



Pressmeddelande *För omedelbar distribution*

SinterCast presenterar ny teknologi på den internationella gjuterimässan GIFA

- Utökad prestanda och förbättrad effektivitet inom processtyrning av kompaktgrafitjárn
- Processtyrningsteknologi för segjärn introducerad för fältförsök under 2011



SinterCasts teknologi visas i hall 10, monter G53

[Düsseldorf, 28 juni 2011] – På den internationella fackmässan för gjuteriteknologi (GIFA), som hålls vart fjärde år i Düsseldorf, presenterar SinterCast en serie nya teknologiska framsteg för att utöka funktionalitet och prestanda ur sitt processtyrningssystem för kompaktgrafitjárn (CGI). SinterCasts tredje generations processtyrningssystem för serieproduktion av CGI i stora volymer – det helautomatiska System 3000 - finns att se i SinterCasts teknologiutställning, hall 10, monter G53, innehållande följande nya funktioner:

Automatiserad styrning av basbehandling: som en förlängning av SinterCasts mäta-och-korrigera processtyrningsteknologi, erbjuder nu System 3000 en automatisk återkoppling från basbehandlingen efter utförd trådmätning. Styrningslogiken baseras på en automatiserad datainsamling av kemi, temperatur och vikt för varje skänk, samt det faktiska behandlingsresultatet mätt från föregående skänkar. Styrning av basbehandlingen erhålls genom ett System 3000 samt två trådmatare, vilket ger förbättrad processnoggrannhet och effektivitet.

Processdatabas: funktionaliteten i System 3000 har utökats för att möjliggöra insamling av processdata från processtegen smältning, formning, gjutning, urslagning samt från kemi- och kvalitetskontrolllaboratorierna. Dessa data sammanställs tillsammans med SinterCasts processtyrningsresultat i en enda databas för att ge förbättrad processtyrning och produktionsspårbarhet.

Effektivitetsjämförelse: produktionsresultaten sammanställs i en månatlig processeffektivitetsrapport för att göra det möjligt för gjuterichefen att jämföra sin CGI-produktionseffektivitet av viktiga produktionsparametrar med SinterCasts bäst-i-klassen kunder. Resultaten av jämförelsen ger en kvantitativ grund för genomförandet av processförändringar och ger en uppföljning av de kontinuerliga förbättringarna av CGI-produktionen inom varje gjuteri.

Termoelementets hållbarhet: efter nykonstruktionen av termoelementen för System 3000, och efter en tvåårig testperiod och nykalibrering av använda termoelement, har SinterCast utökat livslängden från 200 cykler till 250 cykler. Utökningen förbättrar termoelementets hållbarhet och kostnadseffektivitet med 25 %.

Bildanalys: SinterCast bildanalys av CGI- mikrostruktur, antagen av den internationella standarden ISO 16112 för CGI, är nu tillgängligt för SinterCasts gjuterikunder som ett separat program för användning i bildanalysprogramvaran, Image Pro Plus. Analysresultaten kan kopplas till varje vanligt förekommande kalkyl- eller databasprogram för processdokumentation, kvalitetskontroll och spårbarhet.

Förutom det helautomatiska processtyrningssystemet, System 3000, visas även Mini-System 3000 i SinterCasts monter. Mini-System 3000 använder samma provtagningsteknik och programvara för termisk analys som det helautomatiska System 3000, men bygger på en förenklad hårdvaruplattform, med reducerad funktionalitet för kringssystem. Mini-System 3000 är tillgängligt för gjuterier för att stödja produktutveckling och nischvolymproduktion av CGI.

Under GIFA 2011 passar SinterCast även på att introducera sin teknologiutveckling för processtyrning av segjärn. Segjärnteknologin använder kärnan av SinterCasts principer för termisk analys som utvecklats och erkänts för processtyrning av CGI, inklusive en dubbelväggig provtagningsenhet i pressad stål för att få enhetliga och konsekventa stelningsförhållanden. Den patenterade provtagningsenheten för segjärn består av två sfäriska provtagningskammare med olika diametrar för att ge två olika stelningskurvor. Den termiska analysmätning ger resultat för mikrostruktur och krympningskänslighet som kan användas för processtyrning och/eller kvalitetskontroll. Segjärnteknologin lanseras vid GIFA med avsikt att säkra fältförsöksåtaganden med början under hösten 2011.

"GIFA ger ett utmärkt tillfälle för SinterCast att visa upp sin teknologi och att möta nuvarande och potentiella kunder från hela världen" säger Dr Steve Dawson, VD i SinterCast. "Vi är glada att presentera den utökade funktionaliteten inom vår kärnverksamhet, teknologi för kompaktgrafitjärn, och att presentera vår utveckling av termisk analys för segjärn. Vi ser fram emot de kommande fem dagarna i Düsseldorf, för att utforska de nya möjligheter som denna unika mässa kan ge."

Dr Steve Dawson

VD

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

e-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidig som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för produktion av CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, Volkswagen, Volvo, VM Motori och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -