieselmotorer utanför Europa	Årlig produktionstakt vid årets slut: >25 000 motorekvivalenter per år Serieproduktion för: Hyundai, Kia SinterCast-CGI komponenter: Ett motorblock tillgängligt i två fordon av två bilmärken Utsikter: Produktionsökning under 2008 när exportförsäljning startar i Europa Kortsiktiga tillväxtmöjligheter för V-dieselsektorn i Nordamerika
Den femte vågen Bensinmotorer	Aktuell status: Motorsportstillverkningen för rallybilar, sportbilar, stockcar, dragster och formel 1-bilar Ungefär 80 % av det nuvarande startfältet i NASCAR använder SinterCast-CGI motorblock Utsikter: Långsiktiga möjligheter för bensinmotorer med turboladdning och/eller direktinsprutning Inga särskilda produktionsmöjligheter på kort sikt (<5 år)

Potentiella möjligheter:

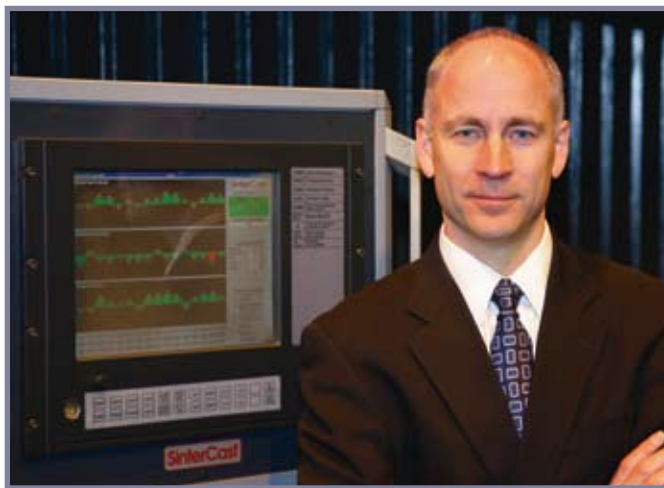
Topplöck – Dieselmotorer	Aktuell status: Inledande produktutveckling Utsikter: Långsiktig potential för diesel i mellanklass (4–7 liter) Inga särskilda produktionsmöjligheter på kort sikt (<5 år)
Fordon – Utöver motorblock och topplöck	Serieproduktion: Kopplingskomponenter till Aston Martin Redo för tillverkning: Avgasgrenrör och turbohus hos Da Shiang-gjuteriet i Kina Utsikter: Tillväxtmöjligheterna inkluderar nyinstallationer, särskilt i östra Europa samt Asien
Utanför fordonssektorn: (Industriell kraft)	Årlig produktionstakt vid årets slut: >50 000 motorekvivalenter per år Serieproduktion för: Daros, General Electric, Rolls-Royce och Waukesha Engine SinterCast-CGI komponenter finns tillgängliga i: tillämpningar inom marin, järnväg och stationära kraftstationer Utsikter: Långsiktigt stabil produktion med tillväxtmöjligheter

Fördelar med SinterCast-CGI i motorblocket



- 10~20% Viktreduktion
- 10~20% Förbättrat specifik effekt (kW/liter)
- 75~100% Förbättrad hållbarhet
- 10~20% Längdreduktion
- 5~10% Bredd- och höjdreduktion
- 20~30% Reducerat avstånd mellan cylinderloppen
- 25~50% Förbättrad nötningsbeständighet
- 5~10% Reducerad ljudnivå vid drift
- Låga oljeförbrukning
- Miljöfördelarna kvarstår under motorns hela livslängd
- Återvinns bättre än aluminium
- Framtida uppgradering

Ford 3.6 liter V8 dieselmotor används i Land Rover (Bild publiceras med tillstånd av Europiska Ford)



VD har ordet

Det var inte så länge sedan SinterCast marknadsförde teknologin genom presentationer och publikationer, teori och debatt. Men det har blivit ändring på det. Idag visar vi upp vår teknologis tillförlitlighet och robusthet genom att peka på motorer i SinterCast-CGI på vägarna. Och de har blivit lättare att peka. Vid årets slut resulterade den totala serieproduktionen i Europa, Asien, Nordamerika och Sydamerika i en produktion av ungefär 30 000 motorer per månad, ett SinterCast-CGI fordon var 90:e sekund.

År 2007 var ett genombrottsår för SinterCast. Inom sektorn för tunga fordon startades serieproduktion av åtta nya motorer, vilket gav åtta motorblock i SinterCast-CGI och ett topplock i SinterCast-CGI. Dessa program var redan igång med en årlig produktionstakt på mer än 75 000 motorekvivalenter* vid årets slut och kommer att ge ungefär 600 000 motorekvivalenter när full volym har uppnåtts. Även ekonomiskt utgjorde 2007 en milstolpe för SinterCast med företagets första positiva helårs kassaflödesresultat. Resultatet på +0,8 miljoner kronor uppfyllde målet "neutralt kassaflöde", som presenterades tidigt 2007, och resultatet förlängde perioden med positivt kassaflöde till 15 månader, från oktober 2006. Under den här perioden har likviditeten ökat med 27 %, från 12,8 miljoner kronor till 16,3 miljoner kronor. Med ökad serieproduktion, nya ordrar i pipeline och ingen egentlig burn rate så är likviditeten säkrad.

Totalt sett var 2007 ett genombrottsår för SinterCast. Vår serieproduktion växte med mer än 50 % och den sammanlagda volymen av de SinterCast-CGI program som är i produktion och de i utveckling ökade till ungefär 5,5 miljoner motorekvivalenter. Baserat på aktuell affärsmodell ger dessa program årliga löpande intäkter på mer än 100 miljoner kronor och sörjer för SinterCasts tillväxt på kort sikt. Men 2007 har även inneburit ekonomiska utmaningar, särskilt med dollarns fortsatta nedgång. Även om vi har klarat vår dollarexponering under 2007 och 2008, har den nuvarande växlingskursen reellt ökat SinterCasts breakeven-volym (förutsatt att nya installationer eller teknisk service inte ger några intäkter) från ungefär 700 000 till en miljon motorekvivalenter. Med undantag av dollarns växlingskurs har alla övriga marknadsfaktorer fortsatt utvecklas till SinterCasts fördel.

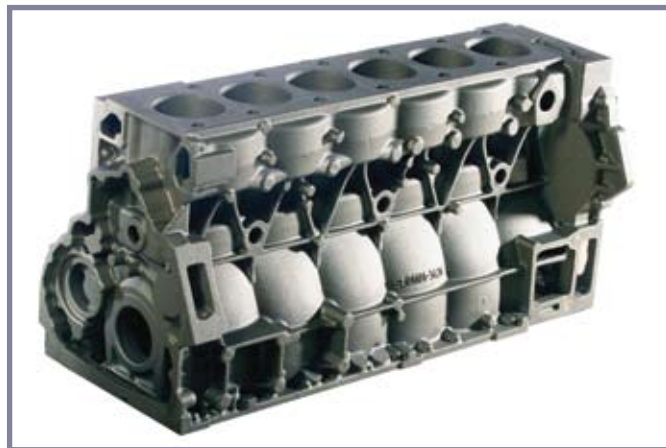
* Varje motorekvivalent utgör 50 kg gjutgods

Marknadsmöjligheter

SinterCasts primära möjligheter finns i marknaden för V-dieselmotorblock till personbilar samt motorblock och topplock till tunga fordon. Dessa tillämpningar kräver styrkan och hållbarheten hos högkvalitativt CGI och bidrar även till höga produktionsvolym. I Europa och Nordamerika med en väsentlig marknadsandel av V-motorer, är båda dessa möjligheter aktiverade, men i övriga regioner i världen kommer den närliggande marknadstillväxten primärt att vara kopplad till tunga fordon. För närvarande utgör SinterCasts serieproduktion cirka 12 % av den globala V-dieselmärknaden och cirka 1 % av den globala marknaden för tunga fordon. Denna marknadsandel ger en trovärdig högvolumsreferens för SinterCasts teknologi samtidigt som den ger utrymme för signifikanta tillväxtmöjligheter inom denna kärnsektor.

Kortsiktigt kommer tillväxten från produktionsökningar i befintliga serieproduktionsprogram samt, efter produktionsstart, från program som nu är i utvecklingsfas. SinterCasts långsiktiga tillväxt kommer att dra fördel av den globala marknadstillväxten för V-diesel och tunga fordon. Vi uppskattar den globala produktionen av V-dieselmotorer för personbilar under 2007 till cirka 3 miljoner motorekvivalenter och marknadstillväxten till cirka 7 miljoner motorekvivalenter till år 2012, primärt med stöd av den ökade dieselanvändningen i USA. Likaledes uppskattar vi att marknaden för tunga fordon kommer att växa från ungefär 7,5 miljoner motorekvivalenter under 2007 till ungefär 10,5 miljoner motorekvivalenter år 2012, primärt beroende på den ökade efterfrågan från marknaderna i Östeuropa och Asien. Detta resulterar i att kärnaffären har en marknadspotential på 18,0 miljoner motorekvivalenter, varav SinterCasts nuvarande andel på 5,5 miljoner motorekvivalenter representerar ungefär 30 % av totalmarknaden. När program i development pipeline övergår i serieproduktionen ger tillväxten i kärnmarknaden fortlöpande nya tillskott till development pipeline. SinterCast kan växa genom att fortsätta göra det som SinterCast gör bäst: tillhandahåll processtyrning och teknisk support till den tillförlitliga produktionen i höga volymer av komplexa CGI-motorblock och topplock.

SinterCast kommer även att växa utanför kärnaffären, definierade som sektorerna V-diesel och tunga fordon. För



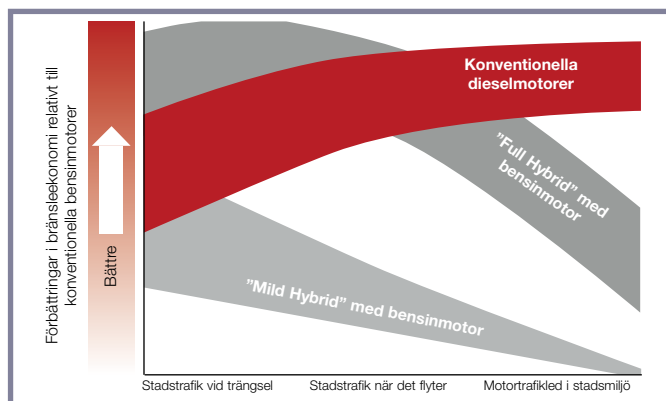
Åtta nya motorer i SinterCast-CGI lanserades för tunga fordon under 2007, innefattandes MAN 10.5 och 12.4 Liter (Bild publiceras med tillstånd av MAN och Tupy)

närvarande kommer 10 % av intäkterna från serieproduktion av andra produkter än motorblock och topplock till fordon och bidraget från denna övrigt sektor kommer att öka i takt med att tillverkningen av komponenter som avgasgrenrör, turbohus och andra komponenter kommer efterhand. Lika viktigt som volymtillväxten är möjligheter för nya gjuteriinstallationer, särskilt i Östeuropa och Asien, i denna sektor.

Miljökrav

Ökande bränslepriser, minskande oljereserver, politisk instabilitet i de viktigaste oljeleverantörsländerna samt ökningen av växthusgaser kommer säkert att påverka inköpsbeteendet vid fordonsinköp, även utan tillkommande lagstiftning. Men, skärpt CO₂-lagstiftning i Europa och ny skärpt lagstiftning kring bränsleekonomi i Nordamerika, påskyndar förändringen. Med 20–30 % bättre bränsleekonomi kommer med säkerhet andelen diesel gynnas av argumenten för en mer CO₂-neutral mobilitet.

Den 19 december 2007 antog president Bush "Energy Bill" som lag. Standarden, Corporate Average Fuel Economy, (CAFE) i USA skärptes från 27,5 mpg (8,6 l/100 km) för bilar och från 22,5 mpg (10,5 l/100 km) för pickuper och SUV:ar till 35 mpg (6,7 l/100 km) för alla personbilar år 2020. Även om detta kommer att leda till en mixförändring av den nordamerikanska fordonsparken är det mindre sannolikt att den stora massan av konsumenter kommer att övergå till en mindre fordonsstorlek. En stor del av den nödvändiga 25–55 % förbättringen i CAFE kommer att förverkligas genom ökad dieselandel. Övergången till diesel kommer att utgöra en fördel för SinterCast, särskilt om man tar de amerikanska preferenserna för stora fordon och V-motorer i beaktande.



Dieselmotorn ger överlägsen bränsleekonomi i de flesta körförhållanden som finns i Europa och Amerika (Bild publiceras med tillstånd av Ricardo)

50 g/km mindre CO₂ än den närmaste tillgängliga alternativa bensinmotor. Återigen, SinterCast kan bidra och dra fördel.

SinterCasts marknadsutveckling påverkas inte av hybridfordon, bibränsle eller någon av de andra motorteknologier som är under utveckling och som även omnämns i miljödebatten. Vi är övertygade om användningen av moderna dieselmotorer är det bästa alternativet för persontransporter och för miljön, förutom vid rusningstrafik i de större städernas inre delar. Detta bevisas av den senaste Darwin-to-Adelaide 3 000 km solcellsutmaningen där Audi och Hyundai-fordon, utrustade med standarddiesel-motorer, slutförde tävlingen med en bränsleekonomi på 3,3 l/100 km och CO₂-utsläpp på endast 98 g/km, i jämförelse med Toyota Prius Hybrid som förbrukade 5,6 l/100 km som släppte ut 146 g/km CO₂ och Saab Flexfuel E85 som förbrukade 9.3 l/100 km och släppte ut 148 g/km CO₂. För miljöns bästa, ber vi politikerna att beskatta fordon efter CO₂-resultat i stället för att ge incitament till särskilda "high profile"-teknologier.

Kommande steg

Samtidigt som de reviderade CAFE-standarderna kommer att påskynda förändringen av den nordamerikanska diesel- och bensinmixen till 2020 kommer behovet av en förbättrad lönsamheten att motivera en mer direkt förändring av industrin. På den amerikanska marknaden genererar pickuper och SUV:ar vinster medan små bilar säljs med förlust. Därtill har pickupförsäljningen minskat kraftigt i takt med att bränslepriserna har ökat. Till exempel sålde Ford F-serie pickup, det mest sålda fordonet i Amerika med försäljningssiffror på 900 000 bilar under 2004, endast 700 000 bilar under 2007. Med en uppskattad vinst på 5 000 dollar per fordon så motsvarar de minskade försäljningssiffrorna en årlig minskad intäkt på ungefär en miljard dollar.

Den ökade användningen av dieselmotorer i Nordamerika ger minskade driftskostnader för fordonsägaren, ökade vinster för tillverkarna, minskad beroende av importerad olja och en 20–40 % minskning av CO₂-utsläppen i förhållande till de nuvarande bensinalternativen.

Analytiker och industrileverantörer förutspår en kraftig dieselförsäljningsökning i Nordamerika under de närmaste decennierna, med en bedömning på ungefär 1,5 miljoner

SinterCast och miljön				
Motor	Effekt (hk)	Vridmoment (Nm)	Bränsleekonomi mpg (L/100 km)	CO ₂ (g/km)
Jaguar V6 Diesel (CGI)	207	435	37.6 (7.5)	199
Jaguar V6 Bensin	238	216	26.8 (10.5)	249
Audi V6 Diesel (CGI)	233	332	34.0 (8.3)	223
Audi V6 Bensin	256	244	25.9 (10.9)	262
Land Rover V8 Diesel (CGI)	271	640	25.5 (11.1)	294
Land Rover V8 Bensin	396	560	17.7 (16.0)	376

SinterCast-CGI V-dieselmotorer släpper ut 20–25 % mindre CO₂ än den närmast tillgängliga alternativa bensinmotor

Den 19 december 2007 föreslog även EU en utfordrande lagstiftning som kräver maximalt 130 g/km CO₂-utsläpp från 2012. Den genomsnittliga CO₂-utsläppsnivån under 2007 var 163 g/km för hela den europeiska bilparken, vilket innebar en minskning från de 181 g/km som släpptes ut under 1995. En ytterligare minskning till 130 g/km år 2012 kommer att kräva en årlig CO₂-minskning som är 4,4 gånger snabbare än under perioden 1995–2007. En mångfald av teknologier kommer att krävas för att uppnå genomsnittet på 130 g/km och en bidragande faktor kommer av en ökad dieselmotoranvändning, särskilt när konsumenternas preferenser även fortsatt går mot större fordon. I genomsnitt kommer SinterCasts V-dieselmotorer att släppa ut ungefär

Bedömd dieselandelen på den amerikanska marknaden

Bolag	Enheter*	Procent	År
Ricardo	1,1	6	2010
Bosch	1,1	6	2010
JD Power	1,3	7	2012
PricewaterhouseCoopers	1,6	9	2012
Ricardo	1,4~1,6	8~9	2013
Martec Group	1,8~2,2	10~12	2013
Bosch Automotive	2,7	15	2015
JD Power	1,8~2,7	10~15	2015
University of Michigan	2,7	15	2015
University of Michigan	3,2	18	2020
BorgWarner	2,7~3,6	15~20	2020

*miljoner motorer årligen

Dieselandelen på den amerikanska marknaden bedöms öka drastiskt under nästa decennium

dieselmotorer per år 2012. Detta utgör en tillväxt på en miljon enheter i förhållande till den nuvarande dieselandel och med antagandet om en genomsnittlig V-dieselmotorstorlek på 4,5 liter, ger detta en potential på ytterligare ungefär 1,5 miljoner motorekvivalenter på marknaden.

Parallellt med vår strävan att stödja möjligheterna på den spirande amerikanska marknaden har vi även ökat vår närvaro och support på den asiatiska marknaden. Det tydligaste åtagandet är registreringen och öppnandet av vårt nya representationskontor i Shanghai. Det lokala kontoret kommer att marknadsföra SinterCasts teknologi på världens största marknad för tunga fordon och ge teknisk support för den förväntade starten av serieproduktion av avgasgrenrör och turbohus på Da Shiang Precision gjuteri i Tianjin. Vi

kommer även att påskynda våra satsningar i Indien – världens fjärde största marknad för tunga fordon – och Ryssland, och fortsätta att bygga på vår starka marknadsnärvaro i Korea. Vart och ett av dessa länder har antagit Euro-utsläppslagstiftning och eftersom tillverkare av tunga fordon på dessa marknader har samma utsläppskrav framför sig som sina europeiska konkurrenter kommer de sannolikt att anpassa sig till många av lösningarna, inkluderat CGI. Nu när vi har etablerat vår teknologi och vår organisation på hemmamarknaderna i Europa och Amerika kommer Asien primärt att hamna i SinterCasts marknadsutvecklingsfokus under de närmaste åren.

Ledarskap och varumärke

SinterCasts ledande position förstärktes under 2007 genom den fortsatt framgångsrika serieproduktionsökningen, genom det positiva gensvar från våra kunder och genom nya installationsorder på System 2000 och genom bindande åtaganden om serieproduktion som givits till SinterCast. Våra erfarenheter av serieproduktion och våra ansträngningar att stödja CGI-marknadens utveckling har gett SinterCast en världsomspännande respekt och har etablerat varumärket "Supermetal CGI" inom industrin. Kanske den kraftfullaste bekräftelse av vår teknologi är att, utan undantag, varje tillverkare som har påbörjat produktion av en SinterCast-CGI motor har även fortsatt att utveckla fler SinterCast-CGI motorer.



S. Dawson
VD



Cirka 80 procent av startfältet i NASCAR förlitar sig på motorblock av SinterCast-CGI

Affärsmodellen

SinterCast tillhandahåller online processtyrningsteknologi till gjutjärnsindustrin för att möjliggöra tillförlitlig produktion i höga volymer av kompaktgrafitjärn (CGI). CGI används främst till motorblock och topplock i dieselmotorer för personbilar, tunga fordon och kraftgenereringstillämpningar. SinterCast:



System 2000



Mätkoppar

- Säljer eller leasar hårdvaran till System 2000. System 2000 kan konfigureras så att det passar layout och processflöde i varje gjuteri. Försäljningspriset ligger normalt på 300 000–450 000 Euro, beroende på konfiguration och installationskrav. För leasade system är den vanliga uthyrningsperioden sju år.
- Leasar mjukvaran till System 2000. Mjukvaran använder de metallurgiska kunskaperna och tillhandahåller styrningslogik till hårdvara i System 2000. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran men behåller äganderätten till mjukvaran.
- Säljer förbrukningsmaterial för provtagning: mätkoppen och termoelementparet. En mätkopp förbrukas vid varje mätning. Termoelementparet används till ungefär 150 mätningar. En SinterCast-mätning (en mätkopp plus 1/150 av ett termoelementpar) krävs för varje skänk i produktion.
- Tar ut en produktionsavgift för varje ton levererat gjutgods, baserat på gjutvikten (obearbetad). Det går 20 motorekvivalenter å 50 kg per ton.
- Ger teknisk support vid produktutveckling, nyinstallation, kalibreringar samt vid fortlöpande kundservice.

De faktiska avgifterna vid produktion (förbrukningsmaterial för provtagning plus produktionsavgift) beror på skänkstorlek och på utbytet vid gjutning. Typiska serieproduktionsförhållanden för en V6 dieselmotor för bilar är:

Gjutet obearbetat motorblock:	60~70 kg
Gjutsänkens vikt:	1 000~2 000 kg
Utbytet vid gjutning:	55~65 %

Under dessa förhållande och beroende på aktuella valutakurser är en typisk avgift vid produktion mellan 40~50 Euro per ton gjutgods, vilket motsvarar 2~2,50 Euro per motorekvivalent.

SinterCast och marknaden

Med de nuvarande rörelsekostnaderna på ungefär 2,5 miljoner Euro per år och löpande intäkter från serieproduktionen på ungefär 2~2,50 Euro per motorekvivalent plus intäkterna från installationer och teknisk support för System 2000 behöver SinterCast för att uppnå breakeven mindre än en miljon motorekvivalenter.



Hyundai 3.0 liter V-dieselmotorblock i CGI (Bild publicerad med tillstånd av Hyundai)



Ford-Otosan 9.0 liter motorblock och cylinderhuvud för tunga fordon i CGI (Bild publicerad med tillstånd av Ford-Otosan)

- Vid årets slut låg serieproduktionen på mer än 525 000 motorekvivalenter. De nuvarande serieproduktionsprogrammen kommer att ge ungefär en miljon motorekvivalenter när de har uppnått full volym.
- Utöver de nuvarande serieproduktionsprogrammen stöder SinterCast utveckling av nya program som kan ge ungefär ytterligare 4,5 miljoner motorekvivalenter. Serieproduktionen för många av de här programmen kommer att starta inom de närmaste 12~24 månaderna och uppnå full volym efter ungefär två år.
- När de nuvarande programmen lanseras tillkommer nya program kontinuerligt i development pipeline.
- Marknadsmöjligheterna för CGI i Europa och Nordamerika ligger i V-dieselmotorblock för personbilar och motorblock och topplock för tunga fordon. I regionerna i resten av världen, med minimal produktion av stora/lyxiga fordon, baseras marknadsmöjligheterna inom tunga fordon.
- CGI har i själva verket blivit en "standard" för V-dieselmotorer och denna sektor har tillväxtpotential. Var och en av de amerikanska "Big 3"-tillverkarna har tillkännaggett CGI V-diesellanseringar i 4~5 litersklassen före 2010, vilket potentiellt ger mer än 1,5 miljoner motorekvivalenter.
- Tillämpningar för tunga fordon kommer att växa i västvärlden när de särskilda prestanda- och utsläppskraven fortsätter att öka. Tillväxtpotentialerna kommer även att utvecklas i Kina, Indien och Ryssland efter hand som moderna dieselfordon och Euro-lagstiftning introduceras. Ett vanligt motorblock för tunga fordon ger 5~7 motorekvivalenter.

SinterCasts nuvarande aktiviteter inom serieproduktion och produktutveckling har potential att ge löpande intäkter som överstiger 10 miljoner Euro per år. Ytterligare intäkter kommer från nya installationer och teknisk service. Under samma period förväntas inte rörelsekostnaderna att öka till mer än ungefär 4 miljoner Euro årligen.

Invited Article – Diesel Progress

Michael J Osenga is president of Diesel & Gas Turbine Publications and publisher of *Diesel Progress* and *Diesel Progress International*, industry-leading trade magazines for the global diesel engine and diesel engine-powered equipment markets. In over 30 years with *Diesel Progress*, Mike has written more than 1,000 feature articles on literally every aspect of the diesel engine and diesel engine equipment business. From his unique industry perspective, Mike shares his thoughts on the development of the diesel market.

The diesel engine world was a pretty tame place to be before 1990. Like any product and any market, things were always changing and improving, but the rate of change was steady and somewhat methodical, with not a great deal of outside pressure on the manufacturers of these widely used engines. Then came 1990 and the entire world of diesel engine design, manufacturing and application turned upside down, and it has still not righted itself.

In 1990, the U.S. Environmental Protection Agency (EPA), with the passage of the Clean Air Act, followed closely by the emerging European Union, placed the emissions of diesel engines directly in its line of fire. Concurrent with a rise in environmental interest and awareness globally, diesel engines, which had never been subject to significant regulatory pressure, would now be forced, starting in 1995 in the U.S., to progressively reduce their exhaust emissions by over 95% across-the-board and over 98% for some pollutants. And the diesel world would be required to do this in about 20 years, compared to the 30+ years the American automotive world was given to clean up its tailpipe emissions.

Suddenly the diesel engine was under a microscope. The fuel systems were changing, eventually even the fuel itself changed. The way in which a diesel engine used air changed, which meant advancements in turbocharging and the redesign of manifolds. Heat increased which meant changes in engine cooling. Literally every nook and cranny of a diesel engine was subject to change.

Throughout all the myriad developments one thing was constant – higher and higher pressures throughout the engine with every successive level of regulation. To burn the fuel more efficiently, the injection pressures increased significantly on almost an annual basis. The air handling systems demanded more pressure. As the more and more restrictive tiers and stages of regulations began in the early years of the 21st century, manufacturers began recirculating exhaust gases for even better efficiencies, but also with an increase in pressure and heat.

This led the diesel engine design world, in an effort to maintain power density, performance, weight-to-output ratios and fuel economy, both in the burgeoning diesel automotive markets of Europe and Asia and in the heavy duty diesel world of the U.S., to begin a comprehensive evaluation of the materials used in diesel engines and the many components of those engines.

The materials used in pre-1990s era diesels, even with better sealing throughout, were being studied and in many cases alternatives were introduced. Into that rapidly changing design world CGI-Compacted Graphite Iron began to find a need. With SinterCast breaking into the market in 1999 with the Audi 3.3L diesel (now a 4.2L engine), and with production of approximately 30,000 cylinder blocks per month today, SinterCast has certainly moved from a pioneering CGI company to an increasingly important supplier to the global diesel engine business.

The heavy duty world, especially in North America, however, had heretofore been slower to adapt newer technologies and always cast a wary eye on anything that comes out of automotive. However, there is a dawning realization that CGI may be a key element, for example, in saving Vee-type diesel engines, which the North America truck market has historically been fond of. There is however little doubt that as the 2010 on-highway standards approach, followed closely by the 2011 Interim Tier 4 off-highway standards, leading to the final Tier 4 regulations in 2014, that this examination of all things diesel is far from over.



The International-Navistar Maxxforce™ 11 and 13 Big Bore engines became the first CGI engines in North America, with sales launch during 2007 (courtesy International)

In fact, many diesel designers today feel the rate of change of diesel technology is about to shift into overdrive. The developments from 1995 through today have been extensive and exhaustive, yet those changes may pale at the breadth and especially at the speed at which things change between now and 2014.

For a material like CGI, the future may actually have just arrived. The American truck and engine manufacturer International is using CGI with its new MaxxForce™ Big Bore engines, the platforms that the iconic U.S. manufacturer is counting on to pave the way into its second 75 years of diesel engine manufacturing.

There are many that feel the diesel engine is the savior of SUVs and other such consumer vehicles in North America. With fuel prices high and going higher, at least by American standards, the automotive industry is scrambling to find technologies that can save what has been the most profitable vehicles produced for the North America markets. Suddenly, fuel economy is king.

Enter the Vee configuration diesel engine. Cummins, GM and Ford have all announced new diesel engine models for this heavy duty segment of the consumer market, all of which should be welcome news for CGI.

Paralleling this is an expected explosion in diesel powered cars in North America. Because of the experiences in the later 1970s, when poorly prepared diesels were rushed to market, American drivers have been slow to embrace diesels for their cars. The image of clunky, noisy, smelly and slow, not to mention having to sit in a frozen car in colder climes waiting for a glow plug to (slowly) heat the engine have not fully dissipated.

But that could change, and when it does, it could change very quickly. Turning the American advertising community loose on a product that is 20–30% more fuel efficient, is incredibly clean in the emissions it produces and has the same performance as larger gasoline engines, is not going to be a hard sell. And once again that sort of development causes the door to fly wide open for a material like CGI.

CGI and SinterCast have seen remarkable growth from the early days as a pioneering, but niche material for the diesel engine market. Today, it has advanced to become an accepted alternative for many diesel engine uses.

But as outlined above, with the pace of diesel technology about to explode globally, and especially in North America, while the past has been impressive, the future has the potential to be incredible.

*Michael J Osenga
Publisher, Diesel Progress and Diesel Progress International*

SinterCast och miljön

CGI och dieselmotorer

SinterCasts teknologi möjliggör tillförlitlig produktion i höga volymer av kompaktgrafitjärn. Vilket, leder till en förbättrad hållbarhet hos dieselmotorer av CGI, och möjliggör användning vid högre temperaturer och tryck. Slutligen leder högre temperaturer och tryck till mindre och mer bränsleeffektiva motorer, med lägre CO₂-utsläpp i kombination med förbättrade ljudegenskaper och prestanda, som de moderna konsumenterna kräver.

Merparten av den globala tillväxten under nästa decennium återfinns inom sektorn för mindre och billigare fordon. Men, fordonsindustrin kommer att fortsätta att utveckla och sälja dyrare fordon, både för att tillfredsställa kundernas krav och för att öka förtjänsten. Ungefär 13 miljoner av de 65 miljoner personbilar som såldes 2007 var utrustade med motorstorlekar överstigande 2.5 liter. SinterCasts bidrag till miljön är att förbättra bränsleeffektiviteten hos dessa motorer och därigenom reducera bilparkens genomsnittliga koldioxidutsläpp. Jämfört med den närmast alternativa bensinmotorn ger V-dieselmotorer i SinterCasts-CGI 20~30 % lägre bensinförbrukning och en genomsnittlig koldioxidreduktion med cirka 50 g/km, vilket motsvarar en 20~25 % koldioxidreduktion.

Amerikansk lagstiftning

EPA, den amerikanska miljöskyddsmyndigheten, är ansvarigt för det allmänna hälsoskyddet. Amerikansk lagstiftning har historiskt fokuserat mer på giftiga utsläpp av partiklar (PM) och kväveoxider (NO_x) istället för på växthusgaser (CO₂), som inte är giftiga. Denna fokus, kombinerat med historiskt sett låga bränslepriser, ledde till den osannolika kombinationen: hög bränsleförbrukning inom strikta PM- och NO_x-gränser. Amerikanska NO_x-gränser för 2007 uppnås inte av Europa förrän 2014.

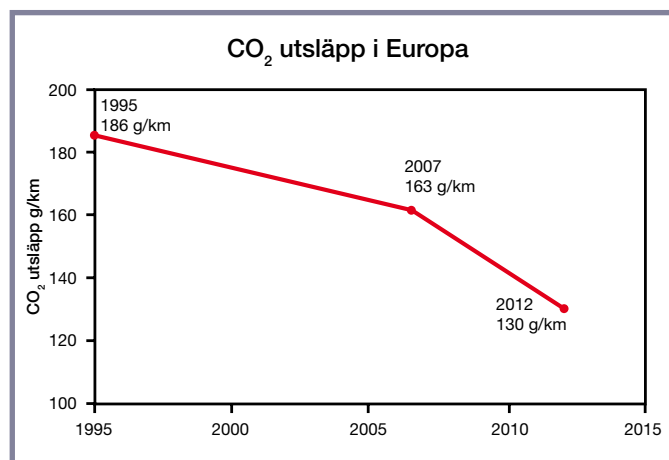
Den amerikanska fokuseringen har ändrat riktning. Den 19 december 2007 antogs den amerikanska "Energy Bill" som lag, vilket kräver kraftigt förbättrad bränsleeffektivitet till 2020. Standarden, "The Corporate Average Fuel Economy" (CAFE) på 27,5 mpg (8,6 l/100 km) för bilar och 22,5 mpg (10,5 l/100 km) för pickuper och SUV:ar som varit oförändrade sedan 1990 – kommer att skäras till 35 mpg (6,7 l/100 km) år 2020. Utöver CAFE-kraven, kräver Kalifornien och nio andra stater, vilka tillsammans utgör 30 % av den amerikanska bilförsäljningen, en 30 % minskning av koldioxidutsläpp till år 2016.

När 40 % av all nybilsförsäljning i USA baseras på stora bensindrivna pickuper och SUV:ar är övergången till diesel ett av de mest snabba och kostnadseffektiva sätten att klara de nya kraven för bränsleekonomi och koldioxidutsläpp. Övergången till diesel ger SinterCast en möjlighet att ytterligare bidra till miljön, med samtidig tillväxtväxt inom kärnkompetensen, V-dieselmotorer i kompaktgrafitjärn.

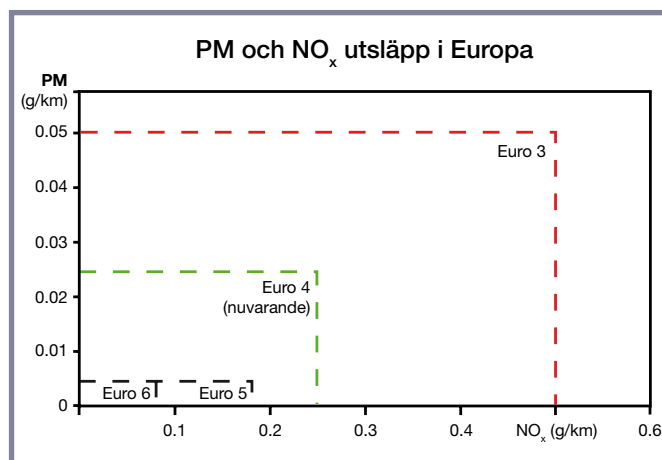
EURO-lagstiftningen

Den europeiska lagstiftningen inriktas mot både giftiga (PM och NO_x) och icke-giftiga (CO₂) utsläpp. Fastän den nuvarande europeiska NO_x-lagstiftningen medger sex gånger högre nivåer än de nuvarande amerikanska gränserna är den offentliggjorda Euro VI-lagstiftningen för år 2014 ett reellt steg mot att jämna ut de europeiska och amerikanska utsläppsstandarderna.

Många med branschkunskap tror att med Euro VI-lagstiftning kommer problemet med de giftiga utsläppen att vara lösta och att det återstående förbättringsområdet återfinns inom koldioxidutsläppsreduktion. Denna tro återspeglas i den senaste EU-lagstiftningen kring koldioxidutsläpp som kräver koldioxidutsläpp på max 130 g/km 2012, en 20 % minskning från 2007 års bilparksgenomsnitt på 163 g/km. Viten vid icke-överensstämmande med regelverket kan förverkligas så att t ex Mercedes Benz, för närvarande det bilmärke med högst koldioxidutsläpp i Europa (188 g/km), kommer 2015 att bestraffas med 5 500 Euro per sålt fordon om dess genomsnittliga koldioxidutsläpp inte minskas. Även PSA, märket med lägst koldioxidutsläpp i Europa (142 g/km), kommer att bestraffas 2015 med 1 140 Euro per fordon. Med viten som kan radera vinstmarginaler och med mindre än fyra år att reagera på är en ökad övergång till diesel – särskilt inom sektorn för stora personbilar – trolig. Detta ger ytterligare möjligheter för SinterCast att bidra till miljön, och att växa.



För att kunna följa den europeiska CO₂-lagstiftningen om 130 g/km år 2012 krävs 4,4 gånger snabbare förbättringar än mellan 1995 och 2007.



Euro VI utsläppsnivåer av gifter för 2014 ger en 75 % minskning av NO_x och jämnar effektivt ut de europeiska och amerikanska NO_x-gränserna.

Styrelsen

**Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist****MSc Eng, Ph, Styrelseordförande**

Stockholm, Sverige

Född: 1954, nationalitet: svensk

Huvudsaklig verksamhet: Fräjdin & Hellqvist AB

Andra styrelseuppdrag: Castellum AB, Finnveden AB, Friskvårdschecken, Generic Sweden AB, Kongsberg Automotive ASA, Ruter Dam (styrelseordförande), Rymdbolaget AB, Stiftelsen för Strategisk Forskning (styrelseordförande), Svedbergs och Tällberg Advisors

Styrelseledamot sedan 2002

Antal aktier*: 2 000

**Aage Figenschou****LLM, Vice styrelseordförande**

Oslo, Norge

Född: 1948, nationalitet: norsk

Huvudsaklig verksamhet: Advokat, Aage Figenschou AS

Andra styrelseuppdrag: B Skaugen AS, Blue Water Insurance Co ASA (styrelseordförande), Norwegian Shareholders Association (styrelseordförande), Pareto Worldwide Shipping ASA, Simmons & Co International Inc, Sagex Oil, ASA (styrelseordförande) och Stiftelsen AksjeNorge

Styrelseledamot sedan 1998

Antal aktier*: 10 200

**Andrea Fessler****BA, JD**

Hong Kong, Kina

Född: 1968, nationalitet: kanadensisk

Huvudsaklig verksamhet: Konsult, Legal & Business Affairs, Star TV

Styrelseledamot sedan 2003

Antal aktier*: 5 000

**Robert Dover****FR Eng, FIED, FRSA**

London, Storbritannien

Född: 1945, nationalitet: brittisk

Professor i Industriell tillverkning, Warwick University

Fd styrelseordförande och verkställande direktör i Jaguar och Land Rover, fd styrelseordförande och verkställande direktör i Aston Martin

Andra styrelseuppdrag: British Motor Industry Heritage Trust (styrelseordförande), Jaguar Daimler Heritage Trust, Cambridge University IMRC Advisory Board (styrelseordförande)

Styrelseledamot sedan 2004

Antal aktier*: 4 000

**Steve Dawson****B.Eng, M.A.Sc., PhD, P.Eng**

London, Storbritannien

Född 1962, nationalitet: kanadensisk

Styrelseledamot sedan 2007

Antal aktier*: 25 000

Antal personaloptioner+: 150 000

* Per den 1 mars 2008

+ Teckningstid för aktier: 1 november 2009 – 31 januari 2010

**Steve Wallace****Operations Director**

Rejmyre, Sverige

Född 1967

Nationalitet: brittisk

Anställd 2003

Antal aktier*: 1 000

Antal personaloptioner*: 12 000

Steve Dawson**President & CEO**

London, Storbritannien

Född 1962, B.Eng, M.A.Sc., PhD, P.Eng

Nationalitet: kanadensisk

Anställd 1991

Antal aktier*: 25 000

Antal personaloptioner*: 150 000

Daphner Uhmeier**Finance Director**

Rönninge, Sverige

Född 1962, BSc

Nationalitet: svensk

Anställd 2004

Antal aktier*: 0

Antal personaloptioner*: 12 000

* Per den 1 mars 2008. + Teckningstid för aktier: 1 november 2009 – 31 januari 2010.

Konkurrensläget

Gjuteri: SinterCasts processtyrningsteknologi är välkänd och allmänt accepterad av de globala gjuterierna och fordonstillverkarna. SinterCast stöder för närvarande produktion av cirka 30 000 CGI-motorblock varje månad. Enligt vad SinterCast känner till har ingen annan leverantör av CGI-processtyrningsteknologi någon aktiv CGI-motorblocksproduktion.

Aluminium: Den högre hållfastheten i CGI gör det möjligt för V-dieselmotorerna att bli mindre och lättare än aluminiummotorer med likvärdig prestanda. CGI ger även kostnads- och miljöfördelar under sin livscykel jämfört med aluminium. Av de åtta senaste V-dieselmotorerna som lanserades var en av aluminium – sju var CGI.

Hybrider: Hybridfordon är ett alternativ vid bilkörning i trängselförhållanden i stadsmiljö, men släpper ut mer CO₂ än dieselfordon vid landsvägskörning. Hybridfordonen konkurrerar i småbilssektorn och påverkar inte SinterCasts kärnmarknad för V-diesel och tunga fordon. Hybridfordonens marknadsandel var ca 0,25 % i Europa och 1,4 % i USA under 2007.

Biobränslen: Biobränslen bidrar till koldioxidneutral mobilitet, dock måste de långsiktiga miljömässiga fördelarna och livstidsekonomi fortskärande bevisas. Biobränslen påverkar inte konstruktionen av motorblock till dieselmotorer och påverkar därför inte SinterCasts marknadsutveckling.

Bränsleceller: Bränsleceller kommer eventuellt bli den dominerande kraftkällan vid fordonstransporter. Men, icke obetydliga kostnader och tekniska hinder måste överbyggas. Utvecklingen av bränsleceller kommer inte att påverka SinterCasts marknadsutveckling inom de närmaste 15–20 åren.

Mikrobilar: Den globala fordonsproduktionen kommer att växa från 65 miljoner enheter 2007 till 100 miljoner enheter 2020. En stor del av denna tillväxt kommer att bestå av ultralågpris mikrobilar, primärt i Asien. Denna tillväxt kan komma att locka till sig västvärldens konsumenter från det nuvarande småbilssegmentet, men det kommer inte att påverka SinterCasts kärnmarknad för V-dieselmotorer för personbilar.

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SinterCast AB (publ), organisationsnummer 556233-6494, får härmed avge årsredovisning jämte koncernredovisning för 2007. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen med säte i Stockholm.

Serieproduktion

Med hjälp av serieproduktionsstarten av motorblock för tunga fordon till Hyundai, International-Navistar, MAN Nutzfahrzeuge och Volvo Powertrain, plus den fortsatta produktionsökningen av V-dieselmotorblock för Audi-Volkswagen, Ford-PSA Peugeot-Citroën och Hyundai, blev produktionsvolymen rekordstor med över 600 000 motorekvivalenter under oktober 2007. Produktionstakten uppräknad till helårstakt förblev 500 000 motorekvivalenter under hela kvartalet, trots sommarstängningen under december på SinterCasts största produktionsgjuteri i Brasilien. Det fjärde kvartalets produktionsvolym motsvarar en ökning med 43 % jämfört med fjärde kvartalet 2006. Fortsatt tillväxt förväntas under 2008 när de nya produktionsprogrammen ökar och ytterligare produktionsprogram tillkommer. De program som nu serieproduceras förväntas ge ungefär 1 miljon motorekvivalenter vid full volym.

Efter att Kia Mohave SUV lanserades i Korea under januari 2008 med Hyundais 3.0 liter V6-motor kan SinterCast CGI-motorblock köpas i 18 fordon av nio bilmärken. Till sammans med programmen för tunga fordon står nu motorblock och cylinderhuvuden för ungefär 90 % av SinterCasts produktionsvolym. Kraftgenereringsindustrin, små motorkomponenter och motorblock för motorsport bidrar med återstående 10 %. Ungefär 80 % av startfältet i NASCAR förlitar sig numera på motorblock i SinterCast-CGI.

Marknadsutveckling

Under perioden beställde Da Shiang-gjuteriet i Kina, Halberg-gjuteriet i Tyskland och Cifunsa-gjuteriet i Mexiko vardera ytterligare SinterCast provtagningsmoduler. Provtagningsmodulerna kan monteras in i befintliga System 2000 hårdvaruplattformar för att på ett enkelt sätt fördubbla produktionskapaciteten. Investeringarna i Da Shiang gjordes för att stödja den planerade volymproduktionsstarten av avgasgrenrör och turbohus medan installationen i Halberg motiverades av den ökande marknadsefterfrågan av Audi 4.2 liter V8 TDI-motorblock. Provtagningsmodulen till Cifunsa levererades under december 2007 för de nya CGI-serieproduktionsprogram som nu befinner sig i prototyp- och förproduktionsfaserna.

Inom sektorn för bilar fortsätter SinterCasts marknadsutvecklingsaktiviteter att primärt fokusera på V-dieselmotorblock. Sedan början på 2006 har var och en av de senaste sju V-dieselmotorerna som lanserats på marknaden baserats på CGI-motorblock. SinterCasts och CGI:s totala marknadspotential för V-dieselapplikationer fick fortsatt stöd under Detroit Auto Show, 19-27 januari 2008, där var och en av de amerikanska "Big 3" biltillverkarna bekräftade nya V-dieselmotorer för lättare pickuper och SUV:ar. Det uppskattas att "Big 3"-programmen ensamma kan bidra med över 1,5 miljoner V-dieselmotorekvivalenter på marknaden. Fordonen förväntas dyka upp i bilhallarna före 2010.

SinterCasts nuvarande marknadsutveckling sträcker sig utanför den europeiska och amerikanska kärnmarknaden för motorblock

och cylinderhuvuden. Diskussioner om produktutveckling och nya gjuteriinstallationer pågår för motorkomponenter i Asien och för tillämpningar som turbohus, avgasgrenrör och kopplingskomponenter. Utveckling av dessa komponenter samt att öka kännedomen om SinterCast-varumärket i Asien är huvudmålen för 2008.

Marknadsutsikter

En typisk produktutvecklingscykel från idé till bilhall för nya motorprogram inom fordonsindustrin är ungefär fyra år. Fordonstillverkarnas planering gör det därför möjligt för SinterCast att bedöma tidpunkten för produktionsstart (SOP) för nya motorprogram på kort sikt (<5 år). Efter serieproduktionsstart beror produktionsprogrammets ökningstakt och tiden som krävs för att de ska uppnå full volym huvudsakligen på fordonens försäljningsframgång och är därför svårare att förutse. I allmänhet har nya motorprogram uppnått full volym inom ungefär två år efter produktionsstart. SinterCast genomför försäljnings- och marknadsföringsaktiviteter som är inriktade på utvecklingsprogram på längre sikt (>5 år), men dessa är mer spekulativa och ingår vanligtvis inte i Development Pipeline. Många av programmen i Development Pipeline har redan passerat utvecklingsfasen och förväntas starta i gjuteriproduktion inom de närmaste 1-2 åren. Baserat på den nuvarande verksamheten och kunskapsnivån kan vi sammanfatta den närmaste tidens marknadsmöjligheter enligt följande:

Verksamhet	Uppskattat antal motorekvivalenter per år (tusental)	
	31 december 2007	30 september 2007
Aktuell serieproduktion ¹	525	450
Möjlig full volym ²	1 000	875
Annonserade program ³	200	385
Development Pipeline ⁴	4 300	4 285
	Totalt 5: 5 500	Totalt 5: 5 545

¹ Nuvarande årlig produktionstakt

² Möjlig årlig full volym för de program som serieproduceras

³ Årlig full volym för de program som har annonserats, men där serieproduktionen ännu inte har startats

⁴ Full årlig volym för utvecklingsprogram som SinterCast för närvarande stöder, men som ännu inte har annonserats

⁵ Summan av 2, 3 och 4

Med SinterCasts nuvarande affärsmodell ger marknaden på kort sikt möjligheter till löpande serieproduktionsintäkter på över 100 miljoner kronor per år när produktionen har utökats till full volym. Ytterligare intäkter kommer fortsatt att realiseras från teknisk kundservice, nya System 2000 installationer och annan affärsverksamhet.

SinterCasts tillväxt kommer på kort sikt främst att vara knuten till segmenten för motorblock och cylinderhuvuden avseende V-dieselmotorer för bilar och för tunga fordon. Totalt väntas den globala produktionen inom dessa två segment öka från ca 10 miljoner motorekvivalenter 2007 till ca 18 miljoner motorekvivalenter 2012. Ökningen drivs främst av tillväxten inom sektorn för tunga fordon. Detta medger kontinuerliga tillväxtpotentialer inom SinterCasts kärnsektor. Den nuvarande nivån på serieproduktionen med 525 000 motorekvivalenter utgör en penetrering på ungefär 5 %, vilket etablerar en utmärkt referens för robustheten hos SinterCast processtyrningsteknologi samtidigt som det ger en betydande tillväxtpotential inom kärnmarknaden.

Marknadspenetrering och konkurrens

Praktiskt taget varje företag möter konkurrens och SinterCast är inget undantag. En del gjuterier, exempelvis i Tyskland, använder företagsinterna CGI-produktionstekniker för att differentiera sig från konkurrenterna. På den globala marknaden åtnjuter dock SinterCast respekt från industrin som den globala marknadsledaren för processtyrningsteknologi och sakkunskap inom CGI. SinterCast välkomnas som en tillförlitlig och trovärdig teknologipartner. För närvarande kan SinterCasts marknadspenetrering i jämförelse med den kombinerade penetreringen för andra företag som presenterar sig själva som leverantörer av processtyrningsteknologi inom CGI sammanfattas enligt följande:

Kategori	SinterCast	Alla andra
CGI-motorblock/månad	~ 30,000	0
Senaste 5 beställningar av gjuteriinstallationer för CGI	5	0
Penetrering: global kapacitet för motorblock och cylinderhuvuden i gjutjärn (%)	50	0

Teknologiskt ledarskap och god teknisk kundservice utgör basen för att SinterCast även i fortsättningen kommer att stödja ny utvecklingsverksamhet inom CGI och ytterligare öka sin andel av världens produktionskapacitet för motorblock och cylinderhuvuden.

Patent och FoU

SinterCasts teknologi är skyddad av 18 (23) patent. Kärnteknologin täcks primärt av de senaste 10 (10) patenten vilka är registrerade från 1997 och framåt. Dessa patent varar ungefär till år 2015 och erbjuder långsiktigt skydd för teknologin och marknadspositionen. Under tiden kommer nya patent att regelbundet registreras för att förlänga det formella skyddet. Under 2007 fick flera patent avsiktligt löpa ut. Man bedömde att dessa äldre patent inte längre återspeglade SinterCasts nuvarande teknologi och att det erhållna skyddet inte berättigade till fortsatta betalningar av de årliga avgifterna. Globalt innehar SinterCast 91 (103) olika nationella patent eller patentansökningar. De 18 grundpatenten avser SinterCasts metallurgiska teknologi (9), provtagningsteknik och utrustning (3), produkttillämpningar (3) och maskinbearbetning av CGI (3).

SinterCasts FoU-aktiviteter är koncentrerade till Katrineholm. Samtidigt som utvecklingen av tekniken har gått från FoU till serieproduktion och kundstöd, fortsätter forskningen med fortlöpande förbättringar av noggrannheten och pålitligheten hos provtagningsprodukterna. Vi strävar även efter att utöka användarvänligheten och funktionerna i System 2000 för att behålla och utöka SinterCasts marknadsledande position.

Organisation och HR

Företagsledning samt försäljning är baserade vid huvudkontoret i London, Storbritannien. Det tekniska centret i Katrineholm ansvarar för tekniskt och kommersiellt stöd till pågående aktiviteter av gjuteriproduktion, produktutveckling, produktion av processtyrningssystem och provtagningsförmåigheter, ISO 9001:2000 kvalitetscertifiering samt finans och administration. SinterCast Inc. med säte i Chicago, USA, ger lokal support till kundernas verksamhet i Nord- och Sydamerika med stöd för djupare tekniska frågor från tekniska centret i Katrineholm. Ett filialkontor grundades i Kina i mars 2008. Det leds av Dr. X.F. Zhang, som anställdes i koncernen den 1 januari 2008.

För att täcka fler marknader och förstärka den lokala närvaron har SinterCast etablerat representationsavtal med, Ashland Casting Solutions på global basis, ASD International i Japan, Pantech Engineering i Australien och med STPC (Swedish Trade Promotion Center) i Korea. Ett representationsavtal med ABB Elektrik i Turkiet har varit aktivt sedan 2003. Efter den lyckade introduktionen av SinterCasts teknologi i Turkiet har en uppsägning av representationsavtalet lämnats till ABB Elektrik. Med start i början av 2008 kommer SinterCast att direkt representera sig i Turkiet, såsom företaget gör i de flesta andra länder. Ad-hoc-konsultavtal har även upprättats för att stödja SinterCasts lokala försäljningsaktiviteter i Frankrike och Indien. Tillsammans med globala partners som ABP för gjuteriautomation, Grainger & Worralls för snabbframtagning av prototyper och MAG Industrial Automation System för tillverkning ger representationsavtalen och ad-hoc-konsulterna SinterCasts teknologi en lokal och respekterad förankring för SinterCasts teknologi.

SinterCasts medarbetare utgör ett teknologiorienterat och teknologidrivet team som har den kunskap, kompetens, erfarenhet och motivation som krävs för att stödja alla delar av CGI-produktutveckling, serieproduktion och kundservice. Eftersom SinterCast är ett kunskapsintensivt företag är det av största vikt att underhålla och utveckla specialistkunskaper inom företaget och att vårda externa kontakter för att ständigt utveckla specialistkunskaperna.

Utvecklingen av medarbetarna sker genom regelbundna utvärderingssamtal, internt utbyte av kunskaper och genom utveckling av kompetens och expertkunnande. Syftet är att stödja, motivera och stimulera medarbetare så att de förbättrar den egna sakkunskapen för att ta större ansvar både inom företaget och i förhållande till kunden. Företaget strävar efter att förbättra arbetsmiljön och har under året inte haft några olyckor eller skador. Företaget arbetar med förebyggande åtgärder mot sjukdomar och dålig hälsa. Fysisk motion uppmuntras genom exempelvis olika sorters rabatter för medlemskap i gym.

Antalet anställda den 31 december 2007 var 14 av vilka tre var kvinnor. Två universitetsutbildade metallurger anställdes 2007. Fler rekryteringar inom teknik och försäljning planeras för att möta den ökande marknadsefterfrågan. Inga anställda lämnade företaget under året. Företaget har haft 17 dagars sjukfrånvaro och ingen långtidsfrånvaro.

Miljö

SinterCasts bidrag till miljön kretsar kring CGI-materialets möjligheter att förbättra bränsleekonomi och avgasutsläpp från förbränningsmotorer. Den högre hållfastheten i CGI gör det möjligt för mindre motorer att uppnå högre prestanda. De mindre CGI-motorerna minskar CO₂-utsläppen med 20–25 % (cirka 50 g/km) jämfört med närmast jämförbara bensinmotor. Vidare, då styrkan i CGI möjliggör ökad formstabilitet i motorn, kommer en överlägsen utsläppsprestanda från oljeförbrukning och vevhusgaser kvarstå över fordonets livstid – och inte bara för de första 100 000 km. Att använda SinterCasts processkontrollteknologi i gjuteriproduktion ger ingen ökning av miljöbelastningen. SinterCast verkar inom de miljögränser som satts av lokal och nationell lagstiftning och bedriver inte någon verksamhet som kräver specifika miljötillstånd eller dispenser av myndigheter.

Bolagsstyrelsen och ägarkontroll

Enligt bolagsordningen ska styrelsen årligen väljas av årsstämman och styrelsens uppdrag löper fram till nästa årsstämma. Styrelsen väljer en ordförande och en vice ordförande ur styrelsen. Årsstämman fattar beslut om ersättning för bolagsstyrelsens medlemmar. Styrelsens uppdrag och plikter regleras huvudsakligen i bolagsordningen, den svenska aktiebolagslagen och andra relevanta lagar och noteringsavtalet med nordiska börsen i Stockholm. Ändringar avseende bolagsordningen beslutas av bolagsstämman. Bolagsordningen reglerar inte entledigande av styrelseledamöter.

SinterCast bolagsstyrelse består av fem medlemmar som valdes vid bolagsstämman 2007. Majoriteten av de valda styrelsemedlemmarna är fristående från företaget och aktieägarna. Styrelsen utsåg Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist till ordförande och Aage Figenschou till vice ordförande vid det konstituerande styrelsesammanträdet.

En nomineringskommitté som utsågs av bolagsstämman 2007 består av Bertil Hagman, ordförande, Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Lars Ahlström. Nomineringskommittén är, efter samråd med de större aktieägarna, ansvarig för nomineringen av styrelseledamöter till styrelsen samt för att ge förslag på styrelsearvode och fastställa förslag till årsstämman.

Styrelsen har utsett en kompensationskommitté bestående av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Aage Figenschou och Bertil Hagman. Kommittén har till uppgift att besluta om anställningsvillkor för den verkställande direktören och i samråd med verkställande direktören, för den övriga koncernledningen. Dessutom har Aage Figenschou och Bertil Hagman till uppgift att besluta om arvudet för ordföranden. Årsstämman 2007 beslöt om riktlinjer för ersättning till ledande befattningshavare i huvudsak innebärande följande principer: den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och konkurrenskraftig och att framstående prestationer skall reflekteras i den totala ersättningen. Förmånerna skall utgöras av fast lön, eventuell rörlig ersättning, övriga sedvanliga förmåner och pension. Principerna har åtföljts under året. Styrelsen kommer föreslå årsstämman 2008 att riktlinjerna för ersättning och andra anställningsvillkor till ledande befattningshavare förblir oförändrade.

Med tanke på styrelsens sammansättning och storlek på SinterCasts verksamhet har styrelsen inte ansett det vara nödvändigt att inrätta andra kommittéer för att förbereda frågor för vilka styrelsen äger ansvar.

Styrelsen ska årligen fastställa en skriftlig arbetsplan som beskriver styrelsens ansvar och som reglerar styrelsens och bolagsledningens interna arbetsfördelning, beslutsprocessen inom styrelsen, styrelsens sammanträden, kallelser till styrelsemöten, dagordningar och protokoll och styrelsens arbete avseende redovisning och revision och finansiell rapportering. Arbetsplanen reglerar även hur styrelsen ska erhålla information och dokumentation för sitt arbete så att de är välinformerade vid beslutsfattandet. Under 2007 höll styrelsen för SinterCast sju protokollförda sammanträden.

Vid varje sammanträde i samband med en kvartalsrapport, presenterar vd marknadsutsikter, en ekonomisk rapport och resultatrapport avseende verksamhet och viktiga händelser. Dessutom ska vd till styrelsen tillhandahålla månadsrapporter avseende viktiga händelser och sammanfattande finansiell information. Under året har styrelsen hanterat långfristiga strategier, strukturella organisationsfrågor och godkännande av budgeten för det kommande året. Enskilda styrelsemedlemmar har även hjälpt ledningsgruppen med olika strategiska och operativa frågor. Styrelsen har ingen revisionskommitté. En gång årligen möter dock styrelsen företagets revisorer utan att vd eller andra representanter för företaget närvarar och går igenom revisorernas rapportering.

Enligt den svenska aktiebolagslagen har styrelsen ansvaret för att säkerställa att företagets organisation utformas så att bokföring, ekonomisk styrning och företagets ekonomiska villkor generellt kontrolleras på ett tillfredsställande sätt. Den svenska koden för bolagsstyrning kommer att utvidgas till att omfatta alla företag som noterats på OMX Nordiska börs i Stockholm per den 1 juli 2008. Koden klargör och föreskriver att styrelsen har ansvaret för den interna kontrollen. SinterCast kommer att följa de utökade reglerna och har inlett processen för hur koden ska implementeras på ett lämpligt vis.

Risk management, risker och osäkerhetsfaktorer

Styrelsen har fastställt SinterCasts finansiella policy för att tillhandahålla ett ramverk för hur olika risktyper ska hanteras och för att definiera riskexponeringen för verksamheten. Målet med policyn är att bibehålla en låg riskprofil. För mer information om risker och osäkerhetsfaktorer se not 28.

Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Per den 31 december 2007 kunde inte hela det ackumulerade skattemässiga underskottsavdraget beaktas. Därför har inte någon uppskjuten skattefordran redovisats i årsredovisningen för 2007.

Därefter har bolaget antagit en steg-för-steg tillämpning gällande nyttjandet av ackumulerade underskottsavdrag. Baserat på volymbedömningar från gjuterier och/eller från fordonstillverkare justerat med omdömesgilla sannolikhetsfaktorer har företaget beaktat 75 miljoner kronor av sina ackumulerade underskottsavdrag under mars 2008. Aktiveringen, uppgående till 21 miljoner kronor, intäktsförs över resultaträkningen och rapporteras i första kvartalsrapporten.

Rörelseresultat, likviditet, investeringar och optionsprogram

Intäkterna härrör sig huvudsakligen från ersättningar för nya installationer, serieproduktion och teknisk kundservice.

Under 2007, har cirka 50 200 (40 900) mätkoppar levererats till kunder. Helårsresultatet har förbättrats med 5,2 MSEK (54 %) jämfört med 2006 och kassaflödet för hela året om 0,8 MSEK utgör en förbättring om 5,5 MSEK jämfört med 2006, vilket ger en likviditet om 16,3 MSEK per den 31 december 2007 (15,5 MSEK). Investeringar fortlöper på en låg nivå och hänförs sig främst till kontorsutrustning.

	Januari–december	
	2007	2006
Omsättning	22,8	18,1
Resultat efter skatt	-4,5	-9,7
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	-0,8	-1,7
Kassaflöde	0,8	-4,7
Likviditet	16,3	15,5
Investeringar	0,4	0,5

(Observera: Belopp i MSEK om inget annat anges)

Per den 31 december 2007, beräknas kostnaden för personalens aktieoptionsprogram uppgå till ett totalt belopp om cirka 5,0 MSEK (3,5 MSEK), och den baseras på en aktiekurs om 140 SEK (75 SEK). Under 2007, har 1,7 MSEK (0,6 MSEK) redovisats som kostnader relaterade till optionsprogrammet.

Förslag till behandling av ansamlad förlust

Årsstämman har att fatta beslut om nedanstående förlust för SinterCast AB.

Ansamlad förlust -66 787 747 kronor

Årets resultat -4 952 066 kronor

Total ansamlad förlust -71 739 813 kronor

Styrelsen och verkställande direktören föreslår att 71 739 813 kronor av reservfonden används för att täcka den ansamlade förlusten om -71 739 813 kronor och att ingen utdelning lämnas för verksamhetsåret 2007.

SinterCast-aktien och aktieägarna

SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan. Aktien är noterad på OMX Nordiska börs

i Stockholm på Small Cap-listan sedan den 2 oktober 2006. Tidigare har aktien varit noterad på Stockholmsbörsens O-lista sedan den 26 april 1993. Remium utsågs med start den 2 januari 2007 till likviditetsgarant för SinterCast-aktien för att förbättra likviditeten och minska skillnaden mellan köp- och säljkurs för aktien.

Den 28 december 2007 hade SinterCast 3 806 aktieägare. De tio största aktieägarna varav fyra var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 44,17 % av aktiekapital och röster (41,97 % den 29 juni 2007). Per den 28 december 2007, kontrollerade SinterCast styrelse, ledning och anställda 0,9 % av aktiekapital och röster (0,9 % den 29 juni 2007). Vid årsslutet ägde Gandhara Capital 12,1 % av aktiekapitalet i SinterCast. Ingen annan aktieägare äger – direkt eller indirekt – mer än 10 % av aktierna (röster och kapital).

De anställda äger inte aktier i pensionsfonder där rösträtten för sådana aktier kan inte utnyttjas direkt. Det totala antalet aktier uppgår till 5 552 900 och alla aktier har samma rösträtt vid bolagsstämman. SinterCasts bolagsordning innehåller inga röstbegränsningar annat än sådana som förekommer i den svenska aktiebolagslagen. Alla aktier har samma rätt till utdelning. Bolagsordningen inkluderar inte restriktioner som begränsar rätten att överföra aktier och SinterCast har inte ingått några avtal som begränsar rätten att överföra aktier. SinterCast har inte köpt tillbaka några aktier under året och innehar inte några aktier.

SinterCasts aktiekapital den 28 december 2007 uppgick till 5,6 MSEK, till ett kvotvärde om 1 SEK per aktie.

De största aktieägarna 28 december 2007

Namn	Antal aktieägare	Land	Antal aktier och röster	% av aktiekapital och röster
Gandhara Capital (förv. reg. ägare)		HK	674 255	12,14%
Ahlström, Lars inkl. närstående		SE	393 983	7,10%
Nordnet Pensionsförsäkring AB (förv. reg. ägare)		SE	333 507	6,01%
Goldman Sachs International		GB	282 000	5,08%
Stenbeck, Ulf inkl. närstående		SE	204 800	3,69%
Hagman, Bertil inkl. närstående		GB	161 700	2,91%
Credit Suisse First Boston, (Europe) (förv. reg. ägare)		GB	125 692	2,26%
Försäkringsbolaget Avanza Pension (förv. reg. ägare)		SE	110 596	1,99%
Ingelman, Carl-Gustaf		SE	85 000	1,53%
Fagerberg, Marie		SE	82 000	1,48%
Delsummering	10		2 453 533	44,2%
Övriga aktieägare, cirka	3 796		3 099 367	55,8%
SUMMA	3 806		5 552 900	100,0%
Antal utländska aktieägare	207		1 824 022	32,8%
Antal svenska aktieägare	3 599		3 728 878	67,2%

Fördelning av aktieinnehav 28 december 2007

Antal aktier	Antal aktieägare	% av aktieägare	Antal aktier	% av aktiekapital
1–500	2 920	76,72%	438 508	7,90%
501–10,000	822	21,60%	1 627 637	29,31%
10,001–20,000	35	0,92%	512 393	9,23%
Mer än 20,000	29	0,76%	2 974 362	53,56%
Summa	3 806	100,00%	5 552 900	100,00%

Flerårsöversikt – Koncernen

BELOPP I MILJONER KRONOR

	2007	2006	2005	2004	2003	2002	2001
Resultaträkningar							
Nettoomsättning	22,8	18,1	17,2	9,2	6,9	9,7	6,2
Rörelseresultat	-5,1	-10,0	-13,1	-19,8	-20,8	-17,4	-32,3
Finansnetto	0,6	0,3	0,7	0,9	0,8	1,1	1,0
Skatt	0	0,0	0,0	0,0	0,0	-0,1	–
Årets resultat	-4,5	-9,7	-12,4	-18,9	-20,0	-16,4	-31,3
Kassaflödesanalyser							
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar av rörelsekapitalet	-2,2	-6,9	-8,6	-15,9	-16,2	-15,2	-28,2
Förändring av rörelsekapital	4,4	2,7	-3,0	-1,8	-2,8	-2,1	-0,1
Kassaflöde från den löpande verksamheten	2,2	-4,2	-11,6	-17,7	-19,0	-17,3	-28,3
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-1,4	-0,5	-0,4	-1,5	-0,1	-5,1	-3,1
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	0	0,0	1,0	10,0	26,9	40,5	-0,1
Förändring i likvida medel	0,8	-4,7	-11,0	-9,2	7,8	18,1	-31,5
Balansräkningar							
Tillgångar							
Anläggningstillgångar	4,7	5,5	7,7	11,4	13,5	16,5	13,4
Omsättningstillgångar	7,1	9,3	14,2	8,5	9,0	7,4	9,5
Kortfristiga placeringar, kassa och bank	16,3	15,5	20,2	31,2	40,4	32,6	14,5
Summa totala tillgångar	28,1	30,3	42,1	51,1	62,9	56,5	37,4
Summa eget kapital	20,0	23,4	33,0	44,7	54,7	47,1	23,8
Långfristiga skulder	0,0	1,0	1,0	1,4	1,0	1,0	1,0
Kortfristiga skulder	8,1	5,9	8,1	5,0	7,2	8,4	12,6
Summa eget kapital och skulder	28,1	30,3	42,1	51,1	62,9	56,5	37,4
Nyckeltal							
Soliditet, %	71,2	77,2	78,4	87,5	87,0	83,4	63,6
Justerat eget kapital	20,0	23,4	33,0	44,7	54,7	47,1	23,8
Sysselsatt kapital	20,0	23,4	33,0	44,7	54,7	47,1	23,8
Summa totala tillgångar	28,1	30,3	42,1	51,1	62,9	56,5	37,4
Avkastning på eget kapital, %	-20,7	-34,4	-31,9	-38,0	-39,3	-46,3	-80,3
Avkastning på sysselsatt kapital, %	-19,2	-33,7	-31,3	-37,2	-38,7	-44,9	-79,1
Avkastning på totalt kapital, %	-29,7	-26,3	-26,1	-32,5	-34,0	-26,1	-59,5
Skuldsättningsgrad	–	–	–	–	–	–	–
Anställda							
Antal anställda vid årets slut	14	12	11	13	15	16	17
Medelantal anställda	13	12	12	14	16	16	22

Definitioner av nyckeltal återfinns i Not 27

2003–2000 är inte omräknade enligt IFRS

Resultaträkningar

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2007	2006	2007	2006
Nettoomsättning	1, 2, 11	22,8	18,1	20,7	17,5
Kostnad sålda varor	4, 17	-8,7	-7,5	-8,3	-8,9
Bruttoresultat		14,1	10,6	12,4	8,6
Försäljningskostnader	4, 7, 11	-9,8	-9,8	-8,8	-7,9
Administrationskostnader	4, 7, 9, 11	-6,3	-6,0	-6,2	-5,7
Forsknings- och utvecklingskostnader	3, 4, 7, 11	-4,1	-4,0	-4,1	-4,0
Övriga rörelseintäkter	10	1,0	0,0	1,0	0,0
Övriga rörelsekostnader	10	0,0	-0,8	0,0	-0,8
Rörelseresultat	1	-5,1	-10,0	-5,7	-9,8
Ränteintäkter och liknande poster	12	0,9	0,5	1,0	0,5
Räntekostnader och liknande poster	12	-0,3	-0,2	-0,3	-0,2
Nedskrivning av aktier i dotterbolag	12	-	-	-	-0,2
Finansnetto		0,6	0,3	0,7	0,1
Resultat efter finansiella poster		-4,5	-9,7	-5,0	-9,7
Skatt	24	0,0	0,0	0,0	0,0
Årets resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare		-4,5	-9,7	-5,0	-9,7
Medelantal aktier, tusental	26	5 552,9	5 552,9	5 552,9	5 552,9
Resultat per aktie, kronor		-0,81	-1,7	-0,90	-1,7
Resultat per aktie justerat för utspädning, kronor		-0,81	-1,7	-0,90	-1,7
Utdelning		-	-	-	-

Kassaflödesanalyser

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2007	2006	2007	2006
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat		-5,1	-10,0	-5,7	-9,8
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	13, 14	1,3	2,4	1,1	2,4
Övrigt		0,9	0,6	0,7	0,6
Omräkningsdifferenser		0,1	-0,2	0,0	0,0
Erhållna ränteintäkter och liknande poster	12	0,9	0,5	0,8	0,5
Betalda räntekostnader och liknande poster	12	-0,3	-0,2	-0,3	-0,4
Skatt		0,0	0,0	0,0	0,0
Summa kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital		-2,2	-6,9	-3,4	-6,7
Förändring av rörelsekapital					
Varulager	17	0,3	0,2	0,3	0,2
Rörelsefordringar		1,9	4,7	0,5	4,6
Rörelseskulder		2,2	-2,2	4,4	0,1
Summa förändring av rörelsekapital		4,4	2,7	5,2	4,9
Kassaflöde från den löpande verksamheten		2,2	-4,2	1,8	-1,8
Investeringsverksamheten					
Förvärv av immateriella tillgångar	13	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3
Förvärv av materiella tillgångar	14	-0,1	0,0	-0,1	0,0
Ökning/minskning av långfristiga fordringar	16	-1,0	-0,2	-1,0	0,1
Summa kassaflöde från investeringsverksamheten		-1,4	-0,5	-1,4	-0,2
Förändring i likvida medel*		0,8	-4,7	0,4	-2,0
Likvida medel vid årets början		15,5	20,2	15,0	17,0
Likvida medel vid årets slut		16,3	15,5	15,4	15,0

* Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

Balansräkningar – Koncernen

BELOPP I MILJONER KRONOR

Not

31 dec 2007

31 dec 2006

TILLGÅNGAR**Anläggningstillgångar****Immateriella anläggningstillgångar**

13

Balanserade kostnader för patent

4,4

5,2

Summa immateriella anläggningstillgångar

4,4

5,2

Materiella anläggningstillgångar

14

Datorer och kontorsinventarier

0,1

0,1

Maskiner och produktionsinventarier

0,0

0,0

Summa materiella anläggningstillgångar

0,1

0,1

Finansiella anläggningstillgångar

Övriga långfristiga fordringar

16

0,2

0,2

Summa finansiella anläggningstillgångar

0,2

0,2

Summa anläggningstillgångar

4,7

5,5

Omsättningstillgångar**Varulager**

17

Färdiga varor

3,2

3,5

Summa varulager

3,2

3,5

Kortfristiga fordringar

Kundfordringar

15, 28

2,5

4,8

Övriga fordringar

18, 28

0,4

0,0

Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

19

1,0

1,0

Summa kortfristiga fordringar

3,9

5,8

Kortfristiga placeringar

28

11,9

11,0

Kassa och bank

28

4,4

4,5

Summa kortfristiga placeringar, kassa och bank

16,3

15,5

Summa omsättningstillgångar

23,4

24,8

SUMMA TILLGÅNGAR

1

28,1

30,3

Balansräkningar – Koncernen (fortsättning)

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	31 dec 2007	31 dec 2006
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Aktiekapital	26, 28	5,6	5,6
Övrigt tillskjutet kapital		81,2	81,2
Valutakursdifferens		6,3	6,0
Balanserad förlust		-73,1	-69,4
Summa eget kapital		20,0	23,4
Långfristiga skulder			
Lån	20	–	1,0
Övriga långfristiga skulder		0,0	–
Summa långfristiga skulder		0,0	1,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	28	2,7	0,6
Övriga kortfristiga skulder	21, 28	1,6	1,3
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	3,8	4,0
Summa kortfristiga skulder		8,1	5,9
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		28,1	30,3

Förändring i eget kapital – Koncernen

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	KONCERNEN				
		Aktiekapital	Övrigt tillskjutet kapital	Valutakursdifferens	Balanserad förlust*	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2006		5,55	81,27	6,45	-60,27	33,0
Valutakursdifferens utländska dotterbolag		–	–	-0,40	–	-0,40
Periodens resultat		–	–	–	-9,73	-9,73
Summa totalt redovisade intäkter och kostnader 2006		–	–	-0,40	-9,73	-10,13
Personaloptionsprogram		–	–	–	0,56	0,56
Utgående balans 31 december 2006	26	5,55	81,27	6,05	-69,44	23,43
Valutakursdifferens utländska dotterbolag		–	–	0,24	–	0,24
Periodens resultat		–	–	–	-4,55	-4,55
Summa totalt redovisade intäkter och kostnader 2007		–	–	0,24	-4,55	-4,31
Personaloptionsprogram		–	–	–	0,93	0,93
Utgående balans 31 december 2007	26	5,55	81,27	6,29	-73,06	20,05

* Innehållande årets resultat.

Balansräkningar – Moderbolaget

BELOPP I MILJONER KRONOR

Not

31 dec 2007

31 dec 2006

TILLGÅNGAR**Anläggningstillgångar****Immateriella anläggningstillgångar**

13

Balanserade kostnader för patent

4,4

5,2

Summa immateriella anläggningstillgångar

4,4

5,2

Materiella anläggningstillgångar

14

Datorer och kontorsinventarier

0,1

0,1

Maskiner och produktionsinventarier

0,0

0,0

Summa materiella anläggningstillgångar

0,1

0,1

Finansiella anläggningstillgångar

Aktier i dotterbolag

25

1,0

0,4

Summa finansiella anläggningstillgångar

1,0

0,4

Summa anläggningstillgångar

5,5

5,7

Omsättningstillgångar**Varulager**

17

Färdiga varor

3,2

3,5

Summa varulager

3,2

3,5

Kortfristiga fordringar

Kundfordringar

28

1,7

3,3

Fordringar dotterbolag

0,4

0,0

Övriga fordringar

18, 28

0,4

0,0

Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

19

0,6

0,3

Summa kortfristiga fordringar

3,1

3,6

Kortfristiga placeringar

28

11,9

11,0

Kassa och bank

28

3,5

4,0

Summa kortfristiga fordringar, kassa och bank

15,4

15,0

Summa omsättningstillgångar

21,7

22,1

SUMMA TILLGÅNGAR

27,2

27,8

Balansräkningar – Moderbolaget (fortsättning)

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	31 dec 2007	31 dec 2006
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	26, 28	5,6	5,6
Reservfond		81,2	81,2
Ansamlad förlust			
Ansamlad förlust		-66,8	-58,0
Årets resultat		-5,0	-9,7
Summa eget kapital		15,1	19,1
Långfristiga skulder			
Långfristiga skulder	20	-	1,0
Övriga långfristiga skulder		0,1	0,1
Summa långfristiga skulder		0,1	1,1
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	28	2,2	0,3
Skulder koncernbolag		5,2	3,1
Övriga kortfristiga skulder	21, 28	1,5	0,9
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	3,1	3,3
Summa kortfristiga skulder		12,0	7,6
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		27,2	27,8
Ställda säkerheter			
		-	-
Ansvarsförbindelser			
Återköpsgaranti för utrustning	23	0,3	0,3

Förändring i eget kapital – Moderbolaget

MODERBOLAGET							
BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	Aktiekapital	Reservfond	Överkursfond	Ansamlad förlust	Årets resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2006		5,55	81,27	-	-44,64	-14,25	27,93
Överföring föregående års resultat		-	-	-	-14,25	14,25	-
Resultat från fusionen med SinterCast Technologies AB*	25	-	-	-	0,31	-	0,31
Årets resultat		-	-	-	-	-9,70	-9,70
Summa totalt redovisade intäkter och kostnader 2006		-	-	-	-13,94	4,55	-9,39
Personaloptionsprogram		-	-	-	0,56	-	0,56
Utgående balans 31 december 2006	26	5,55	81,27	-	-58,02	-9,70	19,10
Överföring föregående års resultat		-	-	-	-9,70	9,70	-
Årets resultat		-	-	-	-	-4,95	-4,95
Summa totalt redovisade intäkter och kostnader 2007		-	-	-	-9,70	4,75	-4,95
Personaloptionsprogram		-	-	-	0,93	-	0,93
Utgående balans 31 december 2007	26	5,55	81,27	-	-66,79	-4,95	15,08

* Dotterbolaget SinterCast Technologies AB, organisationsnummer 556473-1668, fusionerades med moderbolaget SinterCast AB den 20 maj 2006. Fusionsvärderingen är gjord enligt koncernvärderemetoden. SinterCast Technologies AB hade under 2006 fram till datumet för fusionen en omsättning på 2,6 miljoner kronor och ett rörelseresultat på 0,9 miljoner kronor. Nettoresultatet av fusionen uppgår till 0,3 miljoner kronor och redovisas under eget kapital i moderbolaget.

Redovisningsprinciper

Allmän information

Koncernredovisningen för SinterCast AB (Moderbolaget) för det räkenskapsår som slutar den 31 december 2007 har den 27 mars 2008 godkänts av styrelsen och verkställande direktören för publicering den 18 April 2008 och kommer att föreläggas bolagsstämman för fastställande den 6 maj 2008. SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen med säte i Stockholm, Sverige. SinterCast är världens ledande leverantör av processstyrningsteknologi för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrågjutjärn (CGI).

Grunder för rapporternas upprättande

Koncernredovisningen för 2007 har upprättats enligt International Financial Reporting Standards (IFRS) sådana de antagits av EU. Vidare har koncernredovisningen upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RR 30:06 – Kompletterande redovisningsregler för koncerner. Moderbolagets redovisning är upprättad i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RR 32:06 – Redovisning för juridiska personer. Moderbolagets principer överensstämmer med koncernens där inte annat framgår. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med anskaffningsvärdemetoden där inget annat framgår.

Per den 1 januari 2007 har koncernen tillämpat följande nya och ändrade standarder och tolkningar. Tillämpningen av de nya standarderna och tolkningarna har inte haft någon väsentlig inverkan på resultatet eller på det egna kapitalet. De nya standarderna har huvudsakligen ökat antalet noter i bokslutet.

IFRS 7, Finansiella instrument, upplysningar i finansiella rapporter, har implementerats under 2007. Denna standard ställer krav på information om typ och omfattning av risker som är relaterade till finansiella instrument och om betydelsen avseende finansiella instrument för ett företags ekonomiska ställning.

Tillägget till IAS 1 utformning av finansiella rapporter – Information om eget kapital som ska redovisas i finansiella rapporter. Tillägget för IAS kräver att information om företagets eget kapital redovisas och att dess hantering under beskattningsperioden och kommer troligen att träda i kraft från den 1 januari 2009.

IFRS 8, Segmentrapportering (Operating Segments), gäller från och med den 1 januari 2009. Standarden behandlar den finansiella presentationen av företagets verksamhet uppdelat på olika segment. Enligt standarden ska SinterCast presentera sin verksamhet i överensstämmelse med den interna rapporteringsstruktur som används av ledningen.

Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål

För att upprätta rapporter i överensstämmelse med IFRS behövs bedömningar av hur redovisningsprinciper ska tillämpas. Vidare krävs att ledningen gör vissa uppskattningar vid tillämpningen av företagets redovisningsprinciper. Principen att aktivera utgifter för patent samt värdering av ackumulerade underskottsavdrag är betydelsefullt i SinterCast. Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras om koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. När principen används bedömer företagsledningen noggrant sannolikheten för framtida nytta på den specifika lokala marknaden.

Per den 31 december 2007, har SinterCast ännu inte beaktat något av sina ackumulerade skattemässiga underskottsavdrag. Dessa skattemässiga underskott utgör en potentiell skatteförmån eftersom de kan användas vid en framtida beskattningsbar vinst. Den standard som används för redovisning av uppskjuten skatt är IAS 12 "Inkomstskatt". SinterCasts tolkning av IAS 12 är att redovisning av uppskjuten skattefordran av outnyttjade ackumulerade skattemässiga underskottsavdrag, när beskattningsbar vinst ännu inte redovisats, ska uppfylla två kriterier.

Det första kriteriet är att uppskjuten skattefordran får redovisas i sådan utsträckning som det är troligt att framtida beskattningsbar vinst kommer att uppkomma mot vilken de outnyttjade skattemässiga underskottsavdragen och outnyttjade skattekrediter kan utnyttjas. Det andra kriteriet är att det för ett företag som ännu inte rapporterat någon beskattningsbar vinst, måste framläggas övertygande bevisning för att visa att det kommer att uppkomma en tillräcklig beskattningsbar vinst.

SinterCast använder en modell för att fastställa när redovisningskriteriet för övertygande bevisning kan uppfyllas. Övertygande bevisning som kan upprättas objektivt, erhålls från SinterCast affärsmodell i form av dess avtal med gjuterier för de motorprogram som för närvarande serieproduceras, eller där SinterCasts gjuterikunder har erhållit oåterkallliga beställningar för framtida serieproduktion. Till modellens indata hör vinstmarginaler för alla motorprogram, historiskt belagd produktionsvolym och förväntad framtida produktionsvolym och löptid avseende alla program, som detta meddelats av gjuteriet och/eller fordonstillverkaren.

Modellen ovan används bara för att avgöra när kriteriet avseende övertygande bevisning enligt IAS 12 uppfylls. Den utgör inte en vinstprognos. Per den 31 december 2007 bokslutsdagen, tillhandahöll modellen som beskrivits ovan inte tillräckligt underlag för att hela det ackumulerade skattemässiga underskottsavdraget skulle kunna nyttjas. Därför har inte någon uppskjuten skattefordran redovisats i årsredovisningen för 2007.

Aktierelaterad ersättningsplan

Koncernen har ett personaloptionsprogram där regleringen görs med eget kapitalinstrument. Verkligt värde för den tjänstgöring som berättigar anställda till tilldelning av optioner kostnadsförs. Det totala belopp som ska kostnadsföras under intjänandeperioden baseras på verkligt värde på de tilldelade optionerna. Varje balansdag omprövar företaget sina bedömningar av hur många optioner som förväntas bli intjänade. Eventuell avvikelse mot de ursprungliga bedömningarna redovisas i resultaträkningen med motsvarande justeringar i eget kapital. Mottagna betalningar,

efter avdrag för eventuella direkt hänförliga transaktionskostnader, krediteras aktiekapitalet (kvotvärde) och överkursfonden när optionerna utnyttjas. Avsättning för sociala kostnader beräknas enligt uttalande URA 46 från Redovisningsrådets Akutgrupp genom tillämpning av samma värderingsmodell som användes när optionerna utfärdades. Avsättningen omvärderas i slutet av varje räkenskapsperiod på basis av beräkningen av de kostnader som kan uppstå när instrumenten utnyttjas. Det beräknade beloppet ökas i relation till intjänandeperioden. SinterCast utför värdering enligt Black & Scholes värderingsmodell, som beaktar faktorer som aktiekurs, återstående tid till inlösen, volatilitet och riskfri ränta. Betalningen av de sociala kostnader som sammanfaller med de anställdas utnyttjande av optionerna kvittas mot ovanstående avsättning. Aktieoptioner som kan hänföras till personalen i dotterföretaget SinterCast Ltd. redovisas i enlighet med IFRIC 11. I detta sammanhang betraktas utfärdandet av optioner som ett aktieägartillskott från moderföretaget till dotterföretaget och redovisas sålunda som en investering i dotterföretag. På samma sätt som för andra investeringar är denna investering sedan föremål för prövning avseende eventuellt nedskrivningsbehov. Om ett nedskrivningsbehov för aktier i dotterföretag föreligger, resulterar detta i en finansiell kostnad vilket redovisas i SinterCast AB:s resultaträkning. IFRIC 11 har trätt i kraft den 1 mars 2007. SinterCast har dock valt att tillämpa denna tolkning före den 1 mars 2007 eftersom den anses ge den bästa möjliga vägledningen för redovisningen.

Koncernredovisning

Koncernredovisningen omfattar moderbolaget och samtliga bolag i vilka moderbolaget genom direkt eller indirekt kontroll har mer än 50% av rösterna eller på annat sätt har det bestämmande inflytandet. Det finns för närvarande inga minoritetsintressen. Koncernredovisningen har upprättats enligt förvärvsmetoden.

Anskaffningskostnaden för ett förvärv utgörs av verkligt värde på tillgångar som lämnats som ersättning, emitterade eget kapitalinstrument och uppkomna eller övertagna skulder per överlåtelседagen, plus kostnader som är direkt hänförliga till förvärvet.

Det överskott som utgörs av skillnaden mellan anskaffningsvärdet och det verkliga värdet på koncernens andel av identifierbara förvärvade nettotillgångar samt ansvarsförbindelser redovisas som goodwill. Koncerninterna transaktioner och balansposter samt realiserade vinster på transaktioner mellan koncernföretag elimineras. Koncernen har för närvarande inga aktieinnehav förutom dotterbolagen.

Kostnader per funktion och segmentrapportering

SinterCast använder funktionsindeldad resultaträkning då detta sammanfaller bäst med hur SinterCast ser på och styr sin verksamhet. SinterCast marknadsför endast en produkt, processstyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgrågjutjärn, samt relaterad teknisk service för installationer, kalibrering, och underhåll. Företaget bedömer att risker och möjligheter inte i första hand påverkas av den geografiska spridningen utan av den allmänna marknadsutvecklingen för CGI. Rörelsegrenen anses vara primärt segment och ingen ytterligare uppdelning har gjorts annat än de presenterade koncernresultat- och koncernbalansräkningarna. Baserat på nuvarande kundstruktur har den geografiska indelningen, det sekundära segmentet, delats in i Europa, Nord- och Sydamerika och Asien. Nettoomsättningen, rörelseresultat, tillgångar och investeringar baseras i presentationen på lokaliseringen av den individuella kunden inom dessa geografiska områden.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella tillgångar innefattar maskiner, utrustning, installerad processutrustning och kontorsmöbler och värderas till anskaffningskostnad med avdrag för avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångarna läggs till tillgångens redovisade värde när det är sannolikt att de framtida ekonomiska förmåner som är förknippade med tillgången kommer att komma koncernen till godo och tillgångens anskaffningsvärde kan mätas på ett tillförlitligt sätt. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Tillgångarna skrivs av linjärt över den beräknade nyttjandeperioden. Årlig avskrivning, efter bedömning av nyttjandeperioden för varje enskild tillgång, är 33% för maskiner och utrustning, 24–33% för installerade processstyrningssystem, och 20% för kontorsmöbler.

Tillgångarnas restvärden och nyttjandeperiod prövas varje balansdag och justeras vid behov. En tillgångs redovisade värde skrivs genast ned till återvinningsvärdet ifall det redovisade värdet överstiger bedömt återvinningsvärde. Realisationsvinster och förluster vid avyttringar fastställs genom en jämförelse mellan försäljningsintäkt och redovisat värde och redovisas över resultaträkningen.

Immateriella tillgångar

Balanserade kostnader för patent

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras ifall koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. De årliga patentavgifterna kostnadsförs. Avskrivningar på balanserade patentkostnader belastar forskning och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Balanserade utvecklingskostnader

Kostnader direkt hänförliga till produktionen av specifika och unika kundprojekt vilka kontrolleras av koncernen, som sannolikt ger ekonomiska fördelar under mer

än ett år och som överstiger kostnaderna, aktiveras som immateriella tillgångar. Balanserade utvecklingskostnader relaterade till kundprojekt skrivs av linjärt över beräknad nyttjandeperiod. Avskrivningen på balanserade utvecklingskostnader ingår i forsknings- och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Produktionsavtal

Förvärvade produktionsavtal har en begränsad nyttjandeperiod och redovisas till anskaffningsvärde minskat med ackumulerade avskrivningar. Avskrivningar görs linjärt för att fördela kostnaden för produktionsavtal över deras bedömda nyttjandeperiod. Avskrivningarna på produktionsavtal ingår i försäljningskostnaderna i resultaträkningen.

Avskrivningstakten, efter bedömning av nyttjandeperioden, är 8% för patent, 24% för förvärvade produktionsavtal och 33% för balanserade utveckling.

Nedskrivningar

Tillgångar som skrivs av bedöms med avseende på värdeminskning närhelst händelser eller förändringar i förhållanden indikerar att det redovisade värdet kanske inte är återvinningsbart. En nedskrivning görs med det belopp med vilket tillgångens redovisade värde överstiger dess återvinningsvärde. Återvinningsvärdet är det högre av en tillgångs verkliga värde minskat med försäljningskostnader och nyttjandevärdet. Vid bedömning av nedskrivningsbehov grupperas tillgångar på de lägsta nivåer där det finns separata identifierbara kassagenererande enheter. Nedskrivna tillgångar bedöms vid varje bokslutstillfälle för att se ifall nedskrivningen ska reverseras.

Finansiella instrument

Köp och försäljning av finansiella instrument redovisas på affärsdagen. Ett instrument tas bort ur balansräkningen när rätten till kassaflöden från instrumentet har löpt ut eller överförs och koncernen har överfört i stort sett alla risker och fördelar som är förknippade med äganderätten. SinterCast har kategoriserat sina instrument enligt nedan:

- Finansiella instrument som hålls till förfall och består av obligationer. Dessa investeringar redovisas som kortfristiga placeringar i balansräkningen.
- Lånefordringar och kundfordringar, består av balansposterna kundfordringar och övriga fordringar.
- Finansiella skulder, består av låneskulder, leverantörsskulder och övriga skulder.

Finansiella instrument redovisas inledningsvis till verkligt värde plus transaktionskostnader. Lånefordringar och kundfordringar och finansiella instrument som hålls till förfall redovisas efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden.

Kundfordringar redovisas inledningsvis till verkligt värde och efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden, minskat med eventuell reservering för värdeminskning. En reservering för värdeminskning av kundfordringar sker då det finns objektiva bevis för att koncernen inte kommer att kunna erhålla alla belopp som är förfallna enligt fordringarnas ursprungliga villkor. Uppenbara finansiella svårigheter, konkurshot, akord är indikatorer. När avsättning behövs utgörs storleken av reserveringen av skillnaden mellan tillgångens redovisade värde och nuvärdet av bedömda framtida kassaflöden, diskonterade med effektiv ränta.

Finansiella skulder redovisas inledningsvis till verkligt värde netto efter transaktionskostnader. Skulderna redovisas därefter till upplupet anskaffningsvärde. Eventuell skillnad mellan erhållet belopp (netto efter transaktionskostnader) och återbetalningsbeloppet redovisas i resultaträkningen fördelat över låneperioden, med tillämpning av effektivräntemetoden.

SinterCasts lånekostnader hänförs i adekvat period till resultaträkningen.

Omräkning av utländsk valuta

Poster som ingår i de finansiella rapporterna för de olika enheterna i Koncernen är värderade i den valuta som används i den ekonomiska miljö där respektive företag huvudsakligen är verksamt (funktionell valuta). I koncernredovisningen används svenska kronor, som är moderföretagets funktionella valuta och rapportvaluta.

Transaktioner och balansposter

Transaktioner i utländsk valuta omräknas till funktionell valuta enligt de valutakurser som gäller på transaktionsdagen. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid betalning av sådana transaktioner och vid omräkning av monetära tillgångar och skulder i utländsk valuta till balansdagens kurs, redovisas i resultaträkningen. Valutakursvinster eller förluster av fordringar eller skulder av rörelsekaraktär redovisas över resultaträkningen.

Omräkning av koncernföretag

Koncernens utländska dotterbolag omräknas till svenska kronor enligt följande:

- Tillgångar och skulder för var och en av balansräkningarna omräknas till balansdagens kurs
- Intäkter och kostnader för var och en av resultaträkningarna omräknas till genomsnittlig valutakurs

De valutakursdifferenser som uppstår vid omräkningen redovisas som en separat del av eget kapital.

Intäktsredovisning

Intäkter innefattar det verkliga värdet av sålda varor och tjänster. Intäkter redovisas exklusive mervärdesskatt, rabatter och efter att koncerninterna transaktioner eliminerats.

Intäkter redovisas enligt följande:

- Försäljning av varor intäktsredovisas när ett koncernföretag har levererat en produkt till en kund, kunden har godkänt produkten, och det i rimlig grad är säkert att motsvarande fordran kommer att betalas.
- Försäljning av tjänster intäktsredovisas i den redovisningsperiod då tjänsterna utförs.
- Intäkter från kunders serieproduktion periodiseras i enlighet med den aktuella överenskommelsens ekonomiska innebörd.
- Intäkter från operationell leasing fördelas i resultaträkningen linjärt över den kontrakterade hyresperioden.

Varulager

Varulagret redovisas till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Anskaffningsvärdet inkluderar inköpspris och andra hemtagningskostnader och baseras på först in, först ut principen (FIFO). Nettoförsäljningsvärdet är det uppskattade försäljningspriset i den löpande verksamheten, med avdrag för tillämpliga rörliga försäljningskostnader.

Avsättningar

Avsättningar redovisas om: koncernen har en legal eller informell förpliktelse till följd av tidigare händelser, det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker, och beloppet har beräknats på ett tillförlitligt sätt. Avsättning för framtida rörelseförluster sker ej.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

Ersättning till anställda

Alla kostnader relaterade till ersättning för anställda ingår i resultaträkningen för den period som arbetet har utförts. I de fall uppsägning har skett av anställda ingår totala kostnader fram till anställningens upphörande i resultaträkningen för den period då uppsägningen överenskomms. Om nytta erhålls från uppsagda i kommande framtida redovisningsperioder kostnadsförs även ersättningen i denna kommande redovisningsperiod.

Pensionsplanen för samtliga anställda i utlandet utgörs av en fast pensionskostnad baserad på 5% av utbetald lön för anställda i Storbritannien och 15% av utbetald lön för anställda i USA utan några ytterligare åtaganden i något utav länderna. Alla åtaganden för de anställda är i form av avgiftsbestämda planer.

I en avgiftsbestämd plan betalar koncernen fasta avgifter till en separat juridisk enhet. Koncernen har inte några rättsliga eller informella förpliktelser att betala ytterligare avgifter om fonden inte har tillräckliga tillgångar för att betala alla ersättningar till anställda som hänger samman med de anställdas tjänstgöring under innevarande eller tidigare perioder.

Pensionsplanen för anställda i Sverige följer ITP-planen. Alectas ITP plan är per definition en förmånsbestämd plan som omfattar flera arbetsgivare. Med hänsyn till konstruktionen av Alectas ITP-plan, saknas förutsättningar för att beräkna överskott respektive underskott inom planen, som uppfyller kraven i IAS 19 så att förmånsbestämd redovisning kan ske, för respektive deltagande juridisk person. Planen redovisas därför som en avgiftsbestämd plan. Pensionsåldern är 65 år för alla anställda i SinterCast.

Leasingavtal

SinterCast som leasegivare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom koncernen behåller de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet.

SinterCast som leasetagare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom leasetagaren behåller merparten av de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet av fastigheter och utrustning. Betalningar enligt leasingavtalen kostnadsförs linjärt i resultaträkningen över leasingperioden.

Skatter

Skatter avseende temporära differenser beräknas enligt balansräkningsmetoden. Redovisning av skattefordran sammanhängande med ackumulerade underskottsavdrag beskrivs under "Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål".

Kassaflödesanalys

Kassaflödesanalysen beräknas enligt den indirekta metoden och inkluderar endast poster relaterade till kassaflödet. I likvida medel ingår endast likviditet med kortare uppsägningstid än tre månader.

Noter

ALLA BELOPP I MILJONER KRONOR

1 Nettoomsättning, rörelseresultat, tillgångar och investeringar per geografisk marknad

	Nettoomsättning		Rörelseresultat		Tillgångar		Investeringar	
	2007	2006	2007	2006	2007	2006	2007	2006
KONCERNEN								
Europa	8,0	4,7	-16,7	-18,9	27,9	29,0	0,4	0,5
Amerika	11,8	8,8	9,2	6,1	0,2	1,3	0,0	0,0
Asien	3,0	4,6	2,4	2,8	–	–	–	–
Summa	22,8	18,1	-5,1	-10,0	28,1	30,3	0,4	0,5

Nettoomsättning, rörelseresultat, tillgångar och investeringar redovisas i de geografiska områden där kunden är baserad. För moderbolaget motsvarar 7% (13%) av omsättningen intern försäljning och 61% (28%) av kostnaderna interna köp. Intern försäljning avser leveranser till dotterbolag av utrustning och administrativa tjänster. Interna köp avser producerad utrustning och tjänster från dotterbolagen.

2 Nettoomsättning per intäktslag

KONCERNEN	2007	2006
Utrustning	6,9	5,3
Produktion	13,9	10,9
Kundservice	1,9	1,8
Övrigt	0,1	0,1
Summa	22,8	18,1

Utrustning innefattar sålda eller förhyrda System 2000, Mini-System 2000 och reservdelar. Marknadsrättighet avseende kannringar uppgående till 0,2 miljoner kronor (0,3) är också inräknad som utrustning. Produktion innefattar förmödenheter, produktionsavgifter och licensavgifter för förhyrd programvara. Kundservice innefattar utförd fältservice, kunddemonstrationer och försålda testbitar.

3 Forskning och utveckling

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Personal- och administrationskostnader	2,6	1,7	2,6	1,7
Externa kostnader	0,4	0,4	0,4	0,4
Avskrivningar	1,1	1,9	1,1	1,9
Summa	4,1	4,0	4,1	4,0

4 Kostnad per kategori

	KONCERNEN	
	2007	2006
Kostnader för anställda	15,7	13,6
Materialkostnader	4,8	3,3
Avskrivningar	1,3	2,4
Kostnader för kontor och lager	1,6	1,9
Resekostnader, mässor och liknande kostnader	1,6	1,7
Inköpta tjänster för försäljning och administration	1,1	1,4
Övrigt	1,8	3,0
Summa	27,9	27,3

5 Medelantalet anställda

	2007		2006	
	Summa	Varav män	Summa	Varav män
KONCERNEN				
Storbritannien	2	1	2	1
Sverige	10	9	9	8
USA	1	1	1	1
Summa	13	11	12	10
MODERBOLAGET				
Sverige	10	9	9	8

6 Styrelse och koncernledning

	2007		2006	
	Summa	Varav män	Summa	Varav män
KONCERNEN				
Styrelsemedlemmar	11	7	19	15
Verkställande direktör och koncernledning	3	3	3	3
MODERBOLAGET				
Styrelsemedlemmar	5	3	5	3
Verkställande direktör och koncernledning	3	3	3	3

7 Löner, andra ersättningar samt sociala kostnader*

MODERBOLAGET BELOPP I TUSENTAL KRONOR	2007			2006		
	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader
Sverige	6 477	2 618	850	5 710	1 965	902
Storbritannien	–	–	–	–	–	–
Summa	6 477	2 618	850	5 710	1 965	902
KONCERNEN						
Storbritannien	4 114	782	291	3 832	462	295
Sverige	6 477	2 618	850	5 710	1 965	902
USA	1 150	50	0	1 177	62	0
Summa	11 741	3 450	1 141	10 719	2 489	1 197

Löner och andra ersättningar fördelade per land mellan styrelse, vd och övriga anställda*

MODERBOLAGET BELOPP I TUSENTAL KRONOR	2007		2006	
	Styrelse, vd och koncernledning	Övriga	Styrelse, vd och koncernledning	Övriga
Sverige	2 556	3 921	2 299	3 411
Summa	2 556	3 921	2 299	3 411
KONCERNEN				
Storbritannien	3 602	512	3 370	462
Sverige	2 556	3 921	2 299	3 411
USA	–	1 150	–	1 177
Summa	6 158	5 583	5 669	5 050

* Kostnader för personaloptionsprogrammet enligt IFRS-2 är inkluderade.

Styrelsen

Styrelseordförande erhöll ersättningar uppgående till 0,2 miljoner kronor (0,2). Inget bonusprogram, pensionsplan eller pensionsåtaganden finns. Ersättningar till övriga styrelsemedlemmar 4 (4) är inom den ram som beslutats av årsstämman den 15 maj 2007 och uppgår till 0,4 miljoner kronor (0,4), (exklusive arbetsgivaravgifter) jämnt fördelat mellan styrelsemedlemmarna, förutom vd som inte uppstår styrelseavgifter. Styrelsen är inte inkluderad i personaloptionsprogrammet som infördes 2006.

Vd och koncernledning

Ersättningar till vd uppgick till 3,6 miljoner kronor (3,4) inklusive beskattningsbara förmåner för liv-, långtidssjuk- och sjukförsäkringspremier samt skolavgifter uppgående till 0,4 miljoner kronor (0,4). Pensionspremier, utan vidare åtaganden, uppgick till 0,3 miljoner kronor (0,3) och sociala kostnader uppgick till 0,7 miljoner kronor (0,4). Ersättningar till de andra två tjänstemännen i koncernledningen, se sidan 11, uppgick till 2,0 miljoner kronor (1,7). Pensionspremier uppgick till 0,4 miljoner kronor (0,4) och arbetsgivaravgifter uppgick till 0,7 miljoner kronor (0,5). Pensionsplanen är i enlighet med ITP-planen.

Vd innehar 150 000 optioner och övriga koncernledningen innehar 12 000 optioner var. Inget bonusprogram finns förutom personaloptionsprogrammet. Pensionsålder är 65 år för vd och övriga koncernledningen.

Ömsesidig uppsägningstid är 12 månader för vd och bolag och 6 månader för övriga koncernledning och bolag. I händelse av förändring av majoritetsägandet i bolaget utökas den ömsesidiga uppsägningstiden till 24 månader för vd och bolag. Vid uppsägning från bolagets sida sker ingen avräkning av ersättningar från ny arbetsgivare under uppsägningstiden, under förutsättning att anställningsavtalet har godkänts av SinterCast. Inga andra avtal om avgångsvederlag finns.

Ersättningar till vd beslutas av kompensationskommittén. Ersättningar till övriga personer i koncernledningen beslutas av kompensationskommittén, efter konsultationer med vd.

Incitamentsprogram

Ett personaloptionsprogram för perioden 2006–2010 godkändes på årsstämman den 24 maj 2006. Det totala antalet personaloptioner som ställdes ut var 240 000 varav vd tilldelades 150 000 optioner. Alla anställda tilldelades optioner.

Personaloptionerna löper till och med 31 januari 2010 med rätt att teckna aktier från och med 1 november 2009, under förutsättning att optionsinnehavaren vid tidpunkten för utnyttjandet inte har blivit uppsagd före 31 december 2008, eller själv valt att lämna sin anställning före 1 november 2009. Teckningskursen är 121 kronor. Vid tiden för årsstämman den 24 maj 2006 beräknades kostnaden för personaloptionerna till ett belopp av 5,0 (3,5) miljoner kronor, inklusive sociala kostnader, under perioden 2006–2010.

Sociala avgifter ska betalas ut då förmånen på personaloptionerna uppstår. Inför utbetalningen kostnadsförs och reserveras en beräknad kostnad under optionernas löptid baserat på värdeförändringen på optionerna. En beräkning av optionsvärdet (42 kr) görs fortlöpande enligt Black & Scholes beaktande den underliggande aktiens värde (140 kr), återstående löptid (2,10 år), volatilitet (35 %) och den riskfria räntan (4,13 %). Reserveringen baseras på de beräknade kostnader som uppstår då instrumenten tecknas.

Kostnader personaloptionsprogram enligt IFRS-2 och URA 46

	2007		2006	
	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Löner och ersättningar	Sociala kostnader
Sverige	0,3	0,4	0,2	0,0
Storbritannien	0,6	0,4	0,3	0,1
Summa	0,9	0,8	0,5	0,1
Totalt antal optioner	2007		2006	
Totalt antal optioner	240 000		240 000	
Varav fördelade	237 000		237 000	
Kvar att fördela	3 000		3 000	
Varav förfallna	0		0	
Summa antal optioner	240 000		240 000	

8 Transaktioner med närstående

Under 2007 har inga transaktioner av väsentligt värde genomförts mellan SinterCastkoncernen, styrelsen eller koncernledningen. Transaktioner görs till marknadsvärden.

9 Revisionsarvode

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
PricewaterhouseCoopers				
Revisionsarvode	0,3	0,3	0,3	0,3
Övriga arvoden	0,3	0,3	0,3	0,3
Andra revisorer				
Revisionsarvode	0,1	0,1	–	–
Övriga arvoden	0,1	–	0,0	–
Summa	0,8	0,7	0,6	0,6

10 Övriga rörelseintäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Övriga rörelseintäkter				
Övriga rörelseintäkter*	1,0	0,0	1,0	0,0
Valutakursvinster, rörelsen	0,0	0,0	0,0	0,0
Summa	1,0	0,0	1,0	0,0
Övriga rörelsekostnader				
Valutakursförluster, rörelsen	0,0	-0,8	0,0	-0,8
Summa	0,0	-0,8	0,0	-0,8

* Det villkorade utvecklingslånet givet av Handelsbankens Innovationsfond ska ej återbetalas.

11 Leasing

SinterCast som uthyrare

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Intäkter från förhyrd utrustning	0,9	1,1	0,6	0,8
Kontrakterade framtida intäkter	4,7	4,7	3,2	3,2
Förfaller inom 1 år	0,9	0,9	0,6	0,6
Förfaller inom 2–5 år	3,8	3,8	2,6	2,6
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Förhyrd utrustning gäller kundavtal med Motor Castings, V. Luzuriaga, ICC och Teksid.

SinterCast som hyrestagare

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Hyresavgifter avseende lokaler och utrustning	1,2	1,3	0,7	0,8
Kontrakterade framtida förpliktelser	5,9	6,4	3,5	4,0
Förfaller inom 1 år	1,3	1,3	0,8	0,8
Förfaller inom 2–5 år	4,6	5,1	2,7	3,2
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Hyresavgifter för operationell leasing som belastat rörelseresultatet avser främst hyra av kontor, lager och industrilokaler.

12 Finansiella intäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Räntor				
Räntor	0,5	0,3	0,5	0,3
Summa	0,5	0,3	0,5	0,3
Omräkningsdifferenser				
Kursvinster	0,4	0,2	0,3	0,2
Kursförluster	-0,3	-0,2	-0,3	-0,2
Kursvinster/förluster inom koncernen	–	–	0,2	0,0
Summa	0,1	0,0	0,2	0,0
Nedskrivning av aktier i dotterbolag*				
SinterCast Technologies AB	–	–	–	–
SinterCast SA de CV	–	–	–	-0,2
Summa	–	–	–	-0,2
Summa finansiella intäkter och kostnader	0,6	0,3	0,7	0,1

*SinterCast SA de CV, Mexico, har erhållit kapitaltillskott uppgående till 151 178 kronor.

13 Immateriella tillgångar

	Balanserade kostnader för patent		Utvecklingskostnader		Summa	
	2007	2006	2007	2006	2007	2006
KONCERNEN						
Ingående balanserade kostnader	19,2	18,9	2,4	2,4	21,6	21,3
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,2	0,3	–	–	0,2	0,3
Utgående ackumulerade balanserade kostnader	19,4	19,2	2,4	2,4	21,8	21,6
Ingående avskrivningar	14,0	12,7	2,4	1,8	16,4	14,5
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	1,0	1,3	–	0,6	1,0	1,9
Utgående ackumulerade avskrivningar	15,0	14,0	2,4	2,4	17,4	16,4
Bokfört värde	4,4	5,2	0,0	0,0	4,4	5,2
	Balanserade kostnader för patent		Utvecklingskostnader och produktionsavtal*		Summa	
	2007	2006	2007	2006	2007	2006
MODERBOLAGET						
Ingående balanserade kostnader	19,2	18,9	6,6	6,6	25,8	25,5
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,2	0,3	–	–	0,2	0,3
Utgående ackumulerade balanserade kostnader	19,4	19,2	6,6	6,6	26,0	25,8
Ingående avskrivningar	14,0	12,7	6,6	5,9	20,6	18,6
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	0,0
Forskning och utveckling	1,0	1,3	–	0,7	1,0	2,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	15,0	14,0	6,6	6,6	21,6	20,6
Bokfört värde	4,4	5,2	0,0	0,0	4,4	5,2

*Förvärv inom SinterCast-koncernen. Övriga immateriella tillgångar är utvecklade internt.

14 Materiella tillgångar

	Datorer och kontorsinventarier		Maskiner och produktionsinventarier		Summa	
	2007	2006	2007	2006	2007	2006
KONCERNEN						
Ingående balanserade kostnader	6,5	6,4	10,7	11,8	17,2	18,2
Valutakursdifferenser ingående balans	–	0,0	–	0,0	–	0,0
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,1	0,1	–	–	0,1	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	-2,8	–	-0,8	-1,1	-3,6	-1,1
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	3,8	6,5	9,9	10,7	13,7	17,2
Ingående avskrivningar	6,4	6,3	10,7	11,0	17,1	17,3
Valutakursdifferenser ingående balans	–	0,0	–	0,0	–	0,0
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,5	0,0	0,5
Administrationskostnader	0,1	0,1	–	–	0,1	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	-2,8	–	-0,8	-0,8	-3,6	-0,8
Utgående ackumulerade avskrivningar	3,7	6,4	9,9	10,7	13,6	17,1
Bokfört värde	0,1	0,1	0,0	0,0	0,1	0,1
	Datorer och kontorsinventarier		Maskiner och produktionsinventarier		Summa	
	2007	2006	2007	2006	2007	2006
MODERBOLAGET						
Ingående balanserade kostnader	4,1	–	6,3	3,7	10,4	3,7
Ingående avskrivningar SinterCast Technologies AB	–	4,1	–	3,7	–	7,8
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,1	–	–	–	0,1	–
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	-1,1	0,0	-1,1
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	4,2	4,1	6,3	6,3	10,5	10,4
Ingående avskrivningar	4,0	–	6,3	3,1	10,3	3,1
Ingående avskrivningar SinterCast Technologies AB	–	4,0	–	3,6	–	7,6
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,4	0,0	0,4
Administrationskostnader	0,1	–	–	–	0,1	–
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	–	-0,8	–	-0,8
Utgående ackumulerade avskrivningar	4,1	4,0	6,3	6,3	10,4	10,3
Bokfört värde	0,1	0,1	0,0	0,0	0,1	0,1

15 Kundfordringar

	KONCERNEN	
	2007	2006
Kundfordringar, ej förfallna	2,0	3,5
Kundfordringar, förfallna 0–30 dagar	0,4	0,8
Kundfordringar, förfallna 31–90 dagar	0,1	0,4
Kundfordringar, förfallna 91–180 dagar	0,0	0,1
Kundfordringar, förfallna 181–360 dagar	–	–
Kundfordringar, förfallna mer än 360 dagar	–	–
Avsättning osäkra fordringar	–	–
Kundfordringar, netto	2,5	4,8

16 Övriga långfristiga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Hysesdeposition	0,2	0,2	–	–
Summa	0,2	0,2	–	–

17 Varulager

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Färdiga varor	3,2	3,5	3,2	3,5
Summa	3,2	3,5	3,2	3,5

Utgift för varulager som kostnadsförts i posten kostnad sålda varor

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Kostnadsfört som kostnad sålda varor.	4,5	3,3	4,5	3,3

18 Övriga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Mervärdesskatt och andra skattefordringar	0,4	0,0	0,4	0,0
Övriga fordringar	0,0	0,0	0,0	0,0
Summa	0,4	0,0	0,4	0,0

19 Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Förutbetalda hyror	0,2	0,2	0,1	0,1
Upplupna räntor	0,0	0,0	0,0	0,0
Övrigt	0,8	0,8	0,5	0,2
Summa	1,0	1,0	0,6	0,3

20 Långfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Lån från Svenska Handelsbankens Innovationsfond*	–	1,0	0,0	1,0
Övriga långfristiga skulder	0,0	0,0	0,1	0,1
Summa	0,0	1,0	0,1	1,1

* Det villkorade utvecklingslånet givet av Handelsbankens Innovationsfond ska ej återbetalas.

21 Övriga kortfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Källskatt och sociala avgifter för anställda	0,5	0,4	0,5	0,4
Övriga kortfristiga skulder	1,1	0,9	1,0	0,5
Summa	1,6	1,3	1,5	0,9

22 Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Upplupna personalkostnader	1,3	1,0	0,9	0,7
Upplupna hyreskostnader	0,0	0,0	0,0	0,0
Förutbetalda intäkter	2,3	3,0	2,2	2,6
Övrigt	0,2	0,0	–	0,0
Summa	3,8	4,0	3,1	3,3

23 Ansvarsförbindelser

Återköpsgaranti för utrustning

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Återköpsgaranti för en utrustning (1998–2007)	0,0	0,2	–	–
Återköpsgaranti för en andra utrustning (1999–2008)	0,2	0,3	0,3	0,3
Bankgarantier	0,2	0,5	0,2	0,5
Summa ansvarsförbindelser	0,4	1,0	0,5	0,8

24 Skatt

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2007	2006	2007	2006
Skillnad mellan koncernens skattekostnad och skattekostnad baserat på gällande skattesats				
Redovisat resultat före skatt	-4,5	-9,7	-5,0	-9,7
Skatt beräknad efter svensk skattesats	1,3	2,7	1,4	2,7
Skatteeffekt av ej avdragsgilla kostnader	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av ej skattepliktiga intäkter	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av ej aktiverade underskottsavdrag	-1,3	-2,7	-1,4	-2,7
Effekt av utländska skattesatser	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatt på årets resultat enligt resultaträkningarna	0,0	0,0	0,0	0,0

Den gällande skattesatsen för koncernens inkomstskatt uppgår till 28% (28%).

Baserat på avlämnade skattedeklarationer för inkomståret 2006 har koncernen följande skattemässiga underskottsavdrag att utnyttja mot framtida skattepliktiga vinster.

Land	2007	2006	Giltighetstid
Sverige	506,9	497,4	Obegränsat
Storbritannien	44,1	47,1	Obegränsat
USA	43,5	50,0	15 år från deklarationsåret
Summa	594,5	594,5	

Inga andra temporära differenser finns.

25 Aktier i dotterbolag för moderbolaget SinterCast AB (publ)

	2007	2006
KRONOR		
Ingående anskaffningsvärde	61 365 185	60 784 678
Årets anskaffningar		
Nyemissioner	611 290	580 507
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	61 976 475	61 365 185
Ingående nedskrivningar	-60 935 853	-60 784 673
Årets nedskrivningar		
Nedskrivning av aktier i dotterbolag	–	-151 180
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-60 935 853	-60 935 853
Utgående avskrivningar	1 040 622	429 332

Förteckning av dotterbolag till SinterCast AB (publ)		Organisationsnummer	Röster och andel av kapital, %	Bokfört värde
SinterCast Ltd.	London, Storbritannien	2021239	100	940 619
SinterCast Inc.	Chicago, USA	187363	100	1
SinterCast Personnel AB	Katrineholm, Sverige	556702-5092	100	100 000
SinterCast SA de CV	Saltillo, Mexiko	SIN960415AY5	100	1
SinterCast Servicios SA de CV	Saltillo, Mexiko	SSE960408EX1	100	1
Summa				1 040 622

26 Aktiekapitalets utveckling i SinterCast AB (publ)

	Antalet utestående aktier			Nominellt värde (kronor)	Aktiekapital (kronor)
	A*	B**	Summa		
Ingående balans 1 januari 1993	101 200	2 660	103 860	0,50	51 930
Mars 1993: Nyemission 1	161 200	2 660	163 860	0,50	81 930
April 1993: Split 10:1	1 612 000	26 600	1 638 600	0,05	81 930
April-maj: 1993: Nyemission II	2 084 600	26 600	2 111 200	0,05	105 560
April-maj: 1993: Nyemission III	2 311 350	26 600	2 337 950	0,05	116 898
December 1993: Fondemission	2 311 350	26 600	2 337 950	1,00	2 337 950
Januari 1994: Riktad nyemission	2 811 350	26 600	2 837 950	1,00	2 837 950
Oktober 1994: Riktad nyemission	2 811 350	626 600	3 437 950	1,00	3 437 950
Oktober 1995: Riktad nyemission	3 435 350	626 600	4 061 950	1,00	4 061 950
December 1995: Teckning via optionsrätt	3 435 350	628 600	4 063 950	1,00	4 063 950
Juni 1996: Teckning via optionsrätt	3 435 350	655 600	4 090 950	1,00	4 090 950
Februari 2002: Riktad nyemission	4 235 350	655 600	4 890 950	1,00	4 890 950
Antalet utestående aktier					
Juni 2002: Förändring i aktiestrukturen* (B-aktier omvandlade till A-aktier)		4 890 950		1,00	4 890 950
September 2002: Teckning via optionsrätt		4 900 062		1,00	4 900 062
November 2003: Teckning via optionsrätt		5 364 200		1,00	5 364 200
December 2003: Teckning via optionsrätt		5 389 200		1,00	5 389 200
December 2004: Teckning via optionsrätt		5 552 900		1,00	5 552 900
Utgående balans 31 december 2007		5 552 900		1,00	5 552 900

* En röst per aktie

** En tiondels röst per aktie

27 Definitioner

Medelantal aktier	Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier
Medelantal aktier justerat för utestående optionsrätter	Inga utestående optioner
Justerat eget kapital per aktie	Justerat eget kapital dividerat med medelantalet utestående aktier
Resultat per aktie	Årets resultat dividerat med medelantalet utestående aktier
Betalkurs vid årets slut	Senaste betalkurs för SinterCast-aktien på OMX Nordiska börs
Antal aktieägare	Totalt antal aktieägare vid årets slut
Utländsk ägarandel	Totalt aktiekapital kontrollerat av utländska aktieägare vid årets slut dividerat med totalt utestående aktiekapital
Marknadsvärde	Totalt marknadsvärde av utestående SinterCast-aktier
Sysselsatt kapital	Balansomslutningen minskad med icke räntebärande skulder inklusive uppskjuten skatteskuld
Justerat eget kapital	Eget kapital plus 72 % av obeskattade reserver
Soliditet	Justerat eget kapital i procent av balansomslutningen
Avkastning på eget kapital	Resultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital
Avkastning på sysselsatt kapital	Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital
Avkastning på totalt kapital	Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittlig balansomslutning
Skuldsättningsgrad	Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital
Antal anställda	Antalet anställda i SinterCast-koncernen vid årets slut
Medelantal anställda	Vägt genomsnitt av antalet under året anställda personer
Värden visade som "0,0"	Värde understiger 50 000 kronor
Värden visade som "–"	Inget värde tillämpligt

Styrelsen har fastställt SinterCasts finansiella policy för att tillhandahålla ett ramverk för hur olika risktyper ska hanteras och för att definiera riske exponeringen för verksamheten. Målet med policyn är att bibehålla en låg riskprofil. Extern övervakning sker genom revisorerna. Intern övervakning av SinterCast sker i enlighet med den arbetsordning som godkänts av styrelsen och denna baseras bland annat på koncernens interna rapportsystem. Adekvat försäkring har tecknats avseende risker relaterade till tillgångar och driftstörningar och för att minimera skadestånd. SinterCast är för närvarande inte inblandat i några rättstvister. Affärsverksamhet och aktieäggande innebär alltid ett visst risktagande. Risker kan indelas i operationella risker och finansiella risker.

Följande avsnitt belyser vissa av de riskfaktorer som kan ha betydelse för SinterCasts framtida utveckling. Den främsta osäkerheten för SinterCast rör timingen för CGI-marknadens ökning, som behandlas i avsnittet Marknadsutsikter. Faktorer är inte angivna i prioriteringsordning och täcker inte alla aspekter.

Operationella risker

Nyckelpersoner

Inom överskådlig framtid kommer SinterCast att vara beroende av den sakkunskap och kreativitet som en kärna av medarbetarna tillhandahåller. Dessa medarbetare har kunskaper, erfarenhet och kontakter som stödjer den underliggande teknologin och upprätthåller support avseende kunder och försäljningsverksamhet. SinterCasts framtida utveckling är i hög utsträckning beroende av att dessa viktiga medarbetare blir kvar i organisationen. Om en eller flera av dessa medarbetare lämnar verksamheten skulle det påverka företagets verksamhet mycket negativt. Styrelsen har implementerat incitamentprogram för att hantera denna risk och SinterCast strävar efter att erbjuda en utmanande och lönande arbetsmiljö.

Marknadsrisk och viktiga kunder

Det är SinterCast uppfattning att alternativ teknologi som biobränslen, hybrider och bränsleceller inte påverkar SinterCasts marknadsutveckling vare sig på kort eller lång sikt. Förutom att det finns potential för att sådan teknologi kan utvecklas på SinterCasts marknad för slutanvändare, måste SinterCast även behålla sin ledande ställning på marknaden för gjuterier. SinterCast åtnjuter för närvarande en tydligt ledande ställning inom området CGI-processtyrning och investerar i forskning, utveckling och stöd för OEM CGI-program för att behålla och utöka denna ledande position.

SinterCast har breddat sin kundbas och minskar därmed beroendet av enstaka kunder. SinterCast har dock fortfarande relativt få kunder, vilket innebär att viktiga händelser hos en viktig kund kan få avsevärd kortfristig effekt på företaget. Den ökande efterfrågan avseende CGI förväntas dock säkra SinterCasts långfristiga marknad.

Prisrisk

SinterCast har långfristiga avtal med sina kunder och prisjusteringsklausuler refererar till kända producentprisindex. SinterCasts intäkter är kopplade till företagets kunnande och intäkterna påverkas inte särskilt av prisvariationer på energi- eller råvarupriser.

Finansiella risker och finansiella instrument

Se sidan 23 om mer information hur SinterCast har kategoriserat sina instrument.

Finansiering, likviditet och ränterisk

SinterCast har historiskt finansierats av riskkapital som tillhandahållits av dess aktieägare. SinterCast övervakar regelbundet företagets finansieringsrisk och kassasituation i relation till marknadsprognoser och kostnadsbudgetar. Under de senaste åren har omkostnaderna minskats och intäkterna ökat, vilket bidragit till en minskad finansiell risknivå. SinterCasts eget kapital uppgick till 15,1 MSEK (19,1 MSEK) och SinterCast övervakar behovet av eget kapital löpande. SinterCast har inga lån. De utländska dotterbolagen har finansierats genom interna lån och eget kapital.

Koncernens likviditet uppgick den 31 december 2007 till 16,3 MSEK (15,5 MSEK). Finansiella instrument investeras i obligationer med hög tillgänglighet och kreditvärdighet och inom de fastslagna gränserna för varje motpart. De likvida medel som investerats i kortfristiga obligationer uppgick till 11,9 MSEK (11,0 MSEK). Återstående likvida medel om 4,4 MSEK (4,5 MSEK) var placerade på räntebärande bankkonton. Summa likvida medel och fordringar som förfaller inom 30 dagar uppgick till 19,1 MSEK (19,8 MSEK). Övriga finansiella fordringar och skulder består av kontrakt där intäktshyror inom ett år uppgår till 0,9 MSEK (0,9 MSEK) och 3,8 MSEK (3,8 MSEK) hänförs till mer än ett år. Hyresutgifter inom ett år uppgår till 5,9 MSEK (6,4 MSEK) och 4,6 MSEK (5,1 MSEK) hänförs till mer än ett år. Skulder som förfaller inom 30 dagar uppgick till 2,9 MSEK (4,8 MSEK).

Ränterisk

En ränteändring om en procentenhet upp eller ned motsvarar en ränterisk om cirka 0,1 MSEK per investerade 10 MSEK under en period om 12 månader.

Kreditrisk

Kreditrisk hanteras av ansvarig försäljningsingenjör under övervakning av koncernens finansfunktion. Krediter övervakas och följs upp systematiskt. Majoriteten av koncernens kunder är stora välkända företag och organisationer. Det förekommer ingen koncentration av kreditrisk. Historiska och aktuella förluster orsakade av osäkra fordringar är obetydliga. Därför verkar SinterCast utan kreditförsäkring i de flesta länderna. Vid årets slut uppgick kundfordringar till 2,5 MSEK (4,8 MSEK) av vilka 0,4 MSEK (0,8 MSEK) förföll inom 30 dagar 0,1 MSEK (0,4 MSEK) förföll inom 60 dagar. Inga reserveringar för osäkra kundfordringar har gjorts.

Valutarisk

SinterCast är exponerat mot valutarisk på två sätt: för det första genom utlandsförsäljning (betalningsexponering) och för det andra när nettovinst och nettotillgångar från utländska dotterbolag omvandlas (balansexponering). SinterCasts nettoinflöde i utländsk valuta består huvudsakligen av USD och EUR. Under 2007 uppgick nettoinflödet av dessa valutor till cirka 1,7 MUSD (1,7 MUSD) och 0,5 MEUR (0,6 MEUR). I enlighet med koncernens finansiella policy valutasäkras det förväntade och budgeterade flödet av USD för den följande perioden om 12 månader. Balansexponeringen avseende nettotillgångar i utländska dotterbolag är inte valutasäkrad. I frågan om avtal avseende valuta, påverkar en ökning eller minskning om 5 % avseende valutakurs för USD eller EUR (6,46 SEK och 9,48 SEK) vinsten före skatt med 0,5 MSEK respektive 0,2 MSEK. Av utestående terminskontrakt i valuta på balansdagen, omfattande 0,6 MSEK (0,0 MSEK), har kontrakt till ett värde om 0,3 MSEK (0,0 MSEK) en löptid om upp till 6 månader och kontrakt till ett värde om 0,3 MSEK (0,0 MSEK) har en förfalltid om mellan 6 och 12 månader.

Styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att koncernredovisningen har upprättats i enlighet med internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och ger en rättvisande bild av koncernens ställning och resultat. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med god redovisningssed och ger en rättvis bild av moderbolagets ställning och resultat.

Förvaltningsberättelsen för koncernen och moderbolaget ger en rättvisande översikt över utvecklingen av koncernens och moderbolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som moderbolaget och de företag som ingår i koncernen står inför.

Stockholm den 27 mars 2008

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist
Ordförande

Aage Figenschou
Vice ordförande

Andrea Fessler
Styrelsemedlem

Robert Dover
Styrelsemedlem

Steve Dawson
Styrelsemedlem och verkställande direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats den 14 april 2008

PricewaterhouseCoopers AB

Liselott Stenudd
Auktoriserad revisor

Till årsstämman i SinterCast AB (publ)

Org nr 556233-6494

Vi har granskat årsredovisningen, koncernredovisningen och bokföringen samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning i SinterCast AB (publ) för år 2007. Bolagets årsredovisning och koncernredovisning ingår i den tryckta versionen av detta dokument på sidorna 12–15 och 17–32. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för räkenskapshandlingarna och förvaltningen och för att årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av årsredovisningen samt för att internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av koncernredovisningen. Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen, koncernredovisningen och förvaltningen på grundval av vår revision.

Revisionen har utförts i enlighet med god revisionssed i Sverige. Det innebär att vi planerat och genomfört revisionen för att med hög men inte absolut säkerhet försäkra oss om att årsredovisningen och koncernredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter. En revision innefattar att granska ett urval av underlagen för belopp och annan information i räkenskapshandlingarna. I en revision ingår också att pröva redovisningsprinciperna och styrelsens och verkställande direktörens tillämpning av dem samt att bedöma de betydelsefulla uppskattningar som styrelsen och verkställande direktören gjort när de upprättat årsredovisningen och koncernredovisningen samt att utvärdera den samlade informationen i årsredovisningen och koncernredovisningen. Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen. Vi anser att vår revision ger oss rimlig grund för våra uttalanden nedan.

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av bolagets resultat och ställning i enlighet med god redovisningssed i Sverige. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av koncernens resultat och ställning. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och för koncernen, behandlar förlusten i moderbolaget enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Stockholm den 14 April 2008

PricewaterhouseCoopers AB

Liselott Stenudd
Auktoriserad revisor

Betalkurs SinterCast-aktien januari 2002–december 2007



Aktieinformation

	2007	2006	2005	2004	2003 ⁶	2002 ⁶	2001 ⁶
Antal utestående aktier vid årets slut	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 389 200	4 900 062	4 090 950
Medelantal aktier under perioden	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 402 842	4 977 418	4 760 654	4 090 950
Medelantal aktier under perioden justerat för utestående optioner ¹	—	—	—	5 402 842	4 977 418	4 760 654	4 090 950
Resultat per aktie ² , kronor	-0,8	-1,7	-2,2	-3,5	-4,0	-3,4	-7,7
Resultat per aktie ² justerat för utestående optioner, kronor	—	—	—	-3,5	-4,0	-3,4	-7,7
Justerat eget kapital per aktie ³ , kronor	3,6	4,2	5,9	8,3	11,0	9,9	5,8
Justerat eget kapital per aktie ³ , justerat för utestående optioner, kronor	—	—	—	8,3	11,0	9,9	5,8
Utdelning, kronor	—	—	—	—	—	—	—
Betalpris vid årets slut, kronor ⁴	140,0	82,5	101,0	64,0	57,5	40,0	55,0
Högsta betalkurs under perioden, kronor ⁴	172,0	93,5	105,5	74,0	70,0	74,5	74,0
Lägsta betalkurs under perioden, kronor ⁴	64,0	70,5	58,0	50,0	39,0	34,0	36,0
Betalkurs B-aktien vid årets slut, kronor ⁵	—	—	—	—	—	—	52,0
Högsta betalkurs B-aktien under perioden, kronor ⁵	—	—	—	—	—	51,0	73,0
Lägsta betalkurs B-aktien under perioden, kronor ⁵	—	—	—	—	—	43,0	36,0
Antal aktieägare	3 806	3 698	3 512	3 292	3 545	3 667	3 757
Utländska aktieägare, % av aktiekapital	33	38	39	43	46	45	44
Svenska aktieägare, % av aktiekapital	67	62	61	57	54	55	56
Marknadsvärde, MSEK	777,4	458,1	560,8	342,2	309,9	196,0	223,0

Noter:

¹ Beräknat enligt IAS 33

³ Justerat eget kapital dividerat med medelantal aktier

⁵ B-aktierna konverterades till en aktieklass 11 juni 2002

² Resultat dividerat med medelantal aktier

⁴ A-aktier åren 2000 och 2001

⁶ Ej omräknat enligt IFRS.

För definitioner se Not 27.

Viktiga datum

Årsstämma

Årsstämma för SinterCast AB (publ) kommer att hållas den 6 maj 2008 klockan 16:00 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens (IVA) lokaler, Grev Turegatan 16, Stockholm.

Information

Delårsrapport för januari–mars 2008 publiceras den 29 april 2008.

Delårsrapport för april–juni 2008 publiceras den 20 augusti 2008.

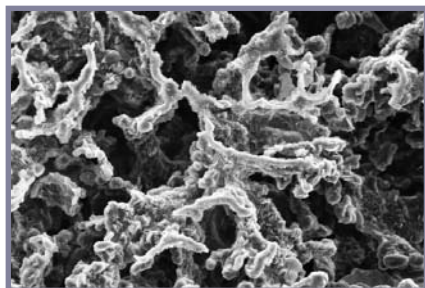
Delårsrapport för juli–september 2008 publiceras den 5 november 2008.

Delårsrapport för oktober–december 2008 och bokslutskommuniké för 2008 publiceras den 9 februari 2009.

Årsredovisningen har skickats till de aktieägare som begärt information från VPC eller från SinterCast. Årsredovisningen finns på svenska och engelska. Den engelska versionen är en översättning av den svenska originalversionen.

Årsredovisning och delårsrapporter kan erhållas genom att kontakta SinterCast AB (publ) eller genom att gå till SinterCasts hemsida:

www.sintercast.com



SinterCast
— Supermetal CGI —



www.sintercast.com

® SinterCast AB (publ) Box 10203 100 55 Stockholm Sweden tel: +46 8 660 77 50 fax: +46 8 661 79 79 e-post: info@sintercast.com