

Pressmeddelande **För omedelbar distribution**

SinterCast sätter serieproduktionsrekord under andra kvartalet

- **Serieproduktion på 1,65 miljoner motorekvivalenter i årstakt**
- **Serieproduktionsstart för två nya program inom tunga fordon**
- **Förproduktion av första bensinmotorn i CGI pågår enligt plan**

[Stockholm, 10 juli 2013] – Alla motortyper för fordon gav ökande bidrag vilket gav SinterCast serieproduktionsrekord på 1,65 miljoner motorekvivalenter i årstakt under andra kvartalet 2013. Produktionen översteg det tidigare rekordet på 1,6 miljoner motorekvivalenter som uppnåddes under första kvartalet 2012. Rekordet motsvarar en ökning på mer än 35 % sedan 2012 års slut. Andra kvartalets produktion lyftes upp av de fortsatt starka bidragen från Audis och Fords V-dieslar i Europa och från ökningen av VM Motoris V-diesel i förberedelse inför försäljningsstarten av Jeep Grand Cherokee SUV och Ram 1500 lätt pick-up i USA. Även tunga fordon bidrog till ökningen genom den fortsatta återhämtningen av Navistar 13 liter Big Bore motorblock i USA och genom serieproduktionsstarten av två nya motorblock till tunga fordon för två ännu ej namngivna europeiska fordonstillverkare. I rekordproduktionen ingår även bidrag från den pågående förproduktionen av den första bensinmotorn i CGI, som fortsatt är planerad för serieproduktionsstart under den andra delen av året.

“Produktionen under andra kvartalet var hög och jämn, då alla tre månader hade produktion som översteg det tidigare rekordet på 1,6 miljoner motorekvivalenter. Detta återbekräftar möjligheten för nuvarande serieproduktionsprogram att överstiga 2 miljoner motorekvivalenter vid full volym” säger Steve Dawson, vd för SinterCast. “Efter en svår period under andra delen av 2012 för tunga fordon, är det särskilt glädjande att se en återhämtning i de etablerade lastbilsprogrammen och att se produktionsstarten av två nya tunga motorblock under det andra kvartalet. Återhämtningen inom den tunga sidan tillsammans med i närtid ökat antal fältförsök, installationsförhandlingar och leveranser av förbrukningsmaterial, ger en positiv grund inför den andra halvan av året.”

Dr Steve Dawson

Vd

Tel: +46 8 660 7750

E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrålitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlek från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Maserati, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT