

SinterCast

 Årsredovisning 2008

Innehållsförteckning

2	SinterCast i sammanfattning	15	Eget kapital – Koncernen
3	The Five Waves	16	Balansräkningar – Moderbolaget
3	Affärsmodellen	17	Eget kapital – Moderbolaget
4	VD har ordet	18	Redovisningsprinciper
5	Marknadsutvecklingen	21	Noter
6	SinterCast och miljön	30	Styrelsens försäkrar
7	Produkterbjudandet	31	Revisionsberättelse
8	SinterCast – Ledningen	32	Bolagsstyrningsrapport
9	SinterCast – Styrelsen och revisor	34	Styrelsens rapport om internkontroll avseende den finansiella rapporteringen för räkenskapsåret 2008
10	Förvaltningsberättelsen	35	Flerårsöversikt – Koncernen
13	Resultaträkningar	36	Aktien
13	Kassaflödesanalyser	38	Viktiga datum
14	Balansräkningar – Koncernen		

Sid 13–38 är upprättade i enlighet med IFRS (International Financial Reporting Standards).

Nyheter 2008

- Serieproduktionen ökar med 40 % och uppgår till ca 630 000 motorekvivalenter (31 500 ton)
- SinterCast-CGI motorblock finns för försäljning i 22 modeller av 10 bilmärken
- SinterCast-CGI motorblock och cylinder huvuden finns för försäljning i 10 motorer till tunga fordon
- Serieproduktion av avgasgrenrör och turbohus i stora volymer har påbörjats i Kina
- Den första motorn i CGI har levererats i Nordamerika
- Ny lokal representation har etablerats i Kina och Indien

Global närvaro

- Huvudkontor med ledning, sälj- och marknadsfunktion i London, Storbritannien
- Teknisk utveckling, tillverkning, kundsupport samt ekonomi och administration i Katrineholm
- Lokalt kundstöd för Nord- och Sydamerika i Chicago, USA
- Lokalt kundstöd för Kina i Shanghai
- Lokal representation i Australien, Indien, Japan och Korea
- Global teknik- och marknadsföringsallians med Ashland Casting Solutions
- Teknologisamarbete med ABP Process Industries (gjuteriautomation), MAG Industrial Automation Systems (maskinbearbetning i stora volymer) och Grainger & Worrall (snabb prototyp tillverkning)

Kärnmarknaden

SinterCast levererar processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråfitjärn (CGI). Huvudsakligen används CGI i dieselmotorblock och cylinderhuvuden till personbilar, tunga fordon och till komponenter inom industriell kraft. SinterCasts processtyrningsteknologi används vid tillverkningen av en mängd olika CGI-komponenter och produceras för närvarande i vikter från storleksordningen från 2 kg till 17 ton. Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet med samtidig reduktion av vikt, buller och avgasutsläpp.

Marknadspenetrering

SinterCasts processtyrningssystem finns installerat vid 22 gjuterier på fyra kontinenter. Dessa gjuterier har en kapacitet att tillsammans producera cirka 15 miljoner motorblock årligen. Slut användare av SinterCast-CGI komponenter innefattar Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International-Navistar, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine.

The Five Waves

"The Five Waves" som introducerades 2002 fortsätter att utgöra grunden för hur SinterCast ser på marknadsutvecklingen för CGI. Följande tabell visar en översikt över statusen för The Five Waves vid slutet av 2008:

Våg 1 V-dieselmotorer i Europa	Faktisk helårsproduktion: 260 000 motorekvivalenter (13 000 ton) Serieproduktion för: Audi, Jaguar, Land Rover, PSA Peugeot-Citroën, Porsche och Volkswagen SinterCast-CGI komponenter: 5 motorblock tillgängliga i 22 fordon av 10 bilmärken (2.7~4.2 liter) Utsikter: Kortfristig reducerade volymer på grund av ekonomin, men med tillväxtmöjligheter på längre sikt
Våg 2 Tunga fordon	Faktisk helårsproduktion: 235 000 motorekvivalenter (11 750 ton) Serieproduktion för: DAF, Ford-Otosan, Hyundai, International-Navistar, MAN och Volvo SinterCast-CGI komponenter: 10 motorblock och 3 cylinderhuvuden (3.9~12.9 liter) Utsikter: På kort sikt reducerade volymer på grund av ekonomin, men långsiktiga tillväxtmöjligheter i produktionen
Våg 3 Raddieselmotorer i Europa	Aktuell status: Utvecklingen har fördröjts på grund av det ökade kostnadstrycket inom personbilssektorn Utsikter: Långsiktig potential, beroende på prestanda och utsläppskrav Inga särskilda produktionsmöjligheter på kort sikt (<5 år)
Våg 4 Dieselmotorer utanför Europa	Faktisk helårsproduktion: 40 000 motorekvivalenter (2 000 ton) Serieproduktion för: Hyundai och Kia SinterCast-CGI komponenter: Ett motorblock tillgängligt i 3 fordon av 2 bilmärken (3.0 liter) Utsikter: Försäljning av Hyundai ix55 i Europa kan öka volymerna på kort sikt Produktionsstart inom V-dieselsektorn i Nordamerika under 2009
Våg 5 Bensinmotorer	Aktuell status: Motorsportstillverkning för rallybilar, sportbilar, stockcar, dragster och formel 1-bilar Ungefär 80 % av det nuvarande startfältet i NASCAR använder SinterCast-CGI motorblock Utsikter: Långsiktiga möjligheter för bensinmotorer med turboladdning och/eller direktinsprutning Inga särskilda produktionsmöjligheter på kort sikt (<5 år)

Potentiella möjligheter:

Cylinderhuvuden – Dieselmotorer för bilar	Aktuell status: Inledande produktutveckling Utsikter: Långsiktig potential för diesel i mellanklass (4~7 liter) Inga särskilda produktionsmöjligheter på kort sikt (<5 år)
Fordon – Utöver motorblock och cylinderhuvuden	Faktisk helårsproduktion: 40 000 motorekvivalenter (2 000 ton) Serieproduktion för: Aston Martin, Audi, Ford, Renault och Volkswagen SinterCast-CGI komponenter: Avgasgrenrör, turbohus, kopplingsplattor och torsionsdämpare Utsikter: Tillväxtmöjligheterna inkluderar nyinstallationer, särskilt i östra Europa samt Asien
Utanför fordonssektorn: (Industriell kraft)	Faktisk helårsproduktion: 60 000 motorekvivalenter (3 000 ton) Serieproduktion för: Daros, General Electric, Rolls-Royce och Waukesha Engine SinterCast-CGI komponenter: Finns tillgängliga i tillämpningar inom marin, järnväg och stationära kraftstationer Utsikter: Långsiktiga tillväxtmöjligheter

Affärsmodellen

SinterCast tillhandahåller online processtyrningsteknologi till gjutjärnsindustrin för att möjliggöra tillförlitlig produktion i höga volymer av kompaktgratitjärn (CGI). CGI används främst i motorblock och cylinderhuvuden för dieselmotorer till personbilar, tunga fordon och kraftgenereringstillämpningar. SinterCast:



System 2000



Mät kopp

- Säljer eller leasar hårdvaran till System 2000. System 2000 kan konfigureras så att det passar layout och processflöden i varje gjuteri. Försäljningspriset ligger normalt på 300 000~450 000 Euro, beroende på konfiguration och installationskrav. För leasade system är den vanliga uthyrningsperioden sju år.
- Leasar mjukvaran till System 2000. Mjukvaran tillämpar det metallurgiska kunnandet och tillhandahåller styrningslogik till hårdvara i System 2000. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran men behåller äganderätten till mjukvaran.
- Säljer förbrukningsmaterial för provtagning: mätkoppen och termoelementparet. En mätkopp förbrukas vid varje mätning. Termoelementparet används till ungefär 150 mätningar. En SinterCast-mätning (en mätkopp plus 1/150 av ett termoelementpar) krävs för varje skänk i produktion.
- Tar ut en produktionsavgift för varje obearbetat ton levererat gjutgods. Det går 20 motorekvivalenter á 50 kg per ton.
- Ger teknisk support vid produktutveckling, nyinstallation, kalibreringar samt vid fortlöpande kundservice.

De faktiska avgifterna vid produktion (förbrukningsmaterial för provtagning plus produktionsavgift) beror på skänkstorlek och på utbytet vid gjutning. Typiska serieproduktionsförhållanden för en V6 dieselmotor för personbilar är:

Gjutet obearbetat motorblock:	60~70 kg
Gjutsänkens vikt:	1 000~2 000 kg
Utbytet vid gjutning:	60~70 %

Under dessa förhållande och beroende på aktuella valutakurser är en typisk avgift vid produktion mellan 40~50 Euro per ton gjutgods, vilket motsvarar 2~2,50 Euro för varje motorekvivalent.



VD har ordet

Om ett år kunde beskrivas utifrån en enstaka händelse så skulle 2008 definieras utifrån finanskrisens inträde. I början på 2008 kunde de flesta OEM, speciellt inom sektorn för tunga fordon, glädjas åt fulla orderböcker och primärt fokus inom industrin var leveranstidsminskningar. Till hösten hade order annullerats och kostnadsbesparingsprogram inletts. Händelser, otänkbara vid årets början, blev vardagsmat mot årets slut.

För SinterCast började 2008 med ett klart uppsving i verksamheten. Flera installationsdiskussioner pågick och vår tillförsikt av ökningstakten inom de pågående och kommande serieproduktionsprogrammen var den drivande kraften för öppnandet av ett nytt representationskontor i Kina under mars, och senare i juli, upprättandet av ett nytt representationsavtal för Indien. Det allmänna förtroendet för marknadsläget ledde under mars till det första steget i utnyttjandet av våra underskottsavdrag. 75 MSEK användes, vilket gav en uppskjuten skattefordran på 21 MSEK. Den positiva utvecklingen fortsatte med nya serieproduktionsprogram, med lanseringar inom både personbilssektorn och sektorn för tunga fordon, vilka kulminerade på en rekordhög årlig produktionstakt på 750 000 motorekvivalenter (37 500 ton / år) under september.

Med fördjupningen av den ekonomiska krisen, minskade bilförsäljningen och gjuteriproduktionen. Men, parallellt med nedgången, har serieproduktionsstarten av DAF 12,9 liter cylinderhuvud och motorblock vid Tupy-gjuteriet i Brasilien och avgaskomponenter för Volkswagen vid Dashiang Precisions gjuteri i Kina bidragit till att kompensera för nedgången i marknadsefterfrågan. Produktionen minskade från toppnivån i september, men varje månad under 2008 gav högre produktionsvolymen än motsvarande månad 2007. I slutändan blev helårsproduktionen ungefär 630 000 motorekvivalenter (31 500 ton), vilket motsvarar en tillväxt på 40 % jämfört med 2007.

Spridningen av SinterCasts produktion över en mängd olika applikationer och geografiska regioner ger en stabil grund för framtiden, och tillåter oss att dra nytta av en möjlig tidigare ekonomiska återhämtning i vissa länder. Men, medan vi planerar för framtiden, måste vi först navigera oss ur den nuvarande nedgången. Vi är övertygade om att vi har kontroll över vårt fartyg och att vi har valt en korrekt navigationskurs, men som för resten av industrin, är vi frustrerade av frånvaron av en korrekt väderprognos.

Tills marknaden visar tecken på motsatsen, måste vi planera för att ingen ekonomisk återhämtning sker på våra nuvarande marknader under 2009. Samtidigt som vi har genomfört en proaktiv plan för att skydda likviditeten, vet vi att kostnadsbesparingar inte är svaret och många av våra kunder delar denna insikt. Även om medierna domineras av tillkännagivandet av neddragningar, fortsätter våra gjuteri- och OEM-partners att utveckla nya produkter som gör det möjligt för dem att tillgodose utsläppslagstiftning och vinna marknadsandelar. Vårt budskap till våra kunder – nuvarande och potentiella – är att vi tillsammans ska dra nytta av den nuvarande produktionsminskningen och utnyttja ledig kapacitet för att förbättra processer och utveckla nya produkter. Många av våra gjuteripartners har anammat denna strategi, och under första kvartalet 2009 har våra tekniker varit mer upptagna än någonsin tidigare, stödande försök i Asien, Europa och Amerika. Dessa åtgärder stärker development pipeline och ger möjligheter till nya installationsintäkter.

Under nedgången är vårt interna fokus inriktat på ständig förbättring av vår egen teknologi, för att bredda vår ledande position av CGI processtyrning. Allt eftersom CGI marknaden fortsätter att utvecklas, kommer konkurrenskraftig teknik fortsatt att presenteras och vi måste ständigt se till att vår teknik och service ger bästa processeffektivitet och bästa värde. Vi arbetar för närvarande med alla aspekter av vår teknologi, från provtagningsförmåigheter, till programvaran och till System 2000. Vi sätter värde på feedback från våra kunder och vi är glada över att ha belönats med hela 96,3 % i kundnöjhet för 2008.

Våra gjorda utvecklingsinsatser under tidigare år kommer återigen att bära frukt under 2009 med starten av nya SinterCast-CGI serieproduktionsprogram inom bilsektorn i USA. Även om produktionsstarten av V-dieslar för den amerikanska pickup- och SUV sektorn inte kommer att bli så omfattande som vi tidigare hade bedömt, kommer de amerikanska programmen ge betydande volymer och etablera nya konkurrenskraftiga riktmärken. Det har varit stor medial uppmärksamhet beträffande minskningen av fordonens storlek på den nordamerikanska marknaden, och faktum är att den övergripande trenden kommer att vara mot mindre fordon.

I kvantitativa termer har amerikanska tillverkningsanläggningar byggts om och övergått från en 60/40 (stora / små) fordonsmix till en 40/60 mix – inte alls en total omställning. Parallellt har prisnackdelen i USA för diesel mot bensin minskat från 40 % till ca 10 % under det gångna året. Tillsammans pekar dessa faktorer på att det kommer att bli en betydande marknad för dieselmotorer i Nordamerika, och det kommer fortsätta vara en viktig tillväxtmöjlighet för SinterCast.

Under årens lopp har vi lyckats att etablera CGI som ett användbart material för serieproduktion i höga volymer, och etablerat SinterCast som den teknologipartner som gjuteri- och bilindustrin föredrar.

Inträdet av den ekonomiska krisen har självfallet varit frustrerande, då den anlände precis som vi förväntade nya installationer och ökade produktionsvolymen. Men, hela SinterCast teamet är motiverat och fast beslutet att förverkliga våra mål av miljoner SinterCast-CGI fordon på vägarna. Vi har ansträngt oss så mycket och simmat så länge att vi är fast beslutna att lyckas nu när vi har kommit fram till stranden.

Dr Steve Dawson
VD

Marknadsutveckling

SinterCast har en produktindeldad femårsprognos på den förväntade efterfrågan hos slutanvändarna. Prognosen revideras en gång per kvartal och kan grovt delas in i program som redan finns i serieproduktion (aktuell volym och potentiell full volym), produkter som har godkänts men som ännu inte har påbörjats serieproduceras, och produkter som är under utveckling. I allmänhet har de enskilda programmen gradvis utvecklats från utvecklingsfas till godkända program, och därefter släppts till serieproduktion. Den tid som krävs genom hela utvecklingscykeln är olika för varje produkt. För en komplex komponent såsom ett motorblock kan det dröja cirka fem år för att komma in i produktion och, orsakat av spelreglerna för utveckling, kan vissa program slutligen undergodkännas för produktion. Väl i produktion, kan ökningstakten komma omedelbart för komponenter som ersätter en befintlig produkt, samtidigt som nya produkter som används i nya fordonsmodeller kräver cirka två år för att nå planerad full volym.

Mot bakgrund av de rådande marknadsförhållandena har många fordonsunderleverantörer avböjt att avge prognoser, och det gör det särskilt svårt för SinterCast, som Tier II leverantör, att ge prognoser. SinterCast har ombedömt den nuvarande ekonomiska nedgången främst genom att minska sannolikhetsfaktorerna för fordonsindustrins program under 2009 och 2010, och genom att fördröja startdatum för vissa godkända program. Dessa förändringar påverkar därigenom 2011–13 års volymer. Enligt prognosen som sammanställts under december 2008 kan de nuvarande marknadsutsikterna sammanfattas enligt följande:

Verksamhet	Ungefärlig årlig produktionspotential och intäkter 31 december 2008		
	KMEE*	Ton/år	MSEK/år**
Aktuell serieproduktion ¹	625	31 250	17
Möjlig full volym ²	1 100	55 000	25
Säkrade produktionsorder ³	1 000	50 000	23
Development Pipeline ⁴	2 800	140 000	64
Marknadsmöjlighet, kort sikt ⁵	4 900	245 000	112

¹ Nuvarande årlig produktionstakt (december 2008)

² Möjlig årlig full volym för befintliga program som serieproduceras

³ Årlig full volym för program för vilka SinterCasts gjuterikunder har säkrat produktionsorder men ännu inte inlett serieproduktion

⁴ Full årlig volym för utvecklingsprogram som SinterCast för närvarande stöder, men som ännu inte har orderlagts för serieproduktion

⁵ Total marknadsmöjlighet på kort sikt (summan av 2, 3 och 4)

* KMEE: Tusentals motorekvivalenter

** Beräkningen bygger på 23 SEK/motorekvivalent den 31 december 2008

De förändringar som gjorts i SinterCasts prognos under andra halvan av 2008 har resulterat i en minskning av marknadsmöjligheten på kort sikt från 5,5 miljoner motorekvivalenter den 31 december 2007 till 4,9 miljoner motorekvivalenter den 31 december 2008 (-11 %). Merparten av denna minskning har skett i development pipeline och påverkar därmed inte de nuvarande inkomsterna. Från december 2007 till december 2008 ökade den årliga månatliga produktionen med 19 %, från 525 000 motorekvivalenter till 625 000 motorekvivalenter och den faktiska produktionen för helåret ökade med 40 %, från 451 000 motorekvivalenter under 2007 till 630 000 motorekvivalenter i 2008. Tillväxten i "The Five Waves" olika delar för 2008 jämfört med 2007 sammanfattas enligt följande:

SinterCast Wave	Tusentals motorekvivalenter		% Tillväxt
	2008	2007	
1. V-dieselmotorer i Europa	260	315	-18
2. Tunga fordon	235	48	390
3. Raddieselmotorer i Europa	0	0	0
4. Dieselmotorer utanför Europa	40	34	18
5. Bensinmotorer	0	0	0
Utöver motorblock och cylinderhuvuden	40	6	567
Industriell kraft	60	48	25
Totalt:	630	451	40

Ökningen från 2007 till 2008 visar att SinterCasts produktionsvolym inte är direkt kopplat till att den totala marknaden minskar. Detta beror främst på produktionsstarten av nya program, som påbörjas löpande, ger nya volymer som kompenserar nedgången i de nuvarande programmen, samt på att fler av de nuvarande produktionsprogrammen fortfarande är i ökningsfasen. Resultaten visar också den starka tillväxten inom sektorn för tunga fordon, och inom sektorn utanför motorblock och cylinderhuvuden, främst tack vare den erhållna ökade produktionsvolymen av avgaskomponenter i Kina och kopplingskomponenter i Turkiet. Denna sektor ger möjlighet till ytterligare tillväxt och även möjlighet för nya gjuteriinstallationer.

Den globala ekonomiska krisen har haft en tydlig inverkan på bilmärken runt om i världen. Oberoende prognosmakare som CSM Worldwide och JD Power förutspår i allmänhet att den europeiska marknaden kommer att minska från 2007 års nivå på cirka 16 miljoner fordon per år till cirka 11 miljoner enheter 2009. Även den amerikanska marknaden förväntas sjunka från 17 miljoner enheter 2007 till cirka 10,5 miljoner enheter under 2009. För SinterCast, med en mycket liten andel av den globala fordonsmarknaden är det mer relevant att fokusera på de program i vilka SinterCast-CGI komponenter används. I detta avseende tror vi långsiktigt fortsatt starkt på V-dieselsektorn i Europa och på dieselutveckling i USA. De flesta oberoende prognoser förutspår en tillväxt av den nuvarande amerikanska dieselandelen på cirka 3 % till ca 20 % inom de närmaste tio åren. Men, baserat på rådande marknadsförhållanden är det klokt att förvänta sig ett flackt år under 2009, med ett särskilt dåligt första kvartal förorsakats av förlängda produktionsuppehåll över årsskiftet.

Utanför Europa och Nordamerika, där försäljningen av stora fordon och V-motorer är begränsade, är SinterCast marknadsmöjlighet främst relaterade till motorblock och cylinderhuvuden till tunga fordon och till export av komponenter såsom kopplingsplattor, avgasgrenrör och turbohus. Efter öppnandet av ett nytt representationskontor i Kina och inrättandet av ett nytt representationsavtal i Indien under 2008 har SinterCast etablerat aktiva kontakter med tillverkare av tunga fordon och med många av de exporterande gjuterierna på dessa marknader. En potentiell tidigare ekonomiska återhämtning i utvecklingsländerna ger möjlighet för nya installationer och omsättningsstillväxt under 2009 och 2010.

SinterCast marknadsstrategi fokuserar helt på kompaktgratitjärn, att säkerställa en koncentration av resurser och av att vara den klara marknadsledaren. Även om fokus är begränsad till CGI, finns det en rad olika produktapplikationer (som för närvarande sträcker sig från 2 kg till 17 ton), branscher och geografiska områden inom vilka SinterCast är aktivt. Denna fördelning sprider affärsrisken och ger tillväxtpotentialer för SinterCast teknologi.

SinterCast och miljön

SinterCast bidrar till miljön både direkt och indirekt. Direkt i gjuteriindustrin, ger den förbättrade effektiviteten med SinterCast processen energibesparingar och minskade utsläpp. Indirekt inom fordonssektorn, möjliggör CGI produktion av mindre och effektivare dieselmotorer, och därmed förbättras bränsleekonomin och CO₂-utsläppen minskas.

När en gjutning stelnar, dvs när metall omvandlas från flytande till fast form sker en krympning. I gjutningen, speciellt där tunnare och tjockare sektioner är i direkt kontakt, kan denna krympning leda till inre porositet. För att eliminera krympning, placerar gjuteriingenjörer "matare" i gjutformen.

Dessa matarreservoarer ger extra flytande metall till gjutningen medan den stelnar och krymper. För ett typiskt 50 kg gjutjärnsmotorblock (en motorekvivalent), är den totala gjutformens vikt normalt ca 75 kg (vid 67 % utbyte). Dessa extra 25 kg förbrukas av ingjöt och matare. Baserat på SinterCast förmåga att noggrant styra CGI sammansättning med låga magnesiumnivåer, låg nodularitet och optimal gjutbarhet, är det möjligt för SinterCast gjuteriicenstagare att använda mindre matning.

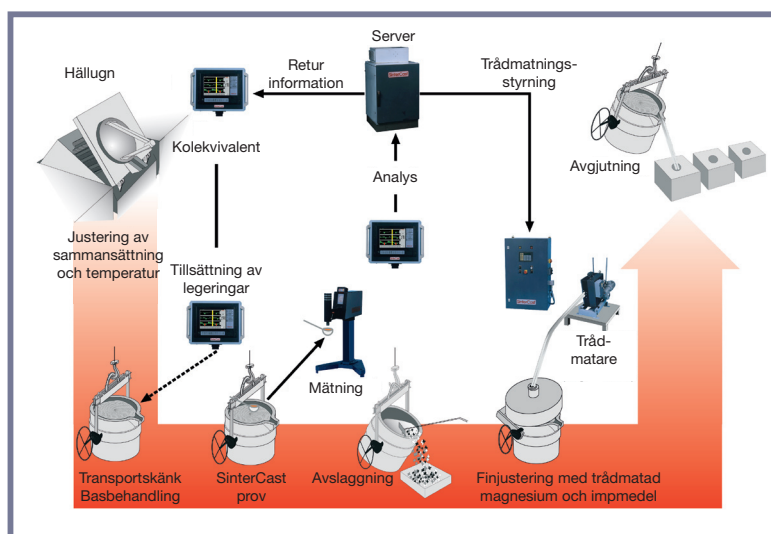
Om man antar att ett gjuteri kan förbättra utbytet med 3 % med hjälp av SinterCasts teknik, motsvarar detta en besparing på 3,2 kg järn för varje motorekvivalent. Den energi som krävs för att smälta gjutjärn är ca 10 000 MJ/ton, eller motsvarande 500 MJ för varje motorekvivalent. Följaktligen ger en förbättring på 3,2 kg av utbytet en energibesparing på 32 MJ för varje motorekvivalent. Satt i ett sammanhang har varje liter bensen ett energiinnehåll på 34 MJ/liter. Således, om SinterCasts processtyrning ger en förbättrad avkastning på endast 3 % ger produktionen av varje miljon SinterCast-CGI motorekvivalenter en energibesparing som motsvarar cirka 95 000 liter bensen. Likaså ger förbättrad processtyrning minskade kassationer i gjuteriet, vilket ger liknande energibesparingar. SinterCast främsta bidrag till miljön är processoptimering, processeffektivitet och att göra rätt första gången.

Det är väl känt att viktreduktion har en direkt effekt på bränsleförbrukningen i bilar. Detta gäller särskilt i tunga fordon, där det är normalt accepterat att varje 500 kg i viktbesparing

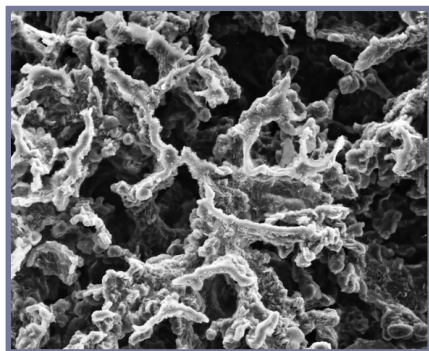
förbättrar bränsleekonomin med 0,5 %. Denna statistik kan tillämpas på exempelvis International-Navistar 13 liter MaxxForce™ motorn som lanserades för den nordamerikanska marknaden under 2008 med en SinterCast-CGI-motor, som ger en 100 kg viktbesparing jämfört med liknande motorer som finns tillgängliga på marknaden. För en flotta på 100 lastbilar, där varje bil rullar 200 000 km/år, motsvarar en viktbesparing på 100 kg en bränslebesparing på ca 8 100 liter diesel per år: en besparing på 8 000 Euro för flottans ägare och 200 MJ energi för samhället.

Inom fordonssektorn, möjliggör användning av CGI att dieselmotorer kan användas vid högre temperaturer och tryck vilket i slutändan leder till mindre och effektivare motorer, som släpper ut mindre CO₂. Det senaste exemplet på detta är Jaguar 3.0-liters V6 dieselmotor som lanserades i december 2008. Trots den utökade slagvolymen och effekten i förhållande till 2,7 liters föregångaren, ger den nya motorn en 12 % förbättrad bränsleekonomi och en 10 % minskning i CO₂-utsläpp, till endast 179 g/km, vilket är 28 % lägre CO₂-utsläpp än på närmaste tillgängliga bensinmotoralternativ. SinterCast menar att minskade CO₂-utsläpp från sina CGI dieselmotorer är en viktig del av dess miljöbidrag. Vi tror att en ökad användning av CGI dieselmotorer, särskilt i stora fordon, är en viktig del av lösningen för Europas fordonstillverkare att minska den nuvarande flottans CO₂-utsläppsgenomsnitt på 158 g/km till det lagstiftade målet på 130 g/km (kommer att fasas in mellan 2012 och 2015) och vidare till 95 g/km, vilket föreslås för 2020. Vi tror även att CGI dieselmotorer, återigen i stora fordon, kommer att vara en viktig del av lösningen för den amerikanska fordonsparken att uppnå den lagstiftade skärpningen i genomsnittlig bränsleekonomi innehållande 28,6 miles per gallon (8,3 liter per 100 km) för pickuper och stadsjeepar från 2015, och 35 miles per gallon (6,8 liter per 100 km) för alla fordon 2020.

Fastän många av de nyare teknologierna, såsom hybrider och biobränslen, fångat en stor del av mediernas uppmärksamhet, återfinns dieselmotorn hos en mycket större andel av bilar och tunga fordon, och för de flesta fordon och körvanor, har den en bättre miljöprofil. SinterCast fortsätter att stödja gjuteri och fordonsindustrin för att främja utveckling och produktion av högeffektiva, SinterCast-CGI dieselmotorer.



SinterCasts process startar med en korrekt analys av det smälta järnet. Baserat på analysresultaten tillsätts magnesium och/eller ympmedel i smältan före gjutning för att korrigera järnet till optimalt CGI för gjutning. Under serieproduktion tillsätts i genomsnitt 20 gram magnesium per ton smält järn i den sista korrigeringen. Tvåstegsprocessen – mäta och korrigera – eliminerar processvariationer och säkerställer kostnadseffektiv CGI-produktion.



Kompaktgratitjärn

Jämfört med konventionellt gråjärn: högre hållfasthet och styvhet möjliggör bättre prestanda och bränsleekonomi samtidigt reduceras motorns vikt och utsläpp

Jämfört med aluminium: högre hållfasthet och styvhet ger bättre prestanda och hållbarhet med mindre och mer kostnadseffektiva och mer återvinningsbara motorpaket

Jämfört med segjärn: Bättre gjutbarhet och maskinbearbetning ger möjligheter till kostnadsbesparingar i avgassystem, koppling och strukturella komponenter

Globalt erkänd av ISO 16112 och SAE J1887 standard, plus flera nationella standarder



System 2000

Helautomatiskt processtyrningssystem för serieproduktion i stora volymer

Konfigurerbar hårdvara och mjukvara som passar alla gjuteri-layouter, processflöden och produktionsvolymer

Tillgänglighet till mjukvaran tillåter oberoende kundanpassning av parametervärden

Flexibilitet att lägga till nya maskinvarumoduler för ökade produktionsvolymer

Användarvänligt gränssnitt och bildskärmtexter med lokala språk

Resultatet från varje skänk laddas automatiskt ner till gjuteriets kvalitetssystem

ISO 9001 certifierat med dokumenterad driftsäkerhet



Mätning och kontroll

Nedsänkt provtagning säkerställer konstant volym och konsekventa termiska förhållanden

Sex separata hårdvaru- och mjukvarukontroller säkerställer att varje prov erhålls under likartade förhållanden

Unik patenterad simulering av magnesiumavklingning tillåter stora volymer av CGI produktion med låg nodularitet och minimal krympning

Återanvändningsbara termoelement säkerställer mätnoggrannheten och ger QS9000 spårbarhet för varje gjutning

Exakt termisk analys resulterar i konsekventa produkter med optimal gjutbarhet, maskinbearbetningsbarhet och termisk ledningsförmåga

ISO 9001 certifierad och skyddas av sex internationella patent



Kundservice

En veckokurs innehållande CGI-metallurgi och System 2000 drift ges vid SinterCast tekniska centrum innan varje ny installation

Godkännande av kunden på alla hårdvaru och mjukvarufunktioner före leverans

SinterCasts ingenjörer utför installation, igångkörning och utbildning på plats

Alla system har modemuppkoppling för SinterCast log-in, vilket möjliggör teknisk support och felsökning på distans

Årliga servicebesök för underhåll, uppgraderingar och omcertifiering av mätelektroniken

Årliga kundundersökningar som en del i kvalitetssystemet. 2008 års resultat: 96,3 %



Daphner Uhmeier

Finance Director

Rönninge, Sverige

Född 1962, BSc

Nationalitet: svensk

Anställd 2004

Antal aktier*: 500

Antal personaloptioner+: 12 000

Steve Dawson

President & CEO

London, Storbritannien

Född 1962, B.Eng, M.A.Sc., PhD, P.Eng

Nationalitet: kanadensisk

Anställd 1991

Antal aktier*: 27 000

Antal personaloptioner+: 150 000

Steve Wallace

Operations Director

Rejmyre, Sverige

Född 1967

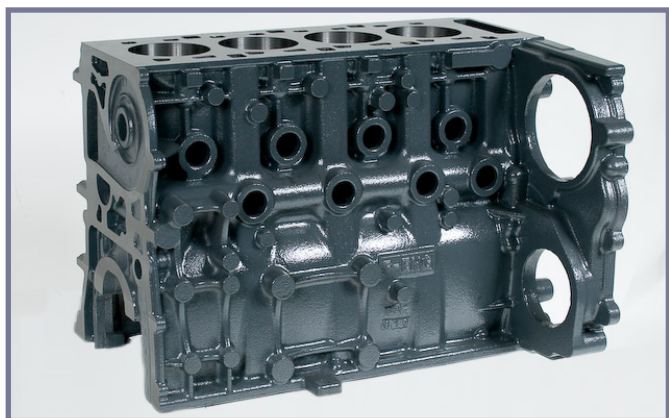
Nationalitet: brittisk

Anställd 2003

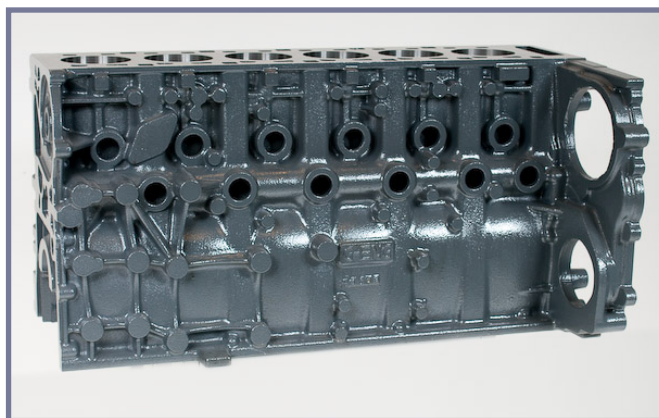
Antal aktier*: 1 500

Antal personaloptioner+: 12 000

* Per den 1 april 2009. + Teckningstid för aktier: 1 november 2009–31 januari 2010.



Hyundai 3.9 liter F-motor (Bild publicerad med tillstånd av Hyundai)



Hyundai 5.9 liter G-motor (Bild publicerad med tillstånd av Hyundai)

Med start av serieproduktion vid Hyundai Jeonju gjuteri i Korea under 2007, och marknads lanseringen under 2008, har Hyundai F och G motorerna för tunga fordon bidragit till SinterCasts 390% tillväxt i sektorn för tunga fordon under 2008.

Styrelsen



Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist

MSc Eng, Ph, Styrelseordförande

Stockholm, Sverige

Född: 1954, nationalitet: svensk

Huvudsaklig verksamhet: Fräjdin & Hellqvist AB

Andra styrelseuppdrag: Castellum AB, Friskvårdschecken, Kongsberg Automotive ASA, Ruter Dam (styrelseordförande), Rymdbolaget AB, Stiftelsen för Strategisk Forskning (styrelseordförande), Svedbergs, Tällberg Advisors och 4Cycle

Styrelseledamot sedan 2002

Antal aktier*: 4 000



Aage Figenschou

LLM, Vice styrelseordförande

Oslo, Norge

Född: 1948, nationalitet: norsk

Huvudsaklig verksamhet: Advokat, Aage Figenschou AS

Andra styrelseuppdrag: B Skaugen AS, Blue Water Insurance Co ASA (styrelseledamot), Pareto Worldwide Shipping ASA, Simmons & Co International Inc, Sage Oil, ASA (styrelseordförande)

Styrelseledamot sedan 1998

Antal aktier*: 10 200



Andrea Fessler

BA, JD

Hong Kong, Kina

Född: 1968, nationalitet: kanadensisk

Huvudsaklig verksamhet: Konsult, Legal & Business Affairs, Star TV

Styrelseledamot sedan 2003

Antal aktier*: 5 000



Robert Dover

FR Eng, FIED, FRSA

London, Storbritannien

Född: 1945, nationalitet: brittisk

Professor i Industriell tillverkning, Warwick University, fd styrelseordförande och verkställande direktör i Jaguar och Land Rover, fd styrelseordförande och verkställande direktör i Aston Martin

Andra styrelseuppdrag: British Motor Industry Heritage Trust (styrelseordförande), Jaguar Daimler Heritage Trust, Cambridge University IMRC Advisory Board (styrelseordförande)

Styrelseledamot sedan 2004

Antal aktier*: 1 000



Steve Dawson

B.Eng, M.A.Sc., PhD, P.Eng

London, Storbritannien

Född 1962, nationalitet: kanadensisk

Styrelseledamot sedan 2007

Antal aktier*: 27 000

Antal personaloptioner+: 150 000

* Per den 1 april 2009

+ Teckningstid för aktier: 1 november 2009 – 31 januari 2010

Revisor



PricewaterhouseCoopers AB

Liselott Stenudd, Auktoriserad revisor

Huvudansvarig revisor sedan 2006

Uppdrag: Haldex AB, de svenska Cargotec-bolagen, Diamyd Medical AB och Eltel Group

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SinterCast AB (publ), organisationsnummer 556233-6494, får härmed avge årsredovisning jämte koncernredovisning för 2008. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen som är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm. I denna rapport används SinterCast genomgående synonymt med SinterCast-koncernen.

SinterCast AB hade 3 686 (3 806) aktieägare den 30 december 2008. Den största aktieägaren, Gandhara Capital, Hong Kong, kontrollerade 11,86% (12,14%) av kapitalet och rösterna. De tio största aktieägarna varav sex var förvaltarregistrerade aktieägare kontrollerade 47,29% (44,2%) av kapitalet och rösterna. Mer information om SinterCasts aktie- och aktieägare återfinns i aktieägaravsnittet av årsredovisningen, sid 36.

SinterCast tillhandahåller online processtyrningsteknologi till gjutjärnsindustrin för att möjliggöra tillförlitlig produktion i höga volymer av kompaktgratitjärn (CGI). CGI används främst i motorblock och cylinderhuvuden för dieselmotorer till personbilar, tunga fordon och kraftgenereringstillämpningar.

De finansiella rapporterna

Följande delar av årsredovisningen utgör de finansiella rapporterna och varit föremål för extern revision: förvaltningsberättelsen, resultaträkningarna, kassaflödesanalysen, balansräkningarna, förändring i eget kapital för både koncernen och moderbolaget samt noter. Övriga delar av årsredovisningen har översiktligt granskats av revisorerna.

Finansiell sammanfattning

Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen härrör sig huvudsakligen till intäkter från serieproduktion, försäljning och leasing av utrustning samt service. Intäkterna från serieproduktionen har ökat för helåret med cirka 23% till 17,2 MSEK, jämfört med 2007. Denna intäktsökning från serieproduktion möjliggjorde att företaget kunde uppnå en ökning av de totala intäkterna under 2008, trots intäktsminskningen från installationer, vilka var 1,2 MSEK lägre än för 2007. Installationsintäkter under året härrör sig främst till det kompletta set av System 2000 back-up moduler som levererats till Dashiang Precisions gjuteri i Kina och från utrustningsleveransen till den utökade produktionsdemonstrationen vid ett stort internationellt gjuteri. Nedgången i installationsintäkterna beror



Den nya Jaguar 3.0 liters V6 turbodieselmotorn, baserat på ett SinterCast-CGI motoblock, ger en 12 %-ig förbrukningsminskning och en 10 %-ig CO₂-utsläppsminskning jämfört med V6-föregångaren på 2.7 liter. (Med tillstånd av Jaguar)

främst på den globala ekonomiska osäkerheten som påverkat gjuteribranschens investeringsplaner under den andra hälften av 2008. Trots detta fortsätter många av kundförhandlingarna och detta ger möjligheter till nya installationsintäkter under 2009.

Nettoomsättning per intäktslag	Januari – December	
(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)	2008	2007
Levererade mätkoppar	57 600	50 170
Utrustning ¹	5,7	6,9
Serieproduktion ²	17,2	13,9
Service ³	1,8	1,9
Övrigt	0,1	0,1
Summa	24,8	22,8

¹ Intäkter från försäljning och leasing av System 2000, försäljning av Mini-System 2000 och reservdelar.

² Intäkter från förbrukningsmateriel, produktionsavgifter och avgifter för programvarulicenser.

³ Intäkter av utförd fältservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar.

Resultat

Rörelseresultatet för helåret på -5,7 MSEK är 0,6 MSEK lägre än 2007 års resultat. Resultatet har främst påverkats av ökade investeringar i personal, ökad säljverksamhet och relaterade resekostnader och utveckling av nya marknader, huvudsakligen i Indien och Kina. Efter aktiveringen av uppskjuten skattefordran, uppgick resultatet efter finansiellt netto och skatter till 13,1 MSEK, vilket är en förbättring på 17,6 MSEK jämfört med samma period 2007.

	Januari – December	
(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)	2008	2007
Rörelseresultat	-5,7	-5,1
Resultat efter skatt	13,1	-4,5
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	2,4	-0,8

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Kassaflödet för helåret på -7,3 MSEK påverkades i huvudsak av, lägre än förväntade, installationsintäkter, stigande kostnader för ökat antal anställda (i genomsnitt 16 anställda under 2008 mot 14 anställda under 2007), rekryteringskostnader och kostnader för att bygga upp den nya representationsnärvaron i Kina och Indien. Kassaflödet på -7,3 MSEK är en följd av den kombinerade effekten av en rörelseförlust på -3,3 MSEK, en rörelsekapitalökning på -3,7 MSEK och gjorda investeringar på -0,3 MSEK. Ökningen av rörelsekapitalet påverkar SinterCast, under nuvarande övergångsperiod mot högre produktionsaktivitet, eftersom lagernivåer och kundfordringar ökar i en kombination med minskande skulder. Koncernens investeringar under perioden uppgick till 0,3 MSEK (0,4 MSEK).

	Januari – December	
(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)	2008	2007
Kassaflöde från verksamhet	-3,3	-2,2
Kassaflöde från rörelsekapital	-3,7	4,4
Kassaflöde från investeringsverksamhet	-0,3	-1,4
Summa kassaflöde	-7,3	0,8
Likviditet	9,0	16,3
Investeringar	0,3	0,4

Organisation och HR

Företagsledning samt försäljning är baserade vid huvudkontoret i London. Det tekniska centret i Katrineholm ansvarar för tekniskt- och kommersiellt stöd till pågående aktiviteter av

gjuteriproduktion, produktutveckling, produktion utav processstyrningssystem och provtagningsförmådenheter, ISO 9001:2000 kvalitetscertifiering samt finans och administration. SinterCast Inc. med säte i Chicago, USA, ger lokalt support till kundernas verksamhet i Nord- och Sydamerika. SinterCast AB Shanghai Representative Office, vilket startades upp 13 mars 2008, ger lokalt support till den kinesiska marknaden. Teknisk support ges av det tekniska centret i Katrineholm.

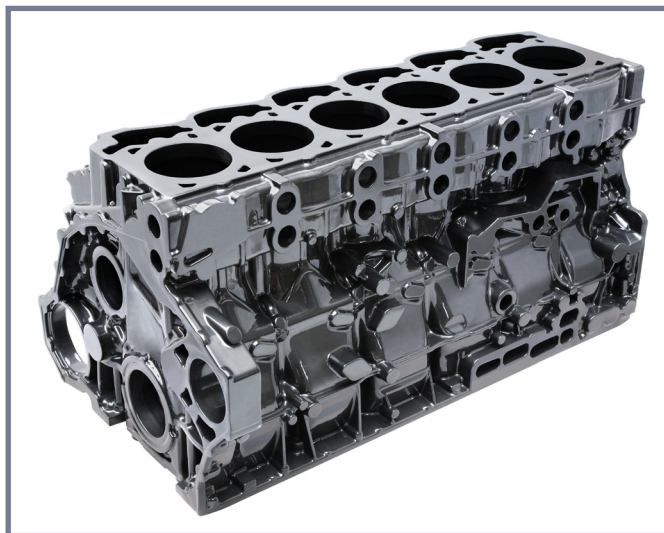
För att täcka fler marknader och förstärka den lokala närvaron har SinterCast etablerat representationsavtal med Ashland Casting Solutions på global basis, ASD International i Japan, Pantech Engineering i Australien och med STPC (Swedish Trade Promotion Center) i Korea. Konsultavtal har även upprättats för att stödja SinterCasts lokala försäljningsaktiviteter i Frankrike och Indien. Tillsammans med globala partners som ABP för gjuteriautomation, Grainger & Worralls för snabbframtagning av prototyper och MAG Industrial Automation System för tillverkning, ger representations- och konsultavtalen en familjär, med högt anseende, lokal närvaro för SinterCasts teknologi.

Två nya medarbetare anställdes per den 1 januari 2008. Båda är akademiker och har doktorerat. Per den 31 december 2008 hade koncernen 15 (14) anställda, varav tre var kvinnor. Fler rekryteringar kommer att fasas in vartefter fältverksamheten utvecklas och då särskilt för behovet av att stödja nya installationer.

Årsstämman 2008 beslutade om riktlinjer för ersättning till ledande befattningshavare i huvudsak innebärande att den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och konkurrenskraftig och att framstående prestationer skall reflekteras i den totala ersättningen. Förmånerna skall utgöras av fast lön, eventuell rörlig ersättning, övriga sedvanliga förmåner och pension. Dessa riktlinjer har följts innevarande år och styrelsen avser att föreslå till årsstämman 2009 att riktlinjer för ersättningar och andra anställningsvillkor för ledande befattningshavare ska bibehållas oförändrade, med det föreslagna tillägget att det nuvarande personaloptionsprogrammets teckningskurs ska reduceras.

FoU och Patent

SinterCasts FoU-aktiviteter är koncentrerade till Katrineholm. Samtidigt som utvecklingen av tekniken har gått från FoU till serieproduktion och kundstöd, fortsätter forskningen med



DAF 12.9 liter "MX" Motorblock. Cylinderhuvud samt motorblock väger 575 kg tillsammans och bidrar med 11,5 motorekvivalenter. (Med tillstånd av DAF och Tupy)

fortlöpande förbättringar av noggrannheten och pålitligheten hos provtagningsprodukterna. Vi strävar även efter att utöka användarvänligheten och funktionerna i System 2000 för att behålla och utöka SinterCasts marknadsledande position. Under 2008 har SinterCast påbörjat en utökad produktdemonstration, vilket ytterligare har utvecklat processtyrningsteknologin för kontinuerlig CGI-produktion i trycksatta hållugnar.

SinterCasts teknologi är skyddad av 16 (18) patent. Kärnteknologin täcks primärt av de senaste 10 patenten vilka varar minst till år 2015. Under det tidiga 1990-talet var SinterCasts strategi att ihärdigt registrera nya patent för att upprätthålla och skydda värdet i teknologin. Allt eftersom marknaden har utvecklats och företagets värde mer direkt är länkat till marknadsaktiviteterna, har SinterCast gradvist gått över från strategin av att offentliggöra patent till att behålla kunskandet internt. Det bedöms som om detta skyddar den tillämpade teknologin bättre.

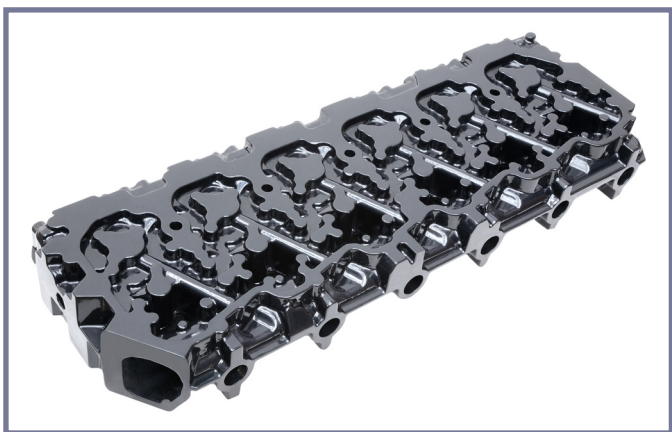
Under 2008 lät man avsiktligt flera patent löpa ut. Man bedömde att dessa äldre patent inte längre återspeglade SinterCasts nuvarande teknologi och att det erhållna skyddet inte berättigar till fortsatta betalningar av de årliga avgifterna. Globalt innehar SinterCast 79 (91) olika nationella patent eller patentansökningar. De 16 grundpatenten avser SinterCasts metallurgiska teknologi, mätkoppen, produkttillämpningar och maskinbearbetning.

Miljö

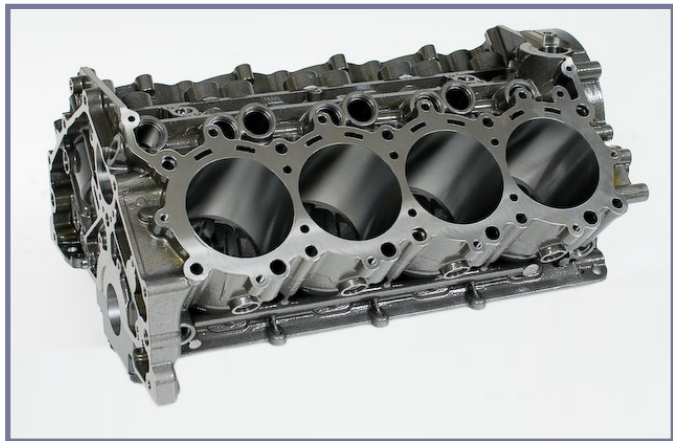
SinterCast verkar inom de miljögränser som satts av lokal och nationell lagstiftning och bedriver inte någon verksamhet som kräver specifika miljötillstånd eller dispenser av myndigheter.

Risker och osäkerhetsfaktorer; Global ekonomisk kris

Den största osäkerhetsfaktorn för SinterCast beror på när CGI-marknaden ökar i volym, vilket i sin tur beror på den globala finanskrisens inverkan på nybilsförsäljning och individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI. De ekonomiska förhållanden som den globala bilindustrin står inför har medfört en kraftig inbromsning av efterfrågan i sektorerna för bilar och för tunga fordon. Trots starten av nya SinterCast-CGI produktionsprogram under det fjärde kvartalet, kommer nedgången i den totala marknaden att avspeglas i en minskning av den kortfristiga



Cylinderhuvudet till DAF 12.9 liters motor för tunga fordon började serieproduceras under 2008 i Tupy-Mauás gjuteri. (Med tillstånd av DAF och Tupy)



General Motors V8 var den första CGI-motorn i NASCAR. Idag förlitar sig mer än 80 % av startfältet i NASCAR på SinterCast.

marknadsmöjligheten från 5,5 miljoner motorekvivalenter (31 december 2007) till dagens 4,9 miljoner motorekvivalenter.

Likviditet

SinterCast har historiskt finansierats av riskkapital som tillhandahållits av dess aktieägare. SinterCast övervakar regelbundet företagets kassasituation i relation till marknadsprognoser och kostnadsbudgetar. Under de senaste åren har intäkterna ökat vilket bidragit till en avsevärd minskning av den finansiella risknivån. Trots att företaget tror att starten av nya SinterCast-CGI serieproduktionsprogram kommer att kompensera för den globala minskningen av fordonsvolymen, och att nya installationer under 2009 kommer att ge ett tillskott i kassan som förstärker likviditeten, har företaget infört en proaktiv plan för att säkra likviditeten. Målet med denna plan är att reducera kostnader, innefattande personalkostnader. Styrelsen och ledningen följer ständigt statusen på nuvarande och framtida SinterCast program och följer utvecklingen av totalmarknaden för att föra företaget genom den ekonomiska krisen.

För mer information om risker och osäkerhetsfaktorer se not 28.

Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Ett villkorat lån uppgående till 3 MSEK har beviljats den 27 mars 2009. Inga övriga väsentliga händelser finns att rapportera efter balansdagen per den 31 december 2008 som i sak påverkar denna rapport.

Balansräkningarna och resultaträkningarna skall fastställas på årsstämman den 7 maj 2009.

Årsstämma

Årsstämman 2009 kommer att hållas den 7 maj 2009, klockan 15:00, vid den kungliga ingenjörsvetenskapsakademien (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Förslag till årsstämman 2009

Styrelsen föreslår ingen utdelning och att fritt eget kapital om 11 276 847 kr balanseras i ny räkning.

Styrelsen föreslår ett, årligen återkommande, bemyndigande för ett aktieåterköpsprogram, intill nästa årsstämma.

Styrelsen föreslår en omvärdering av teckningskursen i det personaloptionsprogram som antogs på årsstämman 2006.

Styrelsen föreslår ett bemyndigande för att öka aktiekapitalet genom en eller fler nyemissioner.



Tupygjuterierna i Brasilien är SinterCast-licenstagare sedan år 2000. Med sina två installationer producerar de fler olika CGI komponenter än något annat gjuteri i världen.

Resultaträkningar

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2008	2007	2008	2007
Nettoomsättning	1, 2, 11	24,8	22,8	22,3	20,7
Kostnad sålda varor	4, 19	-9,4	-8,7	-9,3	-8,3
Bruttoresultat		15,4	14,1	13,0	12,4
Försäljningskostnader	4, 6, 11	-11,0	-9,8	-11,1	-8,8
Administrationskostnader	4, 5, 6, 11	-6,5	-6,3	-6,6	-6,2
Forsknings- och utvecklingskostnader	3, 4, 6, 7, 11	-3,9	-4,1	-3,9	-4,1
Övriga rörelseintäkter	12	0,0	1,0	0,2	1,0
Övriga rörelsekostnader	12	0,3	0,0	0,0	0,0
Rörelseresultat	1	-5,7	-5,1	-8,4	-5,7
Finansiella intäkter	13	0,7	0,9	0,6	1,0
Finansiella kostnader	13	-0,4	-0,3	-0,4	-0,3
Finansnetto		0,3	0,6	0,2	0,7
Resultat efter finansiella poster		-5,4	-4,5	-8,2	-5,0
Skatt	14	18,5	0,0	18,5	0,0
Årets resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare		13,1	-4,5	10,3	-5,0
Medelantal aktier, tusental	27	5 552,9	5 552,9	5 552,9	5 552,9
Resultat per aktie, kronor		2,4	-0,81	1,9	-0,9
Resultat per aktie justerat för utspädning, kronor		2,4	-0,81	1,9	-0,9
Utdelning		-	-	-	-

Kassaflödesanalys

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2008	2007	2008	2007
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat		-5,7	-5,1	-8,4	-5,7
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	15, 16	1,2	1,3	1,2	1,1
Övrigt		0,6	0,9	0,3	0,7
Omräkningsdifferenser		0,3	0,1	0,2	0,0
Erhållen ränta	13	0,7	0,9	0,6	0,8
Betald ränta	13	-0,4	-0,3	-0,4	-0,3
Skatt		0,0	0,0	0,0	0,0
Summa kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital		-3,3	-2,2	-6,5	-3,4
Förändring av rörelsekapital					
Varulager	19	-1,8	0,3	-1,8	0,3
Rörelsefordringar	17	-0,5	1,9	-0,3	0,5
Rörelseskulder	20, 21, 22, 23, 24	-1,4	2,2	1,7	4,4
Summa förändring av rörelsekapital		-3,7	4,4	-0,4	5,2
Kassaflöde från den löpande verksamheten		-7,0	2,2	-6,9	1,8
Investeringsverksamheten					
Förvärv av immateriella tillgångar	15	-0,2	-0,3	-0,2	-0,3
Förvärv av materiella tillgångar	16	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
Minskning av långfristiga fordringar	22	0,0	-1,0	0,0	-1,0
Summa kassaflöde från investeringsverksamheten		-0,3	-1,4	-0,3	-1,4
Förändring i likvida medel		-7,3	0,8	-7,2	0,4
Likvida medel vid årets början		16,3	15,5	15,4	15,0
Likvida medel vid årets slut	28	9,0	16,3	8,2	15,4

Balansräkningar – Koncernen

BELOPP I MILJONER KRONOR

Not

31 Dec 2008

31 Dec 2007

TILLGÅNGAR

Anläggningstillgångar

Immateriella anläggningstillgångar

Balanserade kostnader för patent

15

3,5

4,4

Summa immateriella anläggningstillgångar

3,5

4,4

Materiella anläggningstillgångar

16

Datorer och kontorsinventarier

0,1

0,1

Maskiner och produktionsinventarier

0,0

0,0

Summa materiella anläggningstillgångar

0,1

0,1

Finansiella anläggningstillgångar

Övriga långfristiga fordringar

18

18,7

0,2

Summa finansiella anläggningstillgångar

18,7

0,2

Summa anläggningstillgångar

22,3

4,7

Omsättningstillgångar

Varulager

19

Färdiga varor

5,0

3,2

Summa varulager

5,0

3,2

Kortfristiga fordringar

Kundfordringar

17, 28

2,5

2,5

Övriga fordringar

20, 28

0,5

0,4

Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

21, 28

1,4

1,0

Summa kortfristiga fordringar

4,4

3,9

Kassa och bank

28

9,0

16,3

Summa kassa och bank

9,0

16,3

Summa omsättningstillgångar

18,4

23,4

SUMMA TILLGÅNGAR

1

40,7

28,1

Balansräkningar – Koncernen (fortsättning)

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	31 Dec 2008	31 Dec 2007
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Aktiekapital	26, 27	5,6	5,6
Övrigt tillskjutet kapital		9,5	81,2
Omräkningsdifferens	28	6,3	6,3
Balanserat resultat		12,7	-73,1
Summa eget kapital		34,1	20,0
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	22	0,0	0,0
Summa långfristiga skulder		0,0	0,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	28	2,0	2,7
Övriga kortfristiga skulder	23, 28	1,0	1,0
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	24, 28	3,3	4,4
Avsättningar	24	0,3	–
Summa kortfristiga skulder		6,6	8,1
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		40,7	28,1

Förändring i eget kapital – Koncernen

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	Aktiekapital	Övrigt tillskjutet kapital	Valutakurs-differenser	Balanserat resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2007		5,55	81,27	6,05	-69,44	23,43
Omräkningsdifferens utländska dotterbolag		–	–	0,24	–	0,24
Summa transaktion redovisade i eget kapital		–	–	0,24	–	0,24
Periodens resultat		–	–	–	-4,55	-4,55
Summa totalt redovisade intäkter och kostnader 2007		–	–	0,24	-4,55	-4,31
Personaloptionsprogram		–	–	–	0,93	0,93
Utgående balans 31 december 2007	27	5,55	81,27	6,29	-73,06	20,05
Omräkningsdifferens utländska dotterbolag	28	–	–	0,06	–	0,06
Summa transaktion redovisade i eget kapital		–	–	0,06	–	0,06
Periodens resultat	14	–	–	–	13,10	13,10
Summa totalt redovisade intäkter och kostnader för 2008		–	–	0,06	13,10	13,16
Överföring för täckande av ansamlad förlust		–	-71,74	–	71,74	–
Personaloptionsprogram	6	–	–	–	0,94	0,94
Utgående balans 31 december 2008	27, 28	5,55	9,53	6,35	12,72	34,15

Balansräkningar – Moderbolaget

BELOPP I MILJONER KRONOR

Not

31 Dec 2008

31 Dec 2007

TILLGÅNGAR**Anläggningstillgångar****Immateriella anläggningstillgångar**

15

Balanserade kostnader för patent

3,5

4,4

Summa immateriella anläggningstillgångar

3,5

4,4

Materiella anläggningstillgångar

16

Datorer och kontorsinventarier

0,1

0,1

Maskiner och produktionsinventarier

0,0

0,0

Summa materiella anläggningstillgångar

0,1

0,1

Finansiella anläggningstillgångar

Aktier i dotterbolag

26

1,6

1,0

Uppskjuten skatt

14

18,5

–

Summa finansiella anläggningstillgångar

20,1

1,0

Summa anläggningstillgångar

23,7

5,5

Omsättningstillgångar**Varulager**

19

Färdiga varor

5,0

3,2

Summa varulager

5,0

3,2

Kortfristiga fordringar

Kundfordringar

28

1,8

1,7

Fordringar dotterbolag

0,8

0,4

Övriga fordringar

20, 28

0,5

0,4

Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

21

0,7

0,6

Summa kortfristiga fordringar

3,8

3,1

Kassa och bank

28

8,2

15,4

Summa kassa och bank

8,2

15,4

Summa omsättningstillgångar

17,0

21,7

SUMMA TILLGÅNGAR

40,7

27,2

Balansräkningar – Moderbolaget (fortsättning)

BELOPP I MILJONER KRONOR

Not

31 Dec 2008

31 Dec 2007

EGET KAPITAL OCH SKULDER

Bundet eget kapital

Aktiekapital	26, 27	5,6	5,6
Reservfond		9,5	81,3

Ingående resultat

Balanserat resultat		1,0	-66,8
Årets resultat	14	10,3	-5,0

Summa eget kapital		26,4	15,1
---------------------------	--	-------------	-------------

Långfristiga skulder

Övriga långfristiga skulder		0,1	0,1
Summa långfristiga skulder		0,1	0,1

Kortfristiga skulder

Leverantörsskulder	28	1,5	2,2
Skulder koncernbolag		9,5	5,2
Övriga kortfristiga skulder	23, 28	0,7	0,9
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	24	2,5	3,7
Summa kortfristiga skulder		14,2	12,0

SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		40,7	27,2
---------------------------------------	--	-------------	-------------

Ansvarsförbindelser

Återköpsgaranti för utrustning	25	1,0	0,5
--------------------------------	----	-----	-----

Förändring i eget kapital – Moderbolaget

BELOPP I MILJONER KRONOR

Not

Aktiekapital

Reservfond

Överkursfond

Balanserat
resultat

Årets resultat

Summa
eget kapital

Ingående balans 1 januari 2007		5,55	81,27	-	-58,02	-9,70	19,10
---------------------------------------	--	-------------	--------------	----------	---------------	--------------	--------------

Överföring föregående års resultat		-	-	-	-9,70	9,70	-
------------------------------------	--	---	---	---	-------	------	---

Årets resultat		-	-	-	-	-4,95	-4,95
----------------	--	---	---	---	---	-------	-------

Summa totalt redovisade intäkter och kostnader 2007		-	-	-	-9,70	4,75	-4,95
--	--	----------	----------	----------	--------------	-------------	--------------

Personaloptionsprogram		-	-	-	0,93	-	0,93
------------------------	--	---	---	---	------	---	------

Utgående balans 31 december 2007	27	5,55	81,27	-	-66,79	-4,95	15,08
---	----	-------------	--------------	----------	---------------	--------------	--------------

Överföring föregående års resultat		-	-	-	-4,95	4,95	-
------------------------------------	--	---	---	---	-------	------	---

Årets resultat	14	-	-	-	-	10,34	10,34
----------------	----	---	---	---	---	-------	-------

Summa totalt redovisade intäkter och kostnader 2008		-	-	-	-4,95	15,29	10,34
--	--	----------	----------	----------	--------------	--------------	--------------

Överföring för täckande av ansamlad förlust			-71,74		71,74		-
---	--	--	--------	--	-------	--	---

Personaloptionsprogram	28	-	-	-	0,94	-	0,94
------------------------	----	---	---	---	------	---	------

Utgående balans 31 december 2008	27, 28	5,55	9,53	-	0,94	10,34	26,36
---	--------	-------------	-------------	----------	-------------	--------------	--------------

Redovisningsprinciper

Allmän information

Koncernredovisningen för SinterCast AB (Moderbolaget) för det räkenskapsår som slutar den 31 december 2008 har den 9 april 2009 godkänts av styrelsen och verkställande direktören för publicering den 17 april 2009 och kommer att föreläggas bolagsstämman för fastställande den 7 maj 2009. SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen med säte i Stockholm, Sverige. SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgratjärn (CGI).

Grunder för rapporternas upprättande

Koncernredovisningen för 2008 har upprättats enligt International Financial Reporting Standards (IFRS) sådana de antagits av EU. Vidare har koncernredovisningen upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RFR 2.2 – Kompletterande redovisningsregler för koncerner. Moderbolagets redovisning är upprättad i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RFR 2.1 – Redovisning för juridiska personer. Moderbolagets principer överensstämmer med koncernens där inte annat framgår. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med anskaffningsvärdemetoden där inget annat framgår.

Per den 1 januari 2009 kommer koncernen tillämpa följande nya och ändrade standarder och tolkningar. Övriga nya standarder och tolkningar bedöms inte ha någon väsentlig inverkan på SinterCasts finansiella rapporter. Tillämpningen av de nya standarderna och tolkningarna har inte haft någon väsentlig inverkan på resultatet eller på det egna kapitalet. De nya standarderna har huvudsakligen ökat antalet noter i bokslutet.

Tillägget till IAS 1 utformning av finansiella rapporter – Information om eget kapital som ska redovisas i finansiella rapporter. Tillägget för IAS kräver att information om företagets eget kapital redovisas och att dess hantering under beskattningsperioden har trätt i kraft den 1 januari 2009.

IFRS 8, Segmentrapportering (Rörelsesegment), har tillämpats från och med den 1 januari 2009. Standarden behandlar den finansiella presentationen av företagets verksamhet uppdelat på olika segment. Enligt standarden ska SinterCast presentera sin verksamhet i överensstämmelse med den interna rapporteringsstruktur som används av ledningen. Då SinterCasts finansiella rapporter redan överensstämmer med de interna rapporterna kommer implementeringen av den nya standarden inte förändra SinterCasts finansiella rapportering. Mer information finns tillgänglig i stycket Kostnader per funktion och segmentrapportering.

Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål

För att upprätta rapporter i överensstämmelse med IFRS behövs bedömningar av hur redovisningsprinciper ska tillämpas. Vidare krävs att ledningen gör vissa uppskattningar vid tillämpningen av företagets redovisningsprinciper. Principen att aktivera utgifter för patent samt värdering av uppskjuten skatt på de ackumulerade underskottsavdragen är betydelsefullt i SinterCast.

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras om koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. När principen används bedömer företagsledningen noggrant sannolikheten för framtida nytta på den specifika lokala marknaden. Under 2008 lät man avsiktligt flera patent löpa ut. Man bedömde att dessa äldre patent inte längre återspeglade SinterCasts nuvarande teknologi och att det erhållna skyddet inte berättigar till fortsatta betalningar av de årliga avgifterna. Mer information i not 15.

Den standard som används för redovisning av uppskjuten skatt är IAS 12 Inkomstskatt. SinterCasts tolkning av IAS 12 är att redovisning av uppskjuten skattefordran av outnyttjade ackumulerade skattemässiga underskottsavdrag, när beskattningsbar vinst ännu inte redovisats, ska uppfylla två kriterier. Det första kriteriet är att uppskjuten skattefordran får redovisas i sådan utsträckning som det är troligt att framtida beskattningsbar vinst kommer att uppkomma mot vilken de outnyttjade skattemässiga underskottsavdragen och outnyttjade skattekrediter kan utnyttjas. Det andra kriteriet är att det för ett företag som ännu inte rapporterat någon beskattningsbar vinst, måste framläggas övertygande bevisning för att visa att det kommer att uppkomma en tillräcklig beskattningsbar vinst. Uppskjuten skatt har inte redovisats före 2008. Mer information finns i not 14.

SinterCast använder en modell för att fastställa när redovisningskriteriet för övertygande bevisning kan uppfyllas. Övertygande bevisning som kan upprättas objektivt, erhålls från SinterCast affärsmodell i form av dess avtal med gjuterier för de motorprogram som för närvarande serieproduceras, eller där SinterCasts gjuterikunder har erhållit oåterkalleliga beställningar för framtida serieproduktion, också benämnd som säkrad produktion. Till modellens indata hör prognostiserad produktion erhållen från gjuterier och/eller fordonstillverkaren, justerat med sannolikhetsfaktorn för varje motorprogram. Sannolikhetsfaktorn ses över regelbundet och innehåller säkerhetsmarginaler för att mildra eventuell överskattning.

Ovanstående modell används endast för att avgöra när det övertygande beviskriteriet som krävs enligt IAS 12 är uppfyllt, och utgör inte en vinstprognos. Per bokslutsdagen, den 31 mars 2008, tillhandahöll modellen tillräckligt underlag så att de ackumulerade skattemässiga underskottsavdragen kunde nyttjas. Därför har uppskjutna skattefordran redovisats i årsredovisningen för 2008.

Aktierelaterad ersättningsplan

Koncernen har ett personaloptionsprogram där regleringen görs med egetkapitalinstrument. Verkligt värde för den tjänstgöring som berättigar anställda till tilldelning av optioner kostnadsförs. Det totala belopp som ska kostnadsföras under intjänandeperioden baseras på verkligt värde på de tilldelade optionerna. Varje balansdag omprövar företaget sina bedömningar av hur många optioner som förväntas bli intjänade. Eventuell avvikelse mot de ursprungliga bedömningarna redovisas i resultaträkningen med motsvarande justeringar i eget kapital. Mottagna betalningar, efter avdrag för eventuella direkt hänförliga transaktionskostnader, krediteras aktiekapitalet (kvotvärde) och överkursfonden när optionerna utnyttjas.

Avsättning för sociala kostnader beräknas enligt uttalande UFR 7 från Redovisningsrådets Akutgrupp genom tillämpning av samma värderingsmodell som användes när optionerna utfärdades. Avsättningen omvärderas i slutet av varje räkenskapsperiod på basis av beräkningen av de kostnader som kan uppstå när instrumenten utnyttjas. Det beräknade beloppet ökas i relation till intjänandeperioden.

SinterCast utför värdering enligt Black & Scholes värderingsmodell, som beaktar faktorer som aktiekurs, återstående tid till inlösen, volatilitet och riskfri ränta. Betalningen av de sociala kostnader som sammanfaller med de anställdas utnyttjande av optionerna kvittas mot ovanstående avsättning.

Aktieoptioner som kan hänföras till personalen i dotterbolag SinterCast Ltd. redovisas i enlighet med IFRIC 11. I detta sammanhang betraktas utfärdandet av optioner som ett aktieägartillskott från moderbolag till dotterbolag och redovisas sålunda som en investering i dotterbolag. På samma sätt som för andra investeringar är denna investering sedan föremål för prövning avseende eventuellt nedskrivningsbehov. Om ett nedskrivningsbehov för aktier i dotterbolag föreligger, resulterar detta i en finansiell kostnad vilket redovisas i SinterCast AB:s resultaträkning. IFRIC 11 har trätt i kraft den 1 mars 2007. SinterCast har dock valt att tillämpa

denna tolkning före den 1 mars 2007 eftersom den anses ge den bästa möjliga vägledningen för redovisningen.

Koncernredovisning

Koncernredovisningen omfattar moderbolaget och samtliga bolag i vilka moderbolaget genom direkt eller indirekt kontroll har mer än 50 % av rösterna eller på annat sätt har det bestämmande inflytandet. Det finns för närvarande inga minoritetsintressen. Koncernredovisningen har upprättats enligt förvärvsmetoden.

Anskaffningskostnaden för ett förvärv utgörs av verkligt värde på tillgångar som lämnats som ersättning, emitterade egetkapitalinstrument och uppkomna eller övertagna skulder per överlåtelsedagen, plus kostnader som är direkt hänförliga till förvärvet.

Det överskott som utgörs av skillnaden mellan anskaffningsvärdet och det verkliga värdet på koncernens andel av identifierbara förvärvade nettotillgångar samt ansvarsförbindelser redovisas som goodwill. Koncerninterna transaktioner och balansposter samt realiserade vinster på transaktioner mellan koncernföretag elimineras. Även realiserade förluster elimineras, men beaktas som en försämringsindikator på den överlåtna tillgången. Redovisningsprinciper hos dotterbolag har ändrats när det varit nödvändigt att säkerställa överensstämmelse med de riktlinjer som antagits av koncernen. Koncernen har för närvarande inga aktieinnehav förutom dotterbolagen.

Kostnader per funktion och segmentrapportering

SinterCast använder funktionsindeldad resultaträkning då detta sammanfaller bäst med hur SinterCast ser på och styr sin verksamhet. SinterCast marknadsför endast en produkt, processtyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgråjärn, samt relaterad teknisk service för installationer, kalibrering, och underhåll. Företaget bedömer att risker och möjligheter inte i första hand påverkas av den geografiska spridningen utan av den allmänna marknadsutvecklingen för CGI. Rörelsegrenen anses vara primärt segment och ingen ytterligare uppdelning har gjorts annat än de presenterade koncernresultat- och koncernbalansräkningarna.

Baserat på nuvarande kundstruktur har den geografiska indelningen, det sekundära segmentet, delats in i Europa, Asien och Nord- och Sydamerika. Nettoomsättningen, rörelseresultat, tillgångar och investeringar baseras i presentationen på lokaliseringen av den individuella kunden inom dessa geografiska områden.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella tillgångar innefattar maskiner, utrustning, installerad processutrustning och kontorsmöbler och värderas till anskaffningskostnad med avdrag för avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångarna läggs till tillgångens redovisade värde när det är sannolikt att de framtida ekonomiska förmåner som är förknippade med tillgången kommer att komma koncernen till godo och tillgångens anskaffningsvärde kan mätas på ett tillförlitligt sätt. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Tillgångarna skrivs av linjärt över den beräknade nyttjandeperioden. Årlig avskrivning, efter bedömning av nyttjandeperioden för varje enskild tillgång, är 33 % för maskiner och utrustning, 24–33 % för installerade processtyrningssystem, och 20 % för kontorsmöbler.

Tillgångarnas restvärden och nyttjandeperiod prövas varje balansdag och justeras vid behov. En tillgångs redovisade värde skrivs genast ned till återvinningssvärdet ifall det redovisade värdet överstiger bedömt återvinningssvärde. Realisationsvinster och förluster vid avyttringar fastställs genom en jämförelse mellan försäljningsintäkt och redovisat värde och redovisas över resultaträkningen.

Immateriella tillgångar

Balanserade kostnader för patent

Direkta kostnader för patentsökningar på nya marknader balanseras ifall koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. De

årliga patentavgifterna kostnadsförs. Avskrivningar på balanserade patentkostnader belastar forskning och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Balanserade utvecklingskostnader

Kostnader direkt hänförliga till produktionen av specifika och unika kundprojekt vilka kontrolleras av koncernen, som sannolikt ger ekonomiska fördelar under mer än ett år och som överstiger kostnaderna, aktiveras som immateriella tillgångar. Balanserade utvecklingskostnader relaterade till kundprojekt skrivs av linjärt över beräknad nyttjandeperiod. Avskrivningen på balanserade utvecklingskostnader ingår i forsknings- och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Produktionsavtal

Förvärvade produktionsavtal har en begränsad nyttjandeperiod och redovisas till anskaffningsvärde minskat med ackumulerade avskrivningar. Avskrivningar görs linjärt för att fördela kostnaden för produktionsavtal över deras bedömda nyttjandeperiod. Avskrivningarna på produktionsavtal ingår i försäljningskostnaderna i resultaträkningen.

Avskrivningstakten, efter bedömning av nyttjandeperioden, är 8 % för patent, 24 % för förvärvade produktionsavtal och 33 % för balanserade utveckling.

Nedskrivningar

Tillgångar bedöms med avseende på värdeminskning närhelst händelser eller förändringar i förhållanden indikerar att det redovisade värdet kanske inte är återvinningsbart. En nedskrivning görs med det belopp med vilket tillgångens redovisade värde överstiger dess återvinningssvärde. Återvinningssvärdet är det högre av en tillgångs verkliga värde minskat med försäljningskostnader och nyttjandevärdet. Vid bedömning av nedskrivningsbehov grupperas tillgångar på de lägsta nivåer där det finns separata identifierbara kassagenererande enheter. Nedskrivna tillgångar bedöms vid varje bokslutstillfälle för att se ifall nedskrivningen ska reverseras.

Finansiella instrument

Köp och försäljning av finansiella instrument redovisas på affärsdagen. Ett instrument tas bort ur balansräkningen när rätten till kassaflöden från instrumentet har löpt ut eller överförs och koncernen har överfört i stort sett alla risker och fördelar som är förknippade med äganderätten. SinterCast har kategoriserat sina instrument enligt nedan:

- Finansiella tillgångar värderade till verkligt värde via resultaträkningen består av derivatinstrument.
- Finansiella instrument som hålls till förfall och består av obligationer. Dessa investeringar redovisas som kortfristiga placeringar i balansräkningen.
- Lånefordringar och kundfordringar, består av balansposterna bankmedel, kundfordringar och övriga fordringar.
- Finansiella skulder, består av låneskulder, leverantörsskulder och övriga skulder.
- Derivatinstrument utgörs av terminskontrakt, som utnyttjas för att täcka risker för valutakursförändringar. Derivatinstrument redovisas vid anskaffningstillfället och löpande till verkligt värde. Derivat med positiva värden redovisas som tillgångar och derivat med negativa värden som skulder under rubriken derivat i balansräkningen. Vinster och förluster på ett derivat uppkomna vid en förändring av verkligt värde redovisas i resultaträkningen då derivatet klassificeras som finansiell tillgång och skuld till verkligt värde via resultaträkningen.

Finansiella instrument redovisas inledningsvis till verkligt värde plus transaktionskostnader. Lånefordringar, kundfordringar och finansiella instrument som hålls till förfall redovisas efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden.

Kundfordringar redovisas inledningsvis till verkligt värde och efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden, minskat med eventuell reservering för

värderminskning. En reservering för värderminskning av kundfordringar sker då det finns objektiva bevis för att koncernen inte kommer att kunna erhålla alla belopp som är förfallna enligt fordringarnas ursprungliga villkor. Uppenbara finansiella svårigheter, konkurshot, ackord är indikatorer. När avsättning behövs utgörs storleken av reserveringen av skillnaden mellan tillgångens redovisade värde och nuvärdet av bedömda framtida kassaflöden, diskonterade med effektiv ränta.

Finansiella skulder redovisas inledningsvis till verkligt värde netto efter transaktionskostnader. Skulderna redovisas därefter till upplupet anskaffningsvärde. Eventuell skillnad mellan erhållet belopp (netto efter transaktionskostnader) och återbetalningsbeloppet redovisas i resultaträkningen fördelat över låneperioden, med tillämpning av effektivräntemetoden. SinterCasts lånekostnader hänförs i adekvat period till resultaträkningen.

Omräkning av utländsk valuta

Poster som ingår i de finansiella rapporterna för de olika enheterna i koncernen är värderade i den valuta som används i den ekonomiska miljö där respektive företag huvudsakligen är verksam (funktionell valuta). I koncernredovisningen används svenska kronor, som är moderföretagets funktionella valuta och rapportvaluta.

Transaktioner och balansposter

Transaktioner i utländsk valuta omräknas till funktionell valuta enligt de valutakurser som gäller på transaktionsdagen. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid betalning av sådana transaktioner och vid omräkning av monetära tillgångar och skulder i utländsk valuta till balansdagens kurs, redovisas i resultaträkningen. Valutakursvinster eller förluster av fordringar eller skulder av rörelsekaraktär redovisas över resultaträkningen.

Omräkning av koncernföretag

Koncernens utländska dotterbolag omräknas till svenska kronor enligt följande:

- Tillgångar och skulder för var och en av balansräkningarna omräknas till balansdagens kurs
- Intäkter och kostnader för var och en av resultaträkningarna omräknas till genomsnittlig valutakurs

De valutakursdifferenser som uppstår vid omräkningen redovisas som en separat del av eget kapital.

Intäktsredovisning

Intäkter innefattar det verkliga värdet av sålda varor och tjänster. Intäkter redovisas exklusive mervärdesskatt, rabatter och efter att koncerninterna transaktioner eliminerats.

Intäkter redovisas enligt följande:

- Försäljning av varor intäktsredovisas när ett koncernföretag har levererat en produkt till en kund, kunden har godkänt produkten, och det i rimlig grad är säkert att motsvarande fordran kommer att betalas.
- Försäljning av tjänster och serviceavtal med fast pris till kunder redovisas i den redovisningsperiod där tjänsten utförs och redovisas i enlighet med successiv vinstavräkning.
- Intäkter från kunders serieproduktion periodiseras i enlighet med den aktuella överenskommelsens ekonomiska innebörd.
- Intäkter från operationell leasing fördelas i resultaträkningen linjärt över den kontrakterade hyresperioden.
- Intäktsredovisning för utvecklingsuppdrag redovisas i takt med färdigställandegrad i de fall det ekonomiska utfallet av utvecklingsuppdraget kan beräknas på ett tillförlitligt sätt. Färdigställandegraden bestäms utifrån nedlagda uppdragsutgifter i förhållande till uppdragets totala beräknade uppdragsutgifter.

Varulager

Varulagret redovisas till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Anskaffningsvärdet inkluderar inköpspris och andra hemtagningskostnader och baseras på först in, först ut principen

(FIFO). Nettoförsäljningsvärdet är det uppskattade försäljningspriset i den löpande verksamheten, med avdrag för tillämpliga rörliga försäljningskostnader.

Avsättningar

Avsättningar redovisas om: koncernen har en legal eller informell förpliktelse till följd av tidigare händelser, det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker, och beloppet har beräknats på ett tillförlitligt sätt. Avsättning för framtida rörelseförluster sker ej.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

Ersättning till anställda

Alla kostnader relaterade till ersättning för anställda ingår i resultaträkningen för den period som arbetet har utförts. I de fall uppsägning har skett av anställda ingår totala kostnader fram till anställningens upphörande i resultaträkningen för den period då uppsägningen överenskomms.

Om nytta erhålls från uppsagda i kommande framtida redovisningsperioder kostnadsförs även ersättningen i denna kommande redovisningsperiod.

Pensionsplanen för samtliga anställda i utlandet utgörs av en fast pensionskostnad baserad på 10 % av utbetald lön för anställda i Storbritannien och 15 % av utbetald lön för anställda i USA utan några ytterligare åtaganden i något utav länderna. Alla åtaganden för de anställda är i form av avgiftsbestämda planer. I en avgiftsbestämd plan betalar koncernen fasta avgifter till en separat juridisk enhet. Koncernen har inte några rättsliga eller informella förpliktelser att betala ytterligare avgifter om fonden inte har tillräckliga tillgångar för att betala alla ersättningar till anställda som hänger samman med de anställdas tjänstgöring under innevarande eller tidigare perioder.

Pensionsplanen för anställda i Sverige följer ITP-planen. Alectas ITP plan är per definition en förmånsbestämd plan som omfattar flera arbetsgivare. Med hänsyn till konstruktionen av Alectas ITP-plan, saknas förutsättningar för att beräkna överskott respektive underskott inom planen, som uppfyller kraven i IAS 19 så att förmånsbestämd redovisning kan ske, för respektive deltagande juridisk person. Planen redovisas därför som en avgiftsbestämd plan. Pensionsåldern är 65 år för alla anställda i SinterCast, dock har man enligt lag rätt att arbeta till 67 års ålder i Sverige.

Leasingavtal

SinterCast som leasegivare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom koncernen behåller de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet.

SinterCast som leasetagare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom leasegivaren behåller merparten av de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet av fastigheter och utrustning. Betalningar enligt leasingavtalen kostnadsförs linjärt i resultaträkningen över leasingperioden.

Skatter

Skatter avseende temporära differenser beräknas enligt balansräkningsmetoden. Redovisning av skattefordran sammanhängande med ackumulerade underskottsavdrag beskrivs under "Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål" och redovisas i noterna.

Likviditet/Bankmedel

Likvida medel definieras som kassa, bankkonton och kortfristiga placeringar med kortare uppsägningstid än tre månader.

1 Nettoomsättning, rörelseresultat, tillgångar och investeringar per geografisk marknad

	Nettoomsättning		Rörelseresultat		Tillgångar		Investeringar	
	2008	2007	2008	2007	2008	2007	2008	2007
KONCERNEN								
Europa	6,9	8,0	-19,4	-16,7	35,8	27,9	0,3	0,4
Amerika	11,5	11,8	8,8	9,2	4,9	0,2	0,0	0,0
Asien	6,4	3,0	4,9	2,4	0,0	–	–	–
Summa	24,8	22,8	-5,7	-5,1	40,7	28,1	0,3	0,4

Nettoomsättning, rörelseresultat, tillgångar och investeringar redovisas i de geografiska områden där kunden är baserad. För moderbolaget motsvarar 9% (7%) av omsättningen intern försäljning och 67% (61%) av kostnaderna interna köp. Intern försäljning avser leveranser till dotterbolag av utrustning och tjänster. Interna köp avser producerad utrustning och tjänster från dotterbolag.

2 Nettoomsättning per intäktslag

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Utrustning	5,7	6,9	3,5	5,7
Serieproduktion	17,2	13,9	15,5	12,2
Kundservice	1,8	1,9	1,2	1,2
Övrigt	0,1	0,1	0,1	0,1
Internförsäljning	–	–	2,0	1,5
Summa	24,8	22,8	22,3	20,7

Utrustning innefattar sålda eller förhyrda System 2000, Mini-System och reservdelar. Marknadsrättigheter avseende kannringar uppgående till 0,1 miljoner kronor (0,2), är också inräknad som utrustning. Serieproduktion innefattar förnödenheter, produktionsavgifter och licensavgifter för förhyrd programvara. Kundservice innefattar utförd fältservice, kunddemonstrationer och försålda testbitar.

3 Forskning och utveckling

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Personal- och administrationskostnader	2,5	2,6	2,5	2,6
Externa kostnader	0,3	0,4	0,3	0,4
Avskrivningar	1,1	1,1	1,1	1,1
Summa	3,9	4,1	3,9	4,1

4 Kostnad per kategori

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Kostnader för anställda	15,9	15,7	10,0	9,3
Materialkostnader	4,9	4,8	13,0	11,8
Avskrivningar	1,2	1,3	1,2	1,2
Kostnader för kontor och lager	1,9	1,6	1,3	1,0
Resekostnader, mässor och liknande kostnader	2,1	1,6	1,1	0,8
Inköpta tjänster för försäljning och administration	1,3	1,1	1,1	0,8
Övrigt	3,1	1,8	3,0	1,3
Summa	30,4	27,9	30,7	26,2

5 Revisionsarvoden

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
PricewaterhouseCoopers				
Revisionsarvode	0,2	0,3	0,2	0,3
Övriga arvoden	0,3	0,3	0,3	0,3
Andra revisorer				
Revisionsarvode	0,1	0,1	–	–
Övriga arvoden	0,0	0,1	–	0,0
Summa	0,6	0,8	0,5	0,6

6 Löner, andra ersättningar samt sociala kostnader*

MODERBOLAGET BELOPP I TUSENTAL KRONOR	2008			2007		
	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader
Kina	820	–	–	–	–	–
Sverige	7 256	1 868	873	6 477	2 618	850
Summa	8 076	1 868	873	6 477	2 618	850
KONCERNEN						
Kina	820	–	–	–	–	–
Sverige	7 256	1 868	873	6 477	2 618	850
Storbritannien	4 237	18	261	4 114	782	291
USA	1 169	55	123	1 046	50	104
Summa	13 482	1 941	1 257	11 637	3 450	1 245

Löner och andra ersättningar fördelade per land mellan styrelse, vd och övriga anställda*

MODERBOLAGET BELOPP I TUSENTAL KRONOR	2008		2007	
	Styrelse, vd och koncernledning	Övriga	Styrelse, vd och koncernledning	Övriga
Kina	–	820	–	–
Sverige	2 569	4 687	2 556	3 921
Summa	2 569	5 507	2 556	3 921
KONCERNEN				
Kina	–	820	–	–
Sverige	2 569	4 687	2 556	3 921
Storbritannien	3 445	792	3 602	512
USA	–	1 169	–	1 046
Summa	6 014	7 468	6 158	5 479

* Kostnader för personaloptionsprogrammet enligt IFRS-2 är inkluderade.

Styrelsen

Styrelseordförande erhöll ersättningar uppgående till 0,2 miljoner kronor (0,2). Inget bonusprogram, pensionsplan eller pensionsåtaganden finns. Ersättningar till övriga styrelsemedlemmar 4 (4) är inom den ram som beslutats av årsstämman den 6 maj 2008 och uppgår till 0,4 miljoner kronor (0,4) (exklusive arbetsgivaravgifter), jämnt fördelat mellan styrelsemedlemmarna, förutom vd som inte uppbär styrelsearvode. Styrelsen är inte inkluderad i personaloptionsprogrammet som infördes 2006.

Vd och koncernledning

Ersättningar till vd uppgick till 2,8 miljoner kronor (3,1) inklusive beskattningsbara förmåner för liv-, långtidssjuk- och sjukförsäkringspremier samt skolvigter uppgående till 0,5 miljoner kronor (0,4). Pensionspremier, utan vidare åtaganden, uppgick till 0,2 miljoner kronor (0,3) och sociala kostnader uppgick till 0,3 miljoner kronor (0,4). Ersättningar till de andra två tjänstemännen i koncernledningen, se sidan 8, uppgick till 2,0 miljoner kronor (1,9). Pensionspremier uppgick till 0,4 miljoner kronor (0,4) och arbetsgivaravgifter uppgick till 0,7 miljoner kronor (0,6). Pensionsplanen är i enlighet med ITP-planen.

Vd innehar 150 000 optioner och övriga koncernledningen innehar 12 000 optioner var. Inget bonusprogram finns förutom personaloptionsprogrammet. Pensionsålder är 65 år för vd och övriga koncernledningen, men enligt svensk lag har man rätt att arbeta till 67 års ålder.

Ömsesidig uppsägningstid är 12 månader för vd och bolag och 6 månader för övriga koncernledning och bolag. I händelse av förändring av majoritetsägandet i bolaget utökas den ömsesidiga uppsägningstiden till 24 månader för vd och bolag. Vid uppsägning från bolagets sida sker ingen avräkning av ersättningar från ny arbetsgivare under uppsägningstiden, under förutsättning att anställningsavtalet har godkänts av SinterCast. Inga andra avtal om avgångsvederlag finns.

Ersättningar till vd beslutas av kompensationskommittén. Ersättningar till övriga personer i koncernledningen beslutas av kompensationskommittén, efter konsultationer med vd.

Incitamentsprogram

Ett personaloptionsprogram för perioden 2006–2010 godkändes på årsstämman den 24 maj 2006. Det totala antalet personaloptioner som ställdes ut var 240 000 varav utdelades 150 000 optioner. Alla anställda tilldelades optioner.

Personaloptionerna löper till och med 31 januari 2010 med rätt att teckna aktier från och med 1 november 2009, under förutsättning att optionsinnehavaren vid tidpunkten för utnyttjandet inte har blivit uppsagd före 31 december 2008, eller själv valt att lämna sin anställning före 1 november 2009. Teckningskursen är 121 kronor. Kostnaden för personaloptionerna för perioden 2006–2010 är beräknade till 3,2 miljoner kronor (5,0), inklusive sociala kostnader.

Sociala avgifter ska betalas ut då förmånen på personaloptionerna uppstår. Inför utbetalningen kostnadsförs och reserveras en beräknad kostnad under optionernas löptid baserat på värdeförändringen på optionerna. En beräkning av optionsvärdet (42 kr) görs fortlöpande enligt Black & Scholes beaktande den underliggande aktiens värde (32,50 kr), återstående löptid (11 månader), volatilitet (35 %) och den riskfria räntan (1,05 %). Reserveringen baseras på de beräknade kostnader som uppstår då instrumenten tecknas.

Kostnader personaloptionsprogram enligt IFRS-2 och UFR 7

	2008		2007	
	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Löner och ersättningar	Sociala kostnader
Sverige	0,3	-0,4	0,3	0,4
Storbritannien	0,6	-0,4	0,6	0,4
Summa	0,9	-0,8	0,9	0,8
Totalt antal optioner				
	2008		2007	
Totalt antal optioner	240 000		240 000	
Varav fördelade	233 000		237 000	
Kvar att fördela	7 000		3 000	
Summa antal optioner	240 000		240 000	

7 Transaktioner med närstående

Under 2008 har inga transaktioner av väsentligt värde ägt rum mellan SinterCastkoncernen, styrelsen eller koncernledningen. Transaktioner görs till marknadsvärden.

8 Medelantalet anställda

	2008		2007	
	Summa	Varav män	Summa	Varav män
KONCERNEN				
Kina	1	1	–	–
Sverige	12	10	10	9
Storbritannien	2	1	2	1
USA	1	1	1	1
Summa	16	13	13	11
MODERBOLAGET				
Kina	1	1	–	–
Sverige	12	10	10	9

9 Styrelse och koncernledning

	2008			2007		
	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %
KONCERNEN						
Styrelsemedlemmar	11	4	36 %	11	4	36 %
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0 %	3	0	0 %
MODERBOLAGET						
Styrelsemedlemmar	5	2	40 %	5	2	40 %
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0 %	3	0	0 %

10 Sjukfrånvaro

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Summa frånvaro från arbete pga sjukdom i procent av normal arbetstid	1,0 %	0,5 %	1,1 %	0,7 %
Varav 60 dagar eller mer	0,0 %	0,0 %	0,0 %	0,0 %

Ingen ytterligare uppdelning presenteras på grund av gruppstorleken.

11 Leasing

SinterCast som uthyrare

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Intäkter från förhyrd utrustning	0,6	0,9	0,3	0,6
Kontrakterade framtida intäkter	3,5	4,7	1,7	3,2
Förfaller inom 1 år	0,6	0,9	0,3	0,6
Förfaller inom 2–5 år	2,9	3,8	1,4	2,6
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Förhyrd utrustning gäller kundavtal med Motor Castings, ICC och Teksid.

SinterCast som hyrestagare

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Hyresavgifter avseende lokaler och utrustning	1,3	1,2	0,8	0,7
Kontrakterade framtida förpliktelser	6,0	5,9	3,6	3,5
Förfaller inom 1 år	1,3	1,3	0,8	0,8
Förfaller inom 2–5 år	4,7	4,6	2,8	2,7
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Hyresavgifter för operationell leasing som belastat rörelseresultatet avser främst hyra av kontor, lager och industrilokaler.

12 Övriga rörelseintäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Övriga rörelseintäkter				
Övriga rörelseintäkter	–	1,0	–	1,0
Valutakursvinster, rörelsen	0,4	0,0	0,4	0,0
Summa	0,4	1,0	0,4	1,0
Övriga rörelsekostnader				
Valutakursförluster, rörelsen	-0,1	0,0	-0,2	0,0
Summa	-0,1	0,0	-0,2	0,0

13 Finansiella intäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Räntor				
Räntor	0,4	0,5	0,3	0,5
Summa	0,4	0,5	0,3	0,5
Omräkningsdifferenser				
Kursvinster	0,3	0,4	0,3	0,3
Kursförluster	-0,4	-0,3	-0,4	-0,3
Kursvinster/förluster inom koncernen	-	-	-	0,2
Summa	-0,1	0,1	-0,1	0,2
Summa finansiella intäkter och kostnader	0,3	0,6	0,2	0,7

14 Skatt

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Redovisad skatt				
Aktuell skatt för året	0,0	0,0	0,0	0,0
Förändring uppskjuten skatt	18,5	0,0	18,5	0,0
Summa skatteintäkt enl. resultaträkning	18,5	0,0	18,5	0,0

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Uppskjuten skattefordran				
Ingående uppskjuten skattefordran	0,0	-	0,0	-
Balanserade under året	18,5	-	18,5	-
Utgående värde	18,5	-	18,5	-

Skattemässiga underskottsavdrag

Baserat på avlämnade skattedeklarationer för inkomståret 2007 har koncernen följande skattemässiga underskottsavdrag att utnyttja mot framtida vinster.

Land	2008	2007	Giltighetstid
Sverige	511,8	506,9	Obegränsat
Storbritannien	37,5	44,1	Obegränsat
USA	44,6	43,5	15 år från deklarationsåret
Summa	593,9*	594,5	

* Varav 523,8 MSEK inte har utnyttjats.

Skillnaden mellan koncernens skattekostnad och skattekostnad baserat på gällande skattesats	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Redovisat resultat före skatt	-5,4	-4,5	-8,2	-5,0
Skatt beräknad efter svensk skattesats	1,5	1,3	2,3	1,4
Skatteeffekt av ej avdragsgilla kostnader	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av ej skattepliktiga intäkter	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av ej aktiverade underskottsavdrag	-1,5	-1,3	-2,3	-1,4
Skatteeffekt av aktiverade underskottsavdrag	18,5	-	18,5	-
Effekt av utländska skattesatser	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatt på årets resultat enligt resultaträkningarna	18,5	0,0	18,5	0,0

Den gällande skattesatsen för koncernens inkomstskatt uppgår till 28% (28%). Från och med 1 januari 2009 kommer den gällande skattesatsen att vara 26,3%.

15 Immateriella tillgångar

	Balanserade kostnader för patent		Utvecklingskostnader		Summa	
	2008	2007	2008	2007	2008	2007
KONCERNEN						
Ingående balanserade kostnader	19,4	19,2	2,4	2,4	21,8	21,6
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,2	0,2	–	–	0,2	0,2
Avyttringar	-0,4	–	–	–	-0,4	–
Utgående ackumulerade balanserade kostnader	19,2	19,4	2,4	2,4	21,6	21,8
Ingående avskrivningar	15,0	14,0	2,4	2,4	17,4	16,4
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	1,1	1,0	–	–	1,1	1,0
Avyttringar	-0,4	–	–	–	-0,4	–
Utgående ackumulerade avskrivningar	15,7	15,0	2,4	2,4	18,1	17,4
Bokfört värde	3,5	4,4	0,0	0,0	3,5	4,4

	Balanserade kostnader för patent		Utvecklingskostnader och produktionsavtal*		Summa	
	2008	2007	2008	2007	2008	2007
MODERBOLAGET						
Ingående balanserade kostnader	19,4	19,2	6,6	6,6	26,0	25,8
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,2	0,2	–	–	0,2	0,2
Avyttringar	-0,4	–	–	–	-0,4	–
Utgående ackumulerade balanserade kostnader	19,2	19,4	6,6	6,6	25,8	26,0
Ingående avskrivningar	15,0	14,0	6,6	6,6	21,6	20,6
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	1,1	1,0	–	–	1,1	1,0
Avyttringar	-0,4	–	–	–	-0,4	–
Utgående ackumulerade avskrivningar	15,7	15,0	6,6	6,6	22,3	21,6
Bokfört värde	3,5	4,4	0,0	0,0	3,5	4,4

*Förvärv inom SinterCast-koncernen. Övriga immateriella tillgångar är utvecklade internt.

16 Materiala tillgångar

	Datorer och kontorsinventarier		Maskiner och produktionsinventarier		Summa	
	2008	2007	2008	2007	2008	2007
KONCERNEN						
Ingående balanserade kostnader	3,8	6,5	9,9	10,7	13,7	17,2
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,1	0,1	0,0	–	0,1	0,1
Avyttringar	–	–	–	–	–	–
Försäljningskostnader	–	-2,8	-1,1	-0,8	-1,1	-3,6
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	3,9	3,8	8,8	9,9	12,7	13,7
Ingående avskrivningar	3,7	6,4	9,9	10,7	13,6	17,1
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,0	0,0	0,0
Administrationskostnader	0,1	0,1	–	–	0,1	0,1
Avyttringar	–	–	–	–	–	–
Försäljningskostnader	–	-2,8	-1,1	-0,8	-1,1	-3,6
Utgående ackumulerade avskrivningar	3,8	3,7	8,8	9,9	12,6	13,6
Bokfört värde	0,1	0,1	0,0	0,0	0,1	0,1

	Datorer och kontorsinventarier		Maskiner och produktionsinventarier		Summa	
	2008	2007	2008	2007	2008	2007
MODERBOLAGET						
Ingående balanserade kostnader	4,2	4,1	6,3	6,3	10,5	10,4
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,1	0,1	0,0	–	0,1	0,1
Avyttringar	–	–	–	–	–	–
Försäljningskostnader	–	–	-1,1	0,0	-1,1	0,0
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	4,3	4,2	5,2	6,3	9,5	10,5
Ingående avskrivningar	4,1	4,0	6,3	6,3	10,4	10,3
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,0	0,0	0,0
Administrationskostnader	0,1	0,1	–	–	0,1	0,1
Avyttringar	–	–	–	–	–	–
Försäljningskostnader	–	–	-1,1	–	-1,1	–
Utgående ackumulerade avskrivningar	4,2	4,1	5,2	6,3	9,4	10,4
Bokfört värde	0,1	0,1	0,0	0,0	0,1	0,1

17 Kundfordringar

	KONCERNEN	
	2008	2007
Kundfordringar, ej förfallna	1,9	2,0
Kundfordringar, förfallna 0–30 dagar	0,5	0,4
Kundfordringar, förfallna 31–90 dagar	0,1	0,1
Kundfordringar, förfallna 91–180 dagar	0,0	0,0
Avsättning osäkra fordringar	–	–
Kundfordringar, netto	2,5	2,5

18 Övriga långfristiga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Hysesdeposition*	0,2	0,2	0,0	–
Uppskjuten skatt	18,5	–	18,5	–
Summa	18,7	0,2	18,5	–

* Varav 0,0 (0,0) har blivit betalda under 2008.

19 Varulager

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Färdiga varor	5,0	3,2	5,0	3,2
Summa	5,0	3,2	5,0	3,2

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Utgift för varulager som kostnadsförts i posten kostnad sålda varor	2008	2007	2008	2007
Kostnadsfört som kostnad sålda varor	4,3	4,5	4,3	4,5

20 Övriga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Mervärdesskatt och andra skattefordringar	0,5	0,4	0,5	0,4
Övriga fordringar	0,0	0,0	0,0	0,0
Summa	0,5	0,4	0,5	0,4

21 Förutbetalda kostnader och upplupna kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Förutbetalda hyror	0,2	0,2	0,1	0,1
Upplupna räntor	0,0	0,0	0,0	0,0
Övrigt	1,2	0,8	0,6	0,5
Summa	1,4	1,0	0,7	0,6

22 Långfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Övriga långfristiga skulder	0,0	0,0	0,1	0,1
Summa	0,0	0,0	0,1	0,1

23 Övriga kortfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Källskatt och sociala avgifter för anställda	1,0	1,0	0,7	0,9
Övriga kortfristiga skulder	–	0,0	–	–
Summa	1,0	1,0	0,7	0,9

24 Upplupna kostnader, förutbetalda intäkter och avsättningar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Upplupna personalkostnader	0,6	1,0	0,2	0,6
Upplupna hyreskostnader	–	0,0	–	0,0
Förutbetalda intäkter	1,7	2,3	1,5	2,2
Övrigt	1,0	1,1	0,8	0,9
Avsättningar*	0,3	–	–	–
Summa	3,6	4,4	2,5	3,7

* Utestående kostnader för en fakturerad utökad kunddemonstration.

25 Ansvarsförbindelser

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2008	2007	2008	2007
Återköpsgaranti för utrustning	–	0,0	–	–
Återköpsgaranti för en utrustning (1998–2007)	–	0,0	–	–
Återköpsgaranti för en andra utrustning (1999–2008)	0,2	0,2	0,3	0,3
Bankgarantier	0,7	0,2	0,7	0,2
Summa ansvarsförbindelser	0,9	0,4	1,0	0,5

26 Aktier i dotterbolag för moderbolaget SinterCast AB (publ)

	2008	2007
KRONOR		
Ingående anskaffningsvärde	61 976 475	61 365 185
Årets anskaffningar		
Nyemissioner	610 134	611 290
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	62 586 609	61 976 475
Ingående nedskrivningar	-60 935 853	-60 935 853
Årets nedskrivningar		
Nedskrivning av aktier i dotterbolag	–	–
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-60 935 853	-60 935 853
Utgående avskrivningar	1 650 756	1 040 622

Förteckning av dotterbolag till SinterCast AB (publ)		Organisationsnummer	Röster och and av kapital, %	Bokfört värde
SinterCast Ltd.	London, Storbritannien	2021239	100	1 550 753
SinterCast, Inc.	Chicago, USA	187363	100	1
SinterCast Personnel AB	Katrineholm, Sverige	556702-5092	100	100 000
SinterCast SA de CV	Saltillo, Mexiko	SIN960415AY5	100	1
SinterCast Servicios SA de CV	Saltillo, Mexiko	SSE960408EX1	100	1
Summa				1 650 756

27 Aktiekapitalets utveckling i SinterCast AB (publ)

	Antalet utestående aktier			Nominellt värde (kronor)	Aktiekapital (kronor)
	A*	B**	Summa		
Ingående balans 1 januari 1993	101 200	2 660	103 860	0,50	51 930
Mars 1993: Nyemission 1	161 200	2 660	163 860	0,50	81 930
April 1993: Split 10:1	1 612 000	26 600	1 638 600	0,05	81 930
April–maj: 1993: Nyemission II	2 084 600	26 600	2 111 200	0,05	105 560
April–maj: 1993: Nyemission III	2 311 350	26 600	2 337 950	0,05	116 898
December 1993: Fondemission	2 311 350	26 600	2 337 950	1,00	2 337 950
Januari 1994: Riktad nyemission	2 811 350	26 600	2 837 950	1,00	2 837 950
Oktober 1994: Riktad nyemission	2 811 350	626 600	3 437 950	1,00	3 437 950
Oktober 1995: Riktad nyemission	3 435 350	626 600	4 061 950	1,00	4 061 950
December 1995: Teckning via optionsrätt	3 435 350	628 600	4 063 950	1,00	4 063 950
Juni 1996: Teckning via optionsrätt	3 435 350	655 600	4 090 950	1,00	4 090 950
Februari 2002: Riktad nyemission	4 235 350	655 600	4 890 950	1,00	4 890 950
Antalet utestående aktier					
Juni 2002: Förändring i aktiestrukturen* (B-aktier omvandlade till A-aktier)		4 890 950		1,00	4 890 950
September 2002: Teckning via optionsrätt		4 900 062		1,00	4 900 062
November 2003: Teckning via optionsrätt		5 364 200		1,00	5 364 200
December 2003: Teckning via optionsrätt		5 389 200		1,00	5 389 200
December 2004: Teckning via optionsrätt		5 552 900		1,00	5 552 900
Utgående balans 31 december 2008		5 552 900		1,00	5 552 900

* En röst per aktie

** En tiondels röst per aktie

Styrelsen har fastställt SinterCasts finansiella policy för att tillhandahålla ett ramverk för hur olika risktyper ska hanteras och för att definiera riskexponeringen för verksamheten. Målet med policyn är att bibehålla en låg riskprofil. Extern övervakning sker genom revisorerna. Intern övervakning av SinterCast sker i enlighet med den arbetsordning som godkänts av styrelsen och denna baseras bland annat på koncernens interna rapportsystem. Adekvat försäkring har tecknats avseende risker relaterade till tillgångar och driftstörningar och för att minimera skadestånd. SinterCast är för närvarande inte inblandat i några rättstvister. Affärsverksamhet och aktieäggande innebär alltid ett visst risktagande. Risker kan indelas i operationella risker och finansiella risker. Följande avsnitt belyser vissa av de riskfaktorer som kan ha betydelse för SinterCasts framtida utveckling. Den främsta osäkerheten för SinterCast rör tingen för CGI-marknadens ökning, som behandlas på sida 5 i denna årsredovisning i avsnittet Marknadsutveckling. Faktorer är inte angivna i prioriteringsordning och täcker inte alla aspekter.

Operationella risker

Nyckelpersoner

Inom överskådlig framtid kommer SinterCast att vara beroende av den sakkunskap och kreativitet som en kärna av medarbetarna tillhandahåller. Dessa medarbetare har kunskaper, erfarenhet och kontakter som stödjer den underliggande teknologin och upprätthåller support avseende kunder och försäljningsverksamhet. SinterCasts framtida utveckling är i hög utsträckning beroende av att dessa viktiga medarbetare blir kvar i organisationen. Om en eller flera av dessa medarbetare lämnar verksamheten skulle det påverka företagets verksamhet mycket negativt. Styrelsen har implementerat incitamentprogram för att hantera denna risk och SinterCast strävar efter att erbjuda en utmanande och lönande arbetsmiljö.

Marknadsrisk och viktiga kunder

Det är SinterCasts uppfattning att alternativ teknologi som biobränslen, hybrider och bränsleceller inte påverkar SinterCasts marknadsutveckling vare sig på kort eller lång sikt. Förutom att det finns potential för att sådan teknologi kan utvecklas på SinterCasts marknad för slutanvändare, måste SinterCast även behålla sin ledande ställning på marknaden för gjuterier. SinterCast åtnjuter för närvarande en tydligt ledande ställning inom området CGI-processtyrning och investerar i forskning, utveckling och stöd för OEM CGI-program för att behålla och öka denna ledande position.

SinterCast har breddat sin kundbas och minskar därmed beroendet av enstaka kunder. SinterCast har dock fortfarande relativt få kunder, vilket innebär att viktiga händelser hos en viktig kund kan få avsevärd kortfristig effekt på företaget. De ekonomiska villkoren för den globala gjuteri- och fordonsindustrin har resulterat i betydande kortsiktiga minskningar av efterfrågan i sektorn för både personbilar och kommersiella fordon. Den ökande efterfrågan avseende CGI förväntas dock säkra SinterCasts långfristiga marknad.

Prisrisk

SinterCast har långfristiga avtal med sina gjuterikunder och prisjusteringsklausuler refererar till kända producentprisindex. SinterCasts intäkter är kopplade till företagets kunnande och intäkterna påverkas inte särskilt av prisvariationer på energi- eller råvarupriser.

Finansiella risker och finansiella instrument

Se sidan 19 för mer information hur SinterCast har kategoriserat sina instrument.

Finansiering, likviditet och ränterisk

SinterCast har historiskt finansierats av riskkapital som tillhandahållits av dess aktieägare. SinterCast övervakar regelbundet företagets finansieringsrisk och kassasituation i relation till marknadsprognoser och kostnadsbudgetar. Under de senaste åren har omkostnaderna minskats och intäkterna ökat, vilket bidragit till en minskad finansiell risknivå. SinterCast ABs eget kapital uppgick till 26,4 MSEK (15,1 MSEK) och SinterCast övervakar behovet av eget kapital löpande. SinterCast har inga lån. De utländska dotterbolagen har finansierats genom interna lån och eget kapital.

Koncernens likviditet uppgick den 31 december 2008 till 9,0 MSEK (16,3 MSEK). Finansiella instrument investeras i obligationer med hög tillgänglighet och kreditvärdighet och inom de fastslagna gränserna för varje motpart. De likvida medel som investerats i kortfristiga obligationer uppgick till 6,0 MSEK (11,9 MSEK). Återstående likvida medel om 3,0 MSEK (4,4 MSEK) var placerade på räntebärande bankkonton. Summa likvida medel och fordringar som förfaller inom 30 dagar uppgick till 12,0 MSEK (19,1 MSEK). Övriga finansiella fordringar och skulder består av kontrakt där intäktskydd inom ett år uppgår till 0,6 MSEK (0,9 MSEK) och 2,9 MSEK (3,8 MSEK) hänförs till mer än ett år. Hyresutgifter inom ett år uppgår till 1,3 MSEK (1,3 MSEK) och 4,7 MSEK (4,6 MSEK) hänförs till mer än ett år.

Ränterisk

En ränteändring om en procentenhet upp eller ned motsvarar en ränterisk om cirka 0,1 MSEK per investerade 10 MSEK under en period om 12 månader.

Kreditrisk

Kreditrisk hanteras av ansvarig försäljningsingenjör under övervakning av koncernens finansfunktion. Krediter övervakas och följs upp systematiskt. Majoriteten av koncernens kunder är stora välkända företag och organisationer. Det förekommer ingen koncentration av kreditrisk. Historiska och aktuella förluster orsakade av osäkra fordringar är obetydliga. Därför verkar SinterCast utan kreditförsäkring i de flesta länderna. Vid årets slut uppgick kundfordringar till 2,5 MSEK (2,5 MSEK) av vilka 0,5 MSEK (0,4 MSEK) förföll inom 30 dagar 0,1 MSEK (0,1 MSEK) förföll inom 60 dagar. Inga reserveringar för osäkra kundfordringar har gjorts.

Valutarisk

SinterCast är exponerat mot valutarisk på två sätt: för det första genom utlandsförsäljning (betalningsexponering) och för det andra när nettovinst och nettotillgångar från utländska dotterbolag omvandlas (balanssexponering).

SinterCasts nettoinflöde i utländsk valuta består huvudsakligen av USD och EUR. Under 2008 uppgick nettoinflödet av dessa valutor till cirka 1,1 MUSD (1,7 MUSD) och 1,1 MEUR (0,5 MEUR). I enlighet med koncernens finansiella policy, valutasäkras en del av det förväntade och budgeterade flödet av USD och EUR för den följande 12-månaders perioden. Av utestående terminskontrakt i USD på balansdagen, omfattande 1,2 MUSD (0,6 MUSD), har kontrakt till ett värde om 0,4 MUSD (0,3 MUSD) en löptid om upp till 6 månader och kontrakt till ett värde om 0,8 MUSD (0,3 MUSD) har en förfallotid om mellan 6 och 12 månader. Av utestående terminskontrakt i EUR på balansdagen, omfattande 0,4 MEUR (0,0 MEUR), har kontrakt till ett värde om 0,2 MEUR (0,0 MEUR) en löptid om upp till 6 månader och kontrakt till ett värde om 0,2 MEUR (0,0 MEUR) har en förfallotid om mellan 6 och 12 månader.

Balanssexponeringen avseende nettotillgångar i utländska dotterbolag är inte valutasäkrad. Värden av koncernens nettotillgångar, dvs skillnaden mellan sysselsatt kapital och nettoskuld, uppgick till 9,3 MSEK (5,9 MSEK) och fördelas på följande valutor:

(Miljoner kronor)	2008	2007
GBP	4,9	4,0
USD	4,2	1,7
MXN	0,2	0,2

Kapitalrisk

Koncernens mål avseende kapitalstrukturen är att trygga SinterCasts förmåga att fortsätta att bedriva sin verksamhet så att den kan generera en avkastning för aktieägarna och värde för andra intressenter och för att upprätthålla en optimal kapitalstruktur så att kostnaden för kapital kan minskas. För att hantera kapitalstrukturen, kan koncernen utföra nyemission, återköpa aktier, ge utdelning eller ta lån. Koncernens eget kapital uppgår till 34,15 MSEK (20,15) MSEK på balansdagen.

Not 28 fortsätter på nästa sida

28 Fortsättning Risk management, risker och osäkerhetsfaktorer

Finansiella Instrument*

BELOPP I MILJONER KRONOR	Investeringar som hålls till förfall	Lån och fordringar	Övriga finansiella skulder	Summa finansiella tillgångar och skulder	Icke-finansiella tillgångar och skulder
Patent					3,5 (4,4)
Datorer och kontorsinventarier					0,1 (0,1)
Övriga långfristiga fordringar		0,2 (0,2)			18,5 (–)
Färdiga varor					5,0 (3,2)
Kundfordringar		2,5 (2,5)		2,5 (2,5)	
Övriga fordringar		0,5 (0,4)		0,5 (0,4)	
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		1,2 (0,8)	0,2 (0,2)	1,4 (1,0)	
Likviditet	6,0 (11,9)	3,0 (4,4)		9,0 (16,3)	
SUMMA TILLGÅNGAR	6,0 (11,9)	7,4 (8,3)	0,2 (0,2)	13,4 (20,2)	27,1 (7,7)
Aktiekapital					5,6 (5,6)
Övrigt tillskjutet kapital					9,5 (81,2)
Valutakursdifferens					6,3 (6,3)
Balanserat resultat					12,7 (-73,1)
SUMMA EGET KAPITAL					34,1 (20,0)
Leverantörsskulder			2,0 (2,7)	2,0 (2,7)	
Övriga kortfristiga skulder			1,0 (1,6)	1,0 (1,6)	
Upplupna personal kostnader					0,6 (1,3)
Upplupna kostnader, förutbetalda intäkter och avsättningar			3,0 (2,5)	3,0 (2,5)	0,3 (–)
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER			6,0 (6,8)	6,0 (6,8)	35,0 (21,3)

* Inget materiellt verkligt värde redovisas från derivatinstrument

29 Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Ett villkorat lån uppgående till 3 MSEK har beviljats den 27 mars 2009. Efter den 31 december 2008 har inga övriga väsentliga händelser inträffat som kan förändra de finansiella rapporterna.

30 Definitioner

Medelantal aktier	Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier
Medelantal aktier justerat för utestående optionsrätter	Inga utestående optioner
Justerat eget kapital per aktie	Justerat eget kapital dividerat med medelantalet utestående aktier
Resultat per aktie	Årets resultat dividerat med medelantalet utestående aktier
Betalkurs vid årets slut	Senaste betalkurs för SinterCast-aktien på OMX Nordiska börs
Antal aktieägare	Totalt antal aktieägare vid årets slut
Utländsk ägarandel	Totalt aktiekapital kontrollerat av utländska aktieägare vid årets slut dividerat med totalt utestående aktiekapital
Marknadsvärde	Totalt marknadsvärde av utestående SinterCast-aktier
Sysselsatt kapital	Balansomslutningen minskad med icke räntebärande skulder inklusive uppskjuten skatteskuld
Justerat eget kapital	Eget kapital plus 72 % av obeskattade reserver
Soliditet	Justerat eget kapital i procent av balansomslutningen
Avkastning på eget kapital	Resultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital
Avkastning på sysselsatt kapital	Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital
Avkastning på totalt kapital	Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittlig balansomslutning
Skuldsättningsgrad	Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital
Antal anställda	Antalet anställda i SinterCast-koncernen vid årets slut
Medelantal anställda	Vägt genomsnitt av antalet under året anställda personer
Värden visade som "0,0"	Värde understiger 50 000 kronor
Värden visade som "–"	Inget värde tillämpligt

Styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att koncernredovisningen har upprättats i enlighet med internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och ger en rättvisande bild av koncernens ställning och resultat. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med god redovisningssed och ger en rättvis bild av moderbolagets

ställning och resultat. Förvaltningsberättelsen för koncernen och moderbolaget ger en rättvisande översikt över utvecklingen av koncernens och moderbolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som moderbolaget och de företag som ingår i koncernen står inför.

Stockholm 9 april 2009

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist
Ordförande

Aage Figenschou
Vice ordförande

Andrea Fessler
Styrelsemedlem

Robert Dover
Styrelsemedlem

Steve Dawson
Styrelsemedlem och verkställande direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats den 9 april 2009

PricewaterhouseCoopers AB

Liselott Stenudd
Auktoriserad revisor

Till årsstämman i SinterCast AB

Org nr 556233-6494

Vi har granskat årsredovisningen, koncernredovisningen och bokföringen samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning i SinterCast AB för år 2008. Bolagets årsredovisning och koncernredovisning ingår i detta dokument på sidorna 10–30. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för räkenskapshandlingarna och förvaltningen och för att årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av årsredovisningen samt för att internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av koncernredovisningen. Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen, koncernredovisningen och förvaltningen på grundval av vår revision.

Revisionen har utförts i enlighet med god revisionssed i Sverige. Det innebär att vi planerat och genomfört revisionen för att med hög men inte absolut säkerhet försäkra oss om att årsredovisningen och koncernredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter. En revision innefattar att granska ett urval av underlagen för belopp och annan information i räkenskapshandlingarna. I en revision ingår också att pröva redovisningsprinciperna och styrelsens och verkställande direktörens tillämpning av dem samt att bedöma de betydelsefulla uppskattningar som styrelsen och verkställande direktören gjort när de upprättat årsredovisningen och koncernredovisningen samt att utvärdera den samlade informationen i årsredovisningen och koncernredovisningen. Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen. Vi anser att vår revision ger oss rimlig grund för våra uttalanden nedan.

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av bolagets resultat och ställning i enlighet med god redovisningssed i Sverige. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av koncernens resultat och ställning. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och för koncernen, behandlar förlusten i moderbolaget enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Stockholm den 9 april 2009

PricewaterhouseCoopers AB

Liselott Stenudd
Auktoriserad revisor

Bolagsstyrningsrapport

Bakgrund

Bolagsstyrning handlar om att säkerställa att bolag sköts på ett för aktieägarna så effektivt sätt som möjligt. I aktiebolagslagen fastställs ramarna för aktiebolag, inklusive regler för bolagsstämma, bolagsordningen, styrelsen och andra föreskrifter.

Aktieägarnas inflytande över bolagets styrning utövas huvudsakligen under bolagsstämman, där alla närvarande aktieägarna har rätt att rösta om de framlagda förslagen.

En ordinarie bolagsstämma, sedan 2006 även kallat årsstämma, ska hållas inom sex månader efter utgången av räkenskapsåret där årsredovisning och revisionsberättelse för moderbolaget och koncernen ska läggas fram av styrelsen.

Styrelsen väljs av årsstämman och styrelsens uppdrag och förpliktelser definieras främst i den svenska aktiebolagslagen, annan relevant lagstiftning, noteringsavtalet med den Nordiska börsen i Stockholm och i den svenska koden för bolagsstyrning.

Bolagsstyrning i SinterCast

SinterCast AB är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm. SinterCast tillhandahåller online processtyrningsteknologi till gjutjärnsindustrin för att möjliggöra tillförlitlig produktion i höga volymer av kompaktgratitjärn (CGI). CGI används främst i motorblock och cylinderhuvuden för dieselmotorer till personbilar, tunga fordon och inom kraftgenereringstillämpningar. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen.

Enligt bolagsordningen ska styrelsen årligen väljas av årsstämman och styrelsens uppdrag löper fram till nästa årsstämma. Från och med den 1 juli 2008 väljer årsstämman en ordförande och en vice ordförande och fastställer arvodet till styrelsen i enlighet med den svenska koden för bolagsstyrningen. Styrelsens uppdrag och förpliktelser regleras huvudsakligen i bolagsordningen, den svenska aktiebolagslagen, andra relevanta lagar och i noteringsavtalet med den Nordiska börsen i Stockholm. Ändringar avseende bolagsordningen beslutas av årsstämman. Bolagsordningen reglerar inte entledigande av styrelseledamöter. En majoritet av styrelsens ledamöter ska vara oberoende i förhållande till bolaget och bolagsledningen och minst två ledamöter måste också vara oberoende i förhållande till bolagets större aktieägare.

SinterCast har följt den svenska koden för bolagsstyrning sedan den 1 juli 2008 utan reservationer och presenterar en bolagsstyrningsrapport i enlighet med koden inklusive styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen. Bolagsstyrningsrapporten utgör inte en del av den formella årsredovisningsdokumentation och har inte granskats av bolagets revisorer.

Aktieägare

SinterCast-aktien är noterad sedan den 26 april 1993 och är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan.

SinterCast AB hade 3 686 (3 806) aktieägare den 30 december 2008. Den största aktieägaren, Gandhara Capital, Hong Kong, kontrollerade 11,86 % (12,14 %) av kapital och röster. De tio största aktieägarna varav sex var förvaltarregistrerade aktieägare kontrollerade 47,29 % (44,2 %) av kapitalet och rösterna. Per 30 december 2008, kontrollerade styrelsen, ledningen och de anställda 0,9 % av kapital och röster (0,9 % den 30 december 2007).

Årsstämma

Årsstämman hölls tisdagen den 6 maj 2008 i Stockholm, Sverige. Alla ledamöter i styrelsen, ledningen och den externa revisorn var närvarande

under mötet. Vid stämman deltog 60 aktieägare, personligen eller genom ombud, som företrädde 30 % av rösterna.

Sven Johnard valdes till årsstämmans ordförande. Verkställande direktören informerade årsstämman om koncernens utveckling och finansiella ställning och kommenterade resultatet för 2008. Stämman fastställde årsredovisningen och koncernredovisningen för 2008, som presenterades av styrelsen och verkställande direktören, fastställde dispositionen av bolagets resultat och beviljade styrelsen och verkställande direktören ansvarsfrihet. Valberedningen presenterade hur arbetet utförts under året och lade fram sina förslag. Under årsstämman omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Aage Figenschou, Andrea Fessler, Robert Dover och Steve Dawson som styrelseledamöter och stämman beslutade, för tiden intill nästa årsstämma, att styrelsen skall erhålla en total ersättning om 600 000 kronor. Ersättningen beslöts att bli fördelad mellan ordförande (225 000 kronor) samt de tre ordinarie styrelseledamöter (125 000 kronor vardera), utan någon ersättning till verkställande direktören.

Årsstämman beslutade även att valberedningen fram till nästa årsstämma, ska bestå av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström och Lennart Svantesson. Årsstämman beslöt även om riktlinjer för ersättning till ledande befattningshavare i huvudsak innebärande följande principer: den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och konkurrenskraftig och att framstående prestationer skall reflekteras i den totala ersättningen. Förmånerna skall utgöras av fast lön, eventuell rörlig ersättning, övriga sedvanliga förmåner och pension.

Konstituerande styrelsemöte

På det konstituerande styrelsemötet som hölls omedelbart efter årsstämman, omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist som styrelseordförande och Aage Figenschou omvaldes som vice ordförande. Ersättningskommittén, vald av styrelsen, består av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Aage Figenschou. Steve Dawson omvaldes som vd för SinterCast AB (publ) samt omvaldes som President & CEO för SinterCast gruppen.

Styrelsen

Namn	Oberoende	Utskott/närvaro		
		Revision	Valberedning	Ersättning
Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist	Ja	Ja/100%	Ja/100%	Ja/100%
Aage Figenschou	Ja	Ja/100%		Ja/100%
Andrea Fessler	Nej	Ja/100%		
Robert Dover	Ja	Ja/100%		
Steve Dawson	Nej	Ja/100%		

Resultat

Rörelseresultatet för helåret blev -5,7 MSEK vilket var 0,6 MSEK lägre än 2007 års resultat. Resultatet har främst påverkats av ökade investeringar i personal, ökad säljverksamhet och relaterade resekostnader och utveckling av nya marknader, huvudsakligen i Indien och Kina. Efter aktiveringen av uppskjuten skattefordran, uppgick resultatet efter finansiellt netto och skatter till 13,1 MSEK, vilket är en förbättring på 17,6 MSEK jämfört med samma period 2007.

Styrelsens inrättande av utskott och dess arbete

Valberedning

Valberedningens uppgift är, att efter samråd med de större aktieägarna, utse ledamöter för val till styrelsen, att utse revisor för val, att ge rekommendationer om ersättning till revisorerna samt att framlägga vissa andra förslag för behandling vid varje årsstämma.

Majoriteten av ledamöterna i valberedningen skall vara oberoende i förhållande till bolaget och dess ledning. Inga ledande befattningshavare skall vara ledamöter av valberedningen och minst en ledamot i valberedningen skall vara oberoende av bolagets största aktieägare.

Valberedningen kan kontaktas på följande e-postadress:
nomination.committee@sintercast.com.

Valberedningen före årsstämman 2008

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2007, bestod av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström och Bertil Hagman. Valberedningen drog slutsatsen att den dåvarande styrelsen uppfyllde de krav som ställs på styrelsen, utifrån beaktande taget till bolagets ställning och framtida inriktning. Valberedningen föreslog därför för 2008 års årsstämma omval av styrelseledamöter, oförändrad ersättning till styrelsen samt ny sammansättningen av valberedningen.

Valberedningen efter årsstämman 2008

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2008, består av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström (den näst största aktieägare per den 6 maj 2008) och Lennart Svantesson. Styrelsens ordförande har till valberedningen beskrivit processen som tillämpas i samband med den årliga utvärderingen av styrelsen, styrelsens ledamöter och den verkställande direktören samt även lämnat uppgifter om resultaten av utvärderingen. Valberedningens förslag skall presenteras i kallelsen till årsstämman och på bolagets hemsida. Valberedningen kommer att presentera hur den utför sitt arbete och motivera sina förslag under årsstämman.

Ersättningsutskott

Styrelsen har utsett ett ersättningsutskott bestående av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Aage Figenschou. På styrelsens uppdrag har ersättningsutskottet till uppgift att göra rekommendationer på styrelsearvodet och besluta om anställningsvillkor för den verkställande direktören och, i samråd med verkställande direktören, för den övriga koncernledningen.

Revisionsutskott

SinterCast inrättade ett revisionsutskott under 2008. Samtliga styrelseledamöter utgör revisionsutskottet. Innan revisionsutskottet inrättades, utfördes arbetsuppgifterna av styrelsen.

Revisionsutskottet svarar, åt styrelsen, för revision, internkontroll och riskhanteringssystem för att säkerställa att dessa uppfyller kraven enligt gällande lagar och föreskrifter samt säkerställa att dessa skapar korrekt finansiell information. Utskottet träffar bolagets revisorer löpande under året, då bland annat revisionsrapporter och revisionsplaner behandlas. Revisionsutskottet har givits möjligheter att möta revisorerna utan den verkställande direktörens närvaro.

Utskottet är ansvarigt för att utvärdera revisionsinsatsen, revisorernas effektivitet, kvalifikationer, arvoden och oberoende. Revisionsutskottet ska vidare biträda valberedningen vid förslag till val av revisorer, vilket framläggs vid årsstämman. Utskottet bistår även koncernledningen med att bedöma hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering.

Revisor

Vid årsstämman 2006 omvaldes PricewaterhouseCoopers till revisorer (Byråval) fram till årsstämman 2010. Liselott Stenudd utsågs till ansvarig revisor av PricewaterhouseCoopers. Den ansvarige revisorn har haft 3 revisorer som stöd i årets revisionsarbete. Revisionen följer den med styrelsen avstämda revisionsplanen. Under styrelsemötet i maj, efter att årsredovisningen har godkänts, möter revisorn styrelsen och framlägger sina observationer direkt till styrelsen utan koncernledningens närvaro. Revisorn deltar vid årsstämman och ger

en översiktlig beskrivning av revisionsarbetet och ger aktieägarna en sammanfattning av rekommendationerna i årsredovisningen. Revisorn har varit föredragande vid strategimötet i augusti och presenterat aktiebolagslagen samt revisionsplanen för 2008. Vidare gavs en återkoppling av delårsrapporten för juli–september 2008 och tredje kvartalets revision.

Styrelsens ordförande

Ordföranden leder styrelsens arbete, främjar effektiviteten i dessa aktiviteter, ser till att arbetet genomförs i enlighet med aktiebolagslagen och andra tillämpliga lagar och föreskrifter samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Ordföranden ser till att styrelsen erhåller erforderlig utbildning, ansvarar för utvärdering av styrelsens arbete och informerar valberedningen om resultaten av utvärderingarna. Ordföranden föreslår dagordning inför styrelsemöten i samråd med verkställande direktören. Ordföranden har regelbundna kontakter med verkställande direktören, överför yttranden från aktieägarna till övriga styrelseledamöter och fungerar som talesman för styrelsen.

Styrelsemöten

Under 2008 höll styrelsen för SinterCast 9 protokollförda sammanträden. I samband med varje kvartalsrapport, föredrar VD marknadsutskottet och finansiella rapporter om verksamheten samt viktiga aktuella händelser. Dessutom förser verkställande direktören styrelsen med månatliga rapporter om viktiga händelser och sammanfattande finansiell information. Under året har styrelsen behandlat långsiktiga strategier, strukturella organisatoriska frågor samt godkänt budgeten för följande år. Enskilda styrelseledamöter har även biträtt koncernledningen i olika strategiska och operativa frågor.

Arbetsordning

Styrelsen ska årligen fastställa en skriftlig arbetsordning som beskriver styrelsens ansvar, reglerar styrelsens och bolagsledningens interna arbetsfördelning, beslutsprocessen inom styrelsen, styrelsens sammanträden, kallelser till styrelsemöten, dagordning och protokoll, styrelsens arbete avseende redovisning och revision samt finansiell rapportering. Arbetsordningen reglerar även hur styrelsen ska erhålla information och dokumentation för sitt arbete så att den kan fatta välgrundade beslut. Andra styrande dokument fastställda av styrelsen är finanspolicyn samt attestinstruktioner.

Verkställande direktören samt koncernledning

Styrelsen i SinterCast har utsett en verkställande direktör som är ansvarig för den dagliga ledningen av bolaget i enlighet med styrelsen anvisningar och riktlinjer. Verkställande direktören assisterar ordförande inför styrelsemöten och distribuerar information enligt den arbetsordning som har beslutats av styrelsen. Verkställande direktören har, som President & CEO för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där Operations Director och Finance Director ingår.

Enligt aktiebolagslagen ansvarar styrelsen för att bolagets organisation är utformat på ett sådant sätt att bokföring, ekonomisk förvaltning och bolagets ekonomiska förhållanden i övrigt kontrolleras på ett tillfredsställande sätt. Svensk kod för bolagsstyrning har utvidgats till att omfatta alla noterade bolag på den Nordiska Børsen i Stockholm per den 1 juli 2008. Koden förtydligar och föreskriver att styrelsen ansvarar för den interna kontrollen. SinterCast har antagit de utvidgade reglerna och har implementerat koden i sin helhet och styrelsen överlämnar härmed sin rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen.

Styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen för räkenskapsåret 2008

Inledning

Enligt den svenska aktiebolagslagen och Svensk kod för bolagsstyrning ansvarar styrelsen för den interna kontrollen. Denna rapport är begränsad till intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen.

Beskrivning

Kontrollmiljö

Styrelsen har det övergripande ansvaret för intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen och en viktig del av styrelsens arbete är att utge styrande instruktioner. Styrelsen har upprättat en arbetsordning som klargör styrelsens ansvar och reglerar den interna fördelningen av arbete mellan styrelsen, dess utskott och hantering. Finanspolicy och attestinstruktion inklusive organisationsplan utgör andra viktiga styrande dokument. Styrelsen har fastställt SinterCast finanspolicy för att ge en ram för hur olika typer av risker skall hanteras. Operativa risker har diskuterats och utvärderats under alla styrelsemöten. Syftet med dessa policys är att bibehålla en låg riskprofil. Sedan november 2008 utgör hela styrelsen revisionsutskott. Den främsta uppgiften för revisionsutskottet är att säkerställa att fastställda principer för finansiell rapportering och intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen följs och att lämpliga relationer upprätthålls med bolagets revisorer.

Riskbedömning

Verksamheten övervakas enligt en strukturerad process och med verksamheten förbundna risker har diskuterats och utvärderats under styrelsemötena. Alla väsentliga risker kommer att leda till förändringar i anvisningarna för framtagandet av finansiella rapporter. Processer för att spåra ändringar i redovisningsregler för att säkerställa att dessa förändringar hanteras korrekt i den finansiella rapporteringen finns på plats, och där spelar de externa revisorer en viktig roll.

Kontrollaktiviteter

Primära syftet med kontrollaktiviteter är att förhindra, eller upptäcka, fel i den finansiella rapporteringen på ett tidigt stadium så att dessa kan hanteras och åtgärdas. Kontrollaktiviteter äger rum på både högre och lägre, mer detaljerade, nivåer inom koncernen. Rutiner och åtgärder har utformats för att hitta och åtgärda väsentliga risker förknippade med den finansiella rapporteringen.

Information och kommunikation

All extern information skall lämnas i enlighet med noteringsavtalet för börsnoterade bolag i Sverige. Styrelsen godkänner koncernens årsredovisning och delårsrapporter. Alla finansiella rapporter finns publicerade på webbplatsen efter att ha skickats till OMX Nordiska Börs. Finansiell information om gruppen får endast lämnas av verkställande direktören.

Uppföljning

Styrelsens uppföljning av intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen sker främst genom att revisionsutskottet följer upp den finansiella rapporteringen, genom rapporter från de externa revisorer och genom att interna egenkontrollrapporter ges styrelsen.

Uttalande

Den årliga utvärdering av behovet av en separat funktion för internrevision har diskuterats och med tanke på företagets storlek och kostnaden för att lägga till fler funktioner, drogs slutsatsen att det för närvarande inte finns ett behov av en separat revisionsfunktion.

Den interna kontrollen avseende den finansiella rapporteringen har fungerat väl under det gångna året och inga faktiska brister har observerats.

Stockholm 9 april 2009

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist
Ordförande

Aage Figenschou
Vice ordförande

Andrea Fessler
Styrelsemedlem

Robert Dover
Styrelsemedlem

Steve Dawson
Styrelsemedlem och verkställande direktör

Flerårsöversikt – Koncernen

BELOPP I MILJONER KRONOR

	2008	2007	2006	2005	2004	2003
Resultaträkningar						
Nettoomsättning	24,8	22,8	18,1	17,2	9,2	6,9
Rörelseresultat	-5,7	-5,1	-10,0	-13,1	-19,8	-20,8
Finansnetto	0,3	0,6	0,3	0,7	0,9	0,8
Skatt	18,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Årets resultat	13,1	-4,5	-9,7	-12,4	-18,9	-20,0
Kassaflödesanalyser						
Kassaflöde från verksamheten före förändring i rörelsekapital	-3,3	-2,2	-6,9	-8,6	-15,9	-16,2
Förändring av rörelsekapital	-3,7	4,4	2,7	-3,0	-1,8	-2,8
Kassaflöde från verksamheten	-7,0	2,2	-4,2	-11,6	-17,7	-19,0
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-0,3	-1,4	-0,5	-0,4	-1,5	-0,1
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-	-	-	1,0	10,0	26,9
Förändring i likvida medel	-7,3	0,8	-4,7	-11,0	-9,2	7,8
Balansräkningar						
Tillgångar						
Anläggningstillgångar	22,3	4,7	5,5	7,7	11,4	13,5
Omsättningstillgångar	9,4	7,1	9,3	14,2	8,5	9,0
Kortfristiga placeringar, kassa och bank	9,0	16,3	15,5	20,2	31,2	40,4
Summa totala tillgångar	40,7	28,1	30,3	42,1	51,1	62,9
Summa eget kapital	34,1	20,0	23,4	33,0	44,7	54,7
Långfristiga skulder	0,0	0,0	1,0	1,0	1,4	1,0
Kortfristiga skulder	6,6	8,1	5,9	8,1	5,0	7,2
Summa eget kapital och skulder	40,7	28,1	30,3	42,1	51,1	62,9
Nyckeltal						
Soliditet, %	83,8	71,2	77,2	78,4	87,5	87,0
Justerat eget kapital	34,1	20,0	23,4	33,0	44,7	54,7
Sysselsatt kapital	34,1	20,0	23,4	33,0	44,7	54,7
Summa totala tillgångar	40,7	28,1	30,3	42,1	51,1	62,9
Avkastning på eget kapital, %	48,4	-20,7	-34,4	-31,9	-38,0	-39,3
Avkastning på sysselsatt kapital, %	50,0	-19,2	-33,7	-31,3	-37,2	-38,7
Avkastning på totalt kapital, %	66,5	-29,7	-26,3	-26,1	-32,5	-34,0
Skuldsättningsgrad	-	-	-	-	-	-
Utdelningar, SEK	-	-	-	-	-	-
Anställda						
Antal anställda vid årets slut	15	14	12	11	13	15
Medelantal anställda	16	13	12	12	14	16

Definitioner av nyckeltal återfinns i Not 30 2003 är inte omräknat enligt IFRS

SinterCast-aktien

SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan. Aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan sedan den 2 oktober 2006. Tidigare har aktien varit noterad på Stockholmsbörsens O-lista sedan den 26 april 1993.

Remium, Stockholm, utsågs med start den 1 oktober 2007 till likviditetsgarant för SinterCast-aktien för att förbättra likviditeten och minska skillnaden mellan köp- och säljkurs för aktien.

Enligt villkoren i avtalet, åtar sig Remium att, i enlighet med de riktlinjer som utfärdats av Nordiska börsen, Stockholm, ställa ut köp- och säljkurs för minst fyra handelsposter för SinterCast-aktien. Likviditetsgarantin säkerställer att under minst 85 % av öppethållandet på Nordiska börsen, Stockholm, kommer skillnaden mellan köp- och säljkurs för SinterCast-aktien inte att överstiga 3 %.

SinterCasts aktiekapital den 30 december 2008 uppgick till 5,6 MSEK, till ett kvotvärde om 1 SEK per aktie.

Den 30 december 2008 hade SinterCast 3 686 aktieägare. De tio största aktieägarna, varav sex var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 47,29 % av aktiekapitalet och rösterna (43,43 % den 30 september 2008).

Per den 30 december 2008, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 0,9 % av aktiekapitalet och rösterna (0,9 % den 30 september 2008).

De största aktieägarna 30 december 2008

Namn		Antal aktieägare	Land	Antal aktier och röster	% av aktiekapital och röster
Gandhara Capital	(förv. reg. ägare)		HK	658 386	11,86%
Nordnet Pensionsförsäkring AB	(förv. reg. ägare)		SE	512 578	9,23%
Ahlström, Lars inkl. närstående			SE	398 468	7,18%
Goldman Sachs International			GB	293 732	5,29%
Försäkringsbolaget Avanza Pension	(förv. reg. ägare)		SE	260 048	4,68%
Hagman, Bertil inkl. närstående			GB	161 700	2,91%
Davegårdh & Kjell, Sverige	(förv. reg. ägare)		SE	93 655	1,69%
Ingelman, Carl-Gustaf			SE	91 600	1,65%
Svenska Handelsbanken Luxemburg	(förv. reg. ägare)		CH	83 000	1,49%
Sis Segaintersettle AG	(förv. reg. ägare)		CH	73 500	1,32%
Delsummering		10		2 626 667	47,29%
Övriga aktieägare, cirka		3 676		2 926 233	52,71%
SUMMA		3 686		5 552 900	100,00%
Antal utländska aktieägare		179		1 737 288	31,29%
Antal svenska aktieägare		3 507		3 815 612	68,71%

Fördelning av aktieinnehav 30 december 2008

Antal aktier	Antal aktieägare	% av aktieägare	Antal aktier	% av aktiekapital
1–500	2 829	76,7%	412 623	7,4%
501–10 000	792	21,5%	1 530 973	27,6%
10 001–20 000	37	1,0%	520 264	9,4%
Mer än 20 000	28	0,8%	3 089 040	55,6%
Summa	3 686	100,0%	5 552 900	100,0%



Aktieinformation

	2008	2007	2006	2005	2004	2003 ⁴
Antal utestående aktier vid årets slut	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 389 200
Medelantal aktier under perioden	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 402 842	4 977 418
Medelantal aktier under perioden justerat för utestående optioner ¹	—	—	—	—	5 402 842	4 977 418
Resultat per aktie ² , kronor	2,4	-0,8	-1,7	-2,2	-3,5	-4,0
Resultat per aktie ² , justerat för utestående optioner, kronor	—	—	—	—	-3,5	-4,0
Justerat eget kapital per aktie ³ , kronor	6,1	3,6	4,2	5,9	8,3	11,0
Justerat eget kapital per aktie ³ , justerat för utestående optioner, kronor	—	—	—	—	8,3	11,0
Utdelning, kronor	—	—	—	—	—	—
Betalpris vid årets slut, kronor	32,5	140,0	82,5	101,0	64,0	57,5
Högsta betalkurs under perioden, kronor	150,5	172,0	93,5	105,5	74,0	70,0
Lägsta betalkurs under perioden, kronor	30,0	64,0	70,5	58,0	50,0	39,0
Antal aktieägare	3 686	3 806	3 698	3 512	3 292	3 545
Utländska aktieägare, % av aktiekapitalet	31	33	38	39	43	46
Svenska aktieägare, % av aktiekapitalet	69	67	62	61	57	54
Marknadsvärde, MSEK	180,5	777,4	458,1	560,8	342,2	309,9

Noter:

¹ Beräknat enligt IAS 33

³ Justerat eget kapital dividerat med medelantal aktier

² Resultat dividerat med medelantal aktier

⁴ Ej omräknat enligt IFRS

För definitioner se Not 30.

Viktiga datum

Årsstämma

Årsstämman 2009 kommer att hållas klockan 15:00 den 7 maj 2009 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens lokaler, (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Information

Delårsrapport för januari–mars 2009 kommer att publiceras den 22 april 2009

Delårsrapport för april–juni 2009 kommer att publiceras den 19 augusti 2009

Delårsrapport för juli–september 2009 kommer att publiceras den 4 november 2009

Delårsrapport för oktober–december och bokslutskommuniké för 2009 kommer att publiceras den 10 februari 2010

Med tanke på kostnadseffektivisering och miljöhänsyn så kommer årsredovisningen för 2008 att distribueras i PDF-format och kommer att finnas tillgänglig på SinterCasts webbplats. Årsredovisningen 2008 har inte distribuerats som trycksak.

Årsredovisningen finns tillgänglig på svenska och engelska. Den engelska versionen är en inofficiell översättning av det svenska originalet.

Delårsrapporter och årsredovisning kan erhållas genom att kontakta SinterCast AB (publ), eller på SinterCasts webbplats:

www.sintercast.com

Kontakta oss: info@sintercast.com

Moderbolag

SinterCast AB (publ)

Box 10203
100 55 Stockholm
Sverige
Tel: +46 8 660 7750
Fax: +46 8 661 7979

Sverige

SinterCast AB (publ)

Technical Centre

Kungsgatan 2
641 30 Katrineholm
Sverige
Tel: +46 150 79 440
Fax: +46 150 79 444

Kina

SinterCast AB Shanghai Representative Office

Suite 2621, 26/F, Hong Kong Plaza
283 HuaiHai Road (M)
Shanghai, Kina, 200021
Tel: +86 21 61035888
Fax: +86 21 61035788

Storbritannien

SinterCast Ltd

30 Anyards Road
Cobham
Surrey KT11 2LA
Storbritannien
Tel: +44 1932 862 100
Fax: +44 1932 862 146

Indien

SinterCast India

Arvind Deodhar
A3 - 301, Kohinoor Estate
Mula Road, Kirkee
PUNE - 411 003
Indien
Tel: +91 9922 509232

USA

SinterCast Inc

1755 Park Street, Suite 200
Naperville, IL 60563
USA
Tel: +1 630 778 3466
Fax: +1 630 778 3501

Korea

SinterCast c/o STPC

7F Kyobo Bldg
1-16 Pyollyang-dong
Kyonggi-do 427-040
Korea
Tel: +82 2507 3481/2

www.sintercast.com

SinterCast® AB (publ) Box 10203 100 55 Stockholm Sverige tel: +46 8 660 77 50 fax: +46 8 661 79 79 e-post: info@sintercast.com