

Pressmeddelande **För omedelbar distribution**

Toa Koki blir första japanska gjuteri att installera SinterCast processtyrningsteknologi

- Toa Koki Co., Ltd beställer Mini-System 3000 för produktutveckling och serieproduktion i CGI
- Pågående förproduktion av stora dieselmotorkomponenter för marina och stationära motorer
- Årlig produktion av mer än 100 000 motorekvivalenter möjlig på kort sikt
- Fem nya installationsåtaganden säkrade under 2011 med ytterligare möjligheter innan årsskiftet

[Stockholm, 25 oktober 2011] – Som ett resultat av SinterCasts sedan länge pågående stöd inom produktutveckling av kompaktgråjärn (CGI) för den industriella kraftsektorn har gjuteriet Toa Koki i Japan, ett av världens ledande gjuterier för tillverkning av stora marina och stationära dieselmotorkomponenter, beställt ett Mini-System 3000. Installationen, som planeras till början av december, sker efter mer än två års teknisk support och fältförsök under den tidiga produktutvecklingsfasen, vilket ger Toa Koki kunnandet till självständig CGI-produktutveckling under serieproduktionsförberedelserna. Med en möjlig årlig produktion av mer än 100 000 motorekvivalenter på kort sikt, ger installationen vid Toa Koki tillfälle för SinterCast att öka sin produktion av komponenter utöver kärnsektorn cylinderhuvuden och motorblock för fordonsindustrin. För närvarande beräknas andra komponenter än cylinderhuvuden och motorblock för fordonsindustrin att stå för cirka 15 % av SinterCasts serieproduktionsvolym.

"Installationsåtagandet hos Toa Koki innebär fem nya installationer under 2011, vilket uppfyller installationsmålet som presenterades i november 2010. Vi märker en tydlig ökning av produktutveckling i CGI och av planerade installationer. Vi räknar med ytterligare installationsåtaganden under de kommande sex månaderna ", säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. "Toa Koki har varit en idealisk partner under produktutvecklingsfasen och vi ser fram emot att samarbeta med dem för att stödja serieproduktion av CGI för den industriella kraftsektorn och för att ytterligare diversifiera vår produktportfölj."

För ytterligare information, vänligen kontakta:

Dr. Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

E-mail: steve.dawson@sintercast.com

Toa Koki Co., Ltd, grundat 1944, har utvecklats till att bli en av världens ledande tillverkare av cylinderfoder, cylinderhuvuden, cylinderlock, kolvar och turbohus för den marina och stationära motorindustrin. Toa Koki äger och driver tre gjuterier på Japans södra ö Kyushu och levererar järngjutgoods av hög kvalitet till motortillverkare runt om i världen, varav 45 % av alla komponenter exporteras till Kina, Korea, Europa och Nord- och Sydamerika.

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för produktion av fler än 46 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT