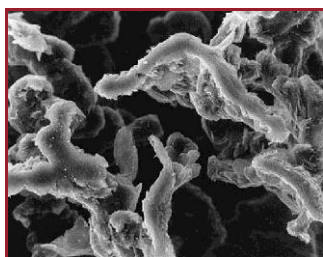


Pressmeddelande *För omedelbar distribution*

Maserati bekräftar dieselmotor i kompaktgrafitjárn

- Maserati tillverkar första dieselmotorn, utvecklad i samarbete med Ferrari
- 3.0 liter V6 diesel med SinterCast-CGI motorblock och bottenplatta
- Femte motorapplikationen för VM Motoris flexibla dieselmotor



Kompaktgrafitjárn



Maseratis första diesel



Maserati Ghibli Sports Sedan, 2014

[Stockholm, 19 juni 2013] – Maserati har tillkännagivit sin första dieselmotor, som kommer att vara tillgänglig i 2014 års modell av Ghibli Sports Sedan, med försäljningsstart under sommaren 2013. VM Motoris dieselmotor med SinterCast-CGI motorblock och bottenplatta ligger till grund för 3.0 liter V6-dieseln. Ferrari och Maserati har tillsammans utvecklat motorblocket och det gjuts av Tupy-gjuteriet i Brasilien. Motorn monteras i Ferraris anläggning i Maranello, Italien. Den specialbyggda motorn ger 202 kW (275 hästkrafter), 570 Nm i vridmoment och en topphastighet på 250 km/h, medan bränsleåtgången är mindre än 6 liter per 100 km vid blandad körning. Jämfört med bensinmotorn på 3.0 liter ger dieselmotorn minst 35 % förbättrad bränsleekonomi och 29 % lägre koldioxidutsläpp, trots att vridmomentet är 14 % högre.

“Tillämpningen av 3.0 liter-dieseln i sportbilsektorns toppskikt, påvisar flexibiliteten i VM Motoris basdesign och visar fördelarna med högre hållfasthet och styvhet hos CGI, vilket ger både högre prestanda, hållbarhet och förfining” säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “VM Motori-motorn är tillgänglig i fem olika fordon, från off-road jeep och pickup-applikationer till stora bilar och lyxsportbilar, vilket ger ytterligare ett starkt exempel på konstruktionsfördelarna med kompaktgrafitjárn.”

Dr Steve Dawson

Vd

Tel: +46 8 660 7750

E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjárn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Maserati, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT