

Pressmeddelande **För omedelbar distribution**

Serieproduktionen fortsätter att öka

Långt framskridna förhandlingar om nya installationer

- Produktionen i oktober ökar med 10 % till en ny högsta nivå på 1,2 miljoner motorekvivalenter
- Serieproduktion ökar med 33 % under 2010 och med 140 % över tolv månader
- Långt framskridna förhandlingar om nya installationer i Europa, Asien och Amerika
- Utsikter om positivt kassaflöde för 2010 med ytterligare ökningar under 2011

[Stockholm, 25 november 2010] – Serieproduktion, i årstakt, ökade med 10 % under oktober och fastställer en ny högsta nivå på 1,2 miljoner motorekvivalenter (60 000 ton / år). Serieproduktionen för oktober representerar den sextonde månaden i rad med ökad produktion, vilket ger en tillväxt på 33 % hittills under 2010 och en tillväxt på 140 % över tolv månader. Trots att flera bil- och lastbilstillverkare samt underleverantörer till fordonsindustrin uppvisar positiv tillväxt de senaste tolv månaderna, jämfört med de extremt låga nivåerna under 2009, är volymerna fortfarande under nivåerna före krisen. Däremot är SinterCasts nuvarande volymer 60 % över rekordet på 750 000 motorekvivalenter som uppnåddes i september 2008, innan lågkonjunkturen. Detta visar att SinterCasts tillväxt främst drivs av nya serieproduktionsåtaganden, och inte bara av den generella marknadsåterhämtningen.

Sedan mitten av 2010 har SinterCast upplevt en tydlig återhämtning av kunddemonstrationer och installationsförhandlingar då förbättrade marknadsvillkor har gjort det möjligt för gjuterier att genomföra nya investeringsstrategier. Under andra halvåret 2010 har kunddemonstrationer genomförts i Europa, Asien och Amerika och installationsförhandlingar är långt framskridna med flera kunder. Installationsutsikterna för 2011 är de högsta under mer än ett decennium och möjligheter kvarstår för två nya installationer under 2010.

"Varje viktig indikator för SinterCast, inklusive kunddemonstrationer, installationsförhandlingar, leverans av förnödenheter och serieproduktion, visar positiv tillväxt och positiva utsikter för framtiden. Den nuvarande serieproduktionen har lagt grunden till ett positivt kassaflödesresultat för helåret. Fortsatta serieproduktionsökningar och stora möjligheter för nya installationer ger grunden för fortsatt tillväxt under 2011 "säger Dr Steve Dawson, VD för SinterCast. "Den framgångsrika tillväxten i kombination med de nyligen ökade marknadsaktiviteterna, fortsatt positiv feedback från våra kunder avseende tillförlitligheten i vår teknik och visad uppskattning av vår kundservice ger medarbetarna en stor motivation när vi närmar oss vad som lovar att bli ett mycket upptaget 2011."

För ytterligare information vänligen kontakta:

Dr. Steve Dawson
VD

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

E-post: steve.dawson@sintercast.com

Webbplats: www.sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motors vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast s teknologi används för produktion av mer än 40 komponenter i CGI i storlekar från 2 kg till 17 ton och alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slut användare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Navistar, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN Diesel, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, VM Motori, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT).

- SLUT -