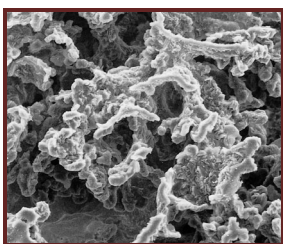


Pressmeddelande För omedelbar distribution

Ford lanserar ny F-serie Super Duty® lastbilar med motorblock i kompaktgrafitjärn

- Ny 6.7 liter V8 dieselmotor baserad på SinterCast-CGI motorblock
- Motorblock produceras redan vid Tupy-gjuteriet i Brasilien
- Ökad effekt, minskad vikt och ljudnivå samt tillgodoser US 2010 utsläppsregler



CGI Mikrostruktur
starkare, styvare, lättare



Fords 6.7 liter
motorblock i CGI



6.7 liter motor
monterad



Fords 2011 F-250
Super Duty®

[Dallas, Texas, 24 september 2009] – Efter att Fords helt nya V8-dieselmotor på 6.7 liter premiärvisades den 31 augusti har Ford Motor Company idag lanserat sin 2011 F-serie med Super Duty® lastbilar vid Texas State Fair. Det nya fordonet som blir tillgänglig tidigt under nästa år, representerar den första kompaktgrafitjärn (CGI) motorn för den stora nordamerikanska Super Duty® sektorn. Den klassledande 6.7 liters V8-dieselmotorn baseras på ett SinterCast-CGI motorblock vilket tillverkas vid Tupygjuteriet i Brasilien. Produktion av motorblock har redan påbörjats. Motorn kommer att vara tillgänglig i Fords F-250, F-350, F-450 och F-550 Super Duty® lastbilar, vilka är Nordamerikas mest sålda lastbilar sedan mer än 30 år.

Användningen av ett motorblock av kompaktgrafitjärn utgör grunden för betydande förbättringar av effekt och vridmoment i förhållande till dieselföregångaren i F-serien på 6.4 liter, vilket etablerar den nya F-seriens lastbilar som klassledande för nyttolast och bogsering. Det viktigaste är att användningen av ett SinterCast-CGI motorblock, baserat på ett nytt konstruktionskoncept utvecklat av Tupy och Fords ingenjörer, möjliggör en viktnedskning på 70 kg av den totala motorvikten, trots att volymen ökar från 6.4 till 6.7 liter. Styrkan och styvheten i cylinderblocket gör det möjligt för Ford att montera turbon direkt i V-formationen ovanpå blocket, vilket ger ytterligare förbättringar av motorns yttermått samt BVH (Buller, Vibrationer och karaktär). Den robusta motorkonstruktionen ger en livslängd på 400 000 km med samtidigt uppfyllande av de amerikanska 2010-års federala regler för utsläpp - de strängaste NOx - utsläppskraven i världen.

"Vi är glada att Fords positiva erfarenhet av produktion hos Tupy av sina 2.7, 3.0 och 3.6 liters CGI-motorblock har säkrat vår roll som både utvecklingspartner och producent för den nya 6.7 liters V8:an", sade Luiz Tarquinio, President och C.E.O för Tupy. "Vi ser fram emot att utöka vårt samarbete med Ford och SinterCast när vi fortsätter att stödja utveckling, lansering och serieproduktion av miljövänliga dieselmotorer av CGI."

"Ford Motor Company var år 2002, med lanseringen av turbodieseln på 2.7 liter i Europa, den första OEM i världen med att införa en CGI-motor i stora volymer. Ford är för närvarande CGI-branschledare med sex CGI-motorer - alla baserat på SinterCast-CGI motorblock" säger Steve Dawson, VD för SinterCast. "Som ett program som ska ersätta en befintlig motor ser vi fram emot att stödja Fords övergång till den nya 6.7 liters V8:an, vilket ger en potential på mer än 400 000 motorekvivalenter årligen vid full volym, vilket i praktiken fördubblar vår nuvarande serieproduktionsvolym."

Mr. Luiz Tarquinio S. Ferro

President and C.E.O.

Tupy S.A.

Tel: +55 47 4009 8231

e-post: tarquinio@tupy.com.br

Dr. Steve Dawson

VD

SinterCast AB (publ), Org. nr: 556233-6494

Tel: +46 8 660 7750

e-post: steve.dawson@sintercast.com

Tupy, beläget i Joinville, södra Brasilien, har fler än 7 500 medarbetare och en produktionskapacitet på 500 000 ton per år av gjutjärnskomponenter i sina två produktionsanläggningar i Joinville, State of Santa Catarina och Mauá, State of São Paulo. Med försäljnings- och utvecklings-/konstruktionskontor i Brasilien, USA, Tyskland, Mexico, och Japan, utgörs Tupy's huvudsakliga kunder av Chrysler, Cummins, Mercedes-Benz, Ford, General Motors, Volkswagen, Audi, Perkins, MWM, International Truck and Engine, Mack Trucks, MAN, Wuxi Diesel, DAF Iveco, Komatsu, Kubota, John Deere, Bosch, Akebono, Renault, Peugeot och många andra av de främsta tillverkarna av bensin- och dieselmotorer. Tupy är noterad på São Paulo-börsen i Brasilien, (Bovespa).

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrågjutjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet med samtidig reduktion av vikt, buller och avgasutsläpp. SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 2 kg till 17 ton och där alla har producerats med samma erkända processtyrningsteknologi. Slutanvändarna av SinterCast-CGI komponenter innefattar Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Navistar, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN Diesel, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på Small Cap-segmentet på den Nordiska Börsen, Stockholm (Stockholmsbörsen: SINT).

SLUT