

SinterCast

 Årsredovisning 2009

Innehållsförteckning

2	SinterCast i sammanfattning och The Five Waves	19	Balansräkning – koncernen
3	Affärsmodellen	20	Eget kapital – koncernen
4	VD har ordet	21	Balansräkning – moderbolaget
5	Marknadsutveckling	22	Eget kapital – moderbolaget
6	Global närvaro	23	Redovisningsprinciper
7	SinterCast, historik	26	Noter
8	Produkterbjudandet	35	Styrelsens försäkran
9	Diesel i Amerika – från ledarsidan	36	Revisionsberättelse
10	System 3000 Advertisement	37	Bolagsstyrningsrapport
11	SinterCast, styrelsen och revisor	40	Styrelsens rapport om internkontroll
12	SinterCast, teamet	41	Flerårsöversikt – koncernen
13	Förvaltningsberättelse	42	Aktien
17	Resultaträkning och rapport över totalresultat	44	Viktiga datum
18	Kassaflödesanalys		

Sid 13–44 är upprättade i enlighet med IFRS (International Financial Reporting Standards).

Affäsidé

SinterCast tillhandahåller lösningar inom processtyrningsteknologi för världens gjuteriindustri för att möjliggöra tillförlitlig volymproduktion av kompaktgratitjärn (CGI).

Mål och strategier

SinterCast fortsätter fokusera främst på att tillhandahålla processtyrningsteknologi och kunskaper för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgratitjärn. SinterCast skall marknadsföra CGI till gjutjärnsindustrin och till slutkunder i syfte att öka den potentiella marknaden för CGI. Bolaget ska vara ledande inom CGI-utveckling, produktion och tillämpningsområden. Detta fokus och dessa ansträngningar kommer säkerställa SinterCasts globala ledarskap inom kompaktgratitjärn samt stödja den långsiktiga målsättningen om att skapa god avkastning för sina aktieägare. Som teknologiskt ledande Bolag och genom att ha förtjänat kundernas erkännande kommer SinterCast att växa och belönas.

The Five Waves Strategy

Sedan 2002 fortsätter "The Five Waves Strategy" vara basen för hur Bolaget ser på marknadsutvecklingen för CGI. Tabellen nedan visar en summering av The Five Waves per den 31 december 2009:

Våg 1 V-dieselmotorer i Europa	Faktisk helårsproduktion: 150 000 motorekvivalenter (7 500 ton) Serieproduktion för: Audi, Jaguar, Land Rover, PSA Peugeot-Citroën, Porsche och Volkswagen SinterCast-CGI komponenter: 5 motorblock tillgängliga i 19 fordon av 8 bilmärken (2.7–4.2 liter) Utsikter: Kortfristig (<5 år) reducerade volymer på grund av den ekonomiska krisen, men med tillväxtmöjligheter på längre sikt
Våg 2 Tunga fordon	Faktisk helårsproduktion: 105 000 motorekvivalenter (5 250 ton) Serieproduktion för: DAF, Ford-Otosan, Hyundai, Navistar, MAN och Volvo SinterCast-CGI komponenter: 11 motorblock och 3 cylinderhuvuden (3.9–12.9 liter) Utsikter: På kort sikt reducerade volymer på grund av den ekonomiska krisen, men med långsiktiga tillväxtmöjligheter
Våg 3 Raddieselmotorer i Europa	Aktuell status: Inledande förfrågningar samt planerad produktutveckling Utsikter: Långsiktig potential, beroende på prestanda och utsläppskrav Möjligheter för programstartsbeslut på kort sikt (<5 år)
Våg 4 Dieselmotorer utanför Europa	Faktisk helårsproduktion: 65 000 motorekvivalenter (3 250 ton) Serieproduktion för: Ford, Hyundai och Kia SinterCast-CGI komponenter: 2 motorblock tillgängliga i 7 fordon av 3 bilmärken (3.0 liter & 6.7 liter) Utsikter: Fortsatta tillväxtmöjligheter då Ford 6.7 liter ökar till full volym
Våg 5 Bensinmotorer	Aktuell status: Motorsportstillverkning för rallybilar, touring/stockcar, dragster och formel 1-bilar Inledande förfrågningar samt kommande produktutveckling Utsikter: Möjligheter inom bensin- och etanolmotorer med kompressormatning och/eller direktinsprutning Möjligheter för programstartsbeslut på kort sikt (<5 år)

Möjliga utvecklingssteg:

Cylinderhuvuden – Dieselmotorer för bilar	Aktuell status: Påbörjad produktutveckling Utsikter: Långsiktig potential för diesel i mellanklass (4–7 liter) Inga särskilda produktionsmöjligheter på kort sikt (<5 år)
Fordonssektorn – Andra komponenter till fordon än motorblock och cylinderhuvuden	Faktisk helårsproduktion: 60 000 motorekvivalenter (3 000 ton) Serieproduktion för: Audi, Ford, Renault och Volkswagen SinterCast-CGI komponenter: Avgasgrenrör, turbohus och kopplingsplattor Utsikter: Tillväxtmöjligheter samt även möjligheter för nyinstallationer
Utanför fordonssektorn (Industriell kraft)	Faktisk helårsproduktion: 40 000 motorekvivalenter (2 000 ton) Serieproduktion för: Daros, General Electric, Rolls-Royce och Waukesha Engine SinterCast-CGI komponenter: Dieselmotorer i tillämpningar inom marin, lokomotiv och stationära kraftstationer Utsikter: Långsiktiga tillväxtmöjligheter

Kompaktgrafitjärn

Kompaktgrafitjärn är en typ av järn som ger minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och en ungefärligt fördubblad utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium. Egenskaperna hos CGI ger ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. Huvudsakligen används CGI i dieselmotorblock och cylinderhuvuden till personbilar, tunga fordon och till komponenter inom industriell kraft. SinterCasts process används vid tillverkningen av en mängd olika CGI-komponenter bland annat turbohus, avgasgrensrör och kopplingskomponenter.

Marknadspenetration

SinterCasts processtyrningssystem finns installerat vid 22 gjuterier i 14 länder i Europa, Nord- och Sydamerika och Asien. Under 2009, har SinterCasts teknologi använts för produktion av mer än 800 000 gjutningar i CGI med vikter från 2 kg till mer än 8 ton. Slut användare av komponenter i SinterCast-CGI är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine.

Miljö

SinterCasts processtyrningsteknologi bidrar direkt till miljön genom att hjälpa gjuterier att producera felfritt CGI redan vid första gjutningen. Färre kassationer minskar energiförbrukning och fabriksutsläpp genom att mängden metall som behöver ombearbetas minskas. För varje miljon motorekvivalenter ger en 1 %-ig minskning av gjuteriskrot eller en 1 %-ig förbättring av utbytet vid gjutning, en CO₂-reduktion på cirka 2 500 ton per år. Indirekt bidrar SinterCasts process till produktion av mindre och mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar bränsleförbrukning och CO₂-utsläpp. SinterCast är medlem av U.S. Coalition for Advanced Diesel Cars, en Washingtonbaserad opinionsbildningsgrupp som beförar teknikneutral regleringspolitik, energieffektivitet och de miljömässiga fördelarna med ren dieselteknik för personbilar.

Affärsmodellen

SinterCast säljer eller leasar hårdvaran till System 3000, förhyr mjukvaran till systemen, säljer förbrukningsmaterial för provtagning och tar ut en produktionsavgift för varje obearbetat ton levererat gjutgods producerat med SinterCast-teknologin. Intäkter erhålls även från kundservice, kunddemonstrationer och försäljningar av testbitar. Affärsmodellen kan beskrivas enligt följande:



System 3000



Provtagning i gjuteriet

- **System 3000 Hårdvaruplattform:** System 3000 kan konfigureras så att det passar layout och processflöden i varje gjuteri. Försäljningspriset ligger normalt på EUR 300 000–500 000 för ett komplett System 3000 och EUR 50 000–100 000 för ett Mini-System 3000, beroende på konfiguration och installations-krav. För förhyrda system är den vanliga uthyrningsperioden sju år.
- **Processtyrningsmjukvara:** Mjukvaran tillämpar det metallurgiska kunnandet och tillhandahåller styrningslogik till hårdvaran i System 3000. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran men behåller äganderätten till mjukvaran.
- **Förbrukningsmaterial för provtagning:** Förbrukningsmaterialen består av mätkoppen och termoelementparet. En mätkopp förbrukas vid varje mätning. Termoelementparet används till ungefär 150–200 mätningar. En SinterCast-mätning krävs för varje skänk i produktion.
- **Produktionsavgift:** En löpande avgift tas ut för varje ton av levererat gjutgods, baserat på den gjutna vikten (ej maskinbearbetade vikten). Det går 20 motorekvivalenter (50 kg vardera) per ton.
- **Tekniskt stöd:** Tekniskt stöd ges vid produktutveckling, nyinstallation, kalibreringar samt vid fortlöpande kundservice.

De faktiska avgifterna vid produktion (förbrukningsmaterial för provtagning plus produktionsavgift) beror på skänkstorlek och på utbytet vid gjutning. Typisk motorblocksproduktion, ger en intäkt på ca EUR 40–50 per ton gjutgods, motsvarande EUR 2–2,50 för varje motorekvivalent om 50 kg. SinterCast affärsmodell är mycket skalbar, vilket medger att lönsamheten ökar allt eftersom den installerade basen ökar och fler program kommer i serieproduktion.



Steve Dawson, VD och koncernchef, gratulerar Ma Shun Long, Director från FAW Foundry Co, Ltd, när FAW mottar sitt Mini-System 3000 den 5 februari 2010, vid SinterCast Technical Centre i Sverige

VD har ordet

Som en intressent till SinterCast, behöver jag inte berätta för dig att 2009 var ett svårt år för den globala tillverkningsindustrin, men jag kanske kan bidra med att sätta utmaningarna under 2009 i ett större sammanhang – inte bara för gjuteri- och bilindustrin, men även för SinterCast.

I slutet av 2009 uppgick försäljningen på den europeiska marknaden för personbilar till 14,5 miljoner enheter, vilket var bättre än väntat och motsvarade försäljningen för 2008. Utfallet gynnades av de attraktiva skrotningspremier som erbjöds i de flesta europeiska länder och av den försäljningsåterhämtning som inleddes under det andra halvåret 2009. Till skillnad mot Europa påverkades försäljningen i USA kraftigt av nedgången och vid årets slut uppgick försäljningen till 10,4 miljoner fordon, vilket var en nedgång på 21 % jämfört med 2008 och 35 % jämfört med 2007.

För USA var nybilsförsäljningen 2009 den lägsta sedan 1982. Utfallet återspeglades, föga överraskande, i den amerikanska gjuteriindustrin för vilken gjutgodslieferanserna 2009 uppgick till 7,9 miljoner ton – den lägsta siffran sedan det andra världskriget.

Försäljning av tunga fordon, ofta betraktat som en ledande ekonomisk indikator, minskade betydligt i både Europa och USA. I Europa reducerades försäljningen av tunga fordon under 2008 med 32 % och med 48 % inom den fordonssektorn som blev hårdast drabbad, heavy-duty. På samma sätt minskade försäljningen av tunga fordon i USA (klass 4 till 8) med 30 % jämfört med 2008, medan fordon av klass 8 minskade med mer än 50%.

Men allt är inte jämmer och elände. I december 2009 var den europeiska bilförsäljningen 16 % högre än i december 2008, medans den i USA var 6 % bättre i januari 2010 än i januari 2009. Sammantaget förväntar sig de flesta analytiker

en nybilsförsäljning i Nordamerika på cirka 12 miljoner fordon under 2010, en ökning med 15 % från 2009. Samtidigt ökade försäljningen av stora tunga fordon i USA under januari med 3 % jämfört med 2009, den första försäljningsökningen av tunga fordon på 25 månader. I USA, gav American Foundry Society en prognos som visar att efterfrågan på gjutjärn kommer att öka med 9,3 % under 2010 och att efterfrågan kommer att nå samma nivåer 2013–2014 som före nedgången.

För SinterCast bestod 2009 av två olika delar. Det första halvåret utmärktes av en långsam och stabilt låg produktion som orsakades av en minskad fordonsförsäljning och av att OEM-företagen valde att minska sina lagernivåer. Det andra halvåret gav nya framsteg, tillväxt och ökad motivation. Tack vare serieproduktionsstarten av Ford 6.7 liters V8 motorblock vid Tupygjuteriet i Brasilien, som annonserades 24 september 2009, och med produktionsökningen av avgaskomponenter vid Dashianggjuteriet i Kina, visade alla SinterCasts viktiga indikatorer på positiv tillväxt från och med augusti och de utvecklades bättre än den generella statistiken för fordonsförsäljningen. Exempelvis kan leveransökningen av mätkoppar från 20 600 enheter under det första halvåret till 54 600 enheter vid årets slut nämnas, vilket bara är 5 % lägre än utleveranserna på 57 600 enheter för helåret 2008. Likaledes har intäkterna från serieproduktionen ökat från 6,4 MSEK, under mitten av året, till 15,6 MSEK vid årets slut, vilket endast var 9 % lägre än intäkterna för helårsproduktionen för 2008 som uppgick till 17,2 MSEK. Den ökade aktiviteten under det andra halvåret 2009 understryker en positiv trend som vi alla kan se fram mot.

Under 2009 lanserades även SinterCasts tredje generations-teknologi, System 3000. Lanseringen den 15 december 2009, utgör kulmen på en 14 månader lång utvecklingskampanj, vilken alla medarbetare i SinterCast-koncernen deltog i och som gav teamet både en stolthetskänsla och motivationsökning. Medarbetarnas motivation stärktes ytterligare genom att vi för andra året i rad belönades med över 96 % i kundnöjdhet och ytterligare genom förtroendet som våra aktieägare visade genom överteckningen av nyemissionen i september.

Utöver vårt arbete med nya installationer, vårt utvecklingsarbete och våra försäljningsansträngningar belönades vi med lanseringen av Navistar 6.4 liter V8-motor för tunga fordon på NTEA Work Truck Show i St. Louis den 10 mars 2010. Envar av dessa utvecklingar ger möjligheter för framtida tillväxt.

Trots att ett allmänt investeringsstopp inom den globala gjuteribranschen hämmades installationsbeslut under 2009, så såldes ett Mini-System 2000 till gjuteriet Luitpoldhütte i Tyskland i maj. Våra försäljningsansträngningar under det andra halvåret 2009 ledde till att vi i januari 2010 sålde ett Mini-System 3000 till First Automobile Works, som är Kinas största fordonstillverkare.

När vi nu ser tillbaka, var 2009 ett utmanande och lärorikt år, men även ett år av återhämtning, milstolpar och tillväxt för SinterCast. Trots svårigheterna, var det slutligen ett bra år.

Dr Steve Dawson
VD

Marknadsutveckling

SinterCast fortsätter att se på den totala marknadsutvecklingen utifrån strategin "The Five Waves" som lanserades 2002. "The Five Waves" sammanfattar de viktigaste motorkategorierna som finns inom fordonssektorn och olika geografiska områden och då i synnerhet: V-dieselmotorer i Europa, motorer för tunga fordon, raddieselmotorer, V-dieselmotorer utanför Europa och bensinmotorer. Förutom dessa motorkategorier, stödjer SinterCast även produktutveckling och serieproduktion av andra fordonskomponenter än motorblock och cylinderhuvuden, och av stora gjutgodsdetaljer för industriell kraft för användning inom marina-, lokomotiv- och stationära kraftgenereringsmotorer. De sista två tillämpningsområdena ingår inte i "The Five Waves". För varje produkttyp presenterar SinterCast produktionsvolymen i motorekvivalenter, där varje motorekvivalent definieras som 50 kg. Det blir 20 motorekvivalenter per ton gjutgods. Trenden för SinterCasts serieproduktion sedan 2007 sammanfattas i följande tabell:

SinterCast våg/sektor	Faktisk produktion (Tusentals motorekvivalenter)			
	FY2007*	FY2008*	HY2009*	FY2009*
1. V-dieselmotorer i Europa	315	260	65	150
2. Tunga fordon	50	235	55	105
3. Raddieselmotorer	0	0	0	0
4. V-dieselmotorer utanför Europa	35	40	10	65
5. Bensinmotorer	0	0	0	0
Fordon – Andra komponenter än motorblock och cylinderhuvuden	5	40	15	60
Industriell kraft	45	60	20	40
Totalt:	450	635	165	420

* FY=helår, HY=halvår

Serieproduktionen ökade mellan 2006 och 2007 med 50 % med en åtföljande produktionsökning på ytterligare 40 % mellan 2007 (450 000 motorekvivalenter) och 2008 (635 000 motorekvivalenter). Denna positiva utveckling och tillväxt för SinterCasts verksamhet baseras på att de allmänna kunskaperna kring CGI ökade på gjuteri- och bilmärknaden och på att nya CGI-produkter från SinterCast började tillverkas. Ökningen på 40 % från 2007 berodde främst på lanseringen av åtta nya motorer för tunga fordon och på produktionsstarten av avgaskomponenter i Kina. Men under det fjärde kvartalet 2008, när den globala ekonomiska krisen startade, minskade serieproduktionen och förblev på låg nivå under det första halvåret 2009.

Effekten av den globala ekonomiska krisen kan illustreras genom att jämföra produktionsvolymerna mellan 2008 och 2009 och då i synnerhet sett till halvårsresultatet för 2009. Den första vågen, V-dieselmotorer för bilar i Europa, minskade med 50 % under det första halvåret 2009, vilket i stort sett var i linje med den minskade försäljningen i segmentet för medelstora premiumbilar. Därefter ökade produktionen i den första vågen under det andra halvåret 2009. Detta berodde på en ökad bilförsäljning och en korrigering av biltillverkarnas lagernivåer. Den andra vågen, tunga fordon, minskade med ca 55 % 2009, vilket motsvarade nedgången för den totala marknaden. Till skillnad mot den första vågen var dock volymen fortsatt låg under året, på grund av att marknaden för tunga fordon inte återhämtade sig. Pressmeddelandet den 10 mars 2010 avseende Navistar MaxxForce® 7, i kombination med en bredare återhämtning inom sektorn för tunga fordon kommer att bidra till en återhämtning och tillväxt inom den andra vågen.

Även den fjärde vågen, V-dieselmotorer utanför Europa, uppvisade en tillbakagång på 50 % under det första halvåret 2009, men ökade kraftigt när Fords 6.7 liters V8 motorblock började serieproduceras. Denna våg kommer att fortsätta att växa under 2010 när produktionen av Fords motor når full volym. Dessutom ökade sektorn för andra komponenter än motorblock och cylinderhuvuden under 2009 när nya avgasgrenrörs- och turbohusprodukter började serieproduceras

vid Dashiangs gjuteri i Kina. Sektorn industriell kraft backade under året med cirka 35 %, till en fortsatt stabil volym som speglade den globala neddragningen av investeringar i infrastruktur.

Sammanfattningen "The Five Waves" som visas här, innehåller ackumulerade produktionssiffror, till skillnad mot innehållet i SinterCasts delårsrapporter där aktuell månadsproduktion räknas upp till helårstakt för att visa en ögonblicksbild av de aktuella produktionsaktiviteterna. Delårsrapporten för det fjärde kvartalet 2009 visade att produktionen i december 2009, uppräknad till helårstakt, uppgick till cirka 550 000 motorekvivalenter, motsvarar en ökning på 30 % jämfört med produktionen januari–december 2009 som uppgick till 420 000 motorekvivalenter och motsvarar en ökning på 67 % jämfört med produktionen januari–juni 2009 som blev 330 000 motorekvivalenter, uppräknad till helårstakt. Decemberresultatet indikerar en fortsatt återhämtning av SinterCasts produktionsvolymerna.

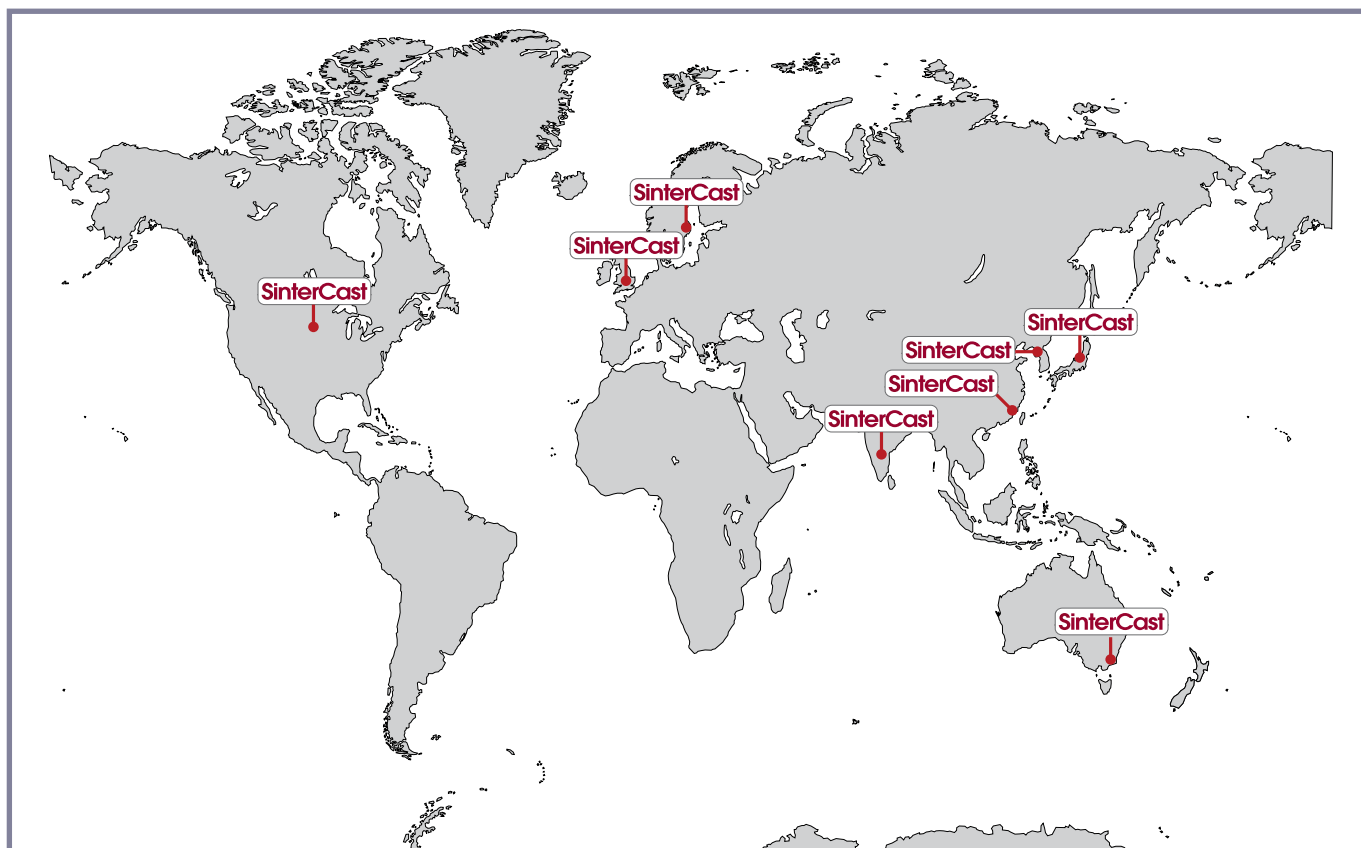
Marknadsmöjligheterna kan även analyseras i relation till SinterCasts nuvarande andel av de aktuella motorkategorierna. Helårsproduktionen av V-dieselmotorer för 2009 uppgick till cirka 215 000 motorekvivalenter. Det utgör en andel av ca 10 % av den totala V-dieselsektorn, som för närvarande uppskattas till cirka två miljoner motorekvivalenter per år. Produktionen av tunga fordon uppgår till cirka 105 000 motorekvivalenter, vilket utgör en andel av cirka 1,5 % av de uppskattningsvis sju miljoner motorekvivalenter som tillverkas för tunga fordon. Då dagens produktion av V-diesel och motorkomponenter för tunga fordon utgör en trovärdig hög referensvolym för SinterCast, är den låga andelen en indikation på en avsevärd tillväxtpotential inom dessa sektorer som redan har dragit nytta av fördelarna med CGI. Det finns ytterligare tillväxtpotentialer inom sektorn raddieselmotorer (våg 2) och inom sektorn bensinmotorer (våg 5), där det är troligt att fortsatt teknikutveckling av dessa respektive motorkategorier kommer att leda till produktionsmöjligheter i CGI.

SinterCasts marknadsutveckling beskrivs även som den totala marknadsmöjligheten i det korta perspektivet. Denna statistik baseras på SinterCasts interna femårsprognos och den presenteras i varje delårsrapport som summan av; potentiell full volym för nuvarande serieproduktionsprogram; säkrade produktionsorder som ännu inte satts i serieproduktion; samt produktutvecklingsaktiviteter som SinterCast stödjer, men som ännu inte godkänts för serieproduktion.

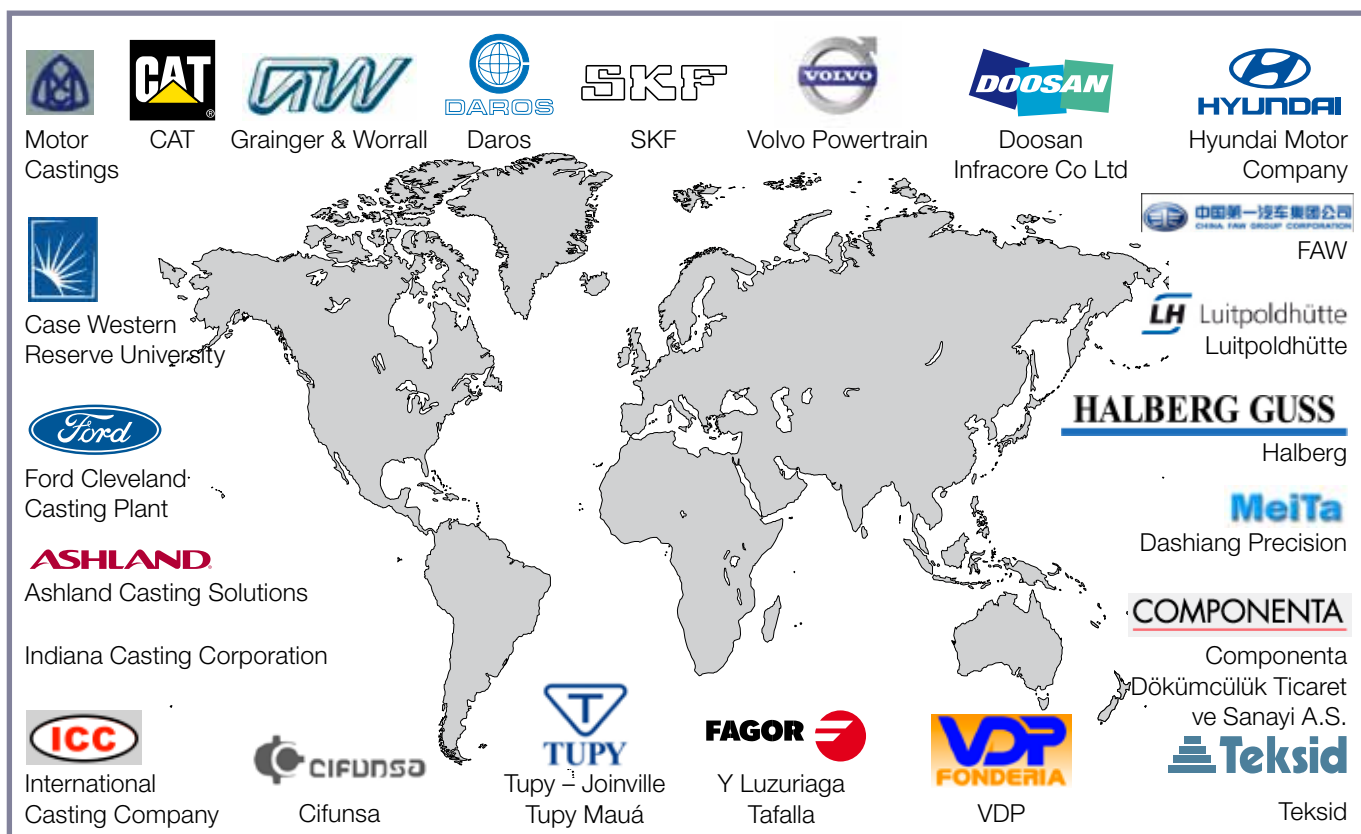
Denna totala "pool" bestod av 5,5 miljoner motorekvivalenter i slutet av 2007, men minskade till 4,9 miljoner motorekvivalenter i slutet av 2008 och minskade ytterligare till 4,1 miljoner i mitten av 2009. Detta återspeglar effekten av den globala ekonomiska krisen. I slutet av 2009 hade denna totala pool börjat återhämta sig till 4,3 miljoner motorekvivalenter, vilket indikerade en inledande förnyad utvecklingsaktivitet och generell ökad fordonsefterfrågan inom femårsprognosen. Medan ekonomierna i Europa och Nordamerika fortsätter att påverkas av den ekonomiska krisen har mycket av SinterCasts marknadsutvecklingsaktiviteter på senare tid fokuserats på Kina och Indien. Eftersom den inhemska efterfrågan av V-dieselmotorer är mycket låg i dessa länder, består den kortfristiga marknadsmöjligheten främst av tunga fordon och nya gjuteriinstallationer för produktion för inhemska behov och export. För närvarande återfinns hälften av den globala efterfrågan av tunga "on-highway" dieselmotorer i Kina men, när västvärldens ekonomier återhämtat sig förväntas andelen att återgå till ungefär en tredjedel. SinterCast har etablerat en respekterad marknadsnärvaro i både Indien och Kina och denna närvaro förväntas växa efterhand som efterfrågan på CGI ökar, fast priskänsligheten i dessa marknader är en utmaning för nya teknologier.

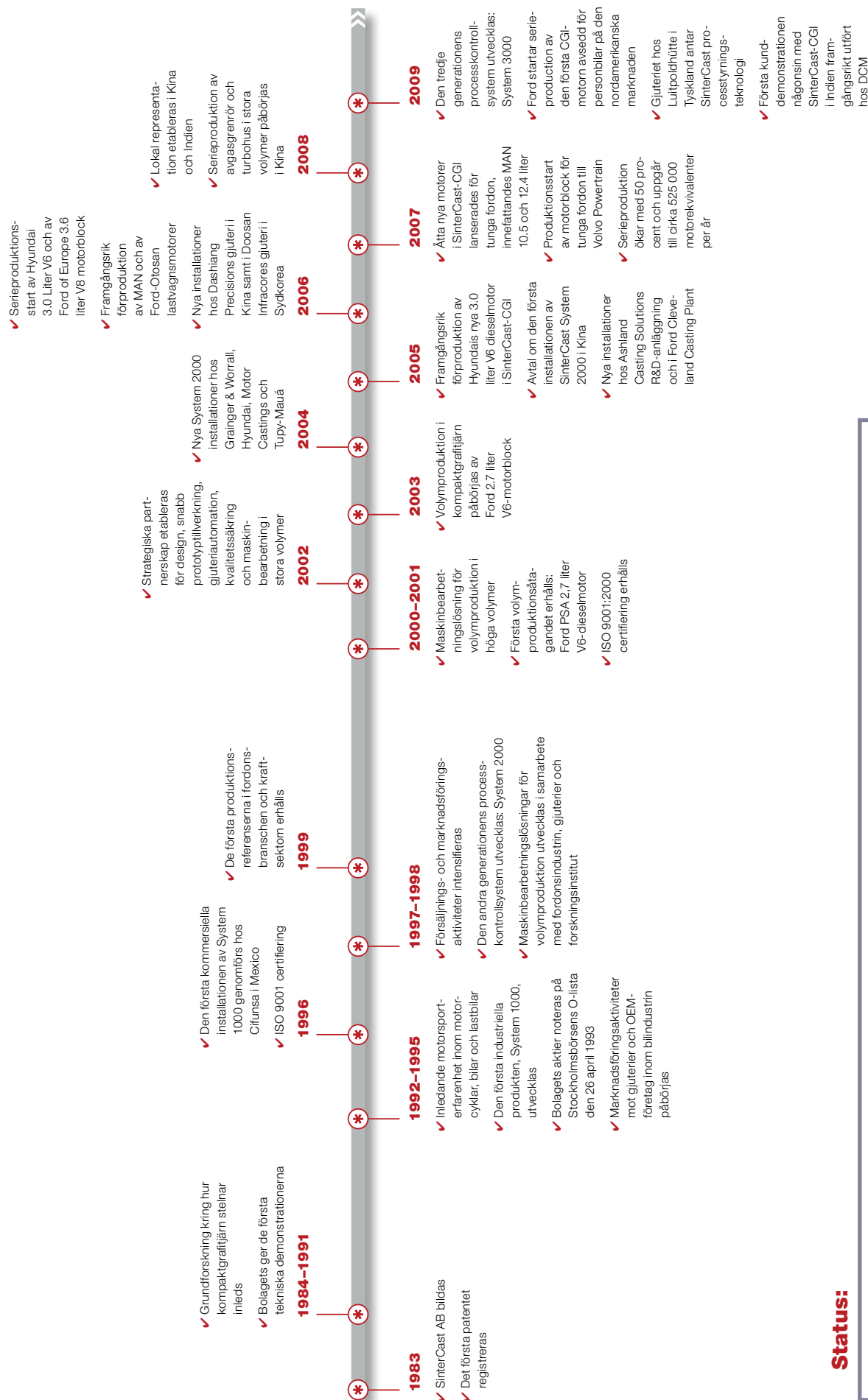
SinterCasts marknadsstrategi är även fortsättningsvis helt fokuserad på kompaktgratitjärn, och SinterCast anses generellt vara den globala ledaren inom processtyrningssystem och produktapplikationer för CGI. SinterCast fortsätter samarbetet med den globala gjuteri- och fordonsindustrin och deras teknologipartners för att främja den totala tillväxten för kompaktgratitjärn.

SinterCast kontor och representation



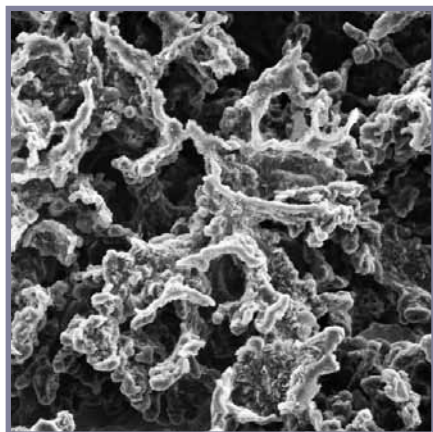
Global kundbas





Status:

- ✓ 15 helautomatiserade processstyrningssystem och 7 mini-system installerade i 11 länder
- ✓ 7 SinterCast-CGI motorblock, 2,7-6,7 liter, i 26 bilar från 11 tillverkare
- ✓ 11 SinterCast-CGI motorblock och 3 cylinderruvvuden, 3,9-12,9 liter, i tunga fordon från 6 tillverkare
- ✓ 13 patent är beviljade eller i ansökningsfas i 63 länder



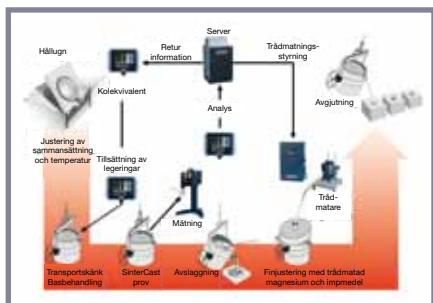
Kompaktgratitjärn

Kompaktgratitjärn är en förädlad form av gjutjärn. Det är minst 75 % starkare och 45 % styvare än grått standardgjutjärn och aluminiumlegeringar. Viktigare är att CGI har den dubbla utmattningshållfastheten av gråjärn och upp till fem gånger den av aluminium vid förhöjda temperaturer. I nya konstruktioner ger dessa egenskaper ingenjörer möjlighet att minska storlek och vikt. I befintliga komponenter ger egenskaperna hos CGI bättre hållbarhet och belastningen kan ökas. CGI är idealiskt för komponenter som har samtidig mekanisk och termisk belastning, såsom motorblock, cylinderhuvud, avgasgrenrör, turbohus och kopplingsdetaljer. CGI ger fördelar för motorer i bilar, tunga fordon och industriella applikationer såsom marin, lokomotiv och kraftframställning. SinterCast har framgångsrikt etablerat referenser i samtliga av dessa tillämpningar.



System 3000

Lanserat den 15 december som SinterCasts tredje generationens processkontrollsystem är System 3000 en flexibel och användarvänlig plattform som kan konfigureras för att passa layout och processflödet i varje gjuteri. Den nya teknologin i System 3000 innefattar helt ny elektronisk hårdvara, SinterCasts senaste processtyrningsprogramvara som kan konfigureras för både trycksatta avgjutningsugnar och skångjutning, samt en ny provtagningskopp med utökad kapacitet för termisk mätning. Det helautomatiska System 3000, utformat för stora produktionsvolymmer, och Mini-System 3000, avsedd för prototyp tillverkning och nischvolymproduktion, lanserades efter omfattande tester motsvarande produktion av mer än tre miljoner cylinderblock under normala produktionsförhållanden. System 3000-plattformen ger ökad flexibilitet, robusthet, noggrannhet och självständighet för SinterCasts gjuterikunder.



SinterCastprocessen

SinterCasts process startar med en högprecisionsanalys av det smälta järnet, utförd med SinterCasts patenterade mät kopp. Baserat på analysresultaten tillsätts magnesium och/eller ympmedel genom automatisk trädmätning till smältan i skånen före gjutning för att optimera järnets komposition före gjutning. Under serieproduktion tillsätts i genomsnitt 20 gram magnesium per ton smält järn. Tvåstegsprocessen, att mäta och korrigera, eliminerar processvariationer och säkerställer kostnadseffektiv CGI-produktion. Resultatet av varje SinterCast analys laddas automatiskt ner till gjuteriets kvalitetssystem för att tillgodose spårbarhetskraven i QS9000 standarden.



Fördelar med CGI-motorer

CGI möjliggör en viktminskning hos en bilmotor på 10–20 % jämfört med konventionellt gjutjärn, och 10–20 % reducerad motorlängd jämfört med de i aluminium. Den reducerade längden innebär att alla komponenter som spänner över motorns längd också är kortare, och därför lättare. Nettoresultatet är att kompletta CGI motorer har samma faktiska vikt som aluminiummotorer. CGI möjliggör också 10–20 % ökad prestanda, 75–100 % förbättrad slitstyrka och 5–10 % lägre ljudnivå. Egenskaperna hos CGI tillåter motorer att uppfylla gällande utsläppsregler genom hela fordonets livslängd. Jämfört med aluminium är CGI starkare, lättare att återvinna och billigare.

Diesel – En viktig del av CO₂-lösningen i Amerika

Baserat på en ledare skriven av Steve Dawson som publicerades i The Detroit News på öppningsdagen av North American International Auto Show i Detroit den 11 januari 2009.

Så mycket av medias uppmärksamhet kring den amerikanska bilindustrin är samlad kring fordonselektrifiering – hybrider, plug-ins och bränsleceller. Men den teknik som kan bidra bäst i Amerika, med minst insats – diesel – får betydligt mindre uppmärksamhet. Men Nordamerika kan se en början till förändring. I december 2009 utsågs Audi A3 TDI diesel "The Green Car of the Year" på Los Angeles Auto Show, och följande vecka, utnämnde The Detroit News samma fordon till sin "Car of the Year." Samtidigt, inkluderade Wards, en av de ledande facktidningarna för fordon i USA, två dieslar på sin tio-i-topplista för motorer 2009.

I dagens marknad är målsättningarna entydiga: Konsumenterna behöver minska bränslekostnader, biltillverkare måste anpassa sig till skärpningen av CAFE (Corporate Average Fuel Economy) standarden från nuvarande 8,6 liter/100 km till 6,6 liter/100 km 2016 och, som nation, måste USA minska sina CO₂-utsläpp och minska sitt beroende av utländsk olja.

Varför så lite uppmärksamhet för den redan färdiga lösningen, dieselmotorn som återfinns i 50 % av alla nya bilar som säljs i Europa? Tja, det beror tydligen inte på att amerikanerna inte vill köpa dieslar. Ökningen av dieselandelen bland fordon med dieselalternativ är överraskande hög. Under 2009 var dieselandelen hos Volkswagen Jetta över 35 %, för Audi Q7 var den 30 %, för Mercedes M klass var den över 25 % och för BMW X5 var den över 20 % – alla betydligt över det nationella genomsnittet för personbilar på cirka 1,5 %. Budskapet är tydligt – om amerikanska biltillverkare bygger dieselmotorer, kommer konsumenterna att köpa dessa.

I mycket allmänna ordalag, låt oss anta att den amerikanska personbilsmarknaden består av en tredjedel mindre bilar, en tredjedel medelstora bilar, och en tredjedel stora bilar (pickuper och stadsjeepar). Om vi vidare antar att, i genomsnitt, mindre bilar i USA förbrukar 5,9 liter/100 km, medelstora bilar 7,8 liter/100 km, och stora fordon förbrukar 11,8 liter/100 km, ger matematiken att stora fordon förbrukar cirka 47 % av landets olja, jämfört med 30 % för medelstora bilar och 23 % för små bilar, ironiskt nog, måste USA fokusera på att göra de stora bilarna bättre, inte på att göra små bilar mindre, för att förverkliga den största besparingen.

Rätt eller fel, amerikaner gillar och vill ha stora fordon och verkligheten kommer sannolikt inte att förändras på kort sikt. Trots den ekonomiska nedgången, och hela diskussionen om det paradigmskifte mot små bilar i USA, var Ford F-Series pick-up fortfarande det bäst säljande fordonet i USA under 2009, och Chevy Silverado och Dodge Ram pick-up var även de bland tio i topp. När ekonomin återhämtar sig kommer de amerikanska konsumenterna återigen spendera sin disponibla inkomst på lyxvaror och det betyder bilar, troligen stora bilar.

Dieselmotorer skulle kunna spara 1,4 miljoner fat per dag

Environmental Protection Agency (EPA) i USA har beräknat att om en tredjedel av personbilarna i USA hade dieselmotorer, kunde utländsk oljeimport minskas med 1,4 miljoner fat per dag. Den minskningen är 40 % större än de en miljon fat USA dagligen importerar från Saudiarabien. Den minskade råoljekonsumtionen skulle samtidigt minska USA:s CO₂-utsläpp med mer än 500 000 ton per år.

I USA har dieselmotorns förmåga att spara bränsle redan demonstrerats genom användning av dieselmotorer i stora pickuper, populära bland både affärsmän och privata förare. De tre dieselmotorer som såldes av Dodge, Ford och GM i fordonsklass 2500 mellan 2003 till 2008 sparade mer än tjugo miljoner liter bränsle jämfört med bensinmotoralternativen för samma fordon. Det motsvarar 20 gånger större bränslebesparingar än vad alla hybridbilar som sålts i USA, under samma period har bidragit med. De sammanhörande CO₂-utsläppen har minskat mer än de CO₂-minskningar som alla hybridfordon som produceras i världen hittills har givit.

Dieselmotorer passar bäst för stora fordon och landsvägskörning

Dieslar sparar bränsle, minskar CO₂-utsläpp, och är bäst lämpade för stora fordon och landsvägskörning, som dominerar i USA. Men för att följa USA:s utsläppslagstiftningar, som redan är strängare än vad de europeiska kommer att bli under 2014, behöver dieselmotorer extra filter för att avlägsna partiklar och katalytisk avgasrening för att avlägsna kväveoxider. Denna utrustning medför ökade kostnader jämfört med bensinmotorer – inte så mycket som den merkostnad en drivlina till en hybrid medför, men ändå ett betydande tillägg. Även om dieselpriiset på amerikanska tankställen nu är i paritet med, eller till och med något lägre än bensinpriset, gör den högre kostnaden för avgasbehandling, det svårt för den enskilde konsumenten att få tillbaka pengar motsvarande det högre inköpspriset på fordonet. Återbetalningen kommer, kanske år fem eller senare, och det säkerligen i form av högre restvärden för dieseldrivna fordon, men tidsperspektivet är för långt för många konsumenter. Till skillnad mot hybridbilsägarna, där köpen är främst emotionella och där undersökningar visar att mindre än 5 % av hybridbilsköparna gör en lönsamhetskalkyl, tycks dieselmotorköparna göra det.

Washington kan visa vägen

Om diesel erbjuder så många fördelar när det gäller bränsleekonomi, CO₂-minskning och körbarhet, varför erbjuder inte den amerikanska regeringen mer incitament för att stödja potentiella dieselmotorköpare? Biltillverkarna kan inte ge rabatter för att kompensera för avgasrening utrustning, det är inte deras ansvar och USA behöver biltillverkare som är välmående och lönsamma. Washington bör skicka en signal om att dieseln inte bara är bra, utan i många tillämpningar, bättre än de andra teknologier som får mer uppmärksamhet och finansiering. Signalen behöver inte komma i form av subventioner, utan snarare, prioriteringar och policyer.

Låt oss anta att hälften av de miljoner fat som importeras från Saudiarabien varje dag slutar som bränsle i pumparna. Med ett pris på USD 100 per fat, ger det 50 miljoner dollar per dag. Samtidigt, låt oss anta att kostnaden för dieselavgasrening i pick-up och SUV tillämpningar är USD 5 000 per fordon. I ett direkt byte, kunde de 50 miljoner dollar per dag som USA nu sänder utomlands användas för att kompensera för avgasreningkostnaden för cirka 3,7 miljoner pickuper och stadsjeepar per år. Baserat på 2009 års försäljningsvolym i USA, skulle omprioriteringar kunna finansiera en fullständig övergång till dieselmotorer i alla amerikanska pickuper och SUV:ar, utan kostnad för konsumenten, OEM:s eller regeringen. Det är förmodligen inte så enkelt, men det kan säkert få saker och ting att börja röra sig i rätt riktning, och det skulle säkert bidra positivt till reducerade CO₂-utsläpp och en minskning av USA:s handelsunderskott.

SinterCast

— Supermetal CGI —

SinterCast, the world's leading provider of process control technology for the reliable high volume production of Compacted Graphite Iron (CGI), launches its third generation technology: System 3000

- Extended thermal analysis measurement capability
- Modular hardware to suite any layout and process flow
- Control solutions for ladle pouring and pouring furnaces
- Local customer support in North America, Europe and Asia
- Flexible, robust, accurate and independent CGI series production



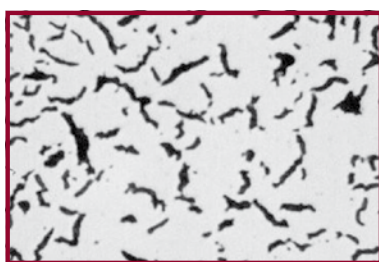
System 3000: Fully automated for high volume series production



Mini-System 3000: Prototyping and niche volume production

Compacted Graphite Iron allows engine designers to improve performance, fuel economy and durability while reducing engine weight, noise and emissions. SinterCast produces a variety of CGI components ranging from 2 kg to 17 tonnes, all using the same proven process control technology. The end-users of SinterCast-CGI components include Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Navistar, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN Diesel, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo and Waukesha Engine. The SinterCast CGI process control technology has been adopted by 24 leading foundries in 11 countries around the world, including Componenta in Turkey, Dashiang in China, Halberg in Germany, Hyundai in Korea, Tupy in Brazil, Volvo in Sweden and the international Teksid group.

Big Enough to Deliver – Small Enough to Care



Technical Centre
SinterCast AB (publ)
Kungsgatan 2
SE 641 30 Katrineholm
Sweden

tel: +46 (0)150 794 40
fax: +46 (0)150 794 44

Americas
SinterCast Inc
1755 Park Street, Suite 200
Naperville
IL 60563
USA

tel: +1 630 778 3466
fax: +1 630 778 3501

China
SinterCast - China
Suite 2621, 26/F
Hong Kong Plaza
Shanghai 200021
China

tel: +86 21 61035888
fax: +86 21 61035788

India
SinterCast Representation
Arvind Deodhar
A3 - 301, Kohinoor Estate
PUNE - 411 003
India

tel: +91 9922 509232

www.sintercast.com

info@sintercast.com

System 3000 annons, som publicerades i februari 2010 i en upplag av den indiska tidskriften Foundry Journal, samtidigt då Indiska Gjuteriföreningen hade sin årliga konferens.

Styrelsen

**Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist****MSc Eng, Ph, Styrelseordförande**

Stockholm, Sverige

Född 1954, nationalitet: svensk

Huvudsaklig verksamhet: Fräjdin & Hellqvist AB

Andra styrelseuppdrag: Castellum AB, e-man AB, Fouriertransform AB, Friskvårdschecken, Kongsberg Automotive ASA, Ruter Dam (styrelseordf.), Rymdbolaget AB, Stiftelsen för Strategisk Forskning (styrelseordf.), Stockholm

Environment Institute, Tällberg Foundation Service AB

Styrelseledamot sedan 2002

Antal aktier: 4 666

Antal teckningsoptioner: 666

**Aage Figenschou****LLM, Vice styrelseordförande**

Oslo, Norge

Född 1948, nationalitet: norsk

Huvudsaklig verksamhet: VD, Aage Figenschou AS

Andra styrelseuppdrag: Camillo Eitzen & Co ASA, Eitzen Chemical ASA, Pareto Worldwide Shipping ASA,

Simmons & Co International Inc, Sagex Oil ASA (styrelseordförande) och Unison Forsikring ASA

Styrelseledamot sedan 1998

Antal aktier: 11 666

Antal teckningsoptioner: 1 666

**Andrea Fessler****BA, JD**

Hong Kong, Kina

Född 1968, nationalitet: kanadensisk

Huvudsaklig verksamhet: Executive Director, Premiere Performances of Hong Kong

Styrelseledamot sedan 2003

Antal aktier: 5 833

Antal teckningsoptioner: 833

**Robert Dover****FR Eng, FIED, FRSA**

London, Storbritannien

Född 1945, nationalitet: brittisk

Professor i Industriell tillverkning, Warwick University, fd styrelseordförande och verkställande direktör i Jaguar

och Land Rover, fd styrelseordförande och verkställande direktör i Aston Martin

Andra styrelseuppdrag: British Motor Industry Heritage Trust (styrelseordförande), Jaguar Daimler Heritage Trust,

Cambridge University IMRC Advisory Board (styrelseordförande), Hayes Lemmerz

Styrelseledamot sedan 2004

Antal aktier: 1 166

Antal teckningsoptioner: 166

**Steve Dawson****B.Eng, M.A.Sc., PhD, P.Eng, FIMechE**

London, Storbritannien

Född 1962, nationalitet: kanadensisk

Styrelseledamot sedan 2007

Antal aktier: 31 500

Antal teckningsoptioner : 4 500

Antal personaloptioner⁺: 150 000Antal personaloptioner⁺⁺: 150 000⁺ Personaloptionsprogrammet 2006–2009 avslutades den 1 januari 2010 utan teckning.⁺⁺ Personaloptionsprogrammet 2009–2013 undertecknades den 1 januari 2010.

Revisor

**PricewaterhouseCoopers AB****Liselott Stenudd, Auktoriserad revisor**

Huvudansvarig revisor sedan 2006

Uppdrag: Haldex AB, de svenska Cargotec-bolagen, Diamyd Medical AB och Eitel Group.

Notera: All information per den 1 april 2010.



Steve Wallace
Operations Director

Rejmyre, Sverige
Född 1967
Nationalitet: brittisk
Anställd 2003
Antal aktier *: 1 823
Antal teckningsoptioner *: 323
Antal personaloptioner +: 12 000
Antal personaloptioner ++: 20 000

Steve Dawson
President & CEO

London, Storbritannien
Född 1962, B.Eng, M.A.Sc., PhD, P.Eng
Nationalitet: kanadensisk
Anställd 1991
Antal aktier *: 31 500
Antal teckningsoptioner *: 4 500
Antal personaloptioner +: 150 000
Antal personaloptioner ++: 150 000

Daphner Uhmeier
Finance Director

Rönninge, Sverige
Född 1962, BSc
Nationalitet: svensk
Anställd 2004
Antal aktier*: 606
Antal teckningsoptioner *: 106
Antal personaloptioner+: 12 000
Antal personaloptioner ++: 20 000

* Per den 1 april 2010. + Personaloptionsprogrammet 2006–2009 avslutades den 1 januari 2010 utan teckning.
++ Personaloptionsprogrammet 2009–2013 undertecknades den 1 januari 2010.



Teamet i Katrineholm firar lanseringen av System 3000

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SinterCast AB (publ), organisationsnummer 556233-6494, får härmed avge årsredovisning jämte koncernredovisning för 2009. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen som är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm. I denna rapport används SinterCast genomgående synonymt med SinterCast-koncernen.

SinterCast AB hade 3 748 (3 686) aktieägare den 31 december 2009. Den största aktieägaren var SIX SIS AG, en förvaltarregistrerad aktieägare som kontrollerade 12,10% (11,86%) av kapital och röster. De tio största aktieägarna, varav fem var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 47,84% (47,29%) av aktiekapitalet och röster. Mer information om SinterCasts aktie- och aktieägare återfinns i aktieägaravsnittet av årsredovisningen, sid 42.

SinterCast tillhandahåller online processtyrningsteknologi till gjutjärnsindustrin för att möjliggöra tillförlitlig produktion i höga volymer av kompaktgratitjärn (CGI). CGI används främst i motorblock och cylinderhuvuden för dieselmotorer till personbilar, tunga fordon och kraftgenereringstillämpningar.

De finansiella rapporterna

Följande delar av årsredovisningen utgör de finansiella rapporterna och har varit föremål för extern revision: förvaltningsberättelsen, resultaträkningen, kassaflödesanalysen, balansräkningen, förändring i eget kapital för både koncernen och moderbolaget, redovisningsprinciper samt noter. Övriga delar av årsredovisningen har granskats översiktligt av bolagets revisorer.

Finansiell sammanfattning

Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen härrör sig huvudsakligen från försäljning och leasing av utrustning, serieproduktion och kundservice.

Nettoomsättning per intäktslag	Januari – December	
(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)	2009	2008
Levererade mätkoppar	54 600	57 600
Utrustning ¹	2,6	5,7
Serieproduktion ²	15,6	17,2
Service ³	1,7	1,8
Annat	0,1	0,1
Summa	20,0	24,8

¹ Intäkter från försäljning och leasing av system samt försäljning av mini-system och reservdelar

² Intäkter från förbrukningsmateriel, produktionsavgifter och avgifter för programvarulicenser

³ Intäkter av utförd fältservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar

Under 2009 uppgick intäkterna till 20,0 MSEK, vilket motsvarar 80 % jämfört med samma period 2008 (24,8 MSEK). Periodens intäktsminskning beror i huvudsak på lägre installationsintäkter. Installationsintäkterna i perioden blev 2,6 MSEK (5,7 MSEK) och härrör sig främst till installationen av ett Mini-System 2000 hos gjuteriet Luitpoldhütte i Tyskland och till uppgraderingen/utökningen av hårdvaran hos Tupy-gjuteriet i Brasilien och Cifunsa-gjuteriet i Mexico. Intäkterna från serieproduktion blev 15,6 MSEK (17,2 MSEK) vilket motsvarar 90 % av serieproduktionsintäkterna för 2008. Totalt såldes 54 600 (57 600) mätkoppar under perioden.

Resultat

Resultatsammanfattning	Januari – December	
(Belopp i miljoner svenska kronor)	2009	2008
Rörelseresultat	-6,3	-5,7
Periodens resultat	-2,7	13,1
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	-0,5	2,4

Rörelseresultatet för 2009 på -6,3 MSEK är 0,6 MSEK lägre än för samma period 2008. Det lägre helårsresultatet har, som tidigare nämnts, främst påverkats av lägre bruttomarginaler på -2,4 MSEK och lägre kostnader på 1,8 MSEK. Kostnadsminskningen påverkades av intäkter på 0,8 MSEK hänförliga till aktiveringen av utvecklingsprojekten för trycksatta avgjutningsugnar och System 3000. Resultat efter skatt för helårsperioden uppgick till -2,7 MSEK (13,1 MSEK). Differensen på 15,8 MSEK härrör sig främst till omvärderingen av uppskjuten skattefordran som beskrivs mer utförligt i avsnittet "Uppskjuten skattefordran".

Uppskjuten skattefordran

För att bestämma värdet av uppskjuten skattefordran beräknar SinterCast kvartalsvis den bedömda beskattningsbara vinsten av säkrade produktionsorder.

Uppskjuten skattefordran	Januari – December	
(Belopp i miljoner svenska kronor)	2009	2008
Bedömd beskattningsbar vinst	80,3	70,1
Förändring beaktade ackumulerade underskottsavdrag	10,3	70,1
Redovisad uppskjuten skattefordran	21,2	18,5
Resultateffekt från skatt	2,7	18,5

SinterCast har uppdaterat beräkningsgrunden för den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran av säkrade order för att bättre återspegla förväntningarna på programmets förväntade livstid samt den typiska livscykeln i fordonsindustrin. Denna beräkning reflekterar indikationer om att den underliggande efterfrågan av fordon har stabiliserats. Per den 31 december 2009 visade den uppdaterade beräkningen att 80,3 MSEK (13,5 %) av SinterCasts totala ackumulerade underskottsavdrag kunde beaktas, vilket resulterar i att 21,1 MSEK har aktiverats som uppskjuten skattefordran.

Personaloptionsprogram

Per den 31 december 2009, beräknas kostnaden för det nuvarande personaloptionsprogrammet 2006–2010 att uppgå



Navistar 6.4 liter V8 motorblock började serietillverkas vid Cifunsa-gjuteriet i Mexiko under 2009 (Med tillstånd av Navistar)



Ford 6.7 Liter V8 motorblock började serietillverkas vid Tupy Mauá-gjuteriet i Brasilien under 2009 (Med tillstånd av Ford)

till totalt cirka 3,2 MSEK (3,2 MSEK per den 31 december 2008), baserat på en aktiekurs på 50,5 SEK per den 31 december 2009 (32,5 SEK). Under 2009 har 0,7 MSEK (0,1 MSEK) redovisats som kostnader relaterade till optionsprogrammet. Inga ytterligare kostnader kommer att redovisas för optionsprogrammet 2006–2010 då programmet har löpt ut.

Den extra bolagsstämman godkände den 20 augusti 2009 ett nytt personaloptionsprogram för åren 2009–2013, med start 1 januari 2010. Det totala antalet personaloptioner som utges till de anställda är 285 000. I enlighet med redovisningsstandarden IFRS 2 ska personaloptionerna kostnadsföras som en personalkostnad samt redovisas direkt mot det egna kapitalet under optionernas löptid. De beräknade IFRS 2 kostnaderna för personaloptionsprogrammet kommer att uppgå till ca 2,7 MSEK under perioden 2010–2013. Med antagandet om att samtliga optioner når takkursen (+ 50 SEK) beräknas det medföra sociala kostnader om ca 0,6 MSEK, vilket kostnadsförs löpande i den period som de uppstår. Kostnader för personaloptionsprogrammet 2009–2013 kommer att redovisas från och med det första kvartalet 2010.

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Kassaflödet för 2009 uppgick till 15,8 MSEK (-7,3 MSEK). Lånet hos Sörmland Sparbank uppgår till 3,0 MSEK. Lånet omförhandlades och förlängdes under december 2009, fram till nästa förhandling i december 2010. Koncernens investeringar under perioden uppgick till 1,3 MSEK (0,3 MSEK), varav 0,8 MSEK härrör sig till aktiveringen av utvecklingsprojekten för trycksatta avgjutningsugnar och System 3000.

Översikt kassaflöde	Januari – December	
	2009	2008
(Belopp i miljoner svenska kronor)		
Kassaflöde från verksamheten	-3,2	-3,3
Kassaflöde från rörelsekapital	-1,7	-3,7
Kassaflöde från investeringsverksamhet	-0,6	-0,3
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	21,3	–
Summa kassaflöde	15,8	-7,3
Likviditet	24,8	9,0
Investeringar	1,3	0,3

Nyemissionen gav ett kassatillskott på 18,3 MSEK netto, 23,1 MSEK före transaktionskostnader. Likviditeten uppgår till 24,8 MSEK den 31 december 2009, med utsikter om

att ytterligare 11,6 MSEK tillförs under september 2010 från teckningsoptionerna som utgavs i samband med nyemissionen.

Organisation och HR

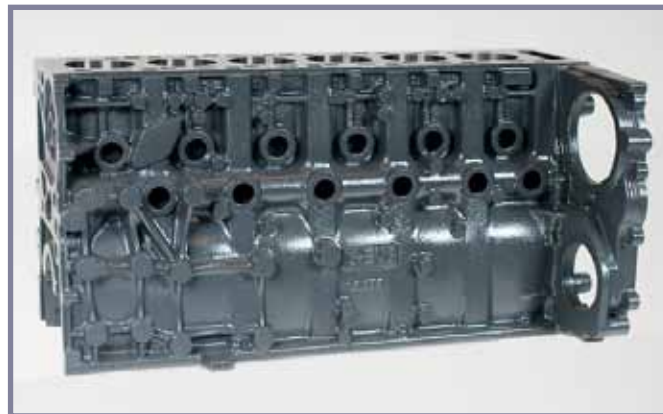
Företagsledning samt försäljning är baserade vid huvudkontoret i London, Storbritannien. Det tekniska centret i Katrineholm ansvarar för tekniskt- och kommersiellt stöd till pågående aktiviteter inom gjuteriproduktion, produktutveckling, produktion av processtyrningssystem och provtagningsförmåigheter, ISO 9001:2008 kvalitetscertifiering samt finans- och administration. SinterCast Inc. med säte i Chicago, USA, ger lokalt support till kundernas verksamhet i Nord- och Sydamerika, SinterCast AB Shanghai Representative Office ger lokalt support till den kinesiska marknaden. Teknisk support till kontoren i USA och Kina ges av det tekniska centret i Katrineholm.

För att täcka fler marknader och förstärka den lokala närvaron har SinterCast etablerat representationsavtal med Ashland Casting Solutions på global basis, ASD International i Japan, Pantech Engineering i Australien och med STPC (Swedish Trade Promotion Center) i Korea. Konsultavtal har även upprättats för att stödja SinterCasts lokala försäljningsaktiviteter i Frankrike och Indien. Tillsammans med globala partners som ABP för gjuteriautomation, Grainger & Worralls för snabbframtagning av prototyper och MAG Industrial Automation System för tillverkning, ger representations- och konsultavtalen en familjär, högt ansedd, lokal närvaro för SinterCasts teknologi.

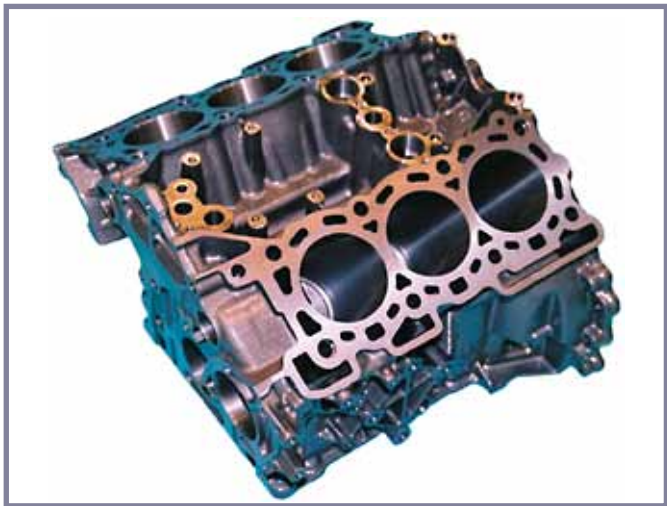
Per den 31 december 2009 hade koncernen 13 (15) anställda, varav två (tre) var kvinnor. Personalminskningen gjordes inom den administrativa funktionen. Fler rekryteringar kommer att fasas in vartefter fältverksamheten utvecklas och då särskilt för behovet av att stödja nya installationer.

Den totala sjukfrånvaron i procent av ordinarie arbetstid inom SinterCasts organisation under 2009 uppgick till 1,8 % (1,0 % under 2008). Förebyggande åtgärder har förberetts för genomförande för att kunna fortsätta att hålla sjukfrånvaron på en låg nivå.

Årsstämman 2009 beslöt även om riktlinjer för ersättning till ledande befattningshavare i huvudsak innebärande följande principer: den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och konkurrenskraftig och att framstående prestationer skall reflekteras i den totala ersättningen. Förmånerna skall utgöras av fast lön, eventuell rörlig ersättning,



Hyundai 5.9 liter motorblock till tunga fordon började serietillverkas vid Hyundai Jeonju-gjuteriet i Korea under 2008. Även ett 4-cylindrigt 3.9 liter motorblock produceras i CGI vid Hyundai-gjuteriet (Med tillstånd av Hyundai)



Ford 3.0 liter V6 motorblock började serietillverkas vid Tupy Joinville-gjuteriet i Brasilien under 2008. 3.0 liter V6-blocket är en uppgradering av den 2.7 liter V6, som producerats vid Tupy sedan 2003 (Med tillstånd av Ford of Europe)

övriga sedvanliga förmåner och pension. Det beslutades även, med hänsyn till den ekonomiska nedgången, att ingen bonus skulle betalas före årsstämman 2010. Dessa principer har följts under året och styrelsen kommer att föreslå årsstämman 2010 att de grundläggande principerna för ersättning och andra anställningsvillkor för koncernledningen skall vara oförändrade för det kommande året.

FoU och Patent

SinterCasts FoU-aktiviteter är koncentrerade till det tekniska centret i Katrineholm. Under 2009, har SinterCast utvecklat en ny uppsättning teknologier som sammantaget utgör Bolagets tredje generation av processtyrningssystem för tillförlitlig serieproduktion av kompaktgratitjärn (CGI). Systemet lanseras under namnet System 3000, med teknologiframsteg som inkluderar uppgraderade interna hårdvarukomponenter, nytt operativsystem, ny processtyrningsprogramvara och utökad mättningsförmåga för den termiska analys- och provtagningsteknologin. System 3000 är uppbyggt på SinterCasts etablerade modulsystem för att kunna erbjuda installationsflexibilitet passande varje gjuterilayout och processflöde och är anpassningsbart till gjuterier som tillverkar CGI från trycksatta avgjutningsugnar eller via avgjutning från skänk. Parallellt med lanseringen av System 3000 lanserar SinterCast även det nya Mini-System 3000. Mini-System 3000 använder samma provtagningsteknologi och programvara som det helautomatiska System 3000, men bygger på en förenklad hårdvaruplattform som har utformats särskilt för produktutveckling, prototypstillverkning och nischvolymproduktion av CGI.

Under 2009 har SinterCast fortsatt arbetet med den utökade produktdemonstrationen, vilket ytterligare har utvecklat processtyrningsteknologin för kontinuerlig CGI-produktion i trycksatta avgjutningsugnar.

SinterCasts teknologi är skyddad av 13 (16) patent. Kärnteknologin täcks primärt av de senaste 10 patenten vilka varar minst till år 2015. Under det tidiga 1990-talet var SinterCasts strategi att ihärdigt registrera nya patent för att upprätthålla och skydda värdet i teknologin. Allt eftersom marknaden har utvecklats har

SinterCast gradvis lämnat strategin av att offentliggöra patent till att behålla kunskandet internt.

Under 2009 lät man avsiktligt flera patent löpa ut. Man bedömde att dessa äldre patent inte längre återspeglade SinterCasts nuvarande teknologi och att det erhållna skyddet inte berättigar till fortsatta betalningar av de årliga avgifterna. Globalt innehar SinterCast 63 (79) olika nationella patent eller patentansökningar. De 13 grundpatenten avser SinterCasts metallurgiska teknologi, mätkoppen, produkttillämpningar samt maskinbearbetning.

Miljö

SinterCast verkar inom de miljögränser som satts av lokal och nationell lagstiftning och bedriver inte någon verksamhet som kräver specifika miljötillstånd eller dispenser av myndigheter. SinterCast teknik bidrar direkt till miljön genom minskade kassationer av material i gjuteriet och indirekt genom att möjliggöra produktion av bränslesnåla och slitstarka motorer.

Risker och osäkerhetsfaktorer

Marknadsutveckling

Den största osäkerhetsfaktorn för SinterCast är när CGI-marknaden ökar i volym, vilket i sin tur beror på den globala finanskrisens inverkan på nybilsförsäljning och individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI. De ekonomiska förhållandena som den globala gjuteri- och bilindustrin står inför har medfört en kraftig inbromsning av efterfrågan i sektorerna för både bilar och för tunga fordon, vilket medfört att OEM:s minskat produktionen och i vissa fall skjutit upp produktionslanseringar. Den totala nedgången i fordonsindustrin har resulterat i en minskning av SinterCasts beräknade kortfristiga marknadsmöjligheter från en högsta nivå på 5,7 miljoner motorekvivalenter den 30 juni 2008 till dagens 4,3 miljoner motorekvivalenter. Noterbart är att SinterCasts produktion av andra komponenter än motorblock och cylinderhuvuden till fordonsindustrin inte har minskat så kraftigt som kärnmarknaden för motorblock och cylinderhuvuden, vilket ger en kompenserande effekt på den totala serieproduktionsvolymen. Även om SinterCast fortsätter att stödja nya produktutvecklingsaktiviteter, och förväntar nya produktionslanseringar och installationsintäkter, så bedömer styrelsen att det fortfarande inte är möjligt att fastställa den



DAF 12.9 liter motorblock för tunga fordon började serietillverkas vid Tupy Mauá-gjuteriet i Brasilien under 2008. Även cylinderhuvud produceras i CGI vid Tupy Mauá-gjuteriet (Med tillstånd av DAF)



Audi 4.2 liter V8 motorblock började serietillverkas vid Halberg-gjuteriet i Tyskland under 2005. 4.2 liter V8-blocket är en uppgradering av 3.3 liter V8-block, det första någonsin som serieproducerats i CGI och som lanserades 1999 (Med tillstånd av Audi)

totala effekten av den globala ekonomiska nedgången eller när, och till vilken nivå, den totala marknadens återhämtning sker.

För mer information om risker och osäkerhetsfaktorer se not 27.

Likviditet

Under 2009 har SinterCast regelbundet övervakat sin likvida ställning i förhållande till marknadsprognoser och kostnadsbudgetar och genomfört en proaktiv plan för att säkra likviditeten, innefattande personalminskningar. Även om företaget tror på att nya installationer kommer att medföra inbetalningar som ytterligare stärker likviditeten och att nya serieproduktionslanseringar kommer att medföra ett positivt bidrag till produktionsvolymen och intäkter så är tidpunkten för den totala återhämtningen i bil- och gjuteriindustrin fortfarande osäker. Nuvarande serieproduktionsvolym på cirka 550 000 motorekvivalenter är inte tillräcklig för att ge ett positivt kassaflöde. Med hänsyn till alla faktorer beslöt styrelsen att det bästa för aktieägarna var att genomföra en nyemission, vilken godkändes på den extra bolagsstämman den 20 augusti 2009, och har sedan resulterat i ett nettotillskott på 18,3 miljoner kronor med möjlighet till ytterligare 11,6 miljoner kronor under september 2010 från teckningsoptionerna utgivna i samband med nyemissionen. Nyemissionen säkrar bolagets ställning långsiktigt samt möjliggör för bolaget att göra proaktiva satsningar i verksamheten innan marknaden vänder.

Marknadspenetrering och konkurrens

SinterCast har spelat en ledande roll inom utveckling och tillämpning av CGI sedan början av 1990-talet. SinterCasts varumärke är globalt erkänt och SinterCast anses vara en pålitlig och trovärdig partner inom industrin. Men, praktiskt taget alla företag utsätts för konkurrens och SinterCast är inget undantag. Allt eftersom CGI-marknaden utvecklats har vissa leverantörer föreslagit alternativa CGI-teknologier till gjuterier. Såvitt SinterCast känner till gäller detta Hereaus-Electronite, OxyCast, OCC och NovaCast. Det är också möjligt att vissa gjuterier kan komma att försöka att producera CGI med hjälp av intern kontroll och disciplin men detta bedöms i allmänhet vara mindre troligt

eftersom produktkomplexitet och produktionsvolymen ökar samt att specifikationskraven tillämpas mer strikt av slutanvändarna. SinterCast bedömer att dess teknologi och ingenjörernas know-how ger den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för produktion av högkvalitativt CGI. På grundval av sin ledande teknologi, produktionserfarenhet och kundservice kommer SinterCast att fortsätta att stödja ny CGI-utveckling med målet att öka bolagets andel av världens produktionskapacitet av CGI. Med hänsyn till utveckling av alternativa fordonsteknologier som biobränslen, hybrider och bränsleceller, tror inte SinterCast att dessa kommer att ha någon betydande effekt på företagets konkurrensläge inom en överskådlig framtid.

Händelser efter balansdagen

Följande pressmeddelande har utgivits:

12 januari 2010 – First Automobile Works (FAW) China antar SinterCast processtyrningsteknologi

10 mars 2010 – Navistar lanserar ny V8 dieselmotor med motorblock av kompaktgråjärn

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2009 som i sak påverkar denna rapport.

Balans- och resultaträkningarna skall fastställas på årsstämma den 20 maj 2010.

Årsstämma

Årsstämman 2010 kommer att hållas den 20 maj 2010, klockan 15.00, vid den Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademien (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Förslag till årsstämman 2010

Styrelsen föreslår ingen utdelning och att fritt eget kapital om 26 314 156 kr balanseras i ny räkning.

Styrelsen föreslår ett, årligen återkommande, bemyndigande för ett aktieåterköpsprogram, intill nästa årsstämma.



MAN 10.5 och 12.9 liter motorblock för tunga fordon har producerats sedan 2007 på Tupy Mauá-gjuteriet i Brasilien (Med tillstånd av MAN)

Resultaträkning

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2009	2008	2009	2008
Nettoomsättning	1, 10	20,0	24,8	19,3	22,3
Kostnad sålda varor	3, 18	-7,0	-9,4	-7,8	-9,3
Bruttoresultat		13,0	15,4	11,5	13,0
Försäljningskostnader	3, 5, 10	-10,1	-11,0	-8,9	-11,1
Administrationskostnader	3, 4, 5, 10	-5,2	-6,5	-5,4	-6,6
Forsknings- och utvecklingskostnader	2, 3, 5, 6, 10	-3,9	-3,9	-3,8	-3,9
Övriga rörelseintäkter	11	0,0	0,3	0,0	0,2
Övriga rörelsekostnader	11	-0,1	0,0	-0,1	0,0
Rörelseresultat		-6,3	-5,7	-6,7	-8,4
Finansiella intäkter	12	1,8	0,7	1,8	0,6
Finansiella kostnader	12	-0,9	-0,4	-0,9	-0,4
Finansnetto		0,9	0,3	0,9	0,2
Resultat efter finansiella poster		-5,4	-5,4	-5,8	-8,2
Skatt	13	2,7	18,5	2,7	18,5
Årets resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare		-2,7	13,1	-3,1	10,3
Medelantal aktier, tusental	26	5 815,1	5 552,9	5 815,1	5 552,9
Resultat per aktie, kronor		-0,5	2,4	-0,5	1,9
Resultat per aktie justerat för utspädning, kronor		-0,5	2,4	-0,5	1,9
Utdelning		-	-	-	-

Rapport över totalresultat

BELOPP I MILJONER KRONOR	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Periodens resultat	-2,7	13,1	-3,1	10,3
Övrigt totalresultat				
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	0,0	0,1	-	-
Övrigt totalresultat netto	0,0	0,1	-3,1	10,3
Totalt övrigt resultat	-2,7	13,2	-3,1	10,3
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	-2,7	13,2	-3,1	10,3
Minoritetsintresse	-	-	-	-

Kassaflödesanalys

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2009	2008	2009	2008
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat		-6,3	-5,7	-6,7	-8,4
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	14, 15	1,5	1,2	1,5	1,2
Övrigt		1,4	0,6	1,4	0,3
Omräkningsdifferenser		0,4	0,3	0,4	0,2
Erhållen ränta	12	0,0	0,7	0,0	0,6
Betald ränta	12	-0,2	-0,4	-0,2	-0,4
Skatt		0,0	0,0	0,0	0,0
Summa kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital		-3,2	-3,3	-3,6	-6,5
Förändring av rörelsekapital*					
Varulager	18	1,2	-1,8	2,0	-1,8
Rörelsefordringar	16	0,6	-0,5	0,7	-0,3
Rörelseskulder	19, 20, 22, 23	-3,5	-1,4	-3,6	1,7
Summa förändring av rörelsekapital		-1,7	-3,7	-0,9	-0,4
Kassaflöde från den löpande verksamheten		-4,9	-7,0	-4,5	-6,9
Investeringsverksamheten					
Investering i immateriella tillgångar	14	-0,5	-0,2	-0,5	-0,2
Förvärv av materiella tillgångar	15	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
Summa kassaflöde från investeringsverksamheten		-0,6	-0,3	-0,6	-0,3
Finansieringsverksamheten					
Nyemission		18,3	–	18,3	–
Banklån		3,0	–	3,0	–
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		21,3	–	21,3	–
Förändring i likvida medel		15,8	-7,3	16,2	-7,2
Likvida medel vid årets början		9,0	16,3	8,2	15,4
Likvida medel vid årets slut	27	24,8	9,0	24,4	8,2

* Klassificering mellan individuella poster har ändrats jämfört med bokslutskommunikén 2009.

Balansräkning – koncernen

BELOPP I MILJONER KRONOR

Not 31 Dec 2009 31 Dec 2008

TILLGÅNGAR

Anläggningstillgångar

Immateriella anläggningstillgångar

	14		
Balanserade utvecklingskostnader		1,1	–
Balanserade kostnader för patent		2,2	3,5
Summa immateriella anläggningstillgångar		3,3	3,5

Materiella anläggningstillgångar

	15		
Datorer och kontorsinventarier		0,1	0,1
Maskiner och produktionsinventarier		0,0	0,0
Summa materiella anläggningstillgångar		0,1	0,1

Finansiella anläggningstillgångar

Övriga långfristiga fordringar	17	21,4	18,7
Summa finansiella anläggningstillgångar		21,4	18,7
Summa anläggningstillgångar		24,8	22,3

Omsättningstillgångar

Varulager

	18		
Färdiga varor		3,8	5,0
Summa varulager		3,8	5,0

Kortfristiga fordringar

Kundfordringar	16, 27	3,0	2,5
Övriga fordringar	19, 27	1,2	0,5
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	20, 27	1,6	1,4
Summa kortfristiga fordringar		5,8	4,4

Kassa och bank

	27	24,8	9,0
Summa kassa och bank		24,8	9,0
Summa omsättningstillgångar		34,4	18,4
SUMMA TILLGÅNGAR		59,2	40,7

Balansräkning – koncernen (fortsättning)

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	31 Dec 2009	31 Dec 2008
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Aktiekapital	25, 26	6,5	5,6
Övrigt tillskjutet kapital		26,9	9,5
Omräkningsdifferens	27	6,3	6,3
Balanserat resultat		10,8	12,7
Summa eget kapital		50,5	34,1
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	21	0,0	0,0
Summa långfristiga skulder		0,0	0,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	27	2,0	2,0
Övriga kortfristiga skulder	22, 27	4,4	1,0
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	23, 27	2,2	3,3
Avsättningar	23	0,1	0,3
Summa kortfristiga skulder		8,7	6,6
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		59,2	40,7

Förändring i eget kapital – koncernen

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	Aktiekapital	Övrigt tillskjutet kapital	Valutakurs-differenser	Balanserat resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2008		5,55	81,27	6,29	-73,06	20,05
Summa totalresultat		–	–	0,06	13,10	13,16
Summa totalt redovisade intäkter och kostnader 2008		–	–	0,06	13,10	13,16
Överföring för täckande av ansamlad förlust		–	-71,74	–	71,74	–
Personaloptionsprogram		–	–	–	0,94	0,94
Utgående balans 31 december 2008		5,55	9,53	6,35	12,72	34,15
Summa totalresultat		–	–	-0,05	-2,70	-2,75
Summa totalt redovisade intäkter och kostnader för 2009		–	–	-0,05	-2,70	-2,75
Personaloptionsprogram	5, 25	–	–	–	0,78	0,78
Nyemission	26	0,93	17,37	–	–	18,30
Utgående balans 31 december 2009	26	6,48	26,90	6,30	10,80	50,48

Balansräkning – moderbolaget

BELOPP I MILJONER KRONOR

Not 31 Dec 2009 31 Dec 2008

TILLGÅNGAR

Anläggningstillgångar

Immateriella anläggningstillgångar

	14		
Balanserade utvecklingskostnader		1,1	–
Balanserade kostnader för patent		2,2	3,5
Summa immateriella anläggningstillgångar		3,3	3,5

Materiella anläggningstillgångar

	15		
Datorer och kontorsinventarier		0,1	0,1
Maskiner och produktionsinventarier		0,0	0,0
Summa materiella anläggningstillgångar		0,1	0,1

Finansiella anläggningstillgångar

Aktier i dotterbolag	25	2,2	1,6
Uppskjuten skattefordran	13	21,2	18,5
Summa finansiella anläggningstillgångar		23,4	20,1
Summa anläggningstillgångar		26,8	23,7

Omsättningstillgångar

Varulager

	18		
Färdiga varor		3,0	5,0
Summa varulager		3,0	5,0

Kortfristiga fordringar

Kundfordringar	27	2,5	1,8
Fordringar dotterbolag		0,4	0,8
Övriga fordringar	19, 27	1,2	0,5
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	20	1,2	0,7
Summa kortfristiga fordringar		5,3	3,8

Kassa och bank

	27	24,4	8,2
Summa kassa och bank		24,4	8,2
Summa omsättningstillgångar		32,7	17,0
SUMMA TILLGÅNGAR		59,5	40,7

Balansräkning – moderbolaget (fortsättning)

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	31 Dec 2009	31 Dec 2008
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	25, 26	6,5	5,6
Reservfond		9,5	9,5
Summa bundet eget kapital		16,0	15,1
Fritt eget kapital			
Balanserat resultat		12,0	1,0
Överkursfond		17,4	–
Årets resultat		-3,1	10,3
Summa fritt eget kapital		26,3	11,3
SUMMA EGET KAPITAL		42,3	26,4
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	21	0,1	0,1
Summa långfristiga skulder		0,1	0,1
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	27	1,3	1,5
Skulder koncernbolag		10,1	9,5
Övriga kortfristiga skulder	22, 27	4,3	0,7
Upplypna kostnader och förutbetalda intäkter	23	1,4	2,5
Summa kortfristiga skulder		17,1	14,2
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		59,5	40,7
Ansvarsförbindelser			
	24	–	1,0

Förändring i eget kapital – moderbolaget

BELOPP I MILJONER KRONOR	Not	Aktiekapital	Reservfond	Överkursfond	Balanserat resultat	Årets resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2008		5,55	81,27	–	-66,79	-4,95	15,08
Överföring föregående års resultat		–	–	–	-4,95	4,95	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	10,34	10,34
Summa totalt redovisade intäkter och kostnader 2008		–	–	–	-4,95	15,29	10,34
Överföring för täckande av ansamlad förlust		–	-71,74	–	71,74	–	–
Personaloptionsprogram		–	–	–	0,94	–	0,94
Utgående balans 31 december 2008		5,55	9,53	–	0,94	10,34	26,36
Överföring föregående års resultat		–	–	–	10,34	-10,34	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	-3,11	-3,11
Summa totalt redovisade intäkter och skulder 2009		–	–	–	10,34	-13,45	-3,11
Personaloptionsprogram	5, 25	–	–	–	0,78	–	0,78
Nyemission	26	0,93	–	17,37	–	–	18,30
Utgående balans 31 december 2009	26	6,48	9,53	17,37	12,06	-3,11	42,33

Redovisningsprinciper

Allmän information

Koncernredovisningen för SinterCast AB (Moderbolaget) för det räkenskapsår som slutar den 31 december 2009 har den 1 april 2010 godkänts av styrelsen och verkställande direktören för publicering den 20 april 2010 och kommer att föreläggas bolagsstämman för fastställande den 20 maj 2010. SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen med säte i Stockholm, Sverige. SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI).

Grunder för rapporternas upprättande

Koncernredovisningen för 2009 har upprättats enligt International Financial Reporting Standards (IFRS) sådana de antagits av den Europeiska Unionen. Vidare har koncernredovisningen upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RFR 1.3 – Kompletterande redovisningsregler för koncerner. Moderbolagets redovisning är upprättad i enlighet med Årsredovisningslagen och Rådet för finansiell rapporterings rekommendation RFR 2.3 – Redovisning för juridiska personer. Moderbolagets principer överensstämmer med koncernens där inte annat framgår. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med anskaffningsvärdemetoden där inget annat framgår.

Per den 1 januari 2009 har ändringar av befintliga standarder, nya tolkningar samt en ny standard (IFRS 8) trätt i kraft. I enlighet med IAS 1 presenterar SinterCast koncernens totalresultat uppdelat i två rapporter, en resultaträkning och en rapport över övrigt totalresultat. Vidare återger koncernens förändringar i eget kapitaluppställningen enbart transaktioner med ägarna. I enlighet med IFRS 8, har uppställningen över geografiska marknader tagits bort från de finansiella rapporterna för att bättre återspegla den interna rapporteringen inom koncernen.

Per den 1 januari 2010, har ändringar av befintliga standarder, nya tolkningar samt en ny standard (IFRS 3R) trätt i kraft. Tillämpning av nya standarder och tolkningar bedöms inte ha någon väsentlig påverkan på resultat eller eget kapital. IFRS 3R-Rörelseförvärv är för närvarande inte är tillämplig för SinterCast. Revideringar av upplysningskravet enligt IFRS 7 – Finansiella instrument kommer att påverka den information som lämnas för koncernen och moderbolaget.

Mer information finns i avsnittet viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål, balanserade utvecklingskostnader och segmentrapportering.

Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål

För att upprätta rapporter i överensstämmelse med IFRS behövs bedömningar av hur redovisningsprinciper ska tillämpas. Vidare krävs att ledningen gör vissa uppskattningar vid tillämpningen av företagets redovisningsprinciper. Principen att aktivera utgifter för patent samt värdering av uppskjuten skatt på de ackumulerade underskottsavdragen är betydelsefullt i SinterCast.

Den standard som används för redovisning av uppskjuten skatt är IAS 12 Inkomstskatt. SinterCasts tolkning av IAS 12 är att redovisning av uppskjuten skattefordran av outnyttjade ackumulerade skattemässiga underskottsavdrag, när beskattningsbar vinst ännu inte redovisats, ska uppfylla två kriterier. Det första kriteriet är att uppskjuten skattefordran får redovisas i sådan utsträckning som det är troligt att framtida beskattningsbar vinst kommer att uppkomma mot vilken de outnyttjade skattemässiga underskottsavdragen och outnyttjade skattekrediter kan utnyttjas. Det andra kriteriet är att det för ett företag som ännu inte rapporterat någon beskattningsbar vinst, måste framläggas övertygande bevisning för att visa att det kommer att uppkomma en tillräcklig beskattningsbar vinst.

SinterCast använder en modell för att fastställa när redovisningskriteriet för övertygande bevisning kan uppfyllas. Övertygande bevisning som kan upprättas objektivt, erhålls från SinterCast affärsmodell i form av dess avtal med gjuterier för de motorprogram som för närvarande serieproduceras, eller där SinterCasts gjuterikunder har erhållit oåterkalleliga beställningar för framtida serieproduktion, också benämnd som säkrad produktion. Till modellens indata hör prognostiserad produktion erhållen från gjuterier alternativt fordonstillverkaren, justerat med en sannolikhetsfaktor för varje motorprogram. Sannolikhetsfaktorn ses över regelbundet och innehåller säkerhetsmarginaler för att mildra eventuell överskattning.

Ovanstående modell används endast för att avgöra när det övertygande beviskriteriet som krävs enligt IAS 12 är uppfyllt, och utgör inte en vinstprognos.

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras om koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. När principen används bedömer företagsledningen noggrant sannolikheten för framtida nytta på den specifika lokala marknaden. Under 2009 lät man avsiktligt flera patent löpa ut. Man bedömde att dessa äldre patent inte längre återspeglade SinterCasts nuvarande teknologi och att det erhållna skyddet inte berättigar till fortsatta betalningar av de årliga avgifterna.

Aktierelaterad ersättningsplan

Koncernen har ett personaloptionsprogram där regleringen görs med egetkapitalinstrument. Verkligt värde för den tjänstgöring som berättigar anställda till tilldelning av optioner kostnadsförs. Det totala belopp som ska kostnadsföras under intjänandeperioden baseras på verkligt värde på de tilldelade optionerna. Varje balansdag omprövar företaget sina bedömningar av hur många optioner som förväntas bli intjänade. Eventuell avvikelse mot de ursprungliga bedömningarna redovisas i resultaträkningen som lönekostnad med motsvarande justeringar i eget kapital. Mottagna betalningar, efter avdrag för eventuella direkt hänförliga transaktionskostnader, krediteras aktiekapitalet (kvotvärde) och överkursfonden när optionerna utnyttjas.

Avsättning för sociala kostnader beräknas genom tillämpning av samma värderingsmodell som användes när optionerna utfärdades. Avsättningen omvärderas i slutet av varje räkenskapsperiod på basis av beräkningen av de kostnader som kan uppstå när instrumenten utnyttjas. Det beräknade beloppet ökas i relation till intjänandeperioden.

SinterCast utför värdering enligt Black & Scholes värderingsmodell, som beaktar faktorer som aktiekurs, återstående tid till inlösen, volatilitet och riskfri ränta. Betalningen av de sociala kostnader som sammanfaller med de anställdas utnyttjande av optionerna kvittas mot ovanstående avsättning.

Aktieoptioner som kan hänföras till personalen i dotterbolag SinterCast Ltd. redovisas i enlighet med IFRIC 11. I detta sammanhang betraktas utfärdandet av optioner som ett aktieägartillskott från moderbolag till dotterbolag och redovisas sålunda som en investering i dotterbolag. På samma sätt som för andra investeringar är denna investering sedan föremål för prövning avseende eventuellt nedskrivningsbehov. Om ett nedskrivningsbehov för aktier i dotterbolag föreligger, resulterar detta i en finansiell kostnad vilket redovisas i SinterCast AB:s resultaträkning.

Koncernredovisning

Koncernredovisningen omfattar moderbolaget och samtliga bolag i vilka moderbolaget direkt eller indirekt kontrollerar mer än 50 % av röster eller på annat sätt har det bestämmande inflytandet. Det finns för närvarande inga minoritetsintressen. Koncernredovisningen har upprättats enligt förvärvsmetoden.

Anskaffningskostnaden för ett förvärv utgörs av verkligt värde på tillgångar som lämnats som ersättning, emitterade egetkapitalinstrument och uppkomna eller övertagna skulder per överlåtelседagen, plus kostnader som är direkt hänförliga till förvärvet.

Koncerninterna transaktioner och balansposter samt realiserade vinster på transaktioner mellan koncernföretag elimineras. Redovisningsprinciper hos dotterbolag har ändrats när det varit nödvändigt att säkerställa överensstämmelse med de riktlinjer som antagits av koncernen. Koncernen har för närvarande inga aktieinnehav förutom dotterbolagen.

Kostnader per funktion och segmentrapportering

SinterCast använder en funktionsindeldad resultaträkning då detta sammanfaller bäst med hur SinterCast ser på och styr sin verksamhet.

SinterCast utgör ett segment och de finansiella rapporterna presenteras därefter. SinterCast tillhandahåller endast en produkt, processtyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgråstjärn, och relaterade tjänster för produktutveckling, installationer, kalibrering och teknisk support. Bolaget bedömer att möjligheter och risker med verksamheten är beroende av den allmänna CGI-marknadens utveckling. Utformningen av de finansiella rapporterna som presenteras i denna årsredovisning sammanfaller med den interna rapporteringsstruktur som ledningen använder för att planera, styra och följa bolagets verksamhet.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella tillgångar innefattar maskiner, utrustning, installerad processutrustning och kontorsmöbler och värderas till anskaffningskostnad med avdrag för avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångarna läggs till tillgångens redovisade värde när det är sannolikt att de framtida ekonomiska förmåner som är förknippade med tillgången kommer att komma koncernen till godo och tillgångens anskaffningsvärde kan mätas på ett tillförlitligt sätt. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Tillgångarna skrivs av linjärt över den beräknade nyttjandeperioden. Årlig avskrivning, efter bedömning av nyttjandeperioden för varje enskild tillgång, är 33 % för maskiner och utrustning, 24–33 % för installerade processtyrningssystem, och 20 % för kontorsmöbler.

Tillgångarnas restvärden och nyttjandeperiod prövas varje balansdag och justeras vid behov. En tillgångs redovisade värde skrivs genast ned till återvinningsvärdet ifall det redovisade värdet överstiger bedömt återvinningsvärde. Realisationsvinster och förluster vid avyttringar fastställs genom en jämförelse mellan försäljningsintäkt och redovisat värde och redovisas över resultaträkningen.

Immateriella tillgångar

Balanserade kostnader för patent

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras ifall koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. De årliga patentavgifterna kostnadsförs. Avskrivningar på balanserade patentkostnader belastar forskning och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Balanserade utvecklingskostnader

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till konstruktion och provning av identifierbara och unika nya produkter som kontrolleras av koncernen redovisas som immateriella tillgångar när följande kriterier är uppfyllda:

- Det är tekniskt möjligt att färdigställa produkten så att den blir tillgänglig för användning
- Ledningen avser att slutföra produkten och sälja den
- Det finns en möjlighet att sälja produkten
- Det sätt på vilket produkten kommer att generera troliga framtida ekonomiska fördelar kan påvisas
- Adekvata tekniska, ekonomiska och andra resurser finns tillgängliga för slutföra utvecklingen och för att sälja produkten
- Utgifter som kan hänföras till produkten under dess utveckling kan mätas på ett tillförlitligt sätt.

– Direkt hänförliga kostnader som aktiveras inkluderar direkta personalkostnader och en skälighetsandel av relevanta indirekta kostnader.

Kostnader som har direkt samband med produktionen av specifika och unika kundprodukter som kontrolleras av koncernen och som förmodligen kommer att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar. Balanserade utvecklingskostnader relaterade till specifika kundprojekt skrivs av över dess beräknade nyttjandeperiod. Avskrivningar på aktiverade utvecklingskostnader ingår i kostnaderna för forskning och utveckling.

Avskrivningar

Avskrivningstakten, efter bedömning av nyttjandeperioden, är 8 % för patent, 20–33 % för förvärvade produktionsavtal och 33 % för balanserade utvecklingskostnader.

Nedskrivningar

Tillgångar bedöms med avseende på värdeminskning närhelst händelser eller förändringar i förhållanden indikerar att det redovisade värdet kanske inte är återvinningsbart. Nedskrivningsprövningen av balanserade utvecklingskostnader har gjorts utifrån framtida beräknad försäljning. Inget nedskrivningsbehov har identifierats.

En nedskrivning görs med det belopp med vilket tillgångens redovisade värde överstiger dess återvinningsvärde. Återvinningsvärdet är det högre av en tillgångs verkliga värde minskat med försäljningskostnader och nyttjandevärdet. Vid bedömning av nedskrivningsbehov grupperas tillgångar på de lägsta nivåer där det finns separata identifierbara kassagenererande enheter. Nedskrivna tillgångar bedöms vid varje bokslutstillfälle för att se ifall nedskrivningen ska reverseras.

Finansiella instrument

Köp och försäljning av finansiella instrument redovisas på affärsdagen. Ett instrument tas bort ur balansräkningen när rätten till kassaflöden från instrumentet har löpt ut eller överförs och koncernen har överfört i stort sett alla risker och fördelar som är förknippade med äganderätten. Följande av SinterCast balansposter utgör inte finansiella instrument:

– Anläggningstillgångar, inklusive uppskjutna skattefordringar och exklusive depositioner, eget kapital samt upplupna kostnader.

SinterCast har kategoriserat sina instrument enligt nedan:

- Finansiella tillgångar värderade till verkligt värde via resultaträkningen består av derivatinstrument och redovisas som en del av övriga fordringar.
- Finansiella instrument som hålls till förfall och består av obligationer. Dessa investeringar redovisas som kortfristiga placeringar i balansräkningen.
- Lånefordringar och kundfordringar, består av balansposterna bankmedel, kundfordringar och övriga fordringar.
- Finansiella skulder, består av låneskulder, leverantörsskulder och övriga skulder.

Finansiella instrument redovisas inledningsvis till verkligt värde plus transaktionskostnader. Lånefordringar, kundfordringar och finansiella instrument som hålls till förfall redovisas efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden.

Kundfordringar redovisas inledningsvis till verkligt värde och efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden, minskat med eventuell avsättning för värdeminskning. En avsättning för värdeminskning av kundfordringar sker då det finns objektiva bevis för att koncernen inte kommer att kunna erhålla alla belopp som är förfallna enligt fordringarnas ursprungliga villkor. Uppenbara finansiella svårigheter, konkurshot, ackord är indikatorer. När avsättning behövs utgörs storleken av reserveringen av skillnaden mellan tillgångens redovisade värde och nuvärdet av bedömda framtida kassaflöden, diskonterade med effektiv ränta.

Finansiella skulder redovisas inledningsvis till verkligt värde netto efter transaktionskostnader. Skulderna redovisas därefter till upplupet anskaffningsvärde. Eventuell skillnad mellan erhållet belopp (netto efter transaktionskostnader) och återbetalningsbeloppet redovisas i resultaträkningen fördelat över låneperioden, med tillämpning av effektivräntemetoden. SinterCasts lånekostnader hänförs i adekvat period till resultaträkningen.

Omräkning av utländsk valuta

Poster som ingår i de finansiella rapporterna för de olika enheterna i koncernen är värderade i den valuta som används i den ekonomiska miljö där respektive företag huvudsakligen är verksamt (funktionell valuta). I koncernredovisningen används svenska kronor, som är moderföretagets funktionella valuta och rapportvaluta.

Transaktioner och balansposter

Transaktioner i utländsk valuta omräknas till funktionell valuta enligt de valutakurser som gäller på transaktionsdagen. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid betalning av sådana transaktioner och vid omräkning av monetära tillgångar och skulder i utländsk valuta till balansdagens kurs, redovisas i resultaträkningen. Valutakursvinster eller förluster av fordringar eller skulder av rörelsekaraktär redovisas över resultaträkningen och fördelas till relevant funktion.

Omräkning av koncernföretag

Koncernens utländska dotterbolag omräknas till svenska kronor enligt följande:

- Tillgångar och skulder för var och en av balansräkningarna omräknas till balansdagens kurs
- Intäkter och kostnader för var och en av resultaträkningarna omräknas till genomsnittlig valutakurs

De valutakursdifferenser som uppstår vid omräkningen särredovisas i eget kapital.

Intäktsredovisning

Intäkter innefattar det verkliga värdet av sålda varor och tjänster. Intäkter redovisas exklusive mervärdesskatt, rabatter och efter att koncern-interna transaktioner eliminerats.

Intäkter redovisas enligt följande:

- Försäljning av varor intäktsredovisas när ett koncernföretag har levererat en produkt till en kund, kunden har godkänt produkten, och det i rimlig grad är säkerställt att motsvarande fordran kommer att betalas.
- Försäljning av tjänster och serviceavtal med fast pris till kunder redovisas i den redovisningsperiod där tjänsten utförs och redovisas i enlighet med successiv vinstavräkning.
- Intäkter från kunders serieproduktion periodiseras i enlighet med de underliggande avtalets innebörd.
- Intäkter från operationell leasing fördelas i resultaträkningen linjärt över den kontrakterade hyresperioden. Om utrustningen säljs efter det att hyresavtalet har löpt ut, intäkterna från försäljningen redovisas som intäkt.

Varulager

Varulagret redovisas till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Anskaffningsvärdet inkluderar inköpspris och andra hemtagningskostnader och baseras på först in, först ut principen (FIFO). Nettoförsäljningsvärdet är det uppskattade försäljningspriset i den löpande verksamheten, med avdrag för tillämpliga rörliga försäljningskostnader.

Avsättningar

Avsättningar redovisas om: koncernen har en legal, avtalad eller annan förpliktelse till följd av tidigare händelser, det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker, och beloppet har beräknats på ett tillförlitligt sätt. Avsättning för framtida rörelseförluster sker ej.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

Anställningsförmåner

Alla kostnader relaterade till ersättning för anställda ingår i resultaträkningen för den period som arbetet har utförts. I de fall uppsägning har skett av anställda ingår totala kostnader fram till anställningens upphörande i resultaträkningen för den period då uppsägningen överenskomts.

Om nytta erhålls från uppsagda i kommande framtida redovisningsperioder kostnadsförs även ersättningen i denna kommande redovisningsperiod.

Pensionsplanen för samtliga anställda i utlandet utgörs av en fast pensionskostnad baserad på 10 % av utbetald lön för anställda i Storbritannien och 15 % av utbetald lön för anställda i USA utan några ytterligare åtaganden i något utav länderna. Alla åtaganden för de anställda är i form av avgiftsbestämda planer. I en avgiftsbestämd plan betalar koncernen fasta avgifter till en separat juridisk enhet. Koncernen har inte några rättsliga eller informella förpliktelser att betala ytterligare avgifter om den juridiska enhet inte har tillräckligt med tillgångar för att betala ersättningar till anställda som hänger samman med de anställdas tjänstgöring under innevarande eller tidigare perioder.

Pensionsplanen för anställda i Sverige följer ITP-planen. Alectas ITP plan är per definition en förmånsbestämd plan som omfattar flera arbetsgivare. Med hänsyn till konstruktionen av Alectas ITP-plan, saknas förutsättningar för att beräkna överskott respektive underskott inom planen, som uppfyller kraven i IAS 19 så att förmånsbestämd redovisning kan ske, för respektive deltagande juridisk person. Planen redovisas därför som en avgiftsbestämd plan. Pensionsåldern är 65 år för alla anställda i SinterCast, dock har man enligt lag rätt att arbeta till 67 års ålder i Sverige.

Leasingavtal

SinterCast som leasegivare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom koncernen behåller de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet.

SinterCast som leasetagare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom leasegivaren behåller merparten av de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet av fastigheter och utrustning. Betalningar enligt leasingavtalen kostnadsförs linjärt i resultaträkningen över leasingperioden.

Skatter

Skatter avseende temporära differenser beräknas enligt balansräkningsmetoden. Redovisning av skattefordran sammanhängande med ackumulerade underskottsavdrag beskrivs under "Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål" och redovisas i noterna.

Likviditet/Bankmedel

Likvida medel definieras som kassa, bankkonton och kortfristiga placeringar med kortare uppsägningstid än tre månader.

1 Nettoomsättning per intäktslag

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Utrustning	2,6	5,7	2,2	3,5
Serieproduktion	15,6	17,2	14,2	15,5
Kundservice	1,7	1,8	1,6	1,2
Övrigt	0,1	0,1	0,0	0,1
Internförsäljning	–	–	1,3	2,0
Summa	20,0	24,8	19,3	22,3

Utrustning innefattar sålda eller förhyrda System, Mini-System och reservdelar. Marknadsrättigheter avseende kannringar uppgående till 0,1 miljoner kronor (0,1), är också inräknad som utrustning. Serieproduktion innefattar förnödenheter, produktionsavgifter och licensavgifter för förhyrd programvara. Kundservice innefattar utförd fältservice, kunddemonstrationer och försålda testbitar. Omsättningen fördelas på Brasilien, 40 % (36 %), Kina 19 % (15 %), Korea 13 % (11 %), USA 7 % (15 %), Tyskland 6 % (6 %), Sverige 5 % (6 %) samt övriga länder 10 % (8 %).

För moderbolaget är 9% (9%) försäljning till dotterbolag och 67% (67%) av kostnaderna för sålda varor avser interna inköp. De interna försäljningarna avser leveranser av utrustning och fältservice till utländska dotterbolag. De interna kostnaderna avser inköp av utrustning och service utförda av dotterbolagen.

2 Forskning och utveckling

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Personal- och administrationskostnader	2,1	2,5	2,0	2,5
Externa kostnader	0,4	0,3	0,4	0,3
Avskrivning	1,4	1,1	1,4	1,1
Summa	3,9	3,9	3,8	3,9

3 Kostnad per kategori

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Kostnader för anställda	15,8	15,9	9,7	10,0
Materialkostnader	3,1	4,9	10,2	13,0
Avskrivningar och nedskrivningar*	1,5	1,2	1,5	1,2
Kostnader för kontor och lager	1,8	1,9	1,1	1,3
Resekostnader, mässor och liknande kostnader	1,1	2,1	0,8	1,1
Inköpta tjänster för försäljning och administration	1,2	1,3	1,0	1,1
Övrigt	2,5	3,1	2,5	3,0
Aktiverade utvecklingskostnader	-0,8	–	-0,8	–
Summa	26,2	30,4	26,0	30,7

* Varav 0,8 miljoner kronor avser patent som löpt ut.

4 Revisionsarvoden

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
PricewaterhouseCoopers				
Revisionsarvoden	0,3	0,2	0,3	0,2
Övriga arvoden	0,2	0,3	0,2	0,3
Andra revisorer				
Revisionsarvoden	0,0	0,1	–	–
Övriga arvoden	0,1	0,0	–	–
Summa	0,6	0,6	0,5	0,5

5 Löner, andra ersättningar samt sociala kostnader

Styrelsen

Styrelseordförande erhöll ersättningar uppgående till 0,2 miljoner kronor (0,2). Inga bonusprogram, pensionsplaner eller pensionsåtaganden finns. Ersättningar till övriga styrelsemedlemmar 4 (4) är inom den ram som beslutats av årsstämman den 7 maj 2009 och uppgår till 0,4 miljoner kronor (0,4) (exklusive arbetsgivaravgifter), jämnt fördelat mellan styrelsemedlemmarna, förutom vd som inte uppbär styrelsearvode. Styrelsen är inte inkluderad i personaloptionsprogrammen som infördes 2006 och 2009.

Koncernledning

Ersättningar till vd uppgick till 3,3 miljoner kronor (2,8) inklusive beskattningsbara förmåner för liv-, långtidssjuk- och sjukförsäkringspremier samt skolavgifter och semesterlöneskuld uppgående till 1,0 miljoner kronor (0,5). Pensionspremier, utan vidare åtaganden, uppgick till 0,2 miljoner kronor (0,2) och sociala kostnader uppgick till 0,4 miljoner kronor (0,3). Ersättningar till de andra två tjänstemännen i koncernledningen, se sidan 12, uppgick till 1,8 miljoner kronor (1,9). Pensionspremier uppgick till 0,5 miljoner kronor (0,4) och arbetsgivaravgifter uppgick till 0,7 miljoner kronor (0,7). Pensionsplanen är i enlighet med ITP-planen.

Vd innehar 150 000 optioner och övriga i koncernledningen innehar 12 000 optioner var. Inget bonusprogram finns förutom personaloptionsprogrammet. Pensionsålder är 65 år för vd och övriga i koncernledningen, men enligt svensk lag har man rätt att arbeta till 67 års ålder.

Ömsesidig uppsägningstid är 12 månader för vd och bolag och 6 månader för övriga i koncernledningen och bolag. I händelse av förändring av majoritetsägandet i bolaget utökas den ömsesidiga uppsägningstiden till 24 månader för vd och bolag. Vid uppsägning från bolagets sida sker ingen avräkning av ersättningar från ny arbetsgivare under uppsägningstiden, under förutsättning att anställningsavtalet har godkänts av SinterCast. Inga andra avtal om avgångsvederlag finns.

Ersättningar till vd beslutas av kompensationskommittén. Ersättningar till övriga personer i koncernledningen beslutas av kompensationskommittén, efter konsultationer med vd.

MODERBOLAGET BELOPP I TUSENTAL KRONOR	2009			2008		
	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader
Kina	913	–	–	820	–	–
Sverige	6 515	2 114	896	7 256	1 868	873
Summa	7 428	2 114	896	8 076	1 868	873
KONCERNEN						
Kina	913	–	–	820	–	–
Sverige	6 515	2 114	896	7 256	1 868	873
Storbritannien	3 839	364	224	4 237	18	261
USA	1 341	67	173	1 169	55	123
Summa	12 608	2 545	1 293	13 482	1 941	1 257

Löner och andra ersättningar fördelade per land mellan styrelse, koncernledning och övriga anställda

MODERBOLAGET BELOPP I TUSENTAL KRONOR	2009		2008	
	Styrelse och koncernledning	Övriga	Styrelse och koncernledning	Övriga
Kina	–	913	–	820
Sverige	2 521	3 994	2 569	4 687
Summa	2 521	4 907	2 569	5 507
KONCERNEN				
Kina	–	913	–	820
Sverige	2 521	3 994	2 569	4 687
Storbritannien	3 839	–	3 445	792
USA	–	1 341	–	1 169
Summa	6 360	6 248	6 014	7 468

Incitamentsprogram

Ett personaloptionsprogram för perioden 2006–2010 godkändes på årsstämman den 24 maj 2006. Det totala antalet personaloptioner som ställdes ut var 240 000 varav vd tilldelades 150 000 optioner. Alla anställda tilldelades optioner.

Personaloptionerna löper till och med 31 januari 2010 med rätt att teckna aktier från och med 1 november 2009, under förutsättning att optionsinnehavaren vid tidpunkten för utnyttjandet inte har blivit uppsagd före 31 december 2008, eller själv valt att lämna sin anställning före 1 november 2009. Teckningskursen är 121 kronor. Kostnaden för personaloptionerna för perioden 2006–2010 är beräknad till 3,2 miljoner kronor (3,2), inklusive sociala kostnader.

Sociala avgifter ska betalas ut då förmånen på personaloptionerna uppstår. Inför utbetalningen kostnadsförs och reserveras en beräknad kostnad under optionernas löptid baserat på värdeförändringen på optionerna. En beräkning av optionsvärdet (0 kronor) görs fortlöpande enligt Black & Scholes beaktande den underliggande aktiens värde (50,50 kronor), återstående löptid (0 månader), volatilitet (35 %) och den riskfria räntan (1,05 %). Reserveringen baseras på de beräknade kostnader som uppstår då optionerna tecknas. Programmet avslutades 1 januari 2010 utan teckning. Därefter startade ett nytt personaloptionsprogram för 2009–2013.

Ett nytt personaloptionsprogram för perioden 2009–2013 godkändes vid SinterCast extra bolagsstämma (EGM) den 20 augusti 2009. Det totala antalet personaloptioner som ställdes ut var 285 000 varav vd tilldelades 150 000 optioner. Alla anställda tilldelades optioner. Inga kostnader för det nya personaloptionsprogrammet har redovisats under 2009.

Kostnaden för personaloptionerna för perioden 2010–2013 är beräknad till 3,3 miljoner kronor inklusive sociala kostnader. Sociala avgifter ska betalas ut då förmånen på personaloptionerna uppstår. Inför utbetalningen kostnadsförs och reserveras en beräknad kostnad under optionernas löptid baserat på värdeförändringen på optionerna. Reserveringen baseras på de beräknade kostnader som uppstår då optionerna tecknas.

Optionerna kommer att löpa under en period på cirka fyra (4) år, där 15 procent av de erhållna optionerna kan tecknas till aktier under perioden 1 november–15 december ett (1) år efter dagen för utställande, 20 procent kan tecknas till aktier under perioden 1 november–15 december efter två (2) år, 25 procent under perioden 1 november–15 december efter tre (3) år och resterande 40 procent under perioden 1 november–15 december efter fyra (4) år, förutsatt att optionsinnehavaren fortfarande är anställd av Bolaget vid de nämnda tidpunkterna.

Nyteckning av aktier mot optionerna kan ske årligen under en fyraårsperiod, med en teckningskurs som motsvarar en årlig uppräknings på tio (10) procent av 36,60 kronor. Den årliga uppräknings på tio procent motsvarar en total uppräknings om 46,5 % över programmets 4-åriga löptid. Personaloptionerna har ett tak så att en eventuell vinst, vid utnyttjandet, inte kan överstiga 50 kronor per option.

Kostnader för personaloptionsprogrammet enligt IFRS-2 och UFR 7

	2009		2008	
	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Löner och ersättningar	Sociala kostnader
Sverige	0,3	–	0,3	-0,4
Storbritannien	0,5	–	0,6	-0,4
Summa	0,8	–	0,9	-0,8
Totalt antal optioner	2009		2008	
Totalt antal optioner	240 000		240 000	
Varav fördelade	221 000		233 000	
Kvar att fördela	19 000		7 000	
Summa antal optioner	240 000		240 000	

6 Transaktioner med närstående

Under 2009 har inga transaktioner av väsentligt värde ägt rum mellan SinterCast, styrelsen eller koncernledningen. Transaktioner görs till marknadsvärden.

7 Styrelse och koncernledning

	2009			2008		
	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %
KONCERNEN						
Styrelsemedlemmar	11	4	36	11	4	36
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0
MODERBOLAGET						
Styrelsemedlemmar	5	2	40	5	2	40
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0

8 Medelantalet anställda

	2009		2008	
	Summa	Varav män	Summa	Varav män
KONCERNEN				
Kina	1	1	1	1
Sverige	10	8	12	10
Storbritannien	1	1	2	1
USA	1	1	1	1
Summa	13	11	16	13
MODERBOLAGET				
Kina	1	1	1	1
Sverige	10	8	12	10

9 Sjukfrånvaro

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Summa frånvaro från arbete pga sjukdom i procent av normal arbetstid	1,77%	1,00%	2,09%	1,10%
Varav 60 dagar eller mer	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%

Ingen ytterligare uppdelning presenteras på grund av gruppstorleken.

10 Leasing

SinterCast som uthyrare

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Intäkter från förhyrd utrustning	0,6	0,6	0,3	0,3
Kontrakterade framtida intäkter	2,5	3,5	1,5	1,7
Förfaller inom 1 år	0,6	0,6	0,4	0,3
Förfaller inom 2–5 år	1,9	2,9	1,1	1,4
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Förhyrd utrustning gäller kundavtal med MotorCastings, ICC och Teksid.

SinterCast som hyrestagare

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Hyresavgifter avseende lokaler och utrustning	1,3	1,3	0,8	0,8
Kontrakterade framtida förpliktelser	6,0	6,0	3,5	3,6
Förfaller inom 1 år	1,2	1,3	0,7	0,8
Förfaller inom 2–5 år	4,8	4,7	2,8	2,8
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Hyresavgifter för operationell leasing som belastat rörelseresultatet avser främst hyra av kontor, lager och industrilokaler.

11 Övriga rörelseintäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Övriga rörelseintäkter				
Övriga rörelseintäkter	–	–	–	–
Valutakursvinster, rörelsen	0,3	0,4	0,3	0,4
Summa	0,3	0,4	0,3	0,4
Övriga rörelsekostnader				
Valutakursförluster, rörelsen	-0,4	-0,1	-0,4	-0,2
Summa	-0,4	-0,1	-0,4	-0,2

12 Finansiella intäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Räntor				
Räntor	-0,1	0,4	-0,1	0,3
Summa	-0,1	0,4	-0,1	0,3
Omräkningsdifferenser				
Kursvinster	1,8	0,3	1,8	0,3
Kursförluster	-0,8	-0,4	-0,8	-0,4
Kursvinster/förluster inom koncernen	–	–	–	–
Summa	1,0	-0,1	1,0	-0,1
Summa finansiella intäkter och kostnader	0,9	0,3	0,9	0,2

13 Skatt

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Redovisad skatt				
Aktuell skatt för året	0,0	0,0	0,0	0,0
Förändring uppskjuten skatt	2,7	18,5	2,7	18,5
Summa skatteintäkt enligt resultaträkning	2,7	18,5	2,7	18,5

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Uppskjuten skattefordran				
Ingående värde uppskjuten skatt	18,5	0,0	18,5	0,0
Balanserat under året	2,7	18,5	2,7	18,5
Utgående värde	21,2	18,5	21,2	18,5

Skattemässiga underskottsavdrag

Baserat på avlämnade skattedeklarationer för inkomståret 2008 har koncernen följande underskottsavdrag att utnyttja mot framtida vinster.

Land	2009	2008	Giltighetstid
Sverige	519,9	511,8	Obegränsat
Storbritannien	37,2	37,5	Obegränsat
USA	40,2	44,6	15 år från deklarationsåret
Summa	597,3 *	593,9	

* Varav 80,3 MSEK (70,1 MSEK) av koncernens totala utgående skatteskuld utgör beräkningsgrund för den uppskjutna skattefordran.

Skillnaden mellan koncernens skattekostnad och skattekostnad baserat på gällande skattesats

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Redovisat resultat före skatt	-5,4	-5,4	-5,8	-8,2
Skatt beräknad efter svensk skattesats	1,4	1,5	1,5	2,3
Skatteeffekt av ej avdragsgilla kostnader	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av ej skattepliktiga intäkter	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av ej aktiverade underskottsavdrag	-1,4	-1,5	-1,5	-2,3
Skatteeffekt av aktiverade underskottsavdrag	2,7	18,5	2,7	18,5
Effekt av utländska skattesatser	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatt på årets resultat enligt resultaträkningarna	2,7	18,5	2,7	18,5

Den gällande skattesatsen för koncernens inkomstskatt uppgår till 26,3% (28%).

14 Immateriella tillgångar*

	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2009	2008	2009	2008	2009	2008
KONCERNEN						
Ingående balanserade kostnader	19,2	19,4	2,4	2,4	21,6	21,8
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,2	0,2	1,1	–	1,3	0,2
Avyttringar	-3,2	-0,4	-2,4	–	-5,6	-0,4
Utgående ackumulerade balanserade kostnader	16,2	19,2	1,1	2,4	17,3	21,6
Ingående avskrivningar	15,7	15,0	2,4	2,4	18,1	17,4
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	0,7	1,1	–	–	0,7	1,1
Avyttringar	-2,4	-0,4	-2,4	–	-4,8	-0,4
Utgående ackumulerade avskrivningar	14,0	15,7	0,0	2,4	14,0	18,1
Bokfört värde	2,2	3,5	1,1	0,0	3,3	3,5
	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2009	2008	2009	2008	2009	2008
MODERBOLAGET						
Ingående balanserade kostnader	19,2	19,4	6,6	6,6	25,8	26,0
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,2	0,2	1,1	–	1,3	0,2
Avyttringar	-3,2	-0,4	-2,4	–	-5,6	-0,4
Utgående ackumulerade kostnader	16,2	19,2	5,3	6,6	21,5	25,8
Ingående avskrivningar	15,7	15,0	6,6	6,6	22,3	21,6
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	0,7	1,1	–	–	0,7	1,1
Avyttringar	-2,4	-0,4	-2,4	–	-4,8	-0,4
Utgående ackumulerade avskrivningar	14,0	15,7	4,2	6,6	18,2	22,3
Bokfört värde	2,2	3,5	1,1	0,0	3,3	3,5

15 Materiella tillgångar*

	Datorer och kontorsinventarier		Maskiner och produktionsinventarier		Summa	
	2009	2008	2009	2008	2009	2008
KONCERNEN						
Ingående balanserade kostnader	3,9	3,8	8,8	9,9	12,7	13,7
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,0	0,1	0,0	0,0	0,0	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	-0,9	-1,1	-0,9	-1,1
Administrationskostnader	-1,6	–	–	–	-1,6	–
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	2,3	3,9	7,9	8,8	10,2	12,7
Ingående avskrivningar	3,8	3,7	8,8	9,9	12,6	13,6
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,0	0,0	0,0
Administrationskostnader	0,0	0,1	–	–	0,0	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	-0,9	-1,1	-0,9	-1,1
Administrationskostnader	-1,6	–	–	–	-1,6	–
Utgående ackumulerade avskrivningar	2,2	3,8	7,9	8,8	10,1	12,6
Bokfört värde	0,1	0,1	0,0	0,0	0,1	0,1
	Datorer och kontorsinventarier		Maskiner och produktionsinventarier		Summa	
	2009	2008	2009	2008	2009	2008
MODERBOLAGET						
Ingående balanserade kostnader	4,3	4,2	5,2	6,3	9,5	10,5
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,0	0,1	0,0	0,0	0,0	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	-0,9	-1,1	-0,9	-1,1
Administrationskostnader	-1,6	–	–	–	-1,6	–
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	2,7	4,3	4,3	5,2	7,0	9,5
Ingående avskrivningar	4,2	4,1	5,2	6,3	9,4	10,4
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,0	0,0	0,0
Administrationskostnader	0,0	0,1	–	–	0,0	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	-0,9	-1,1	-0,9	-1,1
Administrationskostnader	-1,6	–	–	–	-1,6	–
Utgående ackumulerade avskrivningar	2,6	4,2	4,3	5,2	6,9	9,4
Bokfört värde	0,1	0,1	0,0	0,0	0,1	0,1

* Samtliga anläggningstillgångar är hänförliga till Sverige.

16 Kundfordringar

	KONCERNEN	
	2009	2008
Kundfordringar, ej förfallna	0,7	1,9
Kundfordringar, förfallna 0–30 dagar	2,0	0,5
Kundfordringar, förfallna 31–90 dagar	0,2	0,1
Kundfordringar, förfallna 91–180 dagar	0,1	0,0
Avsättning osäkra fordringar	–	–
Kundfordringar, netto	3,0	2,5

17 Övriga långfristiga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Hyresdeposition*	0,2	0,2	0,0	0,0
Uppskjuten skatt	21,2	18,5	21,2	18,5
Summa	21,4	18,7	21,2	18,5

* Varav 0,0 (0,0) har blivit betalda under 2009.

18 Varulager

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Färdiga varor	3,8	5,0	3,0	5,0
Summa	3,8	5,0	3,0	5,0

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Varulager som kostnadsförts i posten kostnad sålda varor	2,9	4,3	2,9	4,3
Kostnadsfört som kostnad sålda varor	2,9	4,3	2,9	4,3

19 Övriga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Mervärdesskatt och andra skattefordringar	0,4	0,5	0,4	0,5
Verkligt värde på terminskontrakt	0,8	0,0	0,8	0,0
Summa	1,2	0,5	1,2	0,5

20 Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Förutbetalda hyror	0,2	0,2	0,1	0,1
Förutbetalda försäkringar	0,2	0,4	0,2	0,2
Förutbetalda förmåner	0,2	0,1	–	–
Upplupna produktionsintäkter	0,5	0,3	0,5	0,2
Övrigt	0,5	0,4	0,4	0,2
Summa	1,6	1,4	1,2	0,7

21 Långfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Övriga långfristiga skulder	0,0	0,0	0,1	0,1
Summa	0,0	0,0	0,1	0,1

22 Övriga kortfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Källskatt och sociala avgifter för anställda	1,4	1,0	1,3	0,7
Banklån	3,0	–	3,0	–
Summa	4,4	1,0	4,3	0,7

23 Upplupna kostnader, förutbetalda intäkter och avsättningar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Upplupna personalkostnader	0,5	0,6	0,3	0,2
Upplupna administrationskostnader	0,3	0,4	0,3	0,3
Förutbetalda intäkter	0,7	1,7	0,5	1,5
Avsättningar*	0,1	0,3	–	–
Övrigt	0,7	0,6	0,3	0,5
Summa	2,3	3,6	1,4	2,5

* Utestående kostnader för en fakturerad utökad kunddemonstration.

24 Ansvarsförbindelser

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Återköpsgaranti för utrustning	–	–	–	–
Återköpsgaranti för en andra utrustning (1999–2008)	–	0,2	–	0,3
Bankgarantier	–	0,7	–	0,7
Summa ansvarsförbindelser	–	0,9	–	1,0

25 Aktier i dotterbolag för moderbolaget SinterCast AB (publ)

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2009	2008	2009	2008
Ingående anskaffningsvärde	62 586 609	61 976 475		
Årets anskaffningar				
Nyemissioner	508 444	610 134		
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	63 095 053	62 586 609		
Ingående nedskrivningar	-60 935 853	-60 935 853		
Årets nedskrivningar				
Nedskrivning av aktier i dotterbolag	–	–		
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-60 935 853	-60 935 853		
Utgående avskrivningar	2 159 200	1 650 756		

Förteckning av dotterbolag till SinterCast AB (publ)	Organisationsnummer	Röster och andelar av kapital, %		Bokfört värde
SinterCast Ltd.	London, Storbritannien	2021239	100	2 059 197
SinterCast Inc.	Chicago, USA	187363	100	1
SinterCast Personnel AB	Katrineholm, Sverige	556702-5092	100	100 000
SinterCast SA de CV	Saltillo, Mexiko	SIN960415AY5	100	1
SinterCast Servicios SA de CV	Saltillo, Mexiko	SSE960408EX1	100	1
Summa				2 159 200

26 Aktiekapitalets utveckling i SinterCast AB (publ)

	Antalet utestående aktier			Nominellt värde (kronor)	Aktiekapital (kronor)
	A*	B**	Summa		
Ingående balans 1 januari 1993	101 200	2 660	103 860	0,50	51 930
Mars 1993: Nyemission 1	161 200	2 660	163 860	0,50	81 930
April 1993: Split 10:1	1 612 000	26 600	1 638 600	0,05	81 930
April-maj 1993: Nyemission II	2 084 600	26 600	2 111 200	0,05	105 560
April-maj 1993: Nyemission III	2 311 350	26 600	2 337 950	0,05	116 898
December 1993: Fondemission	2 311 350	26 600	2 337 950	1,00	2 337 950
Januari 1994: Riktad nyemission	2 811 350	26 600	2 837 950	1,00	2 837 950
Oktober 1994: Riktad nyemission	2 811 350	626 600	3 437 950	1,00	3 437 950
Oktober 1995: Riktad nyemission	3 435 350	626 600	4 061 950	1,00	4 061 950
December 1995: Teckning via optionsrätt	3 435 350	628 600	4 063 950	1,00	4 063 950
Juni 1996: Teckning via optionsrätt	3 435 350	655 600	4 090 950	1,00	4 090 950
Februari 2002: Riktad nyemission	4 235 350	655 600	4 890 950	1,00	4 890 950

	Antalet utestående aktier			Nominellt värde (kronor)	Aktiekapital (kronor)
	A*	B**	Summa		
Juni 2002: Förändring i aktiestrukturen* (B-aktier omvandlade till A-aktier)			4 890 950	1,00	4 890 950
September 2002: Teckning via optionsrätt			4 900 062	1,00	4 900 062
November 2003: Teckning via optionsrätt			5 364 200	1,00	5 364 200
December 2003: Teckning via optionsrätt			5 389 200	1,00	5 389 200
December 2004: Teckning via optionsrätt			5 552 900	1,00	5 552 900
September 2009: Riktad nyemission			6 478 383	1,00	6 478 383
Utgående balans 31 december 2009			6 478 383	1,00	6 478 383

* En röst per aktie

** En tiondels röst per aktie

Riskhantering

Styrelsen har fastställt SinterCasts finansiella policy för att tillhandahålla ett ramverk för hur olika risktyper ska hanteras och för att definiera riske exponeringen för verksamheten. Målet med policyn är att bibehålla en låg riskprofil. Extern övervakning sker genom revisorerna. Intern övervakning av SinterCast sker i enlighet med de riktlinjer för det operativa arbetet som godkänts av styrelsen. Adekvat försäkring har tecknats avseende risker relaterade till tillgångar och driftstörningar och för att minimera skadestånd. SinterCast är för närvarande inte inblandat i några rättstvister.

Affärsverksamhet och aktieäggande innebär alltid ett visst risktagande. Riskfaktorerna som rapporteras här är inte rangordnade och gör inte anspråk på att vara heltäckande. Aktieägare bör göra sin egen bedömning av varje riskfaktor och dess betydelse för den framtida utvecklingen av bolaget. Riske exponeringen för SinterCast kan delas in i operationella risker och finansiella risker.

Sammanfattning

SinterCasts framtida försäljning beror på faktorer utanför företagets kontroll, såsom den globala ekonomin, det allmänna läget på bilmarknaden och eventuellt införande av ny teknik. Den nuvarande ekonomiska nedgången har lett till en brant nedgång i efterfrågan inom sektorn för bilar och tunga fordon och detta har haft en betydande inverkan på SinterCasts orderbok, försäljning – och resultatutveckling under både 2008 och 2009. Globala ekonomiska trender påverkar också möjligheterna för SinterCasts kunder att besluta om industriella investeringar och detta har också påverkat SinterCasts operativa resultat. De viktigaste osäkerhetsfaktorerna för SinterCast är tidpunkten för CGI-marknadens ökning, som behandlas i avsnittet Marknadsutveckling i förvaltningsberättelsen.

Operationella risker

Marknadsrisker

De ekonomiska förhållandena som möter den globala gjuteri- och fordonsindustrin har lett till en betydande kortsiktig minskning av efterfrågan inom sektorerna för bilar och tung fordon. Men, den växande efterfrågan på CGI förväntas säkra SinterCasts marknad på lång sikt. För närvarande innehar SinterCast en ledande position inom processtyrning av CGI. Utifrån sin ledande teknik och kundservice kommer SinterCast fortsätta att stödja nya investeringar inom produktutveckling med målet att öka sin andel av den globala produktionskapaciteten av CGI.

Stora kunder

Under senare år har SinterCast arbetat aktivt för att utöka sin kundbas för att minska sitt beroende av enskilda kunder. Men SinterCast har fortfarande relativt få kunder. Under 2009 utgjorde SinterCasts tre största enskilda kunder cirka 40 % (36 %), 19 % (15 %) respektive 11 % (9 %) av bolagets nettoomsättning medan de fem största kunderna svarade för omkring 82 % (82 %) av försäljningen. Detta medför att förlusten av en enda kund – åtminstone på kort sikt – har en betydande negativ effekt på Bolagets intäkter och resultat.

Konkurrens

Praktiskt taget alla företag utsätts för konkurrens och SinterCast är inget undantag. Men, SinterCast har spelat en ledande roll inom utveckling och tillämpning av CGI sedan början av 1990-talet. SinterCasts varumärke är globalt erkänt och SinterCast anses vara en pålitlig och trovärdig partner inom industrin. Allt eftersom CGI-marknaden utvecklats har vissa leverantörer föreslagit alternativa CGI-teknologier till gjuterier. Det är också möjligt att vissa gjuterier kan komma att försöka att producera CGI med hjälp av intern kontroll och disciplin men detta bedöms i allmänhet vara mindre troligt eftersom produkt-komplexitet och produktionsvolymerna ökar samt att specifikationskraven tillämpas mer strikt av slutanvändarna. SinterCast bedömer att dess teknologi och ingenjörernas know-how ger den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för produktion av högkvalitativt CGI. På grundval av sin ledande teknologi, produktionserfarenhet och kundservice kommer SinterCast att fortsätta att stödja ny CGI-utveckling med målet att öka bolagets andel av världens produktionskapacitet av CGI för motorblock och cylinderhuvuden.

Alternativa teknologier

När det gäller utvecklingen av alternativa tekniska lösningar såsom biobränslen, hybrider och bränsleceller, förväntar SinterCast inte att dessa kommer ha en betydande inverkan på bolagets konkurrensläge inom överskådlig framtid. Även om dessa teknologier får stor uppmärksamhet i media, är penetrationsgraden fortfarande låg.

Nyckelpersoner

Inom överskådlig framtid kommer SinterCast att vara beroende av den sakkunskap och kreativitet som en kärna av medarbetarna tillhandahåller. Dessa medarbetare har kunskaper, erfarenhet och kontakter som stödjer den underliggande teknologin och upprätthåller support avseende kunder och försäljningsverksamhet. SinterCasts framtida utveckling är i hög utsträckning beroende av att dessa viktiga medarbetare blir kvar i organisationen. Om en eller flera av dessa medarbetare lämnar verksamheten skulle det påverka företagets verksamhet mycket negativt. Styrelsen har implementerat ett incitamentsprogram för att hantera denna risk och SinterCast strävar efter att erbjuda en utmanande och lönande arbetsmiljö.

Patent och immateriella rättigheter

Det är viktigt för bolaget att skydda sin teknik genom patent eller andra immateriella rättigheter för att behålla sin ledande position inom CGI processstyrning. Bolaget driver därför en aktiv patentstrategi som innebär att ansöka om patent i länder som anses relevanta. Det finns dock inga garantier för att bolaget kommer att fortsätta att beviljas patent på relevanta geografiska marknader, eller kommer att kunna försvara patent som har beviljats. Det finns också en risk för att ny teknik kan utvecklas som kringgår eller ersätter bolagets patent. Under 2009 valde företaget att låta patent, som var nära slutet på sin livstid förfalla eftersom det bedömdes att fortsatta utbetalning av de nationella årliga avgifterna inte skulle vara lönsamt.

Prisrisk

SinterCast har långfristiga avtal med sina gjuterikunder och prisjusteringstidpunkter är klart definierade och refererar till kända index såsom producentpris-index för relevanta industrisektorer. SinterCasts intäkter är primärt kopplade till företagets kunskaper, teknologi och service och är inte särskilt exponerade till energi- eller råvarupriser.

Finansiella risker och finansiella instrument

Se sidan 24 för mer detaljerad information om SinterCasts klassificering av sina instrument.

Finansiering

SinterCast har historiskt finansierats av riskkapital som tillhandahållits av dess aktieägare.

SinterCast kontrollerar regelbundet sin likvida ställning i förhållande till marknadsprognoser och kostnadsbudgetar och har genomfört en proaktiv plan för att säkra likviditeten, innefattande personalminskningar. Även om företaget tror på att nya installationer kommer att medföra inbetalningar som ytterligare stärker likviditeten och att nya serieproduktionslanseringar kommer att medföra ett positivt bidrag till produktionsvolymerna och intäkter så är tidpunkten för den totala återhämtningen i bil- och gjuteriindustrin fortfarande osäker. Efter första halv-året 2009 var serieproduktionsvolymen ca 550 000 motorekvivalenter vilket inte var tillräckligt för att ge ett positivt kassaflöde. Med hänsyn taget till alla faktorer beslöt styrelsen att det bästa för aktieägarna var att genomföra en nyemission, vilken godkändes på den extra bolagsstämma den 20 augusti 2009, och har sedan resulterat i ett nettotillskott på 18,3 miljoner kronor med möjlighet till ytterligare tillskott på 11,6 miljoner kronor under september 2010 från teckningsoptionerna som var utgivna i samband med nyemissionen. Nyemissionen säkrar bolagets ställning långsiktigt samt möjliggör för bolaget att göra proaktiva satsningar i verksamheten innan marknaden vänder.

Likviditet

Koncernens likvida medel uppgick den 31 december 2009 till 24,8 MSEK (9,0 MSEK). Instrument som hålls till förfall består av statsskuldsväxlar samt företagscertifikat med hög likviditet. SinterCast har även ett lån uppgående till 3,0 miljoner kronor beviljat från Sörmlands Sparbank.

Likviditet

(Belopp i miljoner svenska kronor)	2009	2008	2007
Obligationer	20,0	6,0	11,9
Bankinlåning	4,8	3,0	4,4
Summa	24,8	9,0	16,3

Likviditet

(Belopp i miljoner svenska kronor)	2009		2008	
	Summa	<30 dagar	Summa	<30 dagar
Totala likvida medel och fordringar	24,8	21,8	9,0	8,2
Totala skulder	5,1	1,9	6,6	2,5
Hyresintäkter	0,6	0,0	0,6	0,0
Hyresutgifter	1,3	0,1	1,3	0,1

Ränterisk

En ränteändring om en procentenhet upp eller ned motsvarar en ränterisk om cirka 0,1 MSEK per investerade 10 MSEK under en period om 12 månader.

Kreditrisk

Kreditrisk hanteras av koncernens finansfunktion. Krediter övervakas och följs upp systematiskt. Majoriteten av koncernens kunder är stora, välkända företag och organisationer. Det finns inga koncentrationer av kreditrisker. Historiska och nuvarande kundförluster är obetydliga och därför använder SinterCast inte kreditförsäkringar för de flesta kontrakter. Vid årets slut uppgick kundfordringar till 3,0 MSEK (2,5 MSEK), varav 2,0 MSEK (0,5 MSEK) med förfall inom 30 dagar och 0,2 MSEK (0,1 MSEK) med förfall inom 60 dagar. Inga avsättningar för osäkra fordringar har gjorts.

Valutarisk

SinterCast är exponerat mot valutarisk på två sätt: för det första genom utlandsförsäljning (betalningsexponering) och för det andra när nettovinst och nettotillgångar från utländska dotterbolag omvandlas (balansexponering).

SinterCasts nettoinflöde i utländsk valuta består huvudsakligen av USD och EUR. Under 2008 uppgick nettoinflödet av dessa valutor till cirka USD 0,7 miljoner (USD 1,1 miljoner) och EUR 0,8 miljoner (EUR 1,1 miljoner). I enlighet med koncernens finansiella policy, valutasäkras en del av det förväntade och budgeterade flödet av USD och EUR för den följande 12-månadersperioden. Utestående valutaterminskontrakt på balansdagen summeras till:

Valutaterminskontrakt (Belopp i miljoner svenska kronor)	2009		2008	
	Summa	<6 mån	Summa	<6 mån
USD	0,8	0,4	1,2	0,4
EUR	0,7	0,3	0,4	0,2

Balansexponeringen avseende nettotillgångar i utländska dotterbolag är inte valutasäkrad. Värdet av koncernens nettotillgångar, det vill säga skillnaden mellan sysselsatt kapital och nettoskuld, uppgick till 10,9 MSEK (9,4 MSEK) och fördelas på följande valutor:

Nettotillgångar i utländska dotterbolag

(Belopp i miljoner svenska kronor)	2009	2008	2007
GBP	5,9	4,9	4,0
USD	4,7	4,2	1,7
MEX	0,2	0,2	0,2
SEK	0,1	0,1	0,1

Kapitalrisk

Koncernens mål avseende kapitalstrukturen är att trygga SinterCasts förmåga att fortsätta att bedriva sin verksamhet så att den kan generera en avkastning för aktieägarna och värde för andra intressenter och för att upprätthålla en optimal kapitalstruktur så att kostnaden för kapital kan minskas. För att hantera kapitalstrukturen, kan koncernen utföra nyemission, återköpa aktier, ge utdelning eller ta lån. Koncernens egna kapital uppgick till 50,48 MSEK (34,15 MSEK) på balansdagen. SinterCast AB:s egna kapital uppgick till 42,33 MSEK (26,4 MSEK). SinterCast övervakar regelbundet sitt behov av kapital. De utländska dotterbolagen har finansierats genom interna lån och eget kapital.

28 Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Följande pressmeddelande har utgivits:

12 januari 2010 – First Automobile Works (FAW) China antar SinterCast processtyrningsteknologi

10 mars 2010 – Navistar lanserar ny V8 dieselmotor med motorblock av kompaktgratitjärn

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2009 som i sak påverkar denna rapport.

Balans- och resultaträkningarna skall fastställas på årsstämma den 20 maj 2010.

29 Definitioner

Medelantal aktier	Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier
Medelantal aktier justerat för utestående optionsrätter	Inga utestående optioner
Justerat eget kapital per aktie	Justerat eget kapital dividerat med medelantalet utestående aktier
Resultat per aktie	Årets resultat dividerat med medelantalet utestående aktier
Betalkurs vid årets slut	Senaste betalkurs för SinterCast-aktien på OMX Nordiska börs
Antal aktieägare	Totalt antal aktieägare vid årets slut
Utländsk ägarandel	Totalt aktiekapital kontrollerat av utländska aktieägare vid årets slut dividerat med totalt utestående aktiekapital
Marknadsvärde	Totalt marknadsvärde av utestående SinterCast-aktier
Sysselsatt kapital	Balansomslutningen minskad med icke räntebärande skulder inklusive uppskjuten skatteskuld
Justerat eget kapital	Eget kapital plus 73,7 % av obeskattade reserver
Soliditet	Justerat eget kapital i procent av balansomslutningen
Avkastning på eget kapital	Resultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital
Avkastning på sysselsatt kapital	Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital
Avkastning på totalt kapital	Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittlig balansomslutning
Skuldsättningsgrad	Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital
Antal anställda	Antalet anställda i SinterCast-koncernen vid årets slut
Medelantal anställda	Vägt genomsnitt av antalet under året anställda personer
Värden visade som "0,0"	Värde understiger 50 000 kronor
Värden visade som "–"	Inget värde tillämpligt

Styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att koncernredovisningen har upprättats i enlighet med den internationella redovisningsstandarden IFRS sådana de antagits av EU och att koncernredovisningen ger en rättvisande bild av koncernens ställning och resultat. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med god redovisningssed och ger en rättvis bild av moderbolagets

ställning och resultat. Förvaltningsberättelsen för koncernen och moderbolaget ger en rättvisande översikt över utvecklingen av koncernens och moderbolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som moderbolaget och de företag som ingår i koncernen står inför.

Stockholm den 1 april 2010

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist
Ordförande

Aage Figenschou
Vice ordförande

Andrea Fessler
Styrelsemedlem

Robert Dover
Styrelsemedlem

Steve Dawson
Styrelsemedlem och verkställande direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats den 7 april 2010

PricewaterhouseCoopers AB

Liselott Stenudd
Auktoriserad revisor

Till årsstämman i SinterCast AB

Organisationsnummer 556233-6494

Vi har granskat årsredovisningen, koncernredovisningen och bokföringen samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning i SinterCast AB för år 2009. Bolagets årsredovisning och koncernredovisning ingår i detta dokument på sidorna 13–35. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för räkenskapshandlingarna och förvaltningen och för att årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av årsredovisningen samt för att internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av koncernredovisningen. Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen, koncernredovisningen och förvaltningen på grundval av vår revision.

Revisionen har utförts i enlighet med god revisionssed i Sverige. Det innebär att vi planerat och genomfört revisionen för att med hög men inte absolut säkerhet försäkra oss om att årsredovisningen och koncernredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter. En revision innefattar att granska ett urval av underlagen för belopp och annan information i räkenskapshandlingarna. I en revision ingår också att pröva redovisningsprinciperna och styrelsens och verkställande direktörens tillämpning av dem samt att bedöma de betydelsefulla uppskattningar som styrelsen och verkställande direktören gjort när de upprättat årsredovisningen och koncernredovisningen samt att utvärdera den samlade informationen i årsredovisningen och koncernredovisningen. Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen. Vi anser att vår revision ger oss rimlig grund för våra uttalanden nedan.

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av bolagets resultat och ställning i enlighet med god redovisningssed i Sverige. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av koncernens resultat och ställning. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och för koncernen, disponerar vinsten i moderbolaget enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Stockholm den 7 april 2010

PricewaterhouseCoopers AB

Liselott Stenudd
Auktoriserad revisor

Bolagsstyrningsrapport

Bakgrund

Bolagsstyrning handlar om att säkerställa att bolag sköts på ett för aktieägarna så effektivt sätt som möjligt. I aktiebolagslagen fastställs ramarna för aktiebolag, inklusive regler för bolagsstämma, bolagsordningen, styrelsen och andra föreskrifter.

Aktieägarnas inflytande över bolagets styrning utövas huvudsakligen under bolagsstämman, där alla närvarande aktieägarna har rätt att rösta om de framlagda förslagen.

En ordinarie bolagsstämma, sedan 2006 även kallat årsstämma, ska hållas inom sex månader efter utgången av räkenskapsåret där årsredovisning och revisionsberättelse för moderbolaget och koncernen ska läggas fram av styrelsen.

Styrelsen väljs av årsstämman och styrelsens uppdrag och förpliktelser definieras främst i den svenska aktiebolagslagen, annan relevant lagstiftning, noteringsavtalet med den Nordiska börsen i Stockholm och i den svenska koden för bolagsstyrning.

Bolagsstyrning i SinterCast

SinterCast AB är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm. SinterCast tillhandahåller online processtyrningsteknologi till gjutjärnsindustrin för att möjliggöra tillförlitlig produktion i höga volymer av kompaktgratitjärn (CGI). CGI används främst i motorblock och cylinderhuvuden för dieselmotorer till personbilar, tunga fordon och inom kraftgenereringstillämpningar. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen.

Enligt bolagsordningen ska styrelsen årligen väljas av årsstämman och styrelsens uppdrag löper fram till nästa årsstämma. Från och med den 1 juli 2008 väljer årsstämman en ordförande och en vice ordförande och fastställer arvudet till styrelsen i enlighet med den svenska koden för bolagsstyrningen. Styrelsens uppdrag och förpliktelser regleras huvudsakligen i bolagsordningen, den svenska aktiebolagslagen, andra relevanta lagar och i noteringsavtalet med den Nordiska börsen i Stockholm. Ändringar avseende bolagsordningen beslutas av årsstämman. Bolagsordningen reglerar inte entledigande av styrelseledamöter. En majoritet av styrelsens ledamöter ska vara oberoende i förhållande till bolaget och bolagsledningen och minst två ledamöter måste också vara oberoende i förhållande till bolagets större aktieägare.

SinterCast har följt den svenska koden för bolagsstyrning sedan den 1 juli 2008 utan reservationer och presenterar en bolagsstyrningsrapport i enlighet med koden inklusive styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen. Bolagsstyrningsrapporten utgör inte en del av den formella årsredovisningsdokumentation och har inte granskats av bolagets revisorer.

Aktieägare

SinterCast-aktien är noterad sedan den 26 april 1993 och är nu noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan.

SinterCast AB hade 3 748 (3 686) aktieägare den 31 december 2009. Den största aktieägaren var SIX SIS AG, en förvaltarregistrerad aktieägare som kontrollerade 12,10 % (11,86 %) av kapital och röster. De tio största aktieägarna, varav fem var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 47,84 % (47,29 %) av aktiekapitalet och röster. Per den 31 december 2009, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 0,9 % av aktiekapitalet och (0,9 % den 31 december 2009).

Moderbolagets resultat 2009

Rörelseresultatet för helåret blev -6,7 MSEK (-8,4 MSEK). Resultatet har främst påverkats av de ekonomiska förhållandena som mött den globala gjuteri- och fordonsindustrin, vilket har resulterat i en minskning av efterfrågan i sektorerna för bilar och tunga fordon, som gör att fordonsindustrin måste minska produktionen och, i vissa fall fördröja start av produktion. Resultatet efter finansiellt netto och skatter var -3,1 MSEK (13,1 MSEK), vilket är 16,2 MSEK lägre jämfört med samma period 2008, beroende på skillnaderna av aktiveringen av uppskjuten skattefordran.

Årsstämma

Årsstämman hölls tisdagen den 7 maj 2009 i Stockholm. Alla ledamöter i styrelsen, ledningen och den externa revisorn var närvarande under mötet. Vid stämman deltog 61 aktieägare, personligen eller genom ombud, vilka företrädde 37 % av rösterna.

Jan Rynning valdes till årsstämmans ordförande. Verkställande direktören informerade årsstämman om koncernens utveckling och finansiella ställning och kommenterade resultatet för 2008. Stämman fastställde årsredovisningen och koncernredovisningen för 2008, som presenterades av styrelsen och verkställande direktören, fastställde dispositionen av bolagets resultat och beviljade styrelsen och verkställande direktören ansvarsfrihet. Valberedningen presenterade hur arbetet utförts under året och lade fram sina förslag. Under årsstämman omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Aage Figenschou, Andrea Fessler, Robert Dover och Steve Dawson som styrelseledamöter och stämman beslutade, för tiden intill nästa årsstämma, att styrelsen skall erhålla en total ersättning om 600 000 kronor. Ersättningen beslöts att bli fördelad mellan ordförande (225 000 kronor) samt de tre ordinarie styrelseledamöter (125 000 kronor vardera), utan någon ersättning till verkställande direktören.

Årsstämman 2009 beslöt även om riktlinjer för ersättning till ledande befattningshavare i huvudsak innebärande följande principer: den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och konkurrenskraftig och att framstående prestationer skall reflekteras i den totala ersättningen. Förmånerna skall utgöras av fast lön, eventuell rörlig ersättning, övriga sedvanliga förmåner och pension. Det beslutades även, med hänsyn till den ekonomiska nedgången, att ingen bonus skulle betalas före årsstämman 2010. Dessa principer har följts under året och styrelsen kommer att föreslå årsstämman 2010 att de grundläggande principerna för ersättning och andra anställningsvillkor för koncernledningen skall vara oförändrade för det kommande året.

Extra bolagsstämma

Extra bolagsstämma i SinterCast AB (publ) hölls den 20 augusti 2009 i Stockholm. Styrelsen representerades av Styrelsens ordförande samt av två ledamöter, Steve Dawson och Robert Dover. Ledningen representerades av verkställande direktören samt av finansdirektören. Den externa revisorn var närvarande under mötet. Vid stämman deltog 34 aktieägare, personligen eller genom ombud, vilka företrädde 24 % av rösterna.

Jan Rynning valdes till stämmans ordförande. Under stämman godkände aktieägarna styrelsens förslag om nyemission av aktier och teckningsoptioner av serie 2009/2010 med företrädesrätt för befintliga aktieägare. Nyemissionen omfattar högst 925 483 aktier och högst 925 483 teckningsoptioner. Nyemissionen inbringade 23 137 075 SEK före emissionskostnader.

Aktieägarna godkände även styrelsens förslag på ett nytt personaloptionsprogram för perioden 2009–2013. Personaloptionerna skall tilldelas samtliga anställda i SinterCast-koncernen vid utställandet. Optionerna berättigar vardera till att förvärva en (1) aktie i Bolaget. Det totala antalet personaloptioner som kan komma att utges bestämdes till 285 000.

Konstituerande styrelsemöte

På det konstituerande styrelsemötet som hölls omedelbart efter årsstämman, bekräftades att Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist omvaldes som styrelsens ordförande och att Aage Figenschou omvaldes som vice ordförande. Ersättningskommittén, vald av styrelsen, består av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Aage Figenschou. Steve Dawson omvaldes som vd för SinterCast AB (publ) samt omvaldes som President & CEO för SinterCast gruppen.

Styrelsen

Namn	Oberoende	Utskott/närvaro		
		Revision	Valberedning	Ersättning
Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist	Ja	Ja/100 %	Ja/100 %	Ja/100 %
Aage Figenschou	Ja	Ja/100 %		Ja/100 %
Andrea Fessler	Ja	Ja/100 %		
Robert Dover	Ja	Ja/100 %		
Steve Dawson	Nej	Ja/100 %		

Styrelsens inrättande av utskott och dess arbete

Valberedning

Valberedningens uppgift är, att efter samråd med de större aktieägarna, utse ledamöter för val till styrelsen, att utse revisor för val, att ge rekommendationer om ersättning till revisorerna samt att framlägga vissa andra förslag för behandling vid varje årsstämma. Majoriteten av ledamöterna i valberedningen skall vara oberoende i förhållande till bolaget och dess ledning. Inga ledande befattningshavare skall vara ledamöter av valberedningen och minst en ledamot i valberedningen skall vara oberoende av bolagets största aktieägare.

Valberedningen kan kontaktas på följande e-postadress: nomination.committee@sintercast.com.

Valberedningen före årsstämman 2009

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2008, bestod av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström och Lennart Svantesson. Valberedningen drog slutsatsen att den dåvarande styrelsen uppfyllde de krav som ställs på styrelsen, utifrån beaktande taget till bolagets ställning och framtida inriktning. Valberedningen föreslog därför för 2008 års årsstämma omval av styrelseledamöter, oförändrad ersättning till styrelsen samt ny sammansättningen av valberedningen.

Valberedningen efter årsstämman 2009

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2009, består av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström (den näst största aktieägaren per den 7 maj 2009) och Torbjörn Nordberg. Styrelsens ordförande har till valberedningen beskrivit processen som tillämpas i samband med den årliga utvärderingen av styrelsen, styrelsens ledamöter, verkställande direktören och ledande befattningshavare samt även lämnat uppgifter om resultaten av utvärderingen. Valberedningens förslag skall presenteras i kallelsen till årsstämman och på bolagets hemsida. Valberedningen kommer att presentera hur den utför sitt arbete och motivera sina förslag under årsstämman.

Ersättningsutskott

Styrelsen har utsett ett ersättningsutskott bestående av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Aage Figenschou. På styrelsens uppdrag har ersättningsutskottet till uppgift att göra rekommendationer på styrelsearvodet och besluta om anställningsvillkor för den verkställande direktören och, i samråd med verkställande direktören, för den övriga koncernledningen.

Styrelsen har inte upprättat någon arbetsordning för ersättningsutskottets arbete. Under 2009 har ersättningsutskottet inte fört protokoll. Styrelsen har informerats om ersättningsutskottets beslut. Motiveringen till avvikelser från koden är att bolaget är litet, att ersättningsutskottet består av två personer och att det från styrelsens sida finns en strävan att undvika onödig byråkratisering av verksamheten.

Revisionsutskott

SinterCast inrättade ett revisionsutskott under 2008. Samtliga styrelseledamöter utgör revisionsutskottet. Innan revisionsutskottet inrättades, utfördes arbetsuppgifterna av styrelsen.

Revisionsutskottet svarar, på styrelsens uppdrag, för att kvalitetssäkra Bolagets finansiella rapportering, internkontroll samt riskhanteringssystem, för att säkerställa att dessa uppfyller kraven enligt gällande lagar och föreskrifter. Utskottet träffar bolagets revisorer löpande under året, då bland annat revisionsrapporter och revisionsplaner behandlas. Revisionsutskottet har givits möjligheter att möta revisorerna utan den verkställande direktörens och koncernledningens närvaro.

Revisionsutskottet är ansvarigt för att utvärdera revisionsinsatsen, revisorernas effektivitet, kvalifikationer, arvoden och oberoende. Revisionsutskottet ska vidare biträda valberedningen vid förslag till val av revisorer, vilket framläggs vid årsstämman. Utskottet bistår även koncernledningen med att bestämma hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering.

Extern revisor

Vid årsstämman 2006 omvaldes PricewaterhouseCoopers till revisorer (Byråval) fram till årsstämman 2010. Liselott Stenudd utsågs till ansvarig revisor av PricewaterhouseCoopers. Den ansvarige revisorn har haft tre revisorer som stöd i årets revisionsarbete. Revisionen följer den med revisionsutskottet avstämda revisionsplanen. Under styrelsemötet i maj, efter att årsredovisningen har godkänts, möter revisorn styrelsen och framlägger sina observationer direkt till styrelsen utan koncernledningens närvaro. Revisorn deltar vid årsstämman och ger en översiktlig beskrivning av revisionsarbetet och ger aktieägarna en sammanfattning av rekommendationerna i årsredovisningen. Revisorn har presenterat den svenska aktiebolagslagen samt revisionsplanen för 2009 under styrelsemötet i november. Vidare gavs en återkoppling av delårsrapporten för juli – september 2009 och tredje kvartalets revision.

Styrelsens ordförande

Ordföranden leder styrelsens arbete, främjar effektiviteten i dessa aktiviteter, ser till att arbetet genomförs i enlighet med den svenska aktiebolagslagen och andra tillämpliga lagar och föreskrifter samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Ordföranden ser till att styrelsen erhåller erforderlig utbildning, ansvarar för utvärdering av styrelsens arbete och informerar valberedningen om resultaten av utvärderingarna. Ordföranden föreslår dagordning inför styrelsemöten i samråd med verkställande direktören. Ordföranden har regelbundna kontakter med verkställande direktören, överför yttranden från aktieägarna till övriga styrelseledamöter och fungerar som talesman för styrelsen.

Styrelsemöten

Under 2009 höll styrelsen för SinterCast tolv protokollförda sammanträden. I samband med varje kvartalsrapport, föredrar VD marknadsutsikter och finansiella rapporter om verksamheten samt viktiga aktuella händelser. Dessutom förser verkställande direktören styrelsen med månatliga rapporter om viktiga händelser och sammanfattande finansiell information. Under året har styrelsen behandlat långsiktiga strategier, strukturella organisatoriska frågor, godkänt budgeten för följande år, genomfört den årliga styrelseutvärderingen samt riskbedömningen. Enskilda styrelseledamöter har även biträtt koncernledningen i olika strategiska och operativa frågor. Det fanns inga transaktioner av väsentligt värde mellan bolaget och någon av styrelsens ledamöter under året, med undantag för deras enhälliga deltagande i nyemissionen.

Arbetsordning

Styrelsen ska årligen fastställa en skriftlig arbetsordning som beskriver styrelsens ansvar, reglerar styrelsens och bolagsledningens interna arbetsfördelning, beslutsprocessen inom styrelsen, styrelsens sammanträden, kallelser till styrelsemöten, dagordning och proto-

koll. Vidare regleras ansvarsfördelningen mellan styrelsen och revisionsutskottet, styrelsens arbete avseende redovisning och revision samt finansiell rapportering. Arbetsordningen reglerar även hur styrelsen ska erhålla information och dokumentation för sitt arbete så att den kan fatta välgrundade beslut. Andra styrande dokument fastställda av styrelsen är finanspolicyn samt attestinstruktioner.

Verkställande direktören samt koncernledning

Styrelsen i SinterCast har utsett en verkställande direktör som är ansvarig för den dagliga ledningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer. Verkställande direktören assisterar styrelsens ordförande inför styrelsemöten och distribuerar information enligt den arbetsordning som har beslutats av styrelsen. Verkställande direktören har, som President & CEO för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår.

Sammanfattning

Enligt aktiebolagslagen ansvarar styrelsen för att bolagets organisation är utformat på ett sådant sätt att bokföring, ekonomisk förvaltning och bolagets ekonomiska förhållanden i övrigt kontrolleras på ett tillfredsställande sätt. Svensk kod för bolagsstyrning har utvidgats till att omfatta alla noterade bolag på den Nordiska Börsen i Stockholm per den 1 juli 2008. Koden förtydligar och föreskriver att styrelsen ansvarar för den interna kontrollen. SinterCast har antagit de utvidgade reglerna och har implementerat koden i sin helhet och styrelsen överlämnar härmed sin rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen. Bolagsstyrningsrapporten har granskats översiktligt av bolagets revisor.

Styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen för räkenskapsåret 2009

Inledning

Enligt den svenska aktiebolagslagen och Svensk kod för bolagsstyrning ansvarar styrelsen för den interna kontrollen. Denna rapport är begränsad till intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen.

Beskrivning

Kontrollmiljö

Styrelsen har det övergripande ansvaret för intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen och en viktig del av styrelsens arbete är att utge styrande instruktioner. Styrelsen har upprättat en arbetsordning som klargör styrelsens ansvar och reglerar den interna fördelningen av arbete mellan styrelsen, dess utskott och hantering. Finanspolicy och attestinstruktion inklusive organisationsplan utgör andra viktiga styrande dokument. Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att ge en ram för hur olika typer av risker skall hanteras. Operativa risker har diskuterats och utvärderats under alla styrelsemöten. Syftet med dessa policys är att bibehålla en låg riskprofil. Sedan november 2008 utgör hela styrelsen revisionsutskottet. Den främsta uppgiften för revisionsutskottet är att säkerställa att fastställda principer för finansiell rapportering och intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen följs och att lämpliga relationer upprätthålls med bolagets revisorer.

Riskbedömning

Verksamheten övervakas enligt en strukturerad process och de med verksamheten förbundna risker har diskuterats och utvärderats under styrelsemötena. Alla väsentliga risker kommer att leda till förändringar i anvisningarna för framtagandet av finansiella rapporter. Processer för att spåra ändringar i redovisningsregler för att säkerställa att dessa förändringar hanteras korrekt i den

finansiella rapporteringen finns på plats, och där spelar de externa revisorerna en viktig roll.

Kontrollaktiviteter

Primära syftet med kontrollaktiviteter är att förhindra, eller upptäcka, fel i den finansiella rapporteringen på ett tidigt stadium så att dessa kan hanteras och åtgärdas. Kontrollaktiviteter äger rum på både högre och lägre, mer detaljerade, nivåer inom koncernen. Rutiner och åtgärder har utformats för att hitta och åtgärda väsentliga risker förknippade med den finansiella rapporteringen.

Information och kommunikation

All extern information skall lämnas i enlighet med noteringsavtalet för börsnoterade bolag i Sverige. Styrelsen godkänner koncernens årsredovisning och delårsrapporter. Alla finansiella rapporter finns publicerade på webbplatsen efter att ha skickats till OMX Nordiska Börs. Finansiell information om gruppen får endast lämnas av verkställande direktören.

Uppföljning

Styrelsens uppföljning av intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen sker främst genom att revisionsutskottet följer upp den finansiella rapporteringen, genom rapporter från de externa revisorerna och genom att interna egenkontrollrapporter ges styrelsen.

Uttalande

Den årliga utvärdering av behovet av en separat funktion för internrevision har diskuterats och med tanke på företagets storlek och kostnaden för att lägga till fler funktioner, drogs slutsatsen att det för närvarande inte finns ett behov av en separat revisionsfunktion.

Den interna kontrollen avseende den finansiella rapporteringen har fungerat väl under det gångna året och inga faktiska brister har observerats.

Stockholm den 1 april 2010

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist
Ordförande

Aage Figenschou
Vice ordförande

Andrea Fessler
Styrelsemedlem

Robert Dover
Styrelsemedlem

Steve Dawson
Styrelsemedlem och verkställande direktör

Flerårsöversikt – koncernen

BELOPP I MILJONER KRONOR

	2009	2008	2007	2006	2005	2004
Resultaträkningar						
Nettoomsättning	20,0	24,8	22,8	18,1	17,2	9,2
Rörelseresultat	-6,3	-5,7	-5,1	-10,0	-13,1	-19,8
Finansnetto	0,9	0,3	0,6	0,3	0,7	0,9
Skatt	2,7	18,5	0,0	0,0	0,0	0,0
Årets resultat	-2,7	13,1	-4,5	-9,7	-12,4	-18,9
Kassaflödesanalyser						
Kassaflöde från verksamheten före förändring i rörelsekapital	-3,2	-3,3	-2,2	-6,9	-8,6	-15,9
Förändring av rörelsekapital	-1,7	-3,7	4,4	2,7	-3,0	-1,8
Kassaflöde från verksamheten	-4,9	-7,0	2,2	-4,2	-11,6	-17,7
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-0,6	-0,3	-1,4	-0,5	-0,4	-1,5
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	21,3	–	–	–	1,0	10,0
Förändring i likvida medel	15,8	-7,3	0,8	-4,7	-11,0	-9,2
Balansräkningar						
Tillgångar						
Anläggningstillgångar	24,8	22,3	4,7	5,5	7,7	11,4
Omsättningstillgångar	9,6	9,4	7,1	9,3	14,2	8,5
Kortfristiga placeringar, kassa och bank	24,8	9,0	16,3	15,5	20,2	31,2
Summa totala tillgångar	59,2	40,7	28,1	30,3	42,1	51,1
Summa eget kapital	50,5	34,1	20,0	23,4	33,0	44,7
Långfristiga skulder	0,0	0,0	0,0	1,0	1,0	1,4
Kortfristiga skulder	8,7	6,6	8,1	5,9	8,1	5,0
Summa eget kapital och skulder	59,2	40,7	28,1	30,3	42,1	51,1
Nyckeltal						
Soliditet, %	85,3	83,8	71,2	77,2	78,4	87,5
Justerat eget kapital	50,5	34,1	20,0	23,4	33,0	44,7
Sysselsatt kapital	53,5	34,1	20,0	23,4	33,0	44,7
Summa totala tillgångar	59,2	40,7	28,1	30,3	42,1	51,1
Avkastning på eget kapital, %	-6,4	48,4	-20,7	-34,4	-31,9	-38,0
Avkastning på sysselsatt kapital, %	-5,6	50,0	-19,2	-33,7	-31,3	-37,2
Avkastning på totalt kapital, %	-4,1	66,5	-29,7	-26,3	-26,1	-32,5
Skuldsättningsgrad	–	–	–	–	–	–
Utdelningar, SEK	–	–	–	–	–	–
Anställda						
Antal anställda vid årets slut	13	15	14	12	11	13
Medelantal anställda	13	16	13	12	12	14

Definitioner av nyckeltal återfinns i Not 29

SinterCast-aktien

SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan sedan den 2 oktober 2006. Tidigare har aktien varit noterad på Stockholmsbörsens O-lista sedan den 26 april 1993.

Remium, Stockholm, utsågs med start den 1 oktober 2007 till likviditetsgarant för SinterCast-aktien för att förbättra likviditeten och minska skillnaden mellan köp- och säljkurs för aktien.

Enligt villkoren i avtalet, åtar sig Remium att, i enlighet med de riktlinjer som utfärdats av Nordiska börsen, Stockholm, ställa ut köp- och säljkurs för minst fyra handelsposter för SinterCast-aktien. Likviditetsgarantin säkerställer att under minst 85 % av öppethållandet på Nordiska börsen, Stockholm, kommer skillnaden mellan köp- och säljkurs för SinterCast-aktien inte att överstiga 3 %.

SinterCasts aktiekapital den 31 december 2009 uppgick till 6 478 383 kronor, med ett kvotvärde om 1 krona per aktie.

Den 31 december 2009 hade SinterCast 3 748 aktieägare. De tio största aktieägarna, varav fem var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 47,86 % av aktiekapitalet och rösterna (47,84 % den 30 juni 2009).

Per den 31 december 2009, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 0,9 % av aktiekapitalet och rösterna (0,9 % den 30 juni 2009).

Under 2009 godkändes en nyemission av 925 483 aktier och 925 483 teckningsoptioner med företrädesrätt för befintliga aktieägare. Nyemissionen ökade antalet aktier till 6 478 383 aktier.

Teckning av aktier med stöd av teckningsoptionerna av serie 2009/2010 skall ske under perioden 1–30 september 2010. Två (2) teckningsoptioner medför rätt att teckna en (1) ny aktie i Bolaget. Teckningsoptionerna är noterade på OMX Nordiska börs i Stockholm.

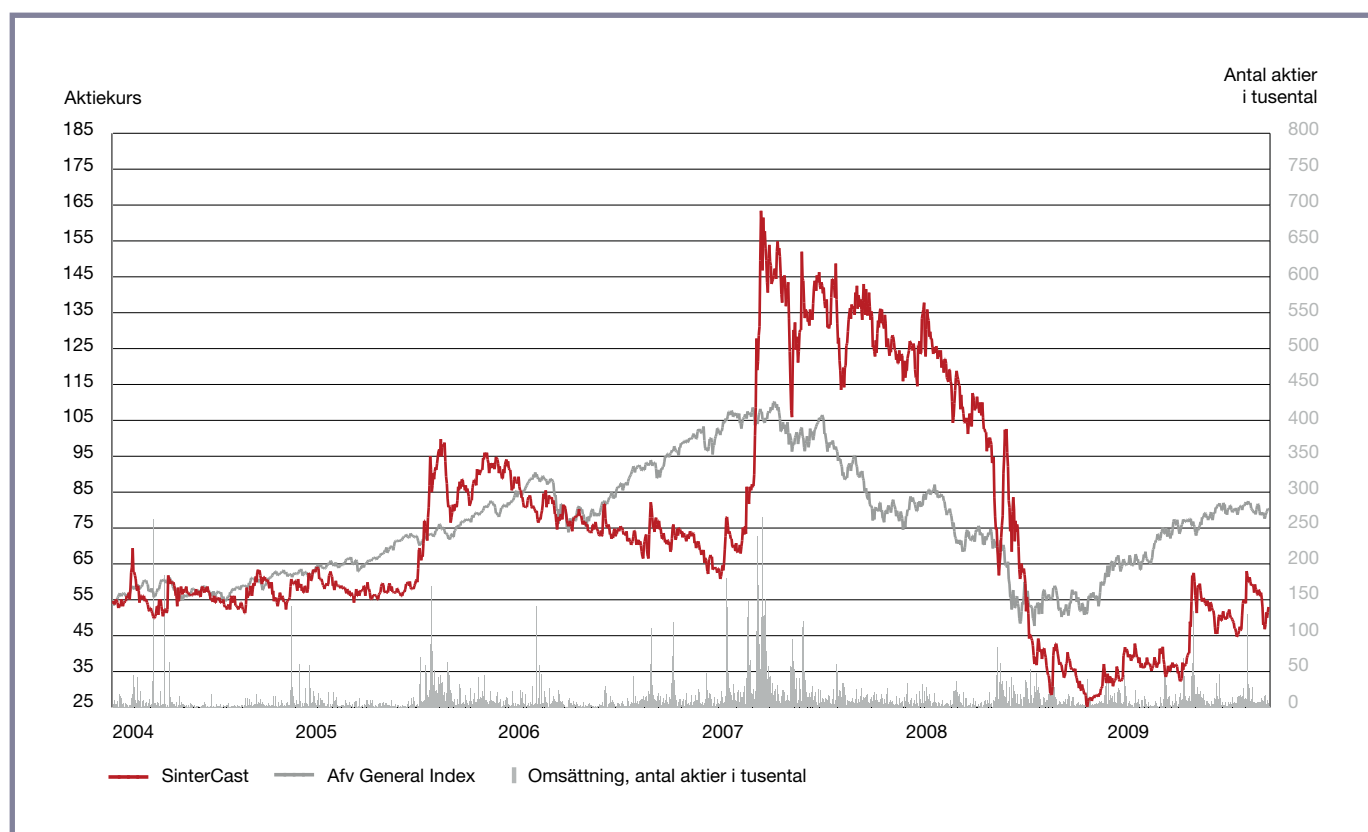
De största aktieägarna 31 december 2009

Namn		Antal aktieägare	Land	Antal aktier och röster	% av aktiekapital och röster
SIX SIS AG	(för. reg. ägare)		CH	817 162	12,6%
Nordnet Pensionsförsäkring AB	(för. reg. ägare)		SE	594 434	9,2%
Ahlström, Lars inkl. närstående			SE	444 551	6,9%
Försäkringsbolaget Avanza Pension	(för. reg. ägare)		SE	433 861	6,7%
Goldman Sachs International			GB	276 209	4,3%
Hagman, Bertil			SE	149 700	2,3%
Davegårdh & Kjell, Sverige	(för. reg. ägare)		SE	131 003	2,0%
Svenska Handelsbanken Luxemburg	(för. reg. ägare)		CH	96 833	1,5%
Ingelman, Carl-Gustaf			SE	93 197	1,4%
Svesten AB			SE	64 000	1,0%
Delsummering		10		3 100 950	47,9%
Övriga aktieägare, cirka		3 738		3 377 433	52,1%
SUMMA		3 748		6 478 383	100,0%
Antal utländska aktieägare		184		1 726 334	26,6%
Antal svenska aktieägare		3 564		4 752 049	73,4%

Fördelning av aktieinnehav 31 december 2009

Antal aktier	Antal aktieägare	% av aktieägare	Antal aktier	% av aktiekapital
1–500	2 713	72,39%	413 069	6,38%
501–10 000	965	25,75%	1 850 137	28,56%
10 001–20 000	37	0,99%	543 654	8,39%
Mer än 20 000	33	0,88%	3 671 523	56,67%
Summa	3 748	100,00%	6 478 383	100,00%

Betalkurs SinterCast-aktien januari 2004 – december 2009



Aktieinformation

	2009	2008	2007	2006	2005	2004
Antal utestående aktier vid årets slut	6 478 383	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 552 900
Medelantal aktier under perioden	5 815 120	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 552 900	5 402 842
Medelantalet aktier under perioden justerat för utestående optioner ¹	—	—	—	—	—	5 402 842
Resultat per aktie ² , kronor	-0,5	2,4	-0,8	-1,7	-2,2	-3,5
Resultat per aktie ² , justerat för utestående optioner, kronor	—	—	—	—	—	-3,5
Justerat eget kapital per aktie ³ , kronor	8,7	6,1	3,6	4,2	5,9	8,3
Justerat eget kapital per aktie ³ , justerat för utestående optioner, kronor	—	—	—	—	—	8,3
Utdelning, kronor	—	—	—	—	—	—
Betalpris vid årets slut, kronor	50,5	32,5	140,0	82,5	101,0	64,0
Högsta betalkurs under perioden, kronor	60,0	150,5	172,0	93,5	105,5	74,0
Lägsta betalkurs under perioden, kronor	28,9	30,0	64,0	70,5	58,0	50,0
Antal aktieägare	3 748	3 686	3 806	3 698	3 512	3 292
Utländska aktieägare, % av aktiekapitalet	27	31	33	38	39	43
Svenska aktieägare, % av aktiekapitalet	73	69	67	62	61	57
Marknadsvärde, MSEK	327,2	180,5	777,4	458,1	560,8	342,2

Noter:

¹ Beräknat enligt IAS 33

² Resultat dividerat med medelantal aktier

³ Justerat eget kapital dividerat med medelantal aktier

För definitioner se Not 29.

Viktiga datum

Årsstämma

Årsstämman 2010 kommer att hållas klockan 15.00 den 20 maj 2010 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens lokaler, (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Information

Delårsrapport för januari–mars 2010 kommer att publiceras den 28 april 2010.

Delårsrapport för april–juni 2010 kommer att publiceras den 25 augusti 2010.

Delårsrapport för juli–september 2010 kommer att publiceras den 3 november 2010.

Delårsrapport för oktober–december och bokslutskommuniké för 2010 kommer att publiceras den 9 februari 2011.

Med tanke på kostnadseffektivisering och miljöhänsyn så kommer årsredovisningen för 2009 att distribueras i PDF-format och kommer att finnas tillgänglig på SinterCasts webbplats. Årsredovisningen 2009 har inte distribuerats som trycksak.

Årsredovisningen finns tillgänglig på svenska och engelska. Den engelska versionen är en inofficiell översättning av det svenska originalet.

Delårsrapporter och årsredovisningar kan erhållas genom att kontakta SinterCast AB (publ), eller på SinterCasts webbplats:

www.sintercast.com

Kontakta oss: info@sintercast.com

Moderbolag

SinterCast AB (publ)

Box 10203
100 55 Stockholm
Sverige
Tel: +46 8 660 7750
Fax: +46 8 661 7979

Sverige

SinterCast AB (publ)

Technical Centre
Kungsgatan 2
641 30 Katrineholm
Sverige
Tel: +46 150 79 440
Fax: +46 150 79 444

Kina

SinterCast AB Shanghai Representative Office

Suite 2621, 26/F, Hong Kong Plaza
283 HuaiHai Road (M)
Shanghai, Kina, 200021
Tel: +86 21 61035888
Fax: +86 21 61035788

Storbritannien

SinterCast Ltd

30 Anyards Road
Cobham
Surrey KT11 2LA
Storbritannien
Tel: +44 1932 862 100
Fax: +44 1932 862 146

Indien

SinterCast India

Arvind Deodhar
A3 - 301, Kohinoor Estate
Mula Road, Kirkee
Pune – 411 003
Indien
Tel: +91 9922 509232

USA

SinterCast Inc

1755 Park Street, Suite 200
Naperville, IL 60563
USA
Tel: +1 630 778 3466
Fax: +1 630 778 3501

Korea

SinterCast c/o STPC

7F Kyobo Bldg
1-16 Pyollyang-dong
Kyonggi-do 427-040
Korea
Tel: +82 2507 3481/2



www.sintercast.com

SinterCast® AB (publ) Box 10203 100 55 Stockholm Sverige tel: +46 8 660 77 50 fax: +46 8 661 79 79 e-post: info@sintercast.com