

Pressmeddelande
För omedelbar distribution

**Land Rover introducerar ny V8-dieselmotor
med motorblock i kompaktgrafitjárn**

- Ny 4.4 liter V8-dieselmotor med SinterCast-CGI motorblock
- Motorblocksproduktion pågår i Tupy-gjuteriet i Brasilien



SinterCast-CGI motorblock



4.4 liter V8

[Stockholm, 21 juni 2010] – Jaguar Land Rover, det första bilföretaget som introducerade en motor i stora volymer med ett motorblock i kompaktgrafitjárn (CGI), presenterar sin fjärde CGI-motor - en 4.4 liters V8 turbodiesel. Den nya uppgraderade 4.4 liters turbodieseln bygger på ett SinterCast-CGI motorblock som tillverkas vid Tupy-gjuteriet i Brasilien, i enlighet med föregångaren på 3.6 liter som lanserades under 2006. Den uppgraderade 4.4 liters motorn levererar en effekt på 230 kW (308 hästkrafter) samt 700 Nm i vridmoment, vilket motsvarar förbättringar på 15 % respektive 10 % . Trots större slagvolym och väsentligt ökad effekt ger den nya motorn en 10 % -ig minskning av CO₂ -utsläpp, jämfört med föregångaren på 3.6 liter. Motorn uppfyller utsläppskraven i enlighet med Euro 5 och förväntas vara tillgänglig hos återförsäljare från hösten 2010.

"Vi är glada att Jaguar Land Rovers positiva erfarenheter av 2.7, 3.0 respektive 3.6 liters SinterCast-CGI motorer sedan 2003 har etablerat CGI som material i denna nya motor" säger Dr Steve Dawson, VD för SinterCast. "Vi ser vidare fram emot att utöka vårt samarbete med Jaguar Land Rover, Ford och Tupy då vi fortsätter att stödja utveckling och produktion av högpresterande och miljövänliga CGI-dieselmotorer."

Dr. Steve Dawson

VD

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

e-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjárn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärligt fördubblad utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjárn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidig som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 2 kg till 17 ton och alla använder samma processtyrningsteknologi. Slut användare av komponenter i SinterCast-CGI är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -