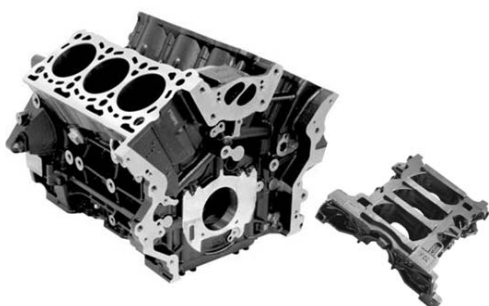


Pressmeddelande *För omedelbar distribution*

VM Motori annonserar ny V6-dieselmotor

- 3.0 liter V6-dieselmotorblock och bedplate i kompaktgrafitjárn
- Produktion av motorblock pågår vid Tupy-gjuteriet i Brasilien
- Motorn kommer att vara tillgänglig i Europa i fordon av 2011-års modell



VM Motori CGI motorblock och bedplate



Slutmonterad 3.0 Liter V6

[Joinville och Stockholm, 1 oktober 2010] – Den oberoende motortillverkaren, VM Motori SpA i Italien har tilldelat Tupy-gjuteri i Brasilien, världens ledande CGI-producent, ett serieproduktionskontrakt på motorblock och bedplate till sin nya 3.0 liters V6-dieselmotorn. Motorblock och bedplate i CGI har serieproducerats i Tupy Joinville- gjuteriet sedan mitten av 2010 med SinterCasts processtyrningsteknologi. Efter förbearbetning av motorblock och bedplate hos Tupy, görs slutlig bearbetning och motormontering i en specialbyggd fabrik hos VM Motori i Cento, Italien. Motorn med 240 hästkrafter (59 kW / liter) och 550 Nm i vridmoment kommer att uppfylla Euro 5 och vara tillgänglig i Europa i fordon av 2011-års modell.

"Lanseringen av VM Motoris första CGI-motor bekräftar fördelarna med CGI för höga prestanda och bränslesnåla dieselmotorer och stärker ytterligare Tupys ledande ställning inom gjutning och bearbetning av CGI ", sade Luiz Tarquinio, President och C.E.O. hos Tupy. "Det nya V6-motorblocket och bedplate utgör Tupys sextonde respektive sjuttonde komponent i CGI för serieproduktion, medan VM Motori blir Tupys sjunde CGI-kund. Tupy är fortsatt beslutsamt att leda den globala trenden mot motorblock och cylinderhuvuden i CGI. "

"VM Motoris motor bekräftar att CGI har blivit standardmaterialet för V-dieselmotorer till bilar. Materialet ger den bästa kombinationen av låg vikt, kompakt design, prestanda, NVH, hållbarhet och miljöeffektivitet "säger Dr Steve Dawson, VD för SinterCast . "Tillsammans med Tupy är vi glada över att ha varit utvecklingspartner för VM Motori i detta projekt och vi ser fram emot att stödja serieproduktionen av denna klassledande motor."

Mr. Luiz Tarquinio S. Ferro
President and C.E.O.
Tupy S.A.

Tel: +55 47 441 8181
e-post: tarquinio@tupy.com.br

Dr. Steve Dawson
VD
SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750
e-post: steve.dawson@sintercast.com

Tupy, beläget i Joinville i södra Brasilien, har fler än 7 500 medarbetare och en produktionskapacitet på 500 000 ton per år av gjutjärnskomponenter i sina två produktionsanläggningar i Joinville, State of Santa Catarina och Mauá, State of São Paulo. Med försäljnings- och utvecklings-/konstruktionskontor i Brasilien, USA, Tyskland, Mexico, och Japan, utgörs Tupy's huvudsakliga kunder av Chrysler, Cummins, Daimler, Ford, General Motors, Volkswagen, Audi, Perkins, International Truck and Engine, Mack Trucks, MAN Diesel, Iveco, Kubota, John Deere, Bosch, Ambrake, Peugeot och många andra av de främsta tillverkarna av bensen- och dieselmotorer. www.tupy.com.br

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråstjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärligt fördubblad utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 2 kg till 17 ton och alla använder samma processtyrningsteknologi. Slut användare av komponenter i SinterCast-CGI är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN Diesel, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -