SinterCast

Årsredovisning 2014

Innehållsförteckning

2 SinterCast i sammanfattning
3 Affärsmodellen och The Five Waves statusrapport
4 Vd har ordet
5 Marknadsutveckling
8 Tekniskt utbud
12 SinterCast och miljön
13 SinterCast historik
14 SinterCast – ledningen och gjuterikunder globalt
15 SinterCast – styrelsen
16 Förvaltningsberättelse
21 Bolagsstyrningsrapport
26 Styrelsens rapport om intern kontroll
27 Resultaträkning och rapport över totalresultat
28 Kassaflödesanalys
29 Balansräkning – koncernen
30 Förändring i eget kapital – koncernen
31 Balansräkning – moderbolaget
32 Förändring i eget kapital – moderbolaget
33 Redovisningsprinciper
37 Noter
49 Styrelsens försäkran
50 Revisionsberättelse
51 Flerårsöversikt – koncernen
52 SinterCast-aktien
54 Viktiga datum och SinterCast-adresser

Förvaltningsberättelsen, sidorna 16-26, inkluderar Bolagsstyrningsrapporten, på sidorna 21-26.
Sidorna 15, 27-49 är upprättade i enlighet med IFRS (International Financial Reporting Standards)

Nuvarande status

- Serieproduktion på 1,85 miljoner motorekvivalenter, 16 % tillväxt
- Rekordomsättning; 40 % förbättrat rörelseresultat
- Försäljningsstart för första bensinmotorn i CGI, för användning i tre fordon
- SinterCast-CGI används i fyra av åtta “full size” nordamerikanska pick-uper
- Utmärkelsen *Wards* “10 Best Engine” för Ram 3.0 liter V6 diesel andra gången i rad
- Produktionsstart av första CGI-motorn för lantbruk
- Kundnöjdheten ligger på 97,5 %, den högsta sedan starten 2004
- 42 installationer i 12 länder, med stöd för 10 språk

SinterCast tillhandahåller processtyrningslösningar och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). SinterCasts teknologi mäter och kontrollerar järnet innan det gjuts i formar, vilket reducerar kassationer, sparar energi och säkerställer kostnadseffektiv serieproduktion. CGI används primärt i diesel- och bensinmotorblock för bilar, och i motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon samt inom industriella kraftapplikationer. SinterCasts teknologi används även inom produktion av andra CGI-komponenter, såsom avgasgrenrör, turbohus, bottenplattor och komponenter inom kraftindustrin.

SinterCast fokuserar främst på att tillhandahålla processtyrningsteknologi och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn. SinterCast kommer att främja CGI hos gjuterier och hos slutanvändarna för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och kommer att visa ledarskap inom utveckling, produktion och tillämpning. Denna inriktning och dessa insatser kommer att säkra SinterCasts globala ledarskap inom CGI-området. SinterCast kommer även att använda sin tekniska expertis inom termisk analys och gjutjärnsprocesstyrning för att utveckla och lansera nya teknologier utöver kärnmarknaden för CGI. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att utgöra grunden för att öka det långsiktiga värdet av bolaget för sina aktieägare. Som ett teknologiledande bolag kommer SinterCast att växa och ha framgång genom den respekt bolaget åtnjuter från sina kunder.

Kompaktgrafitjärn är en form av gjutjärn, som ger minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och en ungefärlig fördubblad utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet järn och aluminium. Egenskaperna hos CGI ger konstruktörerna möjlighet att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas.

Miljöfördelar Att använda SinterCast teknologi innebär miljöfördelar. Tillförlitligheten i SinterCast-processen möjliggör för gjuterier att producera gjutgods korrekt från början, vilket minskar kassationsgraden och energiförbrukning. Genom att möjliggöra CGI bidrar SinterCast också till produktion av mindre och mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar energiförbrukning i gjuteriet och bränsleförbrukning och CO_2-utsläpp på vägarna. Både Ford F-150 och Ram 1500, som är utrustade med SinterCast-CGI-motorer, erhöll miljöutmärkelser 2015.

Affärsmodellen

SinterCast säljer eller leasar hårdvaran till System 3000, förhyr mjukvaran till systemen, säljer förbrukningsmaterial för provtagning och tar ut en produktionsavgift för varje ton gjutgods producerat med SinterCast-teknologin. Intäkter erhålls även från reservdelar, kundservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar. Affärsmodellen kan beskrivas enligt följande:

System 3000

Mätkoppen

- **System 3000 hårdvaruplattform:** System 3000 kan konfigureras så att det passar layout och processflöde i varje gjuteri. Försäljningspriset ligger normalt på 300 000-600 000 euro för ett standard System 3000 eller System 3000 *Plus*, och 50 000-100 000 euro för ett Mini-System 3000, beroende på konfiguration och installationskrav. För förhyrda system är den vanliga uthyrningsperioden sju år, men tidslängden kan variera.
- **Processtyrningsmjukvara:** Mjukvaran tillämpar det metallurgiska kunnandet och tillhandahåller styrningslogik till hårdvaran i System 3000. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran, men behåller äganderätten till mjukvaran.
- **Förbrukningsmaterial för provtagning:** Förbrukningsmaterial består av mätkoppen och termoelementparet. En mätkopp förbrukas vid varje mätning. Termoelementparet används till ungefär 250 mätningar. En SinterCast-mätning krävs för varje skänk i produktion.
- **Produktionsavgift:** En avgift tas ut för varje ton levererat gjutgods, baserat på gjuten vikt (innan maskinbearbetning). 20 motorekvivalenter (50 kg vardera) motsvarar ett ton.
- **Tekniskt stöd:** SinterCast ger tekniskt stöd vid produktutveckling, fältförsök, nyinstallation, kalibrering, metallurgisk konsultation samt vid fortlöpande kundservice.

De totala produktionsavgifterna (förbrukningsmaterial för provtagning plus produktionsavgift) beror på skänkstorlek och på utbytet vid gjutning. Typisk motorblocksproduktion, ger en intäkt på ca 40-50 euro per ton gjutgods, motsvarande 2,00-2,50 euro för varje motorekvivalent om 50 kg. SinterCasts affärsmodell är mycket skalbar, vilket ger en ökande lönsamhet allt eftersom den installerade basen ökar och fler program kommer i serieproduktion.

"Five Waves" Statusrapport

Sedan 2002 fortsätter "*The Five Waves Strategy*" att vara basen för hur bolaget ser på den övergripande marknadsutvecklingen. Tabellen nedan visar en överblick av produktionsstatusen, uttryckt i årstakt, för varje del av "*The Five Waves*". Vid årets slut producerades 1,85 miljoner motorekvivalenter:

Våg 1 V-dieselmotorer för bilar i Europa	Produktion i årstakt: 310 000 motorekvivalenter (15 500 ton) Serieproduktion för: Audi, Chrysler, Jaguar, Jeep, Lancia, Maserati, Land Rover, Porsche och Volkswagen SinterCast-CGI-komponenter: Fyra motorblock (3.0-4.4 liter) Utsikter: 15 % tillväxt 2014. Ytterligare tillväxt beror på fordonsförsäljning och marknadsandelar för stora fordon i Europa
Våg 2 Motorer för tunga fordon globalt	Produktion i årstakt: 650 000 motorekvivalenter (32,500 ton) Serieproduktion för: DAF, Ford-Otosan, Hyundai, MAN, Navistar och Scania SinterCast-CGI-komponenter: 11 motorblock och sex cylinderhuvuden (3.9-16.4 liter) Utsikter: 8 % tillväxt 2014. Globala tillväxtmöjligheter både på kort och lång sikt
Våg 3 Raddieselmotorer för bilar	Aktuell status: Begränsad produktutveckling pågår Utsikter: Långsiktig potential beror på prestandakrav, downsizing och utsläppskrav
Våg 4 V-dieselmotorer för bilar utanför Europa	Produktion i årstakt: 700 000 motorekvivalenter (35 000 ton) Serieproduktion för: Ford, Hyundai, Jeep, Kia och Ram SinterCast-CGI-komponenter: Fyra motorblock (2.7-6.7 liter) Utsikter: 19 % tillväxt 2014. Fortsatta tillväxtmöjligheter efter åtagandet för Nissan pick-uper i Nordamerika
Våg 5 Bensinmotorer för bilar globalt	Serieproduktion för: Ford och Lincoln (volym ej offentliggjord) SinterCast-CGI-komponenter: Första CGI-motorblocket i stora volymer (2.7 liter) Utsikter: Tillväxtmöjligheter då första storvolymsmotorn ökar och skapar nya riktmärken för prestanda, storlek, vikt och bränsleeffektivitet

Andra utvecklingsmöjligheter

Fordonskomponenter - Utöver motorblock och cylinderhuvuden	Produktion i årstakt: 85 000 motorekvivalenter (4 250 ton) Serieproduktion för: Olika OEM-företag och Tier I-leverantörer såsom BorgWarner och Honeywell SinterCast-CGI-komponenter: Avgasgrenrör, turbohus, bottenplattor och motorsportblock Utsikter: Stabil produktion med tillväxtmöjligheter
Industriell kraft	Produktion i årstakt: 60 000 motorekvivalenter (3 000 ton) Serieproduktion för: Allen Diesels, Cameron Compression, Deutz, Federal Mogul, General Electric, MAN och MTU SinterCast-CGI-komponenter: Tillgängligt i tillämpningar inom lantbruk, marin, lokomotiv, terrängfordon och stationär kraftgenerering Utsikter: Globala tillväxtmöjligheter både på kort och lång sikt

Dr Steve Dawson, koncernchef och vd, framför 2015 Ford F-150 med världens första bensinmotor i CGI i stora volymer

Vd har ordet

Som ett svenskt företag, är det passande att vårt stora genombrott kom en midsommarafton, den 22 juni 2001. Vi fick då bekräftelse på att Ford 2.7 liter V6 dieselmotor - världens första motor i stora volymer med ett CGI-motorblock - godkändes för produktion, vilken tilldelades ett SinterCast-gjuteri. En snabbspolning 14 år framåt och fordonsförsäljning pågår nu av världens första CGI-bensinmotor i stora volymer; SinterCast-CGI-motorer återfinns nu i 48 olika bilar av 18 varumärken och produktionsbasen har vuxit till att omfatta 42 installationer i 12 länder. Vi har uppnått rekordproduktion och är nära milstolpen på två miljoner motorekvivalenter, vi har uppnått tvåsiffriga tillväxttal under fem av de senaste sju åren och vi har haft ökande aktieutdelning fem år i rad. Eftersom vi alltid har ambitionen att göra mer och att göra det snabbare, är dessa framgångar en källa till motivation och en grund för vår framtida tillväxt.

Fastän SinterCast fokuserar på sin roll som leverantör till järngjuteriindustrin är en av årets höjdpunkter North American International Auto Show i Detroit i januari. Intresset för Detroitmässan kommer genom vår mångåriga fokusering på den nordamerikanska pick-up-sektorn och dess marknadsstorlek, baserad på vår övertygelse om att pick-uper är idealiska för diesel- eller bensinmotorer i CGI av V-konfiguration. Ford, GM och Ram pick-uper avslutade 2014 som de tre mest sålda fordonen i USA. Med en årlig pick-up-försäljning som återigen uppnådde två miljonersnivån, skulle pick-up-sektorn ensam kvalificera sig som den tredje största bilmarknaden i Europa, och förmodligen den största i termer av motorekvivalenter. Med pågående försäljning av Ford F-150, och med försäljningsstarten av Nissan Titan pick-upen senare i år, återfinns vi i fyra av åtta "full size" pickuper. Denna marknadsnärvaro innebär möjligheter till en miljon motorekvivalenter årligen, samt ger möjligheter till fler kunder. Erkännandet i Detroit av F-150 som "Truck of the Year" gav bästa möjliga exponering för vår 2.7 liter V6-bensinmotor. Vi kommer att utnyttja detta för att främja tillämpningen av CGI i bensinmotorer som en del av vår tillväxtstrategi.

Den ökade produktionstillväxten inom tunga fordon under de senaste två åren har, genom nya motorlanseringar och genom konjunkturåterhämtningen i Europa, givit ett starkt bidrag till vår tillväxt och kommer även fortsättningsvis att innebära vår största tillväxtmöjlighet. De flesta europeiska tillverkare har redan specificerat CGI i sina nya motorkonstruktioner och CGI-volymerna kommer att öka då dessa motorer används internationellt, i och med att CGI-produktionen får fäste i Asien och i Nord- och Sydamerika. Vi har för närvarande en sund produktionsmix, med cirka 55 % bilar, 35 % tunga fordon och 10 % "övriga" komponenter. Kategorin "övriga" omfattar avgaskomponenter och bottenplattor för bilar, samt motorkomponenter för den industriella kraftsektorn. Att säkra Deutz 7.8 liter cylinderhuvud som vår första produktionsreferens inom lantbrukssektorn var en viktig milstolpe för SinterCast under 2014. Med produktionsreferenser för användning inom lantbruk, järnväg, marin och stationär industriell kraft, är utmaningen för kategorin "övrigt" att upprätthålla andelen på 5-10 % när de stora bil- och lastbilsmarknaderna växer.

På gjuterisidan är jag särskilt nöjd med vår kundeffektivitets-kampanj. Våra ingenjörer har utvecklat och förfinat ett system av benchmark-rapporter som ger kvantitativ återkoppling till våra kunder för att hjälpa dem att förbättra produktiviteten. Dessa produktivitetsvinster kommer att förbättra lönsamheten hos våra gjuterikunder och motivera till ökad marknadsföring av CGI, vilket indirekt ökar marknadsmöjligheterna. Våra proaktiva insatser för att förbättra produktiviteten har utan tvekan bidragit till att kundnöjdheten ökade till 97,5 % vid årets slut, det högsta resultatet sedan vi började med enkäten 2004. Produktivitetsvinsterna ökar även vårt miljöbidrag genom att våra kunder blir hjälpta med utförandekvaliteten, reducerad kassationsgrad och för att slippa omarbetning. Vårt mest betydande miljöbidrag erhålls dock genom att hjälpa fordonsindustrin att reducera metallanvändningen. Starkare material betyder mindre motorer vilket innebär mindre metallanvändning, lägre bränsleförbrukning, och mindre utsläpp - i gjuteriet och på vägarna.

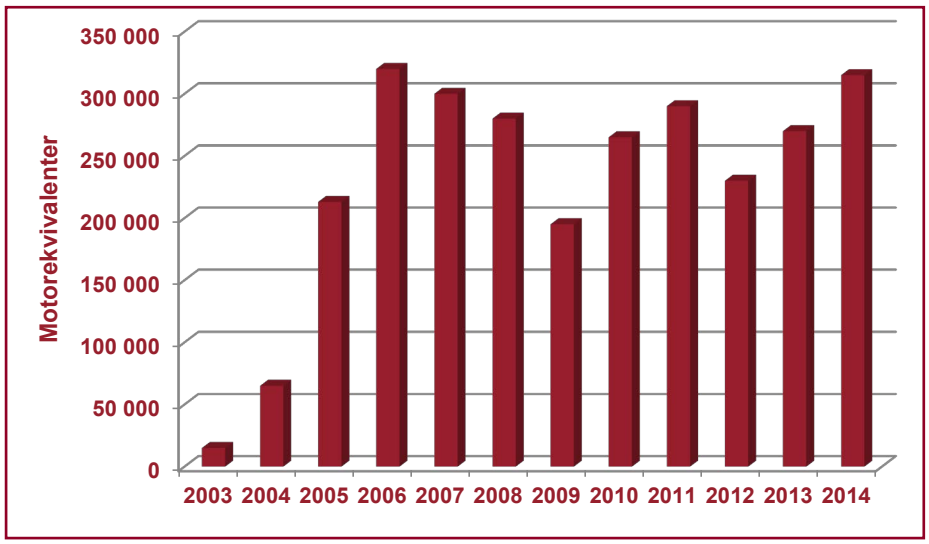
Som teknologileverantör, bygger SinterCasts styrka på expertis. Våra rekryteringar de senaste åren har breddat vår kommersiella närvaro och fördjupat vårt tekniska kunnande. Vi har en god balans av erfarenhet, med fem av våra sex chefer med mer än tio år i företaget, och med en ny generation som ska säkra kontinuiteten i vår verksamhet. Vi är nöjda med den nuvarande organisationen och vi har inga planer på att nyanställa under 2015. Förstärkningen av våra tekniska resurser har också tillåtit oss att avsätta mer resurser till segjärnsteknologin. Utvecklingsarbetet har varit positivt under det andra halvåret 2014 och vi fortsätter att utvärdera olika teknikkonfigurationer för att skapa en produkt som uppfyller de tekniska och ekonomiska behov som finns på marknaden. Segjärnsteknologin är en viktig del av vår tillväxt- och diversifieringsstrategi och vi kommer att fortsätta med det tekniska och kommersiella utvecklingsarbetet under 2015, med en tydlig målsättning att få ut teknologin på marknaden.

Från svensk midsommar 2001 till Detroit i januari 2015, entusiasmen avseende nya motorlanseringar, fordonslanseringar eller gjuteriinstallationer är alltid lika stor. Denna entusiasm ger den energi som fortsätter att motivera vårt team att utveckla nya produkter och lösningar som effektiviserar våra kunder, främjar nya CGI-program, och slutligen belönar våra aktieägare.

Dr Steve Dawson
Koncernchef & Verkställande Direktör

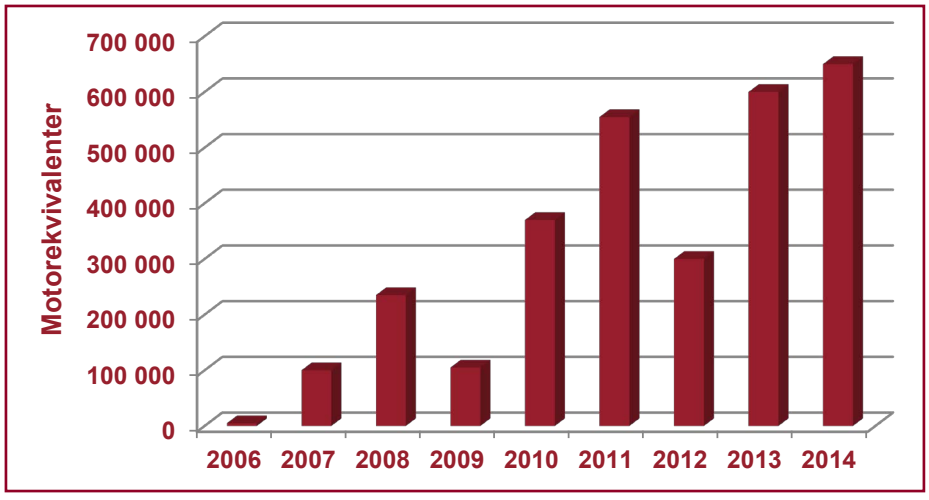
Marknadsutveckling

SinterCast fortsätter att se på den totala marknadsutvecklingen utifrån strategin ”The Five Waves” som lanserades 2002. ”The Five Waves” sammanfattar de viktigaste motorvarianterna som finns inom fordonssektorn och de fordonstyper som motorerna används i. För varje produkt rapporterar SinterCast produktionsvolymen uttryckt i motorekvivalenter, där varje motorekvivalent motsvarar 50 kg. 20 motorekvivalenter motsvarar ett ton gjutgods. SinterCasts intäkt är cirka 2,00-2,50 euro per motorekvivalent.



Våg 1: V-dieselmotorer för bilar i Europa

Sedan 1999, har den *första vågen* bidragit med volymer för SinterCast och förtroende för industrin. Produktionsstarten av Audi 3.3 liter V8 motorblock, världens första serietillverkade motorblock i CGI, innebar ett genombrott för SinterCast. Detta följdes av volymproduktion av V-diesel hos Ford och Audi under 2003. Serieproduktionen i den *första vågen* ökade med 15 % under 2014, främst beroende på den ekonomiska återhämtningen i Europa, men också av den ökade popularitet av ”SUV” och ”crossover”. Fast VM Motori-dieseln utökades till Maserati Ghibli och Quattroporte i Europa under 2014, så har hela volymen från VM Motori allokerats till den *fjärde vågen*, på grund av att volymen dominerats av leveranserna till RAM pick-up. Av samma anledning allokeras den nordamerikanska volymen av Audi 3.0 liter V6 och den kommande försäljningsvolymen av Range Rover V6-diesel i den *första vågen*. Europas stora dieselpenetration ger fortsatt goda utsikter för starka bidrag från den *första vågen*.

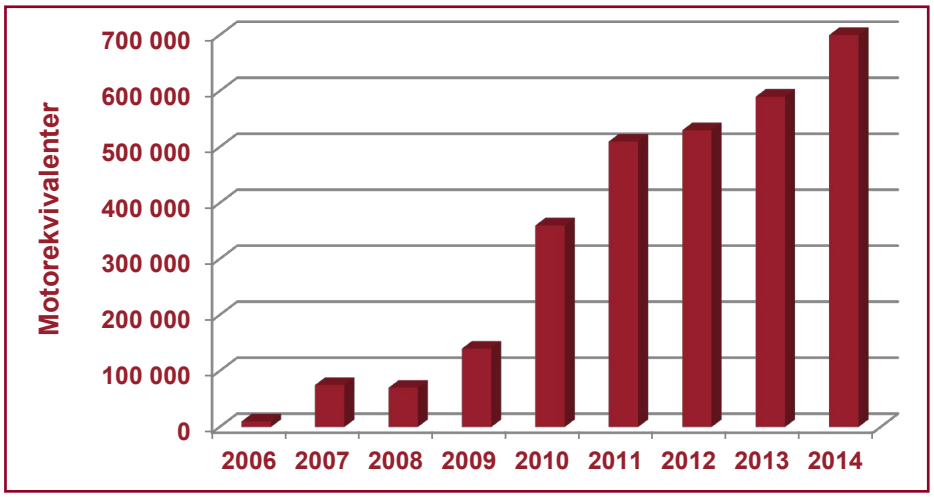


Våg 2: Motorer för tunga fordon globalt

Produktionen av tunga fordon inleddes 2006 och med undantag för de ekonomiska nedgångarna 2009 och 2012, har tillväxten i stort sett varit linjär. Volymen för tunga fordon ökade med 8 % under 2014 och står för närvarande för ca 35 % av SinterCasts totala volym. Tillväxten under 2014 beror främst på den fortsatta ökningen av de två europeiska tunga motorblock som hade serieproduktionsstart under 2013. Den nuvarande globala efterfrågan av tunga fordon (>6 tons kapacitet) kan beräknas till ca 2,5 miljoner enheter per år. Med ett viktantagande om 200 kg för ett motorblock och 100 kg för ett cylinderhuvud, kan den totala marknadsmöjligheten uppskattas till ca 15 miljoner motorekvivalenter per år, varav ca 6 miljoner från Kina och 4,5 miljoner från Västeuropa och Nordamerika. SinterCasts nuvarande produktion i den *andra vågen,* med 17 komponenter i serieproduktion, ger en trovärdig referens samtidigt som den erbjuder stor tillväxtpotential i en sektor som ständigt kräver förbättringar av prestanda, bränsleekonomi och mindre motorer.

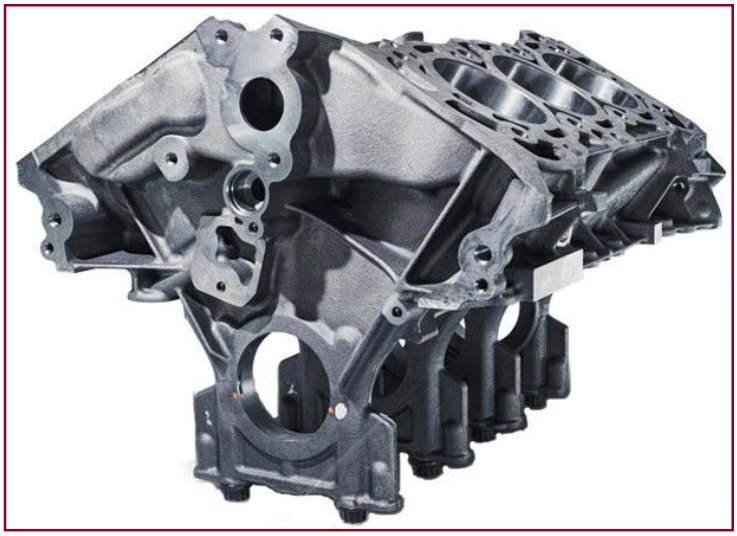
Våg 3: Raddieselmotorer för bilar

Även om viss produktutveckling har fått stöd, och SinterCast-CGI-motorer för motorsport har blivit tillverkade, har det ännu inte varit möjligt för CGI att göra ett genombrott inom sektorn för raddieselmotorer. Raddieselmotorns grundkonstruktion, med en relativt lägre mekanisk belastning jämfört med V-dieseln, har inneburit att konventionellt gjutet gråjärn och aluminium fortfarande är hållbart nog för användning i vanliga bilar. SinterCast stödjer produktionen av radmotorer från 3.9 liter till 13 liter som används i tunga fordon. Det maximala förbränningstrycket i motorer för tunga fordon är ca 30 % högre än i bilar och cylinderloppets diameter är 30-50 % större. Dessa två skillnader ger en exponiellt högre mekanisk belastning i botten på motorn. Möjligheterna för CGI i den *tredje vågen* beror på framtida efterfrågan av ökad prestanda, mindre motorer och minskade avgasutsläpp.



Våg 4: V-dieselmotorer för bilar utanför Europa

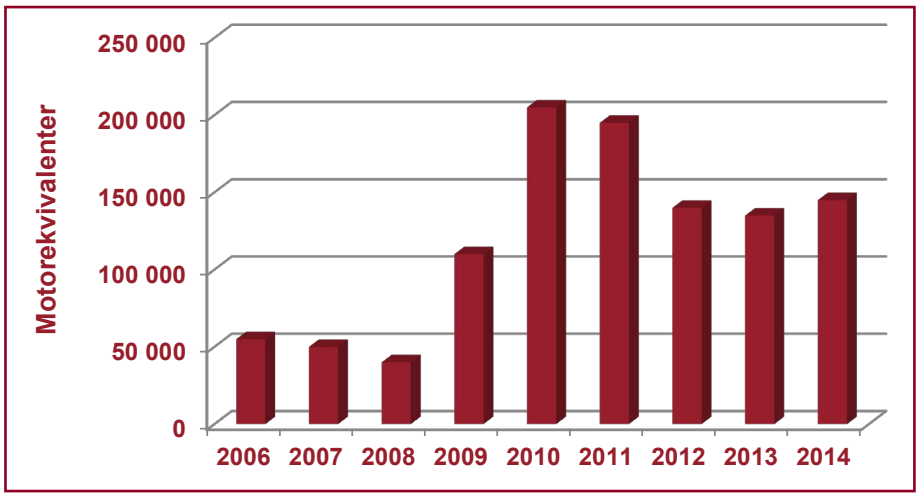
Stärkt av den Nordamerikanska ekonomin och försäljningsökningen av Ram 1500 diesel, ökade den *fjärde vågen* med 19 % under 2014 och stod för 38 % av SinterCasts totala volym. Även om den *fjärde vågen* började i Korea, med lansering av Hyundai 3.0 liter V6-diesel under 2006, har den efterföljande tillväxten främst kommit från den nordamerikanska pick-up-sektorn. Med en nuvarande försäljning på ca två miljoner fordon per år, skulle den nordamerikanska pick-up-sektorn rankats som den tredje största inom europeisk fordonsförsäljning, med endast Tyskland och Storbritannien före. Nordamerikanska pick-uper förblir ett primärt tillväxtmål för SinterCast. I och med försäljningsstarten av Nissan Titan pick-up, med en SinterCast-CGI dieselmotor, under andra halvåret 2015 och med möjligheten av att andra tillverkare följer efter, är fortsatt tillväxt att vänta i den *fjärde vågen.*



(Med tillstånd av Ford)

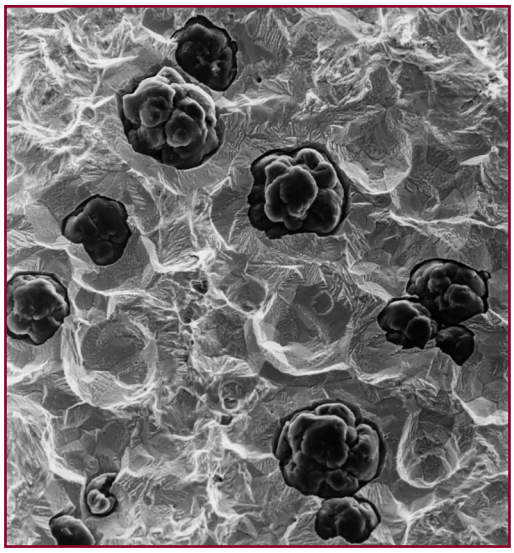
Våg 5: Bensinmotorer för bilar globalt

Högprofilslanseringen av 2015 Ford F-150 pick-up, med världens första högvolymsbensinmotor i CGI, har inneburit ett genombrott för SinterCast i den *femte vågen*. Med 120 hästkrafter per liter, ger den unika designen av motorblocket i SinterCast-CGI, prestanda, ljud- och vibrationskomfort, hållbarhet, yttre dimensioner, ventilation och kostnadsfördelar jämfört med motorer i aluminium. Kombinationen av hög prestanda, förfining och viktminskning ger ett konkurrenskraftigt benchmark i stora volymer som kan uppmuntra CGI-åtagande i andra tillämpningar för bensinmotorer. De ständiga kraven som ställs på bilföretagen, att sänka den genomsnittliga bränsleförbrukningen i USA från 8,6 liter per 100 km under 2010 till 4,3 liter per 100 km år 2025, och behovet av att sänka CO_2-utsläppen i Europa från 130 g/km under 2012 till 95 g/km år 2021, kommer att öka efterfrågan på mindre motorer med högre prestanda. Denna trend gynnar användningen av CGI. I och med försäljningsstarten av F-150 i slutet av 2014, och med en kommande användning av motorn i andra Ford- och Lincolnfordon, kommer ökningen av Ford V6 att ge tillväxtmöjligheter under 2015 i den *femte vågen*.



Andra tillväxtmöjligheter

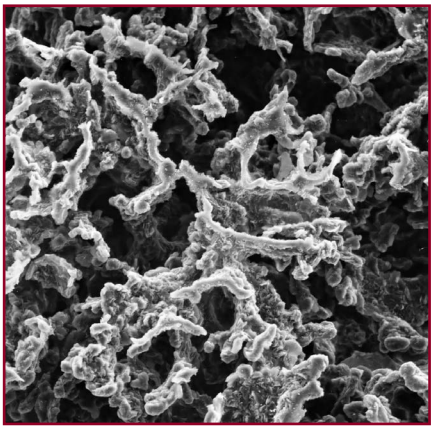
Utöver ”*The Five Waves*” som relaterar till kärnverksamheten motorblock och cylinderhuvuden, stödjer SinterCast även produktionen av avgaskomponenter och bottenplattor för bilar samt stora motorgjutgodsdetaljer för industriella krafttillämpningar. Komponenter producerade för industriell kraft började 2005 med ett cylinderhuvud för lokomotiv, till General Electric Transportation Systems och inkluderar nu över 15 komponenter till lantbruk-, lokomotiv-, marin- samt terrängfordonsindustrin. Produktionen minskade från 2010 till 2012 främst på grund av den minskade efterfrågan av avgaskomponenter för bilar, parallellt med den minskade försäljningen av små bilar i Europa. Dock har volymerna ökat med 7 % under 2014, främst beroende på ökad efterfrågan av bottenplattor från VM-Motori, stationära motorer och kompressorer i den Nordamerikanska olje- och gasindustrin, och stabiliserad fordonsförsäljning i Europa. Denna sektor har traditionellt stått för 10 % av den totala volymen, och detta är fortsatt en bra ambition då *vågorna* inom kärnverksamheterna fortsätter att växa.



Segjärnsteknologiutveckling

Genom att bygga på kärnkompetensen inom termisk analys, stelning av gjutjärn och processtyrning, har SinterCast åtagit sig att utveckla styrningsteknologi för segjärn. Likt CGI, tillverkas segjärn med kontrollerad tillsats av magnesium och ympmedel. Dock är tillsatserna högre, vilket omvandlar grafitpartiklarna till sfärer. De sfäriska grafiterna ger högre styrka och stelhet jämfört med CGI, men sämre värmeledningsförmåga, gjutbarhet och maskinbearbetning. Därför används segjärn främst för säkerhetskomponenter såsom fjädringskomponenter och stora väderkvarnsgjutningar. Segjärn och CGI patenterades första gången på samma dag 1949, men på grund av det större processfönstret, utvecklades segjärnet snabbare och den globala produktionen är ca 22 miljoner ton per år. Genom att tillhandahålla information som möjliggör för gjuterier att proaktivt genomföra kontrollaktiviteter, är SinterCasts termiska analysteknologi avsedd att förbättra kvaliteten och produktionseffektiviteten av säkerhetskritiska och svårtillverkade komponenter i segjärn. Affärsmodellen för segjärnsteknologin kommer främst baseras på försäljning av system för styrning samt förnödenheter för provtagning.

System 3000 Plus basbehandling och korrigeringsstationer hos Zhongding Power foundry, Kina. (Med tillstånd av Zhongding)



SinterCast kompaktgrafitjärn

SinterCast - CGI

CGI är en förädlad form av gjutjärn. Det är minst 75 % starkare och 45 % styvare än de vanligt förekommande gråjärns- och aluminiumlegeringarna. Än viktigare är att CGI ger dubbla utmattningshållfastheten jämfört med gråjärn och upp till fem gånger utmattningshållfastheten jämfört med aluminium vid förhöjda temperaturer. Vid nykonstruktion ger dessa egenskaper konstruktören möjlighet att minska storlek och vikt. För befintliga komponenter, kan egenskaperna hos CGI medföra lösningar på problem med för kort livslängd och/eller tillåta att driftsbelastningar ökas. CGI är idealiskt för komponenter som har samtidig mekanisk och termisk belastning, såsom motorblock och cylinderhuvuden, avgasgrenrör och turbohus. CGI ger fördelar för motorer som används i bilar, tunga fordon, samt för industriella kraftmotorer, för användning inom lantbruk, marin, lokomotiv och stationär industriell kraft.

(Med tillstånd av VM Motori)

Fördelar med SinterCast-CGI-motorer

CGI möjliggör en viktminskning hos en bilmotor på 10-20 % jämfört med en konventionell motor i gjutjärn och 10-20 % reducerad längd jämfört med en motor i aluminium. Den reducerade längden innebär att alla komponenter som spänner över motorns längd också blir kortare, och därmed lättare. Detta innebär att CGI-motorer kan ha samma som, eller lägre, vikt än aluminiummotorer. Audi 3.0 liter V6-dieselmotor med ett CGI-motorblock är cirka 125 mm kortare och 15 kg lättare än Mercedes 3.0 liter V6-dieselmotor byggd på ett aluminiummotorblock. CGI ger också 10-20 % ökad specifik prestanda (kW/liter), 75-100 % förbättrad hållbarhet och 5-10 % lägre ljudnivå vid drift. Jämfört med aluminium är CGI starkare, förbrukar mindre energi vid produktion, är lättare att återvinna samt billigare.

Mini-System 3000

SinterCast Mini-System 3000

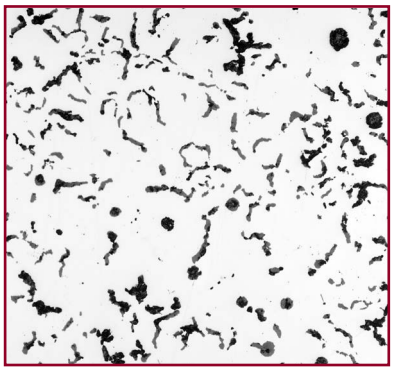
Mini-System 3000 är ett skräddarsytt system för termisk analys inom produktutveckling, prototyptillverkning och nischproduktion. Mini-System 3000 använder samma provtagningsteknik och programvara som det automatiska System 3000, men bygger på en förenklad hårdvaruplattform. Mini-System 3000 levereras utan integrerad trådmatare. Gjuteriet kan installera en separat trådmatare och manuellt tillsätta magnesium och ympmedel enligt de resultat som erhållits på operatörsskärmen. I likhet med det automatiska System 3000, är alla analysresultat och processparametrar för termisk analys tillgängliga för gjuteriets förmän och ingenjörer.

Alla produktkalibreringar som utvecklats med hjälp av Mini-System 3000 kan direkt överföras till det helautomatiska System 3000, för att ge en smidig övergång, allteftersom produkterna utvecklas mot serieproduktion.

Specifikationer Mini-System 3000

Platsåtgång	1 400 x 550 mm
Maxhöjd	1 630 mm
Vikt	190 kg
Nätanslutning	110–120V, 50–60Hz, 2kW max. 220–240V, 50–60Hz, 2kW max. Enfas
Provtagningsfrekvens	1 prov var fjärde minut

Fördelar med SinterCast-CGI i motorblock



STYRKA & UTMATTNINGSHÅLLFASTHET
+75 % draghållfasthet
+45 % elasticitetsmodul
+100 % utmattningshållfasthet

MOTORPRESTANDA
10-20 % viktreduktion
10-20 % ökad effekt (kW/liter)
5-10 % bullerreduktion
75-100 % bättre hållbarhet

BEVISAD TILLFÖRLITLIGHET
>50 000 motorblock/månad
Cylindervolymer på 2.7-16.4 liter
Stora referensvolymer av diesel- & bensinblock
>55 komponenter i serieproduktion

25 ANLEDNINGAR ATT ANVÄNDA SINTERCAST-CGI

1. VIKTREDUCERING
2. STORLEKSREDUCERING
3. EFFEKTÖKNING
4. FÖRBÄTTRAD HÅLLBARHET
5. BULLERREDUKTION
6. ÖKAT FÖRBRÄNNINGSTRYCK
7. MÖJLIGHET TILL FRAMTIDA EFFEKTÖKNING
8. MINSKAD CYLINDERDISTORTION
9. MINDRE LÄCKAGE AV FÖRBRÄNNINGSGASER
10. FÖRBÄTTRAT NÖTNINGSMOTSTÅND
11. BÄTTRE HENINGSRESULTAT
12. MINSKAD OLJEFÖRBRUKNING
13. MINDRE KAVITATION
14. RENARE GJUTGODSYTOR
15. KLARAR AVGASKRAVEN >100 000 KM
16. LÄGRE ENERGIFÖRBRUKNING “WELL-TO-WHEELS”
17. 100 % ÅTERVINNINGSBAR
18. BILLIGARE ÄN ALUMINIUM
19. MÖJLIGHET TILL SEKUNDÄR VIKTREDUCERING
20. TERMISK UTVIDGNING SAMMA SOM FÖR GRÅJÄRN
21. BEARBETNINGSBAR MED GRÅJÄRNSVERKTYG
22. DELADE RAMLAGERÖVERFALL
23. BEHOV AV FÄRRE GÄNGVARV I INGREPP
24. BEARBETNING SKER I STORA VOLYMER
25. INTERNATIONELLA STANDARDER ENLIGT ISO & SAE

SinterCast-processen

Mäta och korrigera

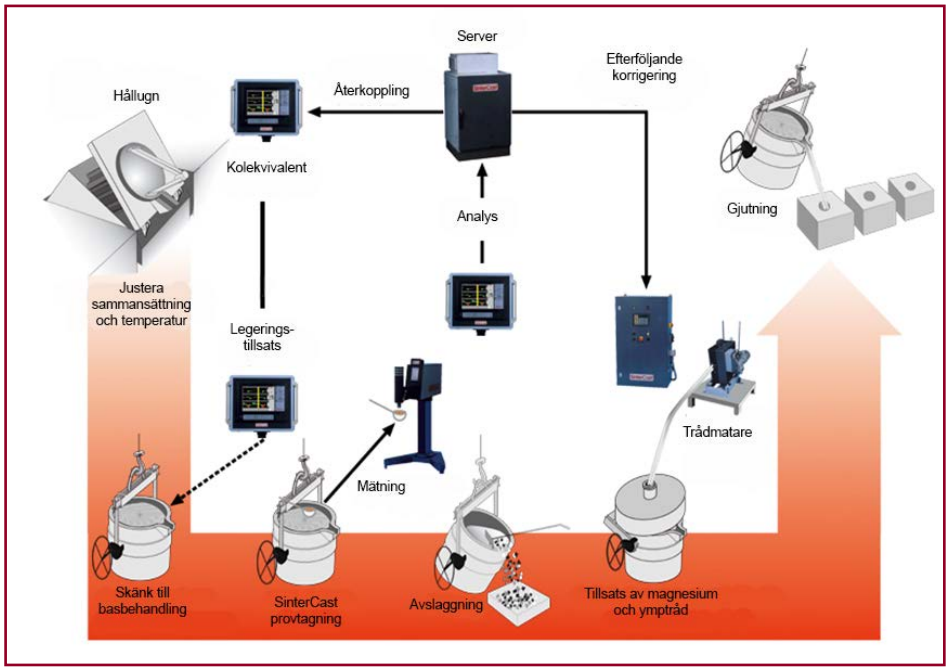
Processtyrningen för skänkgjutning baseras på mätning och efterföljande korrigering av varje skänk medan den förs fram genom gjuteriet. Den initiala basbehandlingen är medvetet underbehandlad i syfte att tillåta en efterföljande, liten och noggrann, tillsats av magnesium och ympmedel just innan gjutning. Vid serieproduktion är den genomsnittliga tillsatsen av magnesium mindre än 30g/ton, vilket innebär en noggrannhet som i läkemedelsindustrin, i den tuffa gjuterimiljön. Strategin för mätning och korrigering förhindrar att den naturliga processvariation som förekommer vid basbehandlingen förs vidare till slutprodukten, vilket i sin tur ger enhetliga CGI-komponenter med optimala egenskaper och minskade gjutdefekter.

Processflöde

Processen börjar med en termisk analys av 200 gram flytande järn som har basbehandlats med magnesium och ympmedel. Provtagningen för den termiska analysen sker genom att den patenterade mätkoppen doppas och fylls, av flytande järn under ca 3 sekunder. Efter att den termiska analysen är klar beräknar SinterCasts mjukvara den mängd magnesium och ympmedel som krävs för en optimal CGI-mikrostruktur. Tillsatserna adderas automatiskt i form av tråd med hjälp av SinterCast trådmatare. Skänken går därefter vidare för avgjutning. Ytterligare provtagning och avslaggning behövs inte. Hela mät- och korrigeringsprocessen tar cirka 3,5 minuter och genomförs parallellt med den normala gjutprocessen, vilket möjliggör kontinuerlig drift vid avgjutningsstationen.

System 3000 *Plus*

Förutom den automatiska mät-korrigera-processen som System 3000 har i standardutförande, ger System 3000 *Plus* även automatisk återkoppling till den initiala basbehandlingen. Baserat på direkt information av skänkens vikt, temperatur och historiska SinterCast-analysresultat, beräknar och tillsätter *Plus*-systemet automatiskt den optimala mängden magnesium och ymptråd till basbehandlingen. Automatiseringen av basbehandlingsprocessen reducerar processvariationer och förbättrar effektivitet och produktivitet i CGI- serieproduktionsprocessen.



SinterCast-processen mäter och korrigerar varje skänk för kontinuitet vid avgjutningsstationen

SinterCast processtyrning - System 3000

Det helautomatiska System 3000 ger en flexibel, robust och tillförlitlig hård- och mjukvaruplattform som möjliggör självständig produktutveckling och serieproduktion i CGI för SinterCasts gjuterikunder. System 3000 är uppbyggt av individuella moduler som kan konfigureras för att passa layout, processflöde och produktionsvolym i varje gjuteri, för produktion från skänk eller från trycksatta avgjutningsugnar. Den grundläggande konfigurationen består av en provtagningsmodul (SAM), en operatörsmodul (OCM), en strömförsörjningsmodul och en nätverkskopplad trådmatare för automatisk tillsättning av magnesium och ympmedel före gjutning. Denna konfiguration ger en provtagningskapacitet på ca 15 skänkar per timme. Ytterligare provtagningsmoduler kan adderas för att öka kapaciteten. System 3000 *Plus* inkluderar även automatisk återkoppling till basbehandlingen.

Helautomatiska System 3000 med två provtagningsmoduler

Egenskaper hos System 3000 innefattar:

- *Tillförlitlighet:* SinterCasts högupplösande termiska analys är beprövad.
- *Processtyrning:* Automatisk korrigering av magnesium och ympning genom trådmatning för varje skänk.
- *Automation:* Automatisk basbehandling via tråd, baserad på automatisk indata av skänkvikt, temperatur och historiska SinterCast analysresultat från tidigare skänkar.
- *Användarvänlighet:* Bildskärmsvisning av magnesium-, ympmedel- och kolekvivalentresultat i form av histogram, med all information på det lokala språket.
- *Processdatabas:* Insamling av uppgifter från smältning och gjutning, till en enda databas, innehållande alla termiska analysresultat och processdata från System 3000 för avancerad spårbarhet.
- *Repeterbarhet:* Återanvändbara termoelement används upp till 250 mätningar för att ge noggrannhet och spårbarhet.
- *Effektivitetsjämförelse:* Produktionsresultat sammanställs varje månad och levereras till varje kund med analys- och processförbättringsförslag från SinterCasts ingenjörer.
- *Oberoende kontroll:* De ansvariga för processen har tillgång till processparametrar direkt på sin egen dator. Full tillgång till alla processparametrar.
- *Robust:* Robust inbäddat Windows® operativsystem och hårdvaran beprövad i gjuterimiljö.
- *Support på distans:* SinterCast kan använda fjärruppkoppling för teknisk support och underhåll.
- *Flexibel:* Pallmonterad (bilden ovan), anpassat golvmontage eller väggmontage för att passa alla gjuterier.
- *Bildanalys:* Mikrostrukturanalys enligt SinterCasts teknologi, baserad på den internationella CGI-standarden ISO 16112. Makrot för bildanalys finns tillgängligt för användning i mjukvaran Image Pro Plus.

Specifikationer System 3000

Komponenter	Provtagningsmodul (SAM) Operatörsmodul (OCM) Komplett trådmatare Strömförsörjningsmodul
Platsåtgång	1 200 x 800 mm, pallmonterad
Maxhöjd:	1 960 mm
Vikt	315 kg (pallmonterade delar) 250 kg (komplett trådmatare)
System 3000 Nätanslutning	110–120V, 50–60Hz, 2kW max 220–240V, 50–60Hz, 2kW max Enfas. Specificeras vid beställning
Trådmatare Nätanslutning	380–415V, 3 kW max, trefas Torr oljad tryckluft 5–10 bar
Provtagningsfrekvens	1 prov var fjärde minut

Automatisk trådmatare, inklusive trådmatarhuvud, styrskåp, manöverpanel och signallampenhet

SinterCast och miljön

Ram 1500 med en SinterCast-CGI 3.0 liter V6-EcoDiesel ger den bästa bränsleekonomin inom sektorn för stora pick-uper i Nordamerika. Den fick Green Car Journals utmärkelse 2015 ”Green Truck of the Year” (Med tillstånd av Ram)

Mindre metall

Mindre motorer

Mindre utsläpp

Fördelar över livscykeln

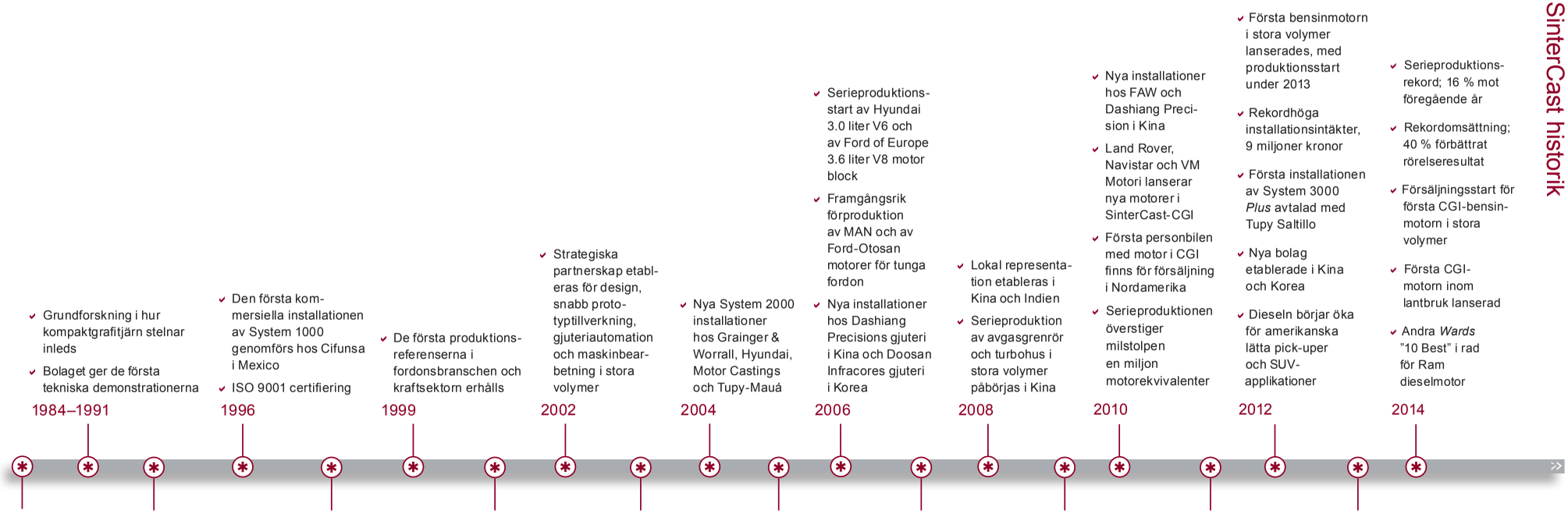
Mindre metall: Den ökade styrkan och styvheten hos CGI möjliggör för motorkonstruktörerna att reducera vikten med 10-20 % jämfört med konstruktioner i konventionellt gråjärn. Lägre motorvikt innebär mindre smält järn i gjuteriet. Energin som krävs för att smälta gjutjärn är cirka 10 000 MJ per ton. För ett gjuteri som producerar en miljon motorekvivalenter på ett år, innebär en 15 % viktreducering en årlig besparing på 7 500 ton färdigt gjutgods motsvarande cirka 10 000 ton smält järn. Det minskade behovet av flytande metall ger en elektricitetsbesparing på cirka 100 miljoner MJ, vilket motsvarar 4 500 ton kol och 10 000 ton CO_2 per år. SinterCasts miljöbidrag är att möjliggöra mindre användning av metall, att hjälpa gjuterier att göra rätt första gången, minska kassationer samt minska omsmältning.

Mindre motorer: CGI tillåter ökat förbränningstryck, vilket medger ökad effekt och vridmoment per liter. Detta medger att storlek, vikt och slagvolym på diesel- och bensinmotorer kan reduceras utan att offra prestanda eller hållfasthet. I pick-upen RAM 1500 ger en 3.0 liter V6-dieselmotor 2,5 % högre vridmoment samt 33 % förbättrad bränsleekonomi jämfört med V8-bensinmotorn på 5.7 liter. I pick-up Ford F-150 ger en 2.7 liter V6-bensinmotor 97 % av vridmomentet samt 33 % förbättrad bränsleekonomi jämfört med en V8-bensinmotor på 5.0 liter. Inom sektorn för tunga fordon kan CGI-motorer väga 100 kg mindre än gråjärnsmotorer, men erbjuda samma prestanda och hållfasthet.

Mindre utsläpp: Mindre motorer väger mindre, förbrukar mindre bränsle och släpper ut mindre CO_2. Varje 100 kg i viktreducering i tunga fordon förbättrar bränsleekonomin med 0,1 %. Med en bränsleförbrukning på 40 liter per 100 km och en genomsnittlig årlig körsträcka på 250 000 km, kan en 100 kg lättare motor för ett åkeri med 100 fordon med 12-litersmotorer, medföra en bränslebesparing på cirka 10 000 liter om året, vilket ger över 25 ton lägre CO_2 utsläpp. En CGI-motor kan väga mindre än en aluminiummotor. Audi 3.0 liter V6-diesel med CGI-motorblock, väger till exempel 15 kg mindre än Mercedes 3.0 liter V6-diesel med aluminiumblock och Audi 4.2 liter CGI-V8 väger 4 kg mindre än Mercedes 4.0 liter aluminium-V8.

Fördelar över livscykeln: Det krävs ungefär 90 000 MJ/ton för att smälta aluminium – nio gånger mer än för att smälta järn. För att få en energibesparing, måste en aluminiummotors lägre vikt ge bränsleinbesparingar som överstiger den extra energi som förbrukades i gjuteriet. En viktminskning på 100 kg i bilar, sparar ungefär 0,3 liter för varje 100 km som körs. Med tanke på att bensinens energiinnehåll uppgår till 34 MJ/liter, måste en typisk fyrcylindrig aluminiummotor väga 10 kg mindre än motsvarande järnmotor och köras ungefär 185 000 km längre, innan den extra energiåtgången i gjuteriet har återvunnits. För den genomsnittliga bilen motsvarar det ungefär tio års körning.

SinterCast historik

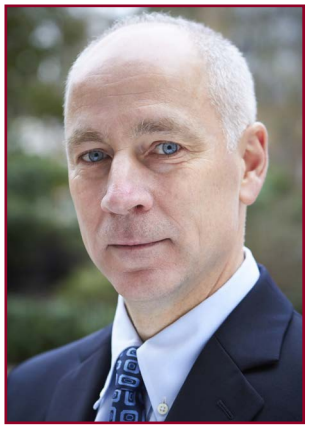


Status

- 23 helautomatiska processtyrningssystem och 19 mini-system installerade i 12 länder med stöd för 10 språk
- Fler än 55 komponenter i serieproduktion, från 2 kg till 9 ton
- Cirka 2 miljoner gjutgods producerades och 133 000 mätkoppar levererades under 2014
- Serieproduktion för bilar, tunga fordon och komponenter inom industriella kraftapplikationer

SinterCast – ledningen

Steve Wallace
Operations Director
Rejmyre, Sverige
Född 1967
Nationalitet: brittisk
Anställd 2003
*Antal aktier: 5 000



Steve Dawson
President & CEO
London, Storbritannien
Född 1962, BEng, MASc, PhD, PEng, FIMechE
Nationalitet: kanadensisk
Anställd 1991
*Antal aktier: 33 750

Daphner Uhmeier
Finance Director
Rönninge, Sverige
Född 1962, BSc
Nationalitet: svensk
Anställd 2004
*Antal aktier: 4 000

*Per den 15 mars 2015

Gjuterikunder globalt

SinterCast – styrelsen

Hans-Erik Andersson
Styrelseordförande

Danderyd, Sverige
Född 1950, nationalitet: svensk

Övriga uppdrag
Styrelseledamot i Gjensidige Forsikring ASA, Anticimex International AB, JLT Risk Solutions AB och vice styrelseordförande i Skandia

Professionell bakgrund
Tidigare Ordförande i Cision AB, Semcon AB, Erik Penser Bankaktiebolag och Canvisa AB samt VD och koncernchef Skandia, Nordenchef Marsh & McLennan Companies och Executive Director Mercantile & General Re

Invald 2013

2 000 SinterCast-aktier

Aage Figenschou
Vice Styrelseordförande
LLM

Oslo, Norge
Född 1948, nationalitet: norsk

Övriga uppdrag
MD, Aage Figenschou AS, Jason ASA (vd), Styrelseordförande i Pareto Worldwide Shipping ASA

Professionell bakgrund
Interim Management inom shipping- och oil servicebolag som befinner sig i företagsrekonstruktion

Invald 1998

6 000 SinterCast-aktier

Robert Dover
Styrelseledamot
FR Eng, FIED, FRSA

London, Storbritannien
Född 1945, nationalitet: brittisk

Övriga uppdrag
British Motor Industry Heritage Trust (styrelseordförande), Jaguar Daimler Heritage Trust, Autoscan Ltd (styrelseordförande), Chemtura Corporation (direktör och ledamot i revisionsutskottet)

Professionell bakgrund
Professor i industriell tillverkning, Warwick University, tidigare styrelseordförande och vd i Jaguar och Land Rover. Tidigare styrelseordförande och vd Aston Martin

Invald 2004

1 249 SinterCast-aktier

Laurence Vine-Chatterton
Styrelseledamot
B.A., F.C.A.

Guildford, Storbritannien
Född 1949, nationalitet: brittisk

Övriga uppdrag
Förvaltare/kassör Arboricultural Association, Non-executive Director i Surrey and Borders Partnership NHS Foundation Trust och styrelseordförande i dess revisionsutskott

Professionell bakgrund
Tidigare President i Intermet Europe GmbH. Tidigare non-executive Director i Automotive Components Europe S.A.

Invald 2011

800 SinterCast-aktier

Carina Andersson
Styrelseledamot
MSc Metallurgy

Suzhou, Kina
Född 1964, nationalitet: svensk

Övriga uppdrag
Styrelseledamot i Beijer Alma AB (Publ) och Gränges AB (Publ), styrelseordförande eiCandersson AB

Professionell bakgrund
Tidigare Managing Director på Ramnäs Bruk AB, och General Manager vid Sandvik

Invald 2014

1 000 SinterCast-aktier

Jason Singer
Styrelseledamot
BA, MSc

London, Storbritannien
Född 1971, nationalitet: amerikansk, brittisk

Övriga uppdrag
International Advisory Board, Waseda Marketing Forum

Professionell bakgrund
Tidigare News Editor på The Wall Street Journal

Invald 2014

1 512 SinterCast-aktier

Steve Dawson
Koncernchef och vd
BEng, MASc, PhD, PEng, FIMechE

London, Storbritannien
Född 1962, nationalitet: kanadensisk

Övriga uppdrag
Inga övriga styrelseuppdrag

Professionell bakgrund
Tidigare Technical Director och Chief Operating Officer, SinterCastkoncernen
Inga övriga styrelseuppdrag

Invald 2007

33 750 SinterCast-aktier

Information om närvaro på styrelsemöten presenteras på sidan 24
Information om ersättning till styrelsen presenteras på sidorna 24 och 39
Notera: All information per 15 mars 2015.

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SinterCast AB (publ), organisationsnummer 556233-6494, avger härmed årsredovisning jämte koncernredovisning för 2014. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen och är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm.

Verksamhet

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi är per den 15 mars 2015 installerad i 42 gjuterier i 12 länder och används primärt för produktion av motorblock för bensin- och dieselmotorer och avgas-komponenter för bilar; motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon; samt motorkomponenter inom industriell kraft för användning inom lantbruk, lokomotiv, marin, terrängfordon samt stationär industriell kraft. SinterCasts komponenter i serieproduktion gjuts i storlekar från 2 kg till 9 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi.

Organisation

SinterCast har etablerat en global organisation med medarbetare i Sverige, Storbritannien, USA, Kina och Korea, med framgångsrik CGI-produktion i stora volymer hos gjuterier belägna i Europa, Asien och Amerika.

Den globala organisationen inkluderar separata funktioner för Sales & Marketing, Operations, Research & Development, Process Engineering samt Finance & Administration. Alla dessa funktioner rapporterar direkt till SinterCast-koncernens vd. Den globala försäljnings- och marknadsenheten ansvarar för att stödja de befintliga kundernas affärsmässiga behov samt aktivt utveckla nya affärsmöjligheter hos nya gjuterier och bilföretag. Operations ansvarar för produktion och leverans av processtyrningssystem och förbrukningsmaterial för provtagning, idriftsättning av nya installationer samt kvalitetsstyrning inkluderande nuvarande ISO 9001:2008 kvalitetscertifiering. Forskning och utveckling ansvarar för ständiga förbättringar av kärnteknologin för termisk analys, mjukvaran för processtyrning, utveckling av nya produkter samt allmänt metallurgiskt stöd. Processteknikfunktionen ansvarar för metallurgin och kundutbildning, vid idriftstagning av nya installationer, teknisk support till pågående aktiviteter inom gjuteriproduktion, kunddemonstationer och tekniskt stöd till potentiella kunder. Den centraliserade finans- och administrationsfunktionen, baserad vid det tekniska centret i Katrineholm, ansvarar för stöd till samtliga bolag inom koncernen beträffande finans, styrning, administration, HR och IT. Finans och Administration ger också stöd till styrelsen och vd i olika frågor.

Legal struktur

SinterCast AB (publ) är moderbolaget för SinterCast-koncernen, och har sitt säte i Stockholm, Sverige. Den 31 december 2014 hade moderbolaget 14 (12) anställda. Merparten av verksamheten leds från moderbolaget medan verksamheterna i Storbritannien, USA, Kina och Korea leds av de lokala bolagen. Den information som lämnats i denna rapport för koncernen gäller i allt väsentligt även för moderbolaget. Dock kan periodens resultat skilja sig mellan koncernen och moderbolaget beroende på interna transaktioner mellan moderbolaget och dess dotterbolag.

Ford 2.7 liter V6: världens första bensinmotor i stora volymer med ett motorblock i CGI (Med tillstånd av Ford)

Moderbolaget innehar samtliga patent och varumärken och styr verksamheten i koncernen. Den legala strukturen i SinterCast-koncernen består av moderbolaget SinterCast AB (publ) och dotterbolagen SinterCast Ltd i Storbritannien, SinterCast Inc i USA, SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd i Kina, SinterCast Korea Co., Ltd i Korea samt SinterCast SA de CV och SinterCast Servicios SA de CV i Mexiko. SinterCast Personnel AB i Sverige likviderades formellt under året.

Per den 31 december 2014 hade koncernen 19 (17) anställda, varav fyra (tre) kvinnor. Bolaget är väl förberett för att stödja globala marknadsaktiviteter och att driva fram SinterCasts nästa tillväxtfas.

Patent, immateriella rättigheter och forskning och utveckling

För att behålla sin ledande ställning inom processtyrning av CGI har bolaget implementerat en strategi för att skydda sin teknologi genom patent eller andra immateriella rättigheter. Patent har även registrerats för att skydda segjärnsteknologin. Bolaget ansöker om patent i utvalda länder som är relevanta för gjuteri- och/eller fordonsindustrin. Viss kompetens kring kärnteknologin patenteras ej utan behålls för egen användning och mot kund.

Nordamerikansk lansering av dieselversioner av Range Rover Sport och Range Rover vid Detroits Auto Show (Med tillstånd av Jaguar Land Rover)

SinterCast innehar för närvarande 12 (13) patent och upprätthåller 59 (44) olika nationella patent eller patentansökningar runt om i världen. Dessa grundpatent avser SinterCasts metallurgiska teknologi, termisk analys, mätkoppar för CGI och segjärn, produkttillämpningar samt maskinbearbetning. Under de senaste åren har bolaget låtit utvalda patent löpa ut, eftersom det har bedömts att fortsatta betalningar för dessa nationella patent inte skulle vara lönsamt.

SinterCast har fortsatt att utöka funktionaliteten i kärnteknologin för CGI och fortsatt den pågående utvecklingen av teknologin för termisk analysprocesstyrning för segjärn. Utvecklingen av segjärnsteknologin accelererade under andra halvåret av 2014 med fältförsök och fortsatt produktutveckling. Det nuvarande utvecklingsarbetet fokuserar på optimering av mätanordningen för den termiska analysen av segjärn, de metallurgiska sambanden samt på förberedelser av fältstudier hos referenskunder.

SinterCasts segjärnsteknologi förväntas att ge ytterligare fördelar för kunderna genom reducerad magnesiumförbrukning, förbättrat gjutgodsutbyte, minskade gjutdefekter i gjuteriet samt förbättrad maskinbearbetning.

Beträffande de övriga forsknings- och utvecklingsaktiviteterna läggs tonvikten på att kontinuerligt förbättra noggrannheten och tillförlitligheten av den termiska analysen och processtyrningsmjukvaran. Förbättringarna inom kärnteknologin för CGI har resulterat i installationer av System 3000 *Plus*-teknologin, innehållande automatisk basbehandling, vid fem gjuterier.

Miljö

SinterCast verkar inom de miljögränser som fastställts genom lokala och nationella bestämmelser och bedriver ingen verksamhet som kräver något speciellt miljötillstånd eller medgivande från myndigheterna. Exaktheten i SinterCasts process möjliggör för gjuterierna att producera gjutgods med en lägre kassationsgrad, vilket minskar utsläppen och kostnader som uppstår ifall tillverkningen måste göras om. Genom att möjliggöra CGI, bidrar SinterCasts teknologi till produktion av mindre och mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar CO_2-utsläppen från bilar och tunga fordon. Generellt ger dieselmotorer tillverkade i SinterCast-CGI ca 30 % lägre bränsleförbrukning och 30 % mindre CO_2-utsläpp än närmast tillgängliga bensinmotoralternativ.

Risker och osäkerhetsfaktorer

Den främsta osäkerhetsfaktorn för SinterCast fortsätter att vara tidpunkten för när CGI-marknaden ökar i volym. Detta beror främst på OEM-företagens beslut om nya produkter i CGI, på den globala nybilsförsäljningen och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

Den ekonomiska utvecklingen i Europa, Asien och i Amerika har utvecklats åt olika håll under de senaste åren. Den europeiska marknaden för bilar, tunga fordon samt anläggningsmaskiner har börjat visa en viss återhämtning, men denna tillväxt kommer från en relativt låg nivå och osäkerheten kvarstår på marknaden. I Asien karaktäriseras den dominerande kinesiska marknaden av överkapacitet inom sektorerna för tunga fordon och anläggningsmaskiner, vilka utgör den främsta möjligheten för CGI. Denna överkapacitet, tillsammans med den nuvarande ekonomiska osäkerheten i Kina, påverkar produktutvecklingscykler och produktionsvolymer. Däremot har konsumenternas förtroende i Nordamerika ökat och SinterCast har dragit nytta av den ökade fordonsförsäljningen där. SinterCasts geografiska diversifiering hjälper till att lindra makroekonomiska förändringar i olika regioner. Alltefterssom tillverkning fortsätter att öka i utvecklingsländerna kommer många av de framtida installationerna att vara i priskänsliga marknader, vilket kan innebära en utmaning för SinterCasts prisstruktur och affärsmodell.

Mikael Håstlund, vd på Örebro Express AB och ägare av SinterCast-aktier sedan 1997, med en av företagets lastbilar, en DAF med en motor på 12.9 liter och motorblock och cylinderhuvud i SinterCast-CGI (Med tillstånd av Örebro Express)

SinterCasts affärsutveckling är starkt kopplad till förbränningsmotorn. Nya teknologier för framdrivning av fordon såsom elbilar (hybrider och plug-in fordon) samt bränsleceller får betydande uppmärksamhet i media, men utvecklingen och implementationen av dessa teknologier fortsätter att vara långsiktiga projekt. De flesta prognoser inom industrin indikerar en marknadsandel på mindre än 20 % under åren 2020-2025. Med hänsyn till ledtiden för nya teknologier och andra praktiska frågor såsom ökade kostnader och räckvidd, bedömer SinterCast att dessa teknologier inte kommer att ha någon betydande effekt på bolagets konkurrensposition inom en överskådlig framtid.

För utförlig information om risker och osäkerhetsfaktorer, se not 26 sid 46-47.

Finansiell sammanfattning

Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen härrör sig huvudsakligen från försäljning och leasing av utrustning, serieproduktion och kundservice.

Nettoomsättning per intäktsslag	**Januari-December**	
Belopp i miljoner svenska kronor	**2014**	2013
Levererade mätkoppar	**133 000**	118 500
Utrustning[1]	**4,9**	10,1
Serieproduktion[2]	**47,8**	40,2
Kundservice[3]	**1,4**	1,4
Övrigt	**0,4**	0,2
Summa	**54,5**	51,9

1 Intäkter från försäljning och leasing av system samt försäljning av reservdelar
2 Intäkter från produktionsavgifter, förbrukningsmaterial och avgifter för programvarulicenser
3 Intäkter från utförd fältservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar

Intäkterna för januari-december 2014 uppgick till 54,5 miljoner kronor (51,9). Intäkter från serieproduktion steg med 19 % till 47,8 miljoner kronor (40,2), beroende på ökad produktion och ökade leveranser av mätkoppar. Intäkter från utrustning uppgick till 4,9 miljoner kronor (10,1), serviceintäkter uppgick till 1,4 miljoner kronor (1,4) avseende kundstöd till olika kunder världen över samt försäljning av testbitar. Intäkter från förhyrd utrustning periodiseras över leasingperioden

Resultat

SinterCasts affärsverksamhet återspeglas bäst av rörelseresultatet. Detta beror på att ”Periodens resultat efter skatt” och ”Resultat per aktie” påverkas av finansiella intäkter och kostnader samt omvärdering av skattefordran.

Resultatsammanfattning	**Januari-December**	
Belopp i miljoner svenska kronor	**2014**	2013
Rörelseresultat	**10,2**	7,3
Periodens resultat efter skatt	**12,3**	8,1
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	**1,7**	1,2

Rörelseresultatet för januari-december 2014 på 10,2 miljoner kronor (7,3), förbättrades på grund av ett högre bruttoresultat på 3,5 miljoner kronor genom ökade intäkter, högre rörelsekostnader på 0,8 miljoner kronor och ökade övriga rörelseintäkter, erhållna från kursvinster på 0,2 miljoner kronor. Resultat efter skatt för perioden uppgick till 12,3 miljoner kronor (8,1), och beror i huvudsak på ett ökat rörelseresultat på 2,9 miljoner kronor, ett ökat finansnetto på 1,0 miljoner kronor (främst kursvinster) samt ökade skatteintäkter uppgående till 0,3 miljoner kronor, främst beroende på justeringen av uppskjuten skattefordran.

Uppskjuten skattefordran

Skatt uppgick till 0,9 miljoner kronor (0,6) under perioden januari-december 2014, och förklaras främst genom ökning av uppskjuten skattefordran på 1,0 miljoner kronor under det andra kvartalet 2014. Den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran omvärderas varje kvartal. Per den 31 december 2014 gav den uppdaterade beräkningen att 133,3 miljoner kronor (128,5) av SinterCasts totala underskott kunde beaktas, vilket resulterade i att 29,3 miljoner kronor (28,3) aktiverades som uppskjuten skattefordran.

Nissan lanserade en helt ny Titan pick-up med en 5.0 liter V8-dieselmotor i SinterCast-CGI vid Detroit Auto Show 2015 (Med tillstånd av Nissan)

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Under januari-december 2014 minskade kassaflödet från verksamheten med 7,7 miljoner kronor jämfört med samma period föregående år, främst relaterat till en ökning av rörelsekapital (10,5 miljoner kronor), som kan härledas till en minskning av varulager (0,3 miljoner kronor), en ökning av fordringar (4,3 miljoner kronor) och minskade rörelseskulder (6,5 miljoner kronor). Det totala kassaflödet minskade med 15,3 miljoner kronor, i huvudsak beroende på nettolikviden under 2013 från nyemissionen i samband med utnyttjandet av personaloptionerna (5,6 miljoner kronor) och utdelningsökningen på 1,5 miljoner kronor. Investeringar ökade med 0,7 miljoner kronor, främst beroende på aktivering av produktutvecklingskostnader (0,3 miljoner kronor) och ökade investeringar i patent (0,4 miljoner kronor). Det totala kassaflödet uppgick till -2,9 miljoner kronor (12,4). Likviditeten den 31 december 2014 var 44,9 miljoner kronor (47,8).

Översikt kassaflöde	**Januari-December**		**Kassaflödesförändringar**
Belopp i miljoner svenska kronor	**2014**	2013	**2014 mot 2013**
Kassaflöde från verksamheten, före förändring i rörelsekapital	**10,9**	8,1	2,8
Förändring av rörelsekapital	**-4,2**	6,3	-10,5
Kassaflöde från verksamheten	**6,7**	**14,4**	**-7,7**
Kassaflöde från investeringsverksamheten	**-1,3**	-0,6	-0,7
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	**-8,5**	-1,4	-7,1
Valutakursdifferens i likvida medel	**0,2**	0,0	**0,2**
Summa kassaflöde	**-2,9**	**12,4**	**-15,3**
Likviditet	**44,9**	**47,8**	

Framtidsutsikter

Utsikterna är fortsatt positiva inom sektorerna bilar, tunga fordon och industriell kraft, då konkurrenskraftiga riktmärken och medvetenheten på marknaden fortsätter att öka. Det bedöms att de program som för närvarande är i serieproduktion, har en potential att uppgå till mer än 2,5 miljoner motorekvivalenter när de når full volym.

MTU introducerade en uppgradering av Serie 2000-motorerna under 2014, gjord för industri- och gruvanvändning, med cylinderhuvud i SinterCast-CGI (Med tillstånd av MTU)

Årsstämma

SinterCast AB (publ) årsstämma 2015 kommer att hållas onsdagen den 20 maj 2015.

Aktieägare som önskar få ett ärende behandlat på årsstämman skall inkomma med skriftligt förslag till agm.registration@sintercast.com eller till bolaget: SinterCast AB (publ), Box 10203, 100 55 Stockholm, minst sju veckor innan årsstämman för att förslaget ska ingå i kallelsen till årsstämman. Ytterligare information om hur och när man ska registrera sig kommer att offentliggöras innan årsstämman.

Utdelning 2014

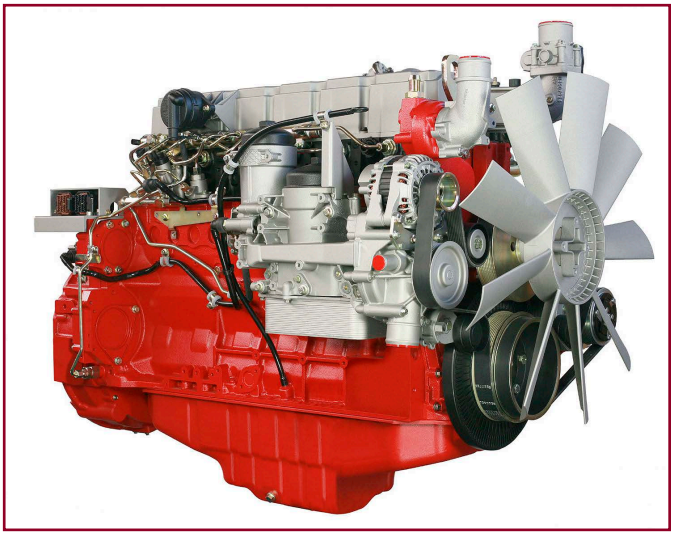
Vid SinterCast AB (publ) årsstämma som hölls den 20 maj 2014 beslutades om en ordinarie utdelning för 2014 på 1,2 kronor per aktie. Totalt har 8,5 miljoner kronor utbetalats till aktieägarna.

Föreslagen utdelning 2015

Styrelsen har för avsikt att fortsätta att ge en ordinarie utdelning till aktieägarna, i huvudsak baserad på kassaflödet från verksamheten. I händelse av att styrelsen bedömer att likviditeten överstiger de medel som erfordras för att bedriva verksamheten och för att nå de strategiska målen, har styrelsen möjlighet att föreslå extra utdelning eller återköp av aktier för att ytterligare justera likviditeten.

Styrelsen föreslår en ordinarie utdelning på 1,5 kronor (1,2) per aktie, samt en extra utdelning på 0,7 kronor per aktie, vilket innebär att 15,6 miljoner kronor (8,5) kan komma att delas ut till aktieägarna i SinterCast AB (publ). Styrelsen föreslår den 22 maj 2015 som avräkningsdag för rätt till utdelning. Styrelsen har beaktat kassaflödet från verksamheten, bolagets finansiella ställning och investeringsbehovet tillsammans med andra faktorer såsom marknadsutsikter, tillväxtstrategi och interna finansiella bedömningar för moderbolaget och koncernen i beslutet om storleken på den ordinarie utdelningen som föreslås till årsstämman 2015.

Till grund för sitt förslag till utdelning har styrelsen i enlighet med 18 kap. §4 i aktiebolagslagen bedömt moderbolagets och koncernens likviditet, behov av ekonomiska resurser, nuvarande ekonomiska ställning och förmågan att på långsikt infria sina åtaganden. Koncernens soliditet uppgår enligt årsredovisningen till 88,4 % (84,7 %) och likvida medel till 44,9 miljoner kronor (47,8). I fritt eget kapital ingår värdeförändringar avseende finansiella instrument värderade till verkligt värde med 0,7 miljoner kronor. Styrelsen har också tagit hänsyn till moderbolagets resultat och finansiella ställning och koncernens ställning i övrigt. Styrelsen har härvid tagit hänsyn till kända förhållanden som kan ha betydelse för moderbolagets och koncernbolagens ekonomiska ställning. Den föreslagna utdelningen begränsar inte bolagets investeringsförmåga eller likviditetsbehov och det är styrelsens bedömning att den föreslagna utdelningen är väl avvägd med hänsyn till verksamhetens art, omfattning och risker samt moderbolagets och koncernens kapitalbehov.



Deutz introducerade en ny 7.8 litersmotor under 2014, särskilt konstruerad för lantbruksmaskiner, med SinterCast-CGI cylinderhuvud (Med tillstånd av Deutz)

Förslag till vinstdisposition i SinterCast AB (publ)

Följande vinstdisposition i moderbolaget står till förfogande på årsstämman.

(Belopp i svenska kronor)	
Överkursfond	35 336 610
Balanserat resultat	13 555 895
Årets resultat	8 812 010
Totalt fritt eget kapital	57 704 515

Styrelsen föreslår årsstämman följande vinstdisposition.

(Belopp i svenska kronor)	
En utdelning på 2,2 kronor per aktie föreslås	15 598 293
Belopp att överföra i ny räkning	42 106 222
Summa	57 704 515

Händelser efter balansdagen

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2014 som i sak påverkar denna rapport. Följande pressmeddelanden har utgivits:

7 januari 2015 - Dongfeng Trucks antar SinterCast processtyrningsteknologi

15 januari 2015 - SinterCast får ökad uppmärksamhet vid North American International Auto Show

11 februari 2015 – SinterCast resultat oktober-december 2014 och bokslutskommuniké 2014

2 mars 2015 – Doosan Infracore beställer ett andra SinterCast processtyrningssystem

5 mars 2015 - Japanskt gjuteri antar SinterCast processtyrningsteknologi

System 3000 Plus: parallellgjutning av Ford 2.7 liter V6-bensinmotorblock vid Tupy Saltillo-gjuteriet i Mexiko (Med tillstånd av Tupy)

Bolagsstyrningsrapport 2014

Inledning

SinterCast fokuserar i första hand på att tillhandahålla processtyrningsteknologi och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn. SinterCast främjar CGI hos gjuterier och slutanvändare för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och för att visa ledarskap inom utveckling, produktion och tillämpning av CGI. Denna inriktning och dessa insatser kommer att säkra SinterCasts globala ledarskap inom CGI. SinterCast använder även sin tekniska expertis inom termisk analys och gjutjärnsprocesstyrning för att utveckla och lansera nya teknologier utöver kärnmarknaden för CGI. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att utgöra grunden för att öka det långsiktiga värdet av bolaget för sina aktieägare. Som ett teknologiledande bolag kommer SinterCast att växa och ha framgång genom den respekt bolaget åtnjuter från sina kunder.

Bolagsstyrningen i SinterCast syftar till att säkra den fortsatt starka utvecklingen av bolaget och att koncernen fullgör sina skyldigheter till aktieägare, kunder, anställda, leverantörer och samhälle.

Bolagsstyrningen i SinterCast innefattar: fastställande av de övergripande verksamhetsmålen och strategin för bolaget; att säkerställa att det är ett effektivt system för uppföljning och kontroll av bolagets verksamheter; att säkerställa att det finns en tillfredsställande kontroll av bolagets efterlevnad av lagar och andra förordningar som är relevanta för bolagets verksamhet och att fastställa nödvändiga riktlinjer för att styra bolagets etiska agerande och försäkra att bolagets externa kommunikation präglas av öppenhet och att denna kommunikation är korrekt, trovärdig och relevant. Bolagets risker är välanalyserade och riskhanteringen är integrerad i styrelsens arbete såväl som i de operativa aktiviteterna.

Externa och interna regelverk för bolagsstyrningen

Den svenska årsredovisningslagen föreskriver att noterade bolag årligen skall framlägga en årsredovisning med tillhörande bolagsstyrningsrapport. I aktiebolagslagen fastställs de rättsliga ramarna för aktiebolag, inklusive regler för bolagsordningen, aktien, årsstämman och ledningen för bolaget. Bolagsstyrningsrapporten måste utformas i enlighet med Svensk kod för bolagsstyrning vilken är tillämplig för samtliga svenska bolag vars aktier är upptagna till handeln på en reglerad marknad i Sverige.

Aktieägare

SinterCast-aktien är noterad sedan den 26 april 1993 och är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. Svenska aktieägare innehar och kontrollerar 82,0 % (80,9 %) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast AB per 31 december 2014. Den största aktieägaren, UBS AG Clients Account (Schweiz), kontrollerar 11,2 % (11,2 %) av aktiekapitalet och rösterna och är en förvaltarregistrerad aktieägare. SinterCast AB hade 3 554 (3 623) aktieägare per den 31 december 2014. De tio största aktieägarna, varav sex (fyra) var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 45,1 % (45,0 %) av aktiekapitalet och rösterna. SinterCast styrelse, ledning och anställda kontrollerade 0,9 % (1,0 %) av aktiekapitalet och rösterna.

Valberedning

Valberedning före årsstämman 2014

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2013, bestod av Karl-Arne Henriksson (ordförande), Andrea Fessler och Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist. Valberedningen konstaterade att den nuvarande styrelsen uppfyllde de krav som ställs på styrelsen, med beaktande av bolagets ställning och framtida inriktning. Som ett resultat av denna sammanfattning och efter konsultation med aktieägarna föreslog valberedningen därför till årsstämman 2014 omval av nuvarande styrelseledamöter, med undantag av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist som hade avböjt omval. Valberedningen föreslog även Carina Andersson och Jason Singer som nya styrelseledamöter. Valberedningen föreslog styrelsearvode och val av revisor, för perioden fram till nästa årsstämma.

Årsstämma 2014

Årsstämman hölls onsdagen den 20 maj 2014 i Stockholm. Alla ledamöter i styrelsen, ledningen, valberedningen och den externa revisorn var närvarande under mötet. Vid stämman deltog 60 (44) aktieägare, personligen eller genom ombud, vilka företrädde 2 289 036 (1 430 069) av rösterna.

Jan Rynning valdes till årsstämmans ordförande. Under stämman gjordes framförande av Raffaele De Vivo, President of VM Motori North America och av Dr Steve Dawson, vd. Under presentationen gav Dr Dawson en översikt över de senaste marknadsaktiviteterna och en beskrivning av SinterCasts potentiella marknadsutveckling.

Revisorn presenterade hur revisionsarbetet har utförts och presenterade årets revisionsrapport för årsstämman. Stämman fastställde årsredovisningen och koncernredovisningen för 2013, som den framlades av styrelsen och verkställande direktören, fastställde dispositionen av bolagets resultat och beviljade styrelsen och verkställande direktören ansvarsfrihet.

Valberedningen presenterade hur arbetet utförts under året och lade fram sina förslag. Därefter beslutade årsstämman, för tiden intill nästa årsstämma: att utöka antalet ordinarie styrelseledamöter från sex till sju; att bolaget ska ha ett registrerat revisionsbolag som revisor; att styrelsen skall erhålla en total ersättning på 980 000 kronor (840 000 kronor) samt att valberedningen skall bestå av fyra (tre) ledamöter. Det beslöts att styrelsemedlemmarna ska kunna fakturera styrelsearvodet, så länge som det är kostnadsneutralt för bolaget.

Årsstämman beslutade även om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare samt bemyndigade styrelsen att besluta om förvärv och avyttring av SinterCast-aktier, i enlighet med styrelsens förslag. Under årsstämman ställde aktieägarna olika frågor till styrelse och ledning. Alla förslag som förelades årsstämman godkändes av aktieägarna.

Styrelsen

Under årsstämman 2014 omvaldes Hans-Erik Andersson, Aage Figenschou, Robert Dover, Laurence Vine-Chatterton och Steve Dawson som styrelseledamöter. Hans-Erik Andersson valdes som ordförande och Aage Figenschou omvaldes som vice ordförande. Carina Andersson och Jason Singer invaldes som nya styrelseledamöter.

Överblick av bolagsstyrning för SinterCast-koncernen

Valberedning

Valberedningens uppgift är att efter samråd med aktieägarna utse ledamöter för val till styrelsen, ge rekommendationer om ersättning till styrelsens ledamöter, att utse revisor för val, att ge rekommendationer om ersättning till revisorerna samt att framlägga vissa andra förslag för behandling vid varje årsstämma. Majoriteten av ledamöterna i valberedningen skall vara oberoende i förhållande till bolaget och dess ledning. Inga ledande befattningshavare skall vara ledamöter i valberedningen och minst en ledamot i valberedningen skall vara oberoende av bolagets största aktieägare. Årsstämman ska utse valberedningens ledamöter eller ange hur dessa ska utses. Valberedningen överväger även fördelarna med jämn könsfördelning i SinterCasts styrelse när det gäller kraven på bolaget och det potentiella bidraget från varje ny kandidat.

Årsstämma för aktieägare

Aktieägarnas huvudsakliga inflytande över bolagets styrning utövas på årsstämman, vilket är det högsta beslutande organet inom bolaget, där aktieägarna träffar styrelsen, koncernledningen och bolagets revisorer, och där aktieägarna ges möjlighet att ställa frågor och rösta på förslagen som framlagts inför mötet. Aktieägarna skall ges möjlighet att utöva sin ägarroll på ett aktivt och välinformerat sätt. Samtliga aktier som är företrädda vid stämman har samma rösträtt. Styrelsen väljs årligen av årsstämman och en majoritet av styrelsens ledamöter ska vara oberoende i förhållande till bolaget och bolagsledningen. En styrelseledamots oberoende skall avgöras efter en allmän bedömning av alla faktorer som kan ge anledning att ifrågasätta den enskildes oberoende.

Bolagsordning

Bolagsordningen definierar namn, plats, bolagets verksamhet, antal aktier, antalet styrelseledamöter, antal revisorer, och förfarandet för kallelse till årsstämmor. Ändringar i bolagsordningen måste beslutas av årsstämman. Bolagsordningen för SinterCast reglerar inte entledigande av styrelseledamöter.

Bolagsordningen finns tillgänglig på SinterCasts hemsida.

Ersättningsutskott

Styrelsen skall utse ett ersättningsutskott. Ersättningsutskottets huvudsakliga uppgifter är att följa och utvärdera, tillämpningen av de riktlinjer för ersättningar som årsstämman enligt lag ska fatta beslut om, gällande ersättningsstrukturer och ersättningsnivåer i bolaget. Utskottet föreslår även nya incitamentsprogram för styrelsen att besluta om. Ersättningsutskottet har även till uppgift att besluta om ersättnings – och anställningsvillkor för den verkställande direktören och, i samråd med verkställande direktören, för de övriga i koncernledningen samt att följa och utvärdera pågående och under året avslutade program för rörliga ersättningar för koncernledningen.

Styrelse

Styrelsen är vald av årsstämman. Styrelsen ansvarar för att fastställa de övergripande verksamhetsmålen och strategin för bolaget och ser till att det finns effektiva system för uppföljning och kontroll av bolagets verksamhet. Styrelsen ska uppfylla gällande regler om oberoende. Årsstämman utser även styrelsens ordförande. Ordföranden leder styrelsens arbete samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Styrelsen har antagit en arbetsordning med instruktioner om arbetsfördelning och finansiell rapportering som ett komplement till bestämmelserna i aktiebolagslagen, bolagsordningen för bolaget och svensk kod för bolagsstyrning samt andra instruktioner.

Revisionsutskott

På styrelsens uppdrag ansvarar revisionsutskottet för att bolaget har god intern kontroll och formella rutiner att säkerställa att bolagets finansiella rapportering produceras enligt lagar, tillämpliga redovisningsstandarder och övriga krav på noterade bolag. Revisionsutskottet har bildat en granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna. Revisionsutskottet ansvarar också för att utvärdera revisionsinsatsen, arvoden och oberoende och bistår valberedningen med förslag till revisorsval. Utskottet bistår även koncernledningen med att bestämma hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet bereder och beslutar om bolagsstyrningsrapporten.

Arbetsordning och andra instruktioner

Styrelsen ska årligen fastställa en skriftlig arbetsordning som beskriver styrelsens ansvar, reglerar styrelsens och bolagsledningens interna arbetsfördelning, beslutsprocessen inom styrelsen, styrelsens sammanträden, kallelser till styrelsemöten, dagordning och protokoll. Vidare regleras ansvarsfördelningen mellan styrelsen och revisionsutskottet, styrelsens arbete avseende redovisning och revision samt finansiell rapportering. Arbetsordningen reglerar även hur styrelsen ska erhålla information och dokumentation för sitt arbete så att den kan fatta välgrundade beslut. Andra styrande dokument fastställda av styrelsen är finanspolicyn och attestregler, organisationsschemat samt uppförandekod för bolaget.

Verkställande direktör

Styrelsen i SinterCast har utsett en verkställande direktör som är ansvarig för förvaltningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer.

Verkställande direktören har, som koncernchef för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår.

Extern revisor

Bolaget ska utse en eller två revisorer med högst två revisorssuppleanter. En revisionsbyrå kan även utses till revisor.

Bolagets lagstadgade revisor skall utses av årsstämman att granska bolagets årsredovisning och bokföring samt att granska styrelsen och verkställande direktören förvaltning av bolaget.

Revisorn skall framlägga sin revisionsrapport på årsstämman för aktieägarna.

Efter att ha varit ledamot i styrelsen sedan 2002 och ordförande sedan 2006 avböjde Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist omval, och hon avtackades för sina insatser. Utökningen av styrelsen, med Jason Singers arbetslivserfarenhet från global media och finansbranschen och Carina Anderssons utbildning och arbetslivserfarenhet från järnmetallurgi, samt hennes nuvarande exponering för kinesiskt näringsliv och kultur, kommer till stor nytta för SinterCast.

Styrelsearvodet, beslutat på årsstämman 2014, ska fördelas mellan ordförande, 280 000 kronor (280 000 kronor) samt de fem (fyra) ordinarie styrelseledamöterna, 140 000 kronor (140 000 kronor) vardera, utan någon ersättning till den verkställande direktören. Med undantag för verkställande direktören innehar ingen av styrelseledamöterna någon operativ befattning i bolaget. Styrelsen bedöms vara oberoende till både bolaget och dess ledning. En mer detaljerad beskrivning av styrelsen finns på sidan 15. Styrelsens möten sammanfattas i tabellen nedan.

Konstituerande styrelsemöte

På det konstituerande styrelsemötet som hölls omedelbart efter årsstämman, valdes Hans-Erik Andersson till styrelsens ordförande och Aage Figenschou omvaldes till vice ordförande. Ersättningskommittén, vald av styrelsen, består av Hans-Erik Andersson och Aage Figenschou. Steve Dawson omvaldes både som vd för SinterCast AB (publ) och som koncernchef för SinterCast-koncernen. Vidare valdes hela styrelsen att utgöra revisionsutskott och Laurence Vine-Chatterton och Jason Singer valdes att utgöra granskningsgruppen.

Styrelsens ordförande

Styrelens ordförande leder styrelsens arbete, och ser till att arbetet utförs effektivt, samt genomförs i enlighet med den svenska aktiebolagslagen och andra tillämpliga lagar och föreskrifter, samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Ordföranden genomförde också utvärderingen av styrelsens arbete och informerade valberedningen om resultatet av utvärderingarna. Ordföranden föreslår, i samråd med verkställande direktören, dagordning inför styrelsemötena. Ordföranden har regelbundna kontakter med verkställande direktören, framför synpunkter från aktieägarna till de övriga styrelseledamöterna och fungerar som talesman för styrelsen.

Styrelsemöten

Under 2014 höll styrelsen för SinterCast åtta protokollförda sammanträden. I samband med varje kvartalsrapport, presenterar verkställande direktören marknadsutsikter och finansiella prognoser samt berättar om verksamheten och viktiga aktuella händelser. Under året har styrelsen behandlat långsiktiga strategier, strukturella organisatoriska frågor, godkänt budgeten för kommande år, genomfört den årliga styrelseutvärderingen samt riskbedömningen. Enskilda styrelseledamöter har även biträtt koncernledningen i olika strategiska och operativa frågor. Arbetsordningen fastställer styrelsens arbete under året.

Verkställande direktören samt koncernledning

Styrelsen utsåg Steve Dawson till verkställande direktör för SinterCast AB (publ) samt koncernchef för SinterCast-koncernen. Den verkställande direktören är ansvarig för förvaltningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar

Styrelsemöten under kalenderåret samt revisorsnärvaro

Februari	April	Maj	Juli/Augusti	November
Marknadsrapport och finansiell prognos	Godkännande av delårsrapporten för första kvartalet	Marknadsrapport och finansiell prognos	Marknadsrapport och finansiell prognos	Marknadsrapport och finansiell prognos
Godkännande av bokslutskommunikén	Godkännande av årsredovisningen	Förberedelser inför årsstämma	Godkännande av delårsrapporten för andra kvartalet	Godkännande av delårsrapporten för tredje kvartalet
Utvärdering av verkställande direktören	Godkännande av kallelse till årsstämma	Konstituerande styrelsemöte	Godkännande av strategi och affärsplan	Godkännande av finanspolicyn
Förberedelser och förslag till beslut inför årsstämma	Revisorn närvarade på revisionsutskottsmötet	Revisorn närvarade på revisionsutskottsmötet	Revidering och godkännande av arbetsordning	Godkännande av budget för kommande år
Beslut om eventuella incitamentsprogram				Revisorn närvarade på styrelse- och revisions-utskottsmötena

Sammanfattning av styrelsearvode och mötesnärvaro

	Styrelse-arvode (SEK) [1]	Närvaro [1]			Oberoende [2]
		Styrelsemöten	Revisionsutskott	Ersättnings-utskott	
Hans-Erik Andersson [3]	280 000	8/8	4/4	2/2	Ja
Aage Figenschou [3]	140 000	8/8	4/4	2/2	Ja
Robert Dover	140 000	7/8	4/4	-	Ja
Laurence Vine-Chatterton [4]	140 000	8/8	4/4	-	Ja
Carina Andersson [5]	140 000	3/8	2/4	-	Ja
Jason Singer [4] [5]	140 000	3/8	2/4	-	Ja
Steve Dawson	-	8/8	4/4	-	Nej

1. För perioden 20 maj 2014 - 20 maj 2015
2. Oberoende i förhållande till företaget, ledning och större aktieägare
3. Ledamot i ersättningsutskottet
4. Ledamot i granskningsrupp. Ersättning 20 000 SEK till var och en
5. Vald vid årsstämman 20 maj 2014 och kunde därmed inte närvara vid styrelsemöte 1-5 och revisionsutskottsmöte 1-2

och riktlinjer. Verkställande direktören stödjer styrelsens ordförande med förberedelserna inför varje styrelse- och revisionsutskottsmöte och distribuerar information enligt den arbetsordning som har beslutats av styrelsen. Verkställande direktören förser styrelsen med månadsbokslut som innehåller kommentarer om verksamheten och finansiell information.

Verkställande direktören har, som koncernchef för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår. Mer information om den verkställande direktören och den övriga koncernledningen finns på sidan 14.

Ersättningsutskott

Ersättningsutskottet, valt av styrelsen, består av Hans-Erik Andersson och Aage Figenschou. Styrelsen har fastställt en arbetsordning för ersättningsutskottets arbete och dess ansvar. Under året har ersättningsutskottet utvärderat rörliga ersättningsprogram, särskilda ersättningar för extraordinära insatser och ersättningspolicyn beslutad av årsstämman. Utskottet har även utvärderat ersättningen till verkställande direktören och till den övriga koncernledningen.

Sedan årsstämman 2014, har ersättningsutskottet haft två protokollförda möten. Styrelsen har informerats om ersättningsutskottets aktiviteter och antagit dess beslut.

Ersättningspolicy till ledande befattningshavare

Årstämman 2014 beslutade om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare enligt följande:

Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, långsiktiga incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen ska baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning betalas ut för att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning (dvs med undantag för ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram som antagits av årsstämman) skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 % av den fasta årslönen. Pensionsförmåner är premiebestämda. Premiebestämd pension innebär att koncernen betalar en fast premie till ett fristående bolag. Koncernen har inga legala skyldigheter att betala ytterligare premier för det fall att det fristående bolaget inte har tillräckliga medel att betala alla anställda de förmåner som är relaterade till nuvarande och tidigare anställningsperioder. Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden nio månader för vd och sex månader för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida har vd rätt att erhålla avgångsvederlag motsvarande nio månaders ersättning. Avgångsvederlag förekommer inte för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida sker ingen avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare. Styrelsen, och på uppdrag av styrelsen, ersättningsutskottet, ska ha rätt att frångå från riktlinjerna om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det.

De huvudsakliga villkoren för ersättning till ledande befattningshavare i de nuvarande anställningsavtalen beskrivs i not 5 i årsredovisningen för 2014.

Under året har inga materiella transaktioner utöver ordinarie styrelsearvode förekommit mellan bolaget och styrelsen.

Revisionsutskott

Under det konstituerande styrelsemötet, valdes samtliga styrelseledamöter till att utgöra revisionsutskott och två styrelseledamöter valdes att utgöra en separat granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna.

Under året har revisionsutskottet sett till att bolaget har god intern kontroll och formella rutiner för att säkerställa att godkända principer för finansiell rapportering och intern kontroll tillämpas, samt att bolagets finansiella rapporter har producerats i enlighet med lagstiftning, tillämpliga redovisningsstandarder och övriga krav på noterade bolag.

Revisionsutskottet granskade samtliga kvartalsrapporter i detalj och återkopplade sina observationer av de finansiella rapporterna till finansdirektören och bolagets revisor, inför styrelsens godkännande av de finansiella rapporterna.

Utskottet träffade bolagets revisor under året då revisionsrapporter och revisionsplaner behandlats. Revisionsutskottet träffade även revisorn utan koncernledningens närvaro. Revisionsutskottet utvärderade revisorns arbete och återkopplade till valberedningen inför förberedelserna av revisorsvalet för årsstämman 2015. Utskottet bestämde hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet beredde och beslutade om bolagsstyrningsrapporten för 2014. Sedan årsstämman 2014, har revisionsutskottet haft fyra protokollförda möten.

Extern revisor

Vid årsstämman 2014, omvaldes Öhrlings Pricewaterhouse-Coopers till revisor och Tobias Stråhle utsågs till huvudansvarig revisor av PWC. Utöver den huvudansvarige revisorn har två revisorer deltagit i årets revisionsarbete. Revisionens inriktning och omfattning följer en revisionsplan vilken utgår från den riskbedömning som revisorn gjort. Revisionsplanen är även avstämd med revisionsutskottet.

Inför årsstämman 2014, i samband med godkännandet av årsredovisningen och koncernredovisningen 2013, mötte revisorn revisionsutskottet och avrapporterade resultatet från sin revision av bolagets årsredovisning, koncernredovisning samt tillämpade redovisningsprinciper och rapporterade sina observationer till utskottet. Revisorn hade granskat årsredovisningen, redovisningsprinciper och styrelsens och verkställande direktörens förvaltning av bolaget och revisorn framlade revisionsberättelsen vid årsstämman 2014. Revisionsberättelsen innehöll uttalande om att årsredovisningen hade upprättats i enlighet med gällande lagar och regler och tillstyrkte att styrelsens ledamöter och verkställande direktören skulle beviljas ansvarsfrihet.

På revisionsutskottets möte i maj presenterade revisorn sin revisionsplan för 2014. Vid styrelsemötet i november redovisade revisorn sina iakttagelser direkt till styrelsen både med och utan koncernledningens närvaro. Revisorn gjorde en uppföljning av revisionsplanen för 2014 i samband med revisionsutskottets möten i april, maj och november, presenterade resultaten från den översiktliga granskningen av delårsrapporten för perioden januari-september 2014 och presenterade resultaten från den löpande granskningen, vilken genomfördes under tredje kvartalet 2014. Revisorn har även haft separata diskussioner och möten med ordföranden och bolagsledningen under året.

Valberedning

Valberedning efter årsstämman 2014

Under årsstämman 2014 omvaldes Karl-Arne Henriksson (ordförande), Andrea Fessler och Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist som ledamöter i valberedningen. Hans-Erik Andersson valdes som ny ledamot i valberedningen. Valberedningen bedöms vara oberoende till bolaget och de största aktieägarna.

Revisor
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB
Tobias Stråhle, Auktoriserad revisor
Huvudansvarig revisor sedan 2013
Uppdrag: Vendator AB, ExeoTech Invest AB, Advanced Stabilized Technologies Group AB

Styrelsens ordförande har för valberedningen beskrivit processen som tillämpats i samband med den årliga utvärderingen av styrelsen och den verkställande direktören, samt även lämnat uppgifter om resultaten av dessa utvärderingar till valberedningen. Valberedningens förslag till årsstämman 2015 skall presenteras i kallelsen till årsstämman och på bolagets hemsida. Under årsstämman 2015 kommer valberedningen också att presentera hur den har utfört sitt arbete och motiverat sina förslag. Sedan årsstämman 2014 har valberedningen för SinterCast haft flera informella möten och ett protokollfört möte. Enligt kommande regler för jämn könsfördelning avser valberedningen att rapportera till den kommande årsstämman hur de har fullgjort sitt arbete kring utvärdering av sammansättning utifrån könsperspektivet i styrelsen.

Valberedningen kan kontaktas på följande e-postadress: nomination.committee@sintercast.com.

Sammanfattning

Enligt aktiebolagslagen ansvarar styrelsen för att bolagets organisation är utformad på ett sådant sätt att bokföring, ekonomisk förvaltning och bolagets ekonomiska förhållanden i övrigt kontrolleras på ett tillfredsställande sätt. Den svenska koden för bolagsstyrning förtydligar och föreskriver att styrelsen säkerställer att bolaget har adekvat intern kontroll och formaliserade rutiner för att säkerställa att godkända principer för finansiell rapportering och intern kontroll är tillämpade och att bolagets finansiella rapportering produceras i enlighet med gällande lagstiftning, tillämpbara redovisningsprinciper och övriga krav ställda på noterade bolag.

Styrelsen har beslutat att SinterCast ska följa svensk kod för bolagsstyrning och presenterar en bolagsstyrningsrapport i enlighet med koden inklusive styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen. Bolagsstyrningsrapporten innehåller inga större avvikelser från bolagsstyrningskoden, eftersom SinterCasts rutiner ska vara i enlighet med koden.

Styrelsens rapport om intern kontroll och riskhantering av den finansiella rapporteringen

Intern kontroll

Styrelsen har det övergripande ansvaret för intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen och en viktig del av styrelsens arbete är att utge styrande instruktioner. Styrelsen har upprättat en arbetsordning som klargör styrelsens ansvar och reglerar den interna fördelningen av arbete mellan styrelsen, dess utskott och ledningen. Finanspolicyn och attestinstruktioner inklusive organisationsplanen utgör andra viktiga styrande dokument. Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att fastställa ramarna för hur olika typer av risker skall hanteras. Syftet med dessa policys är att bibehålla en låg riskprofil. Operativa risker har diskuterats och utvärderats under de flesta styrelsemöten. Hela styrelsen utgör revisionsutskott. Den främsta uppgiften för revisionsutskottet är att säkerställa att fastställda principer för finansiell rapportering och intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen åtföljs och att lämpliga relationer upprätthålls med bolagets revisor. Under året har revisionsutskottet haft en särskild granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna.

Riskbedömning

Verksamheten kontrolleras enligt en strukturerad process och de med verksamheten förbundna riskerna har diskuterats och utvärderats under de flesta styrelsemöten. Väsentliga risker kommer att leda till förändringar i anvisningarna för framtagandet av finansiella rapporter. Processer för att spåra förändringar i redovisningsregler och för att säkerställa att dessa förändringar hanteras korrekt i den finansiella rapporteringen finns på plats, och där spelar den externa revisorn en viktig roll.

Kontrollaktiviteter

Det huvudsakliga syftet med kontrollaktiviteter är att förhindra, eller upptäcka, fel i den finansiella rapporteringen på ett tidigt stadium så att dessa kan hanteras och åtgärdas. Kontrollaktiviteter äger rum på både högre och på mer detaljerade nivåer inom koncernen. Rutiner och åtgärder har utformats för att hitta och åtgärda väsentliga risker förknippade med den finansiella rapporteringen.

Information och kommunikation

All extern information skall lämnas i enlighet med noteringsavtalet för noterade bolag i Sverige. Styrelsen godkänner koncernens årsredovisning och delårsrapporter. Alla finansiella rapporter finns publicerade på webbplatsen efter att ha skickats till NASDAQ OMX Stockholm. Finansiell information om koncernen får endast lämnas av den verkställande direktören.

Uppföljning

Styrelsens uppföljning av intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen sker främst genom att revisionsutskottet följer upp den finansiella rapporteringen, genom rapporter från den externa revisorn och genom att interna egenkontrollrapporter delges styrelsen.

Utfall 2014

Den årliga utvärderingen av behovet av en separat funktion för internrevision har diskuterats och med tanke på bolagets storlek och kostnaden för att lägga till fler funktioner, drogs slutsatsen att det för närvarande inte finns ett behov av en separat internrevisionsfunktion. Den interna kontrollen avseende den finansiella rapporteringen har fungerat väl under det gångna året och inga materiella brister har observerats.

Resultaträkning

		KONCERNEN		MODERBOLAGET	
Belopp i miljoner kronor	Not	**2014**	2013	**2014**	2013
Nettoomsättning	1, 9	**54,5**	51,9	**53,8**	50,9
Kostnad sålda varor	3, 17	**-13,7**	-14,6	**-13,8**	-14,6
Bruttoresultat		**40,8**	**37,3**	**40,0**	**36,3**
Försäljningskostnader	3, 5, 9	**-18,2**	-18,2	**-18,6**	-18,1
Administrationskostnader	3, 4, 5, 9	**-6,5**	-6,4	**-6,7**	-6,5
Forsknings- och utvecklingskostnader	2, 3, 5, 9	**-6,5**	-5,8	**-6,5**	-5,8
Övriga rörelseintäkter	10	**0,6**	0,4	**0,0**	0,3
Övriga rörelsekostnader	10	**0,0**	0,0	**-1,6**	0,0
Rörelseresultat		**10,2**	**7,3**	**6,6**	**6,2**
Finansiella intäkter		**1,3**	0,6	**1,3**	0,6
Finansiella kostnader		**-0,1**	-0,4	**0,0**	-0,4
Finansnetto	11	**1,2**	0,2	**1,3**	0,2
Resultat före skatt		**11,4**	**7,5**	**7,9**	**6,4**
Skatt	12	**0,9**	0,6	**0,9**	0,6
Periodens resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare		**12,3**	**8,1**	**8,8**	**7,0**
Medelantal aktier, tusental	25, 28	**7 090,1**	6 982,0	**7 090,1**	6 982,0
Resultat per aktie, kronor	28	**1,7**	1,2	**1,2**	1,0
Resultat per aktie justerat för utspädning, kronor	28	**1,7**	1,2	**1,2**	1,0
Utdelning per aktie, kronor		**1,2**	1,0	**1,2**	1,0

Rapport över övrigt totalresultat

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
Belopp i miljoner kronor	**2014**	2013	**2014**	**2013**
Periodens resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare	**12,3**	8,1	**8,8**	7,0
Övrigt totalresultat				
Poster som kan omklassificeras till resultaträkningen:				
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	**-0,1**	-0,1	**–**	–
Övrigt totalresultat netto	**-0,1**	-0,1	**–**	–
Övrigt totaltresultat för perioden	**12,2**	**8,0**	**8,8**	**7,0**
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	**12,2**	8,0	**8,8**	7,0
Minoritetsintressen	**–**	–	**–**	–

Kassaflödesanalys

		KONCERNEN		MODERBOLAGET	
Belopp i miljoner kronor	Not	**2014**	2013	**2014**	2013
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat		**10,2**	7,3	**6,6**	6,2
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	13, 14	**0,8**	0,8	**0,8**	0,8
Övrigt		**0,0**	-0,2	**0,0**	-0,2
Orealiserade valutakursdifferenser		**-0,3**	0,0	**-0,3**	0,0
Erhållen ränta		**0,4**	0,3	**0,5**	0,3
Betald ränta		**-0,1**	-0,1	**-0,1**	-0,1
Betald skatt		**-0,1**	0,0	**0,0**	0,0
Summa kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital		**10,9**	**8,1**	**7,5**	**7,0**
Förändringar av rörelsekapital					
Varulager	17	**0,4**	0,1	**0,4**	0,1
Rörelsefordringar	15	**-3,1**	1,2	**-2,9**	2,2
Rörelseskulder	18, 19, 21, 22	**-1,5**	5,0	**2,6**	4,9
Summa förändring av rörelsekapital		**-4,2**	**6,3**	**0,1**	**7,2**
Kassaflöde från den löpande verksamheten		**6,7**	**14,4**	**7,6**	**14,2**
Investeringsverksamheten					
Förvärv av immateriella tillgångar	13	**-1,1**	-0,3	**-1,1**	-0,3
Förvärv av materiella tillgångar	14	**-0,2**	-0,3	**-0,2**	-0,3
Ökning av långfristiga fordringar		**0,0**	0,0	**0,0**	0,0
Minskning av långfristiga skulder		**0,0**	0,0	**-0,2**	0,1
Investeringar i dotterbolagen		**-**	-	**-0,1**	-0,4
Kassaflöde från investeringsverksamheten		**-1,3**	**-0,6**	**-1,6**	**-0,9**
Finansieringsverksamheten					
Personaloptionsprogram*		**-**	5,8	**-**	5,8
Kostnader i samband med nyemission*		**-**	-0,2	**-**	-0,2
Utdelning		**-8,5**	-7.0	**-8,5**	-7,0
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		**-8,5**	**-1,4**	**-8,5**	**-1,4**
Valutakursdifferenser i likvida medel		**0,2**	0,0	**0,2**	0,0
Förändring i likvida medel**		**-2,9**	12,4	**-2,3**	11,9
Likvida medel vid årets början		**47,8**	35,4	**46,0**	34,1
Likvida medel vid årets slut	26	**44,9**	**47,8**	**43,7**	**46,0**

* Teckning av personaloptioner under 2013 uppgick till SEK 5,8 miljoner före transaktionskostnader.

** Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

Balansräkning – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	**31 dec 2014**	31 dec 2013
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar	13		
Balanserade utvecklingskostnader		**0,9**	0,7
Balanserade kostnader för patent		**1,5**	0,9
Summa immateriella anläggningstillgångar		**2,4**	**1,6**
Materiella anläggningstillgångar	14		
Datorer och kontorsinventarier		**1,5**	1,6
Maskiner och produktionsinventarier		**0,1**	0,3
Summa materiella anläggningstillgångar		**1,6**	**1,9**
Finansiella anläggningstillgångar	16		
Övriga långfristiga fordringar		**0,4**	0,4
Summa finansiella anläggningstillgångar		**0,4**	**0,4**
Uppskjuten skattefordran	12	**29,3**	28,3
Summa uppskjuten skattefordran		**29,3**	**28,3**
Summa anläggningstillgångar		**33,7**	**32,2**
Omsättningstillgångar			
Varulager	17	**3,5**	3,9
Summa varulager		**3,5**	**3,9**
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	15, 26	**11,7**	7,4
Övriga fordringar	18, 26	**1,2**	0,7
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	**1,8**	2,8
Summa kortfristiga fordringar		**14,7**	**10,9**
Likvida medel	26	**44,9**	47,8
Summa likvida medel		**44,9**	**47,8**
Summa omsättningstillgångar		**63,1**	**62,6**
SUMMA TILLGÅNGAR		**96,8**	**94,8**
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
Aktiekapital	24, 25	**7,1**	7,1
Övrigt tillskjutet kapital		**44,9**	44,9
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	26	**6,3**	6,5
Balanserat resultat		**30,1**	26,2
Summa eget kapital		**88,4**	**84,7**
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	20	**0,0**	0,0
Summa långfristiga skulder		**0,0**	**0,0**
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	26	**2,3**	2,5
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	**0,7**	3,2
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	**4,9**	3,8
Avsättningar	22	**0,5**	0,6
Summa kortfristiga skulder		**8,4**	**10,1**
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		**96,8**	**94,8**
Ansvarsförbindelser	23	**0,1**	0,0

Förändring i eget kapital – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie-kapital	Övrigt till-skjutet kapital	Omräknings-differenser	Balanserat resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2013		**6,98**	**39,41**	**6,58**	**24,92**	**77,89**
Summa totalresultat		–	–	-0,12	8,12	8,00
Personaloptionsprogram IFRS-2	5, 26	–	–	–	0,18	0,18
Personaloptionsprogram, teckning		0,11	5,65	–	–	5,76
Kostnader vid nyemission		–	-0,19	–	–	-0,19
Utdelning		–	–	–	-6,98	-6,98
Utgående balans 31 december 2013	25	**7,09**	**44,87**	**6,46**	**26,24**	**84,66**
Ingående balans 1 januari 2014		**7,09**	**44,87**	**6,46**	**26,24**	**84,66**
Summa totalresultat		–	–	-0,10	12,31	12,21
Utdelning		–	–	–	-8,50	-8,50
Utgående balans 31 december 2014	25	**7,09**	**44,87**	**6,36**	**30,05**	**88,37**

* Omräkning av utländska dotterbolags balans- och resultaträkningar

Balansräkning – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2014	31 dec 2013
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar	13		
Balanserade utvecklingskostnader		**0,9**	0,7
Balanserade kostnader för patent		**1,5**	0,9
Summa immateriella anläggningstillgångar		**2,4**	**1,6**
Materiella anläggingstillgångar	14		
Datorer och kontorsinventarier		**1,4**	1,6
Maskiner och produktionsinventarier		**0,1**	0,3
Summa materiella anläggningstillgångar		**1,5**	**1,9**
Finansiella anläggningstillgångar			
Aktier i dotterbolag	24	**4,4**	4,2
Övriga långfristiga fordringar		**0,1**	0,1
Uppskjuten skattefordran	12	**29,3**	28,3
Summa finansiella anläggningstillgångar		**33,8**	**32,6**
Summa anläggningstillgångar		**37,7**	**36,1**
Omsättningstillgångar			
Varulager	17	**3,5**	3,9
Summa varulager		**3,5**	**3,9**
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	26	**11,1**	6,7
Fordringar dotterbolag		**0,1**	0,3
Övriga fordringar	18, 26	**1,2**	0,6
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	**1,4**	2,4
Summa kortfristiga fordringar		**13,8**	**10,0**
Likvida medel	26	**43,7**	46,0
Summa likvida medel		**43,7**	**46,0**
Summa omsättningstillgångar		**61,0**	**59,9**
SUMMA TILLGÅNGAR		**98,7**	**96,0**
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	24, 25	**7,1**	7,1
Reservfond		**9,5**	9,5
Summa bundet eget kapital		**16,6**	**16,6**
Fritt eget kapital			
Överkursfond		**35,3**	35,3
Balanserat resultat		**13,6**	15,1
Årets resultat		**8,8**	7,0
Summa fritt eget kapital		**57,7**	**57,4**
Summa eget kapital		**74,3**	**74,0**
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	20	**0,0**	0,2
Summa långfristiga skulder		**0,0**	**0,2**
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	26	**2,1**	2,0
Skulder koncernbolag		**19,8**	15,0
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	**0,5**	1,8
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	**2,0**	3,0
Summa kortfristiga skulder		**24,4**	**21,8**
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		**98,7**	**96,0**
Ansvarsförbindelser	23	**0,1**	0,0

Förändring i eget kapital – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie kapital	Reserv-fond	Överkurs-fond	Balanserat resultat	Årets resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2013		**6,98**	**9,53**	**29,88**	**26,82**	**-4,96**	**68,25**
Överföring föregående års resultat		–	–	–	-4,96	4,96	0,00
Summa totalresultat		–	–	–	–	6,99	6,99
Personaloptionsprogram, IFRS-2	5, 26	–	–	–	0,18	–	0,18
Personaloptionsprogram, teckning		0,11	–	5,65	–	–	5,76
Kostnader vid nyemission		–	–	-0,19	–	–	-0,19
Utdelning		–	–	–	-6,98	–	-6,98
Utgående balans 31 december 2013	25	**7,09**	**9,53**	**35,34**	**15,06**	**6,99**	**74,01**
Ingående balans 1 januari 2014		**7,09**	**9,53**	**35,34**	**15,06**	**6,99**	**74,01**
Överföring föregående års resultat		–	–	–	6,99	-6,99	0,00
Summa totalresultat		–	–	–	–	8,81	8,81
Utdelning		–	–	–	-8,50	–	-8,50
Utgående balans 31 december 2014	25	**7,09**	**9,53**	**35,34**	**13,55**	**8,81**	**74,32**

Redovisningsprinciper

Allmän information

Årsredovisningen för SinterCast AB (Moderbolaget) för det räkenskapsår som slutade den 31 december 2014 har den 1 april 2015 godkänts av styrelsen och den verkställande direktören för offentliggörande den 2 april 2015. Årsredovisningen inklusive revisionsberättelsen kommer att föreläggas årsstämman för fastställande den 20 maj 2015. SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen och bolaget har sitt säte i Stockholm, Sverige. SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig produktion av kompaktgrafitjärn (CGI) i stora volymer.

Redovisningsnorm

Årsredovisningen för 2014 har upprättats i enlighet med International Financial Reporting Standards (IFRS) sådana de antagits av den Europiska Unionen. Vidare har Årsredovisningen upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RFR 1 – Kompletterande redovisningsregler för koncerner. Moderbolagets redovisning är upprättad i enlighet med Årsredovisningslagen och i enlighet med Rådet för finansiell rapporteringsrekommendation RFR 2 – Redovisning för juridiska personer. Moderbolagets redovisningsprinciper överensstämmer med koncernens såvitt inget annat har angivits. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med anskaffningsvärdemetoden såvitt inget annat har angivits.

Nya standarder, ändringar och tolkningar som antagits av koncernen.

Det bedöms att inga av de IFRS eller IFRIC-tolkningar som träder i kraft för första gången för räkenskapsåret som börjar den 1 januari 2014, har haft en väsentlig inverkan på koncernens redovisning.

Nya kommande standarder, ändringar och tolkningar som ännu inte har antagits

Ett antal nya kommande standarder, ändringar i standarder och tolkningar träder i kraft efter det räkenskapsår som börjar 1 januari 2014. SinterCast har valt att inte beakta dessa förändringar innan de träder i kraft och dessa har således inte tillämpas vid upprättandet av denna koncernredovisning.

- IFRS 9 ”Finansiella instrument”: behandlar klassifiering, redovisning och värdering av finansiella tillgångar och skulder. Den ersätter den nuvarande standarden IAS 39 som behandlar klassifiering och värdering av finansiella instrument. IAS 9 föreslår en minskning av antalet värderingskategorier för finansiella tillgångar och innehåller huvudkategorierna redovisning till anskaffningsvärde (upplupet anskaffningsvärde) respektive verkligt värde via resultatet, dessutom mildrar standarden kraven på visad effektivitet av gjorda säkringar. Standarden gäller från redovisningsperioder som börjar den 1 januari 2018 eller senare. Det är tillåtet att tillämpa standarden tidigare. Standarden har ännu inte antagits av EU. SinterCast kommer att bedöma eventuell påverkan av IFRS 9 när införandet av standarden närmar sig.
- IFRS 15, “Intäkter från kundkontrakt” behandlar intäktsredovisning och fastställer principer för rapportering av information till användare av finansiella rapporterna gällande form, belopp, tidpunkt och osäkerhet kring intäkter och kassaflöden från ett företags kontrakt med kunder. Intäkter redovisas när en kund får kontroll över en vara eller tjänst och därigenom kan styra användningen av dessa samt få fördelar av varan eller tjänsten. Standarden ersätter IAS 18 “ Intäkter “ och IAS 11 “ Entreprenadavtal “. Standarden ska tillämpas för räkenskapsår som börjar 1 januari 2017 eller senare. Förtida tillämpning av standarden är tillåten. Standarden har ännu inte antagits av EU. SinterCast kommer att bedöma eventuell påverkan av IFRS 15 i och med att införandet av standarden kommer närmare.

Det finns inga andra IFRS eller IFRIC-tolkningar som ännu inte trätt i kraft som förväntas ha en väsentlig inverkan på koncernens redovisning.

Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål

Att upprätta rapporter i enlighet med IFRS kräver bedömningar av hur redovisningsprinciperna ska tillämpas. Vidare krävs att ledningen bestämmer hur de valda redovisningsprinciperna ska tillämpas. Principerna kring aktivering av utvecklingskostnader, patentkostnader samt värdering av uppskjuten skattefordran på deklarerade underskott är betydelsefull i SinterCast.

Redovisningsstandarden för uppskjuten skatt är IAS 12 - Inkomstskatt. SinterCasts tolkning av IAS 12 är att uppskjuten skattefordran av outnyttjade ackumulerade skattemässiga underskott, får redovisas i sådan utsträckning som det är troligt att framtida beskattningsbar vinst uppkommer mot vilken de outnyttjade skattemässiga underskotts och skattekrediter kan utnyttjas.

SinterCast använder en modell för att fastställa hur mycket av de ackumulerade skattemässiga underskotten som kan beaktas. Beräkningen utgår från SinterCasts affärsmodell i form av dess avtal med gjuterier för de program som för närvarande serieproduceras, eller där SinterCasts gjuterikunder definitivt har erhållit beställningar för framtida serieproduktion. Till modellens indata hör prognostiserad produktion erhållen från gjuterier alternativt fordonstillverkaren, justerat med en sannolikhetsfaktor för varje produktionsprogram. Dessa ses över regelbundet. För att bestämma framtida beskattningsbar vinst, reduceras det bedömda bidraget från säkrad produktion med de bedömda kostnaderna för verksamheten.

Ovanstående modell används endast för att fastställa värdet av de skattemässiga underskotten under planeringshorisonten som krävs enligt IAS 12, och utgör inte en vinstprognos.

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader aktiveras om koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta som överstiger kostnaderna av patentet på den aktuella marknaden i mer än ett år. När principen används, bedömer bolagsledningen noggrant sannolikheten för framtida nytta för varje patent på den specifika lokala marknaden.

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till produktion av specifika och unika utvecklingsprojekt och som övertygande kommer att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar och aktiveras därmed. Ledningen beaktar även möjligheten för marknadsframgång och ekonomisk nytta vid användandet av denna princip.

Koncernredovisning

Koncernredovisningen omfattar moderbolaget och samtliga bolag i vilka moderbolaget direkt eller indirekt kontrollerar mer än 50 % av rösterna eller på annat sätt har det bestämmande inflytandet. Det finns för närvarande inga minoritetsintressen. Koncernredovisningen har upprättats enligt förvärvsmetoden.

Anskaffningskostnaden för ett förvärv utgörs av verkligt värde på tillgångar som lämnats som ersättning, emitterade egetkapitalinstrument och uppkomna eller övertagna skulder per överlåtelsedagen.

Koncerninterna transaktioner, balansposter samt orealiserade vinster på transaktioner mellan koncernbolag elimineras. Redovisningsprinciper hos dotterbolag ändras då det behövs för överrensstämmelse med de riktlinjer som antagits av koncernen. Koncernen har för närvarande inga aktieinnehav förutom i dotterbolagen.

Kostnader per funktion och segmentrapportering

SinterCast använder en funktionsindelad resultaträkning då detta bäst sammanfaller med hur SinterCast ser på och styr sin verksamhet.

SinterCast utgör ett segment och de finansiella rapporterna presenteras därefter. SinterCast tillhandahåller endast en produkt, processtyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgrafitjärn, och relaterade tjänster för produktutveckling, installationer, kalibrering och teknisk support. Bolaget bedömer att möjligheter och risker med verksamheten är beroende av den allmänna CGI-marknadens utveckling. Utformningen av de finansiella rapporterna som presenteras i denna årsredovisning sammanfaller med den interna rapporteringsstruktur som ledningen använder för att planera, styra och följa bolagets verksamhet.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella tillgångar består av maskiner, utrustning, installerad processutrustning och kontorsmöbler och värderas till anskaffningskostnad med avdrag för avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångarna läggs till tillgångens redovisade värde när det är sannolikt att de framtida ekonomiska förmåner som är förknippade med tillgången kommer att komma koncernen till godo och tillgångens anskaffningsvärde kan mätas på ett tillförlitligt sätt. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Tillgångarna skrivs av linjärt över den beräknade nyttjandeperioden. Årlig avskrivning, efter bedömning av nyttjandeperioden för varje enskild tillgång är 3 år (33 %) för maskiner och utrustning, 3-4 år (24-33 %) för installerade processtyrningssystem, och 5 år (20 %) för kontorsmöbler.

Tillgångarnas restvärden och nyttjandeperiod prövas varje balansdag och justeras vid behov. En tillgångs redovisade värde skrivs genast ned till återvinningsvärdet ifall det redovisade värdet överstiger bedömt återvinningsvärde. Realisationsvinster och förluster vid avyttringar fastställs genom en jämförelse mellan försäljningsintäkt och redovisat värde och redovisas över resultaträkningen.

Immateriella tillgångar

Balanserade kostnader för patent

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras ifall koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. De årliga patentavgifterna kostnadsförs. Avskrivningar på balanserade patentkostnader belastar forsknings- och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Balanserade utvecklingskostnader

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till konstruktion och provning av identifierbara och unika nya produkter som kontrolleras av koncernen redovisas som immateriella tillgångar när följande kriterier är uppfyllda:

- Det är tekniskt möjligt att färdigställa produkten så att den blir tillgänglig för användning;
- Ledningen avser att slutföra produkten och sälja den;
- Det finns en möjlighet att sälja produkten;
- Det sätt på vilket produkten kommer att generera troliga framtida ekonomiska fördelar kan påvisas;
- Adekvata tekniska, ekonomiska och andra resurser finns tillgängliga för att slutföra utvecklingen och för att sälja produkten; och
- Utgifter som kan hänföras till produkten under dess utveckling kan mätas på ett tillförlitligt sätt;

Direkt hänförbara kostnader som aktiveras inkluderar direkta personalkostnader.

Kostnader som har direkt samband med produktionen av specifika och unika kundprodukter som kontrolleras av koncernen och som förväntas att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar. Balanserade utvecklingskostnader relaterade till specifika kundprojekt skrivs av över dess beräknade nyttjandeperiod. Avskrivningar på aktiverade utvecklingskostnader ingår i kostnaderna för forskning och utveckling.

Avskrivningar

Avskrivningstakten, efter bedömning av nyttjandeperioden, är 12 år (8 %) för patent och liknande rättigheter, 4 år (24 %) för förvärvade produktionsavtal och 3-4 år (24-33 %) för balanserad utveckling.

Nedskrivningar

Tillgångar bedöms med avseende på värdeminskning närhelst händelser eller förändringar i förhållanden indikerar att det redovisade värdet kanske inte är återvinningsbart. Nedskrivningsbehov baseras på framtida bedömda intäkter.

En nedskrivning görs med det belopp med vilket tillgångens redovisade värde överstiger dess återvinningsvärde. Återvinningsvärdet är det högre av en tillgångs verkliga värde minskat med försäljningskostnader och nyttjandevärdet. Vid bedömning av nedskrivningsbehov grupperas tillgångar på de lägsta nivåer där det finns separata identifierbara

kassagenererande enheter. Nedskrivna tillgångar bedöms vid varje bokslutstillfälle för att se ifall nedskrivningen ska reverseras. För balanserade utvecklingsprojekt, ännu inte färdigställda och där avskrivning inte sker, görs en årlig nedskrivningsprövning.

Finansiella Instrument

Ett finansiellt instrument är en verklig eller virtuell dokument såsom derivat, företagscertifikat, räntebärande instrument, skuld- eller låneavtal som företräder en juridisk överenskommelse mellan två eller flera parter om en rätt till betalning av pengar.

En finansiell tillgång eller skuld tas upp när bolaget blir part enligt avtalsmässiga villkor till instrumentet. Köp och försäljning av finansiella instrument redovisas på affärsdagen. Ett instrument tas bort ur balansräkningen när rätten till kassaflöden från instrumentet har löpt ut eller överförts och koncernen har överfört i stort sett alla risker och fördelar som är förknippade med äganderätten.

Finansiella instrument redovisas till upplupet anskaffningsvärde eller till verkligt värde beroende på den initiala kategoriseringen under IAS 39. SinterCast klassificerar sina tillgångar i följande kategorier:

– Finansiella tillgångar värderade till verkligt värde via resultaträkningen består av; derivatinstrument, som redovisas bland övriga fordringar eller övriga skulder; företagscertifikat, eller räntebärande instrument, redovisade bland likvida medel.

  I bokslut baseras det verkliga värdet på derivatinstrument, som inte handlas på en aktiv marknad, på valutakurser noterade på en marknad. Kassaflöden diskonteras i enlighet med marknadsräntor. Företagscertifikat och räntebärande instrument handlas på en aktiv marknad och det verkliga värdet beräknas utifrån tillgängliga marknadspriser. Effekter redovisas som finansiella intäkter eller kostnader, se not 18, 21 och 26.

– Lånefordringar och fordringar består av följande balansposter: likvida medel, kundfordringar, övriga fordringar och långfristiga fordringar med undantag för uppskjuten skattefordran.

  Investeringar och kundfordringar redovisas inledningsvis till verkligt värde inklusive transaktionskostnader och värderas efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden, minskat med avsättning för värdeminskning.

  En avsättning för värdeminskning av kundfordringar sker då det finns objektiva bevis för att koncernen inte kommer att kunna erhålla alla belopp som är förfallna enligt fordringarnas ursprungliga villkor. Uppenbara finansiella svårigheter, konkurshot, ackord är indikatorer på att kundfordran ska nedskrivas. När avsättning behövs utgörs storleken av reserveringen av skillnaden mellan tillgångens redovisade värde och nuvärdet av bedömda framtida kassaflöden, diskonterade med den effektiva ränta som tillämpades ursprungligen.

– Finansiella skulder består av långfristiga låneskulder, leverantörsskulder och övriga skulder, med undantag för avsättningar.

Finansiella skulder redovisas inledningsvis till verkligt värde, netto efter transaktionskostnader. Skulderna redovisas därefter till upplupet anskaffningsvärde. Eventuell skillnad mellan erhållet belopp (netto efter transaktionskostnader) och återbetalningsbeloppet redovisas i resultaträkningen fördelat över låneperioden, med tillämpning av effektivräntemetoden. Lånekostnader hänförs i adekvat period till resultaträkningen.

Omräkning av utländsk valuta

Poster som ingår i de finansiella rapporterna för de olika enheterna i koncernen är värderade i den valuta som används i den ekonomiska miljö där respektive bolag huvudsakligen är verksamt (funktionell valuta). I koncernredovisningen används svenska kronor, som är moderbolagets funktionella valuta och rapportvaluta.

Transaktioner och balansposter

Transaktioner i utländsk valuta omräknas till funktionell valuta enligt de valutakurser som gäller på transaktionsdagen. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid betalning av sådana transaktioner, redovisas i resultaträkningen. Omräkning av monetära tillgångar och skulder i utländsk valuta sker till balansdagens kurs. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid omräkningen av rörelseskulder och rörelsefordringar, redovisas i resultaträkningen som övriga intäkter eller rörelsekostnader.

Omräkning av koncernbolag

Koncernens utländska dotterbolags finansiella rapporter omräknas till svenska kronor enligt följande principer:

– Tillgångar och skulder för var och en av balansräkningarna omräknas till balansdagens kurs

– Intäkter och kostnader för var och en av resultaträkningarna omräknas till periodens genomsnittliga valutakurs. De valutakursdifferenser som uppstår vid omräkningen särredovisas i övrigt totalresultat.

Intäktsredovisning

Intäkter innefattar det verkliga värdet av sålda varor och tjänster. Intäkter redovisas exklusive mervärdesskatt, rabatter och efter att koncerninterna transaktioner eliminerats.

Intäkter redovisas enligt följande:

– Försäljning av system och förbrukningsvaror redovisas när, i huvudsak, alla risker och rättigheter som är förknippade med ägandet har överförts till kunden. Detta sker oftast i samband med försändelsen av varorna, efter att priset har fastställts, att betalningen för den relaterade fordran är rimligt säkrad, att installation och slutbesiktning är av enklare art och efter reservering av bedömda kvarstående kostnader. Transporten görs normalt i enligt med Incoterms regler, fritt fabrik.

– Försäljningen av system, innebärande en unik installation när det gäller ny teknik eller nya tillämpningar, redovisas när installationen eller slutbesiktning har accepteras av kunden.

– I kundavtal, innehållande både varor och tjänster, fördelas

intäkterna till de ingående enskilda posterna, efter lika fördelning av eventuella rabatter.

– Service till kunder redovisas i den redovisningsperiod då tjänsten utförs och redovisas i enligt med successiv vinstavräkning, efter att en uppdaterad kostnadsbedömning har gjorts.
– Intäkter från produktionsavgifter redovisas när kunderna har rapporterat levererat gjutgods, efter fakturering. Utebliven rapporterad levererad produktion redovisas periodiserat efter gjorda bedömningar.
– En årlig programvarulicens tas ut där SinterCast bibehåller äganderätten till programvaran. Avgifterna fördelas i resultaträkningen linjärt över den kontrakterade hyresperioden.
– Leasingavgifter avseende operationella leasingavtal krediteras resultaträkningen linjärt över den avtalade leasingperioden. Om utrustningen säljs efter det att hyresavtalet har löpt ut, redovisas intäkterna från försäljningen som intäkt.

Varulager

Varulagret redovisas till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Anskaffningsvärdet inkluderar inköpspris och andra hemtagningskostnader och baseras på först in, först ut principen (FIFO). Nettoförsäljningsvärdet är det uppskattade försäljningspriset i den löpande verksamheten, med avdrag för tillämpliga rörliga försäljningskostnader.

Avsättningar

Avsättningar redovisas om: koncernen har en legal, avtalad eller annan förpliktelse till följd av tidigare händelser, det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker, och beloppet har beräknats på ett tillförlitligt sätt. Avsättning för bedömda framtida rörelseförluster sker ej.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

Anställningsförmåner

Alla kostnader relaterade till ersättning för anställda ingår i resultaträkningen för den period som arbetet har utförts. I de fall uppsägning har skett av anställda ingår totala kostnader fram till anställningens upphörande i resultaträkningen.

Om nytta erhålls från uppsagda i kommande framtida redovisningsperioder kostnadsförs även ersättningen i denna kommande redovisningsperiod. Pensionsplanen för samtliga anställda i utlandet utgörs av en fast pensionskostnad baserad på 30 % av utbetald grundlön för anställda i Storbritannien och 15 % av utbetald grundlön för anställda i USA utan några ytterligare åtaganden i något utav länderna. Alla åtaganden för de anställda är i form av avgiftsbestämda planer. I en avgiftsbestämd plan betalar koncernen fasta avgifter till en separat juridisk enhet.

Pensionsplanen för anställda i Sverige följer ITP-planen, försäkrad genom Alecta. Alectas ITP-plan är per definition en förmånsbestämd plan som omfattar flera arbetsgivare. Med hänsyn till konstruktionen av Alectas ITP-plan, saknas förutsättningar för att beräkna överskott respektive underskott inom planen, som uppfyller kraven i IAS 19 så att förmånsbestämd redovisning kan ske, för respektive deltagande juridisk person. Planen redovisas därför som en avgiftsbestämd plan.

Alecta redovisade en kollektiv konsolideringsnivå den 31 december 2014 om 144 (148) procent. Den kollektiva konsolideringsnivån definieras som verkligt värde på Alectas förvaltningstillgångar i procent av de försäkrade pensionsförpliktelserna beräknade enligt Alectas försäkringstekniska antaganden, vilka inte är i enlighet med IAS 19. Ett sådant överskott kan fördelas bland arbetsgivarna eller de försäkrade, men det finns inget avtal om detta som möjliggör för företaget att redovisa en fordran på Alecta. Alectas pensionsförpliktelser mot SinterCast är obetydliga för dem i förhållande till deras totala pensionåtaganden.

Pensionsåldern för majoriteten av de anställda och ledningen i SinterCast, förväntas vara 65-67 år, men detta regleras mer enligt respektive land lag än via de individuella anställningsavtalen.

Leasingavtal

SinterCast som leasegivare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom koncernen behåller de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet. SinterCast behåller alltid äganderätten öer uthyrd programvara eller system.

SinterCast som leasetagare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom leasegivaren behåller merparten av de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet av fastigheter och utrustning. Betalningar enligt leasingavtalen kostnadsförs linjärt i resultaträkningen över leasingperioden.

Skatter

Skatter avseende temporära differenser beräknas enligt balansräkningsmetoden. Redovisning av uppskjuten skattefordran sammanhängande med ackumulerade underskott beskrivs under ”Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål” samt redovisas i noter.

Likvida medel

Likvida medel definieras som kassa, banktillgodohavanden och kortfristiga placeringar med kortare uppsägningstid än tre månader.

Noter

ALLA BELOPP I MILJONER KRONOR OM EJ ANNAT ANGES

1 Nettoomsättning per intäktsslag

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Utrustning	**4,9**	10,1	**4,6**	9,7
Serieproduktion	**47,8**	40,2	**45,0**	36,8
Kundservice	**1,4**	1,4	**1,2**	0,8
Övrigt	**0,4**	0,2	**0,3**	0,2
Koncernförsäljning	**–**	–	**2,7**	3,4
Summa	**54,5**	**51,9**	**53,8**	**50,9**

Utrustning innefattar sålda eller uthyrda system, mini-system och reservdelar. Serieproduktion innefattar förbrukningsmaterial, produktionsavgifter och licensavgifter för uthyrd programvara. Kundservice innefattar utförd fältservice, kunddemonstrationer och försålda testbitar. Omsättning fördelas på Brasilien 32,9 miljoner kronor (32,7), Kina 5,8 miljoner kronor (3,0), Korea 4,1 miljoner kronor (3,6), Tyskland 3,4 miljoner kronor (2,6), USA 2,9 miljoner kronor (3,7), Sverige 1,8 miljoner kronor (3,5) och övriga länder 3,6 miljoner kronor (2,8). För moderbolaget representerar 5 % (7 %) av intäkterna koncernförsäljning och 62 % (60 %) av kostnaderna för sålda varor avser koncernköp. Koncernförsäljning innefattar leveranser av utrustning och kundservice till utländska dotterbolag. Koncernköp härrör främst från service utförd av dotterbolagen.

2 Forskning & Utveckling

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Personal och administrationskostnader	**5,7**	4,9	**5,7**	4,9
Externa kostnader	**0,3**	0,2	**0,3**	0,2
Avskrivning	**0,5**	0,7	**0,5**	0,7
Summa	**6,5**	**5,8**	**6,5**	**5,8**

3 Kostnad per kategori

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Kostnader för anställda	**24,0**	23,1	**24,1**	24,1
Materialkostnad för sålda varor och FoU	**9,2**	10,0	**12,5**	11,8
Avskrivningar och nedskrivningar	**0,8**	0,8	**0,8**	0,8
Kostnader för kontor och liknande	**2,3**	2,0	**1,6**	1,4
Resekostnader, försäljningsprovisioner, mässor och liknande kostnader	**2,8**	3,2	**1,7**	1,7
Konsulttjänster avseende försäljning, marknadsföring och administration	**2,0**	2,2	**1,2**	1,7
Valutakursdifferenser, rörelsen	**-0,6**	-0,4	**1,6**	-0,2
Övrigt	**3,8**	3,6	**3,6**	3,4
Summa	**44,3**	**44,5**	**47,1**	**44,7**

4 Revisionsarvoden

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
PricewaterhouseCoopers (Sverige)				
Revisionsarvoden	**0,2**	0,3	**0,2**	0,3
Revisionsrelaterade arvoden	**0,2**	0,2	**0,2**	0,2
Skatterådgivning	**0,0**	0,0	**0,0**	0,0
Övrigt	**0,0**	–	**0,0**	–
Gorman Darby & Co Ltd (Storbritannien)				
Revisionsarvoden	**0,1**	0,0	**–**	–
Skatterådgivning	**0,0**	0,0	**–**	–
Övrigt	**0,0**	0,0	**–**	–
Beijing Zhongpingjianhuahao CPA Co.,Ltd (Kina)				
Revisionsarvoden	**0,0**	0,0	**–**	–
Beijing Zhimoujince CTA., Ltd (Kina)				
Övrigt	**0,0**	0,0	**–**	–
Summa	**0,5**	**0,5**	**0,4**	**0,5**

5 Löner och ersättningar

Ersättningspolicy för ledande befattningshavare
Årsstämman 2014 beslutade om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare. Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, långsiktiga incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen ska baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning betalas ut för att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning (dvs med undantag för ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram som antagits av årsstämman) skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 % av den fasta årslönen. Pensionsförmåner är premiebestämda. Premiebestämd pension innebär att koncernen betalar en fast premie till ett fristående bolag. Koncernen har inga legala skyldigheter att betala ytterligare premier för det fall att det fristående bolaget inte har tillräckliga medel att betala alla anställda de förmåner som är relaterade till nuvarande och tidigare anställningsperioder.

Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden 9 månader för vd och 6 månader för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida har vd rätt att erhålla avgångsvederlag motsvarande nio månaders ersättning. Avgångsvederlag förekommer inte för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida sker ingen avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare. Styrelsen, och på uppdrag av styrelsen, ersättningsutskottet, ska ha rätt att frångå riktlinjerna om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det.

Löner och andra ersättningar fördelade per land

BELOPP I TUSENTAL KRONOR

	2014			2013			
MODERBOLAGET	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensions-kostnader	Löner och ersättningar	IFRS-2 kostnader*	Sociala kostnader	Pensions-kostnader
Sverige	**9 569**	**2 921**	**1 210**	8 407	70	3 162	1 085
Summa	**9 569**	**2 921**	**1 210**	8 407	70	3 162	1 085
KONCERNEN							
Kina	**1 091**	**99**	**–**	1 451	–	85	–
Korea	**1 408**	**–**	**124**	1 318	–	–	114
Sverige	**9 569**	**2 921**	**1 210**	8 407	70	3 162	1 085
Storbritannien	**3 656**	**489**	**669**	3 082	63	679	913
USA	**3 269**	**148**	**336**	3 053	–	128	318
Summa	**18 993**	**3 657**	**2 339**	17 311	133	4 054	2 430

Koncernledningen
Löner och ersättningar till vd uppgick till 3,7 miljoner kronor (3,1), detta inkluderar beskattningsbara förmåner för liv-, långtidssjuk- och sjukförsäkringspremier samt skolavgifter, på 0,3 miljoner kronor (0,4). Därutöver uppgick pensionspremier (30 % av lönen), utan vidare åttaganden, till 0,7 miljoner kronor (0,9). De sociala kostnaderna för vd uppgick till 0,5 miljoner kronor (0,7). Löner och ersättningar till de andra två (två) tjänstemännen i koncernledningen, som presenteras på sidan 14, uppgick till 2,2 miljoner kronor (2,1) inklusive rörlig ersättning på 0,08 miljoner kronor (0,02). Därutöver inbetalades pensionspremier på 0,4 miljoner kronor (0,5) inklusive frivilliga premier via löneväxling. De sociala kostnaderna uppgick till 0,8 miljoner kronor (0,9). Pensionsplanen följer den svenska ITP - planen, enligt kollektivavtal.

Rörlig ersättning och aktierelaterad ersättning
Under 2014 har det funnits en rörlig del i ersättningen till alla ordinarie anställda. Den rörliga delen har utgjort en mindre del av den totala ersättningen. Den rörliga ersättningen har periodiserats i redovisningen som en kostnad under 2014. Under 2014 har inga aktierelaterade ersättningar funnits i SinterCast. För aktierelaterade ersättningar före 2014, var god se årsredovisningen för 2013.

Incitamentsprogram 2010-2013 godkänt vid extra bolagsstämma 2009
Ett personaloptionsprogram för perioden 2010–2013 godkändes vid SinterCasts extra bolagsstämma den 20 augusti 2009. Personaloptioner tilldelades samtliga anställda i SinterCast-koncernen, vd erhöll 150 000 optioner. Personaloptionerna gav varje anställd rätt att förvärva en (1) aktie i bolaget. Det totala antalet personaloptioner som ställdes ut var 285 000, ytterligare 15 000 optioner reserverades av bolaget för att täcka sociala kostnader från programmet.

Det beslöts ursprungligen vid den extra bolagsstämman att optionerna skulle löpa under en period på cirka fyra (4) år, där 15 % av de erhållna optionerna kunde tecknas till aktier under perioden 1 november–15 december 2010. 20 % av de erhållna optionerna kunde tecknas till aktier under perioden 1 november-15 december efter två (2) år, 25 % under perioden 1 november–15 december efter tre (3) år och resterande 40 % under perioden 1 november–15 december efter fyra (4) år, förutsatt att optionsinnehavaren fortfarande var anställd av bolaget vid de nämnda tidpunkterna. Nyteckning av aktier mot optionerna kunde ske årligen under en fyraårsperiod, med en teckningskurs som motsvarar en årlig uppräkning på tio (10) procent av 36,60 kronor. Den årliga uppräkningen på tio procent motsvarar en total uppräkning om 46,5 % över programmets 4-åriga löptid. Personaloptionerna hade ett tak så att en eventuell vinst, vid utnyttjandet, inte kunde överstiga 50 kronor per option.

Incitamentsprogram 2013
Per den 31 december 2013 uppgick den totala kostnaden för personaloptionsprogrammet 2010-2013 till 3,5 miljoner kronor (2,9). Under 2013 redovisades 0,8 miljoner kronor (0,4) som IFRS-2 och sociala kostnader relaterade till optionsprogrammet.

Den sista delen i personaloptionsprogrammet 2010-2013 tecknades under det fjärde kvartalet 2013. De anställda tecknade 114 480 teckningsoptioner till en teckningskurs om SEK 50.34 och ett totalt belopp på 5,8 miljoner kronor inbetalades till bolaget. Ökningen av eget kapital och likvida medel blev cirka 5,6 miljoner kronor, efter kostnader och avgifter i samband med utnyttjande av optionerna.

Styrelsen
Vid årsstämman den 20 maj 2014 (årsstämman 2013) beslutades om ett sammanlagt styrelsearvode, för tiden intill nästa årsstämma, på 980 000 kronor (840 000). Vidare beslutades att styrelsearvodet ska fördelas mellan ordförande, 280 000 kronor (280 000) och de ordinarie styrelseledamöterna, 140 000 kronor (140 000) vardera, förutom vd som inte ska uppbära styrelsearvode. Årsstämman 2014 beslöt att styrelsearvodet kan, om vissa villkor är uppfyllda, faktureras av styrelseledamotens företag. I sådana fall skall det fakturerade beloppet justeras uppåt med ett belopp som motsvarar sociala avgifter och mervärdesskatt som SinterCast därmed inte behöver betala, under förutsättning att förfarandet är kostnadsneutralt för SinterCast.

Styrelsens ersättningar under 2014 har varit i enlighet med årsstämmans beslut, totalt 0,98 miljoner kronor (0,84). Arvodet till styrelsens ordförande Hans-Erik Andersson uppgick till 0,28 miljoner kronor (0,14). Arvodet till ordinarie styrelseledamöter Aage Figenschou, Robert Dover och Laurence Vine-Chatterton uppgick till 0,14 miljoner kronor (0,14) vardera. Ersättningen till de nya ordinarie styrelseledamöterna, Carina Andersson och Jason Singer, uppgick till 0,14 miljoner kronor vardera. Ersättning till den föregående ordföranden Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist uppgick till 0,28 miljoner kronor 2013. Vd har inte erhållit något styrelsearvode. Inga bonusprogram, incitamentsprogram, pensionsåtaganden eller pensionsskulder finns för styrelseledamöterna, med undantag för vd. Under året har nuvarande och tidigare ordförande samt två ordinarie styrelseledamöter fakturerat sitt styrelsearvode. Styrelsen har fastställt en granskningsgrupp bestående av två ledamöter, Jason Singer och Laurence Vine-Chatterton, de erhöll en extra ersättning på 0,02 miljoner kronor vardera.

Ersättning till styrelsen	**2014**	2013	**2014**	2013
	Styrelsearvode [1]	Styrelsearvode [2]	Arvode granskningsutskott	
Hans-Erik Andersson	**280 000**	140 000	**-**	-
Aage Figenschou	**140 000**	140 000	**-**	20 000
Robert Dover	**140 000**	140 000	**-**	-
Laurence Vine-Chatterton	**140 000**	140 000	**20 000**	20 000
Carina Andersson	**140 000**	-	**-**	-
Jason Singer	**140 000**	-	**20 000**	-
Steve Dawson	**-**	-	**-**	-
Ulla-Britt Hellqvist-Fräjdin	**-**	280 000	**-**	-
Summa	**980 000**	840 000	**40 000**	40 000

1. För perioden 20 maj 2014 - 20 maj 2015
2. För perioden 15 maj 2013 - 20 maj 2014

Löner och ersättning fördelade per land mellan styrelse, koncernledning och andra anställda
BELOPP I TUSENTAL KRONOR

	2014		2013			
MODERBOLAGET	Styrelse och koncernledning	Övriga anställda	Styrelse och koncernledning	IFRS-2 Styrelse och koncernledning*	Övriga anställda	IFRS-2 Övriga anställda*
Sverige	**3 219**	**6 350**	2 982	19	5 425	51
Summa	**3 219**	**6 350**	2 982	19	5 425	51
KONCERNEN						
Kina	**–**	**1 091**	–	–	1 451	–
Korea	**–**	**1 408**	–	–	1 318	–
Sverige	**3 219**	**6 350**	2 982	19	5 425	51
Storbritannien	**3 656**	**–**	3 082	63	–	–
USA	**–**	**3 269**	–	–	3 053	–
Summa	**6 875**	**12 118**	6 064	82	11 247	51

* Redovisat verkligt värde för personaloptioner, enligt IFRS-2 inklusive kostnader för UFR-7.

6 Transaktioner med närstående

Inga transaktioner av väsentligt värde har ägt rum mellan SinterCast, styrelsen eller koncernledningen 2014.

7 Styrelse och koncernledning

KONCERNEN	2014 Summa	2014 Varav kvinnor	2014 Andel kvinnor %	2013 Summa	2013 Varav kvinnor	2013 Andel kvinnor %
Styrelseledamöter	**14**	**2**	**14**	16	4	25
Verkställande direktör och koncernledning	**3**	**0**	**0**	3	0	0
MODERBOLAGET						
Styrelseledamöter	**7**	**1**	**14**	6	1	17
Verkställande direktör och koncernledning	**3**	**0**	**0**	3	0	0

Det minskade antalet styrelseledamöter förklaras av att SinterCast Personnel har likviderats under 2014.

8 Medelantalet anställda under året

KONCERNEN	2014 Summa	2014 Varav män	2013 Summa	2013 Varav män
Kina	**1**	**1**	2	2
Korea	**1**	**1**	1	1
Sverige	**13**	**10**	12	9
Storbritannien	**1**	**1**	1	1
USA	**2**	**2**	2	2
Summa	**18**	**15**	**18**	**15**
MODERBOLAGET				
Sverige	**13**	**10**	12	9
Summa	**13**	**10**	**12**	**9**

9 Leasing

SinterCast som uthyrare	KONCERNEN 2014	KONCERNEN 2013	MODERBOLAGET 2014	MODERBOLAGET 2013
Intäkter från uthyrd utrustning	**0,3**	0,3	**0,1**	0,1
Kontrakterade framtida intäkter	**1,3**	1,3	**0,5**	0,5
Fordringar som förfaller inom 1 år	**0,3**	0,3	**0,1**	0,1
Fordringar som förfaller inom 2-5 år	**1,0**	1,0	**0,4**	0,4
Fordringar som förfaller efter mer än 5 år	**0,0**	0,0	**0,0**	0,0

Förhyrd utrustning gäller kundavtal med Motor Castings och SKF.

SinterCast som hyrestagare	KONCERNEN 2014	KONCERNEN 2013	MODERBOLAGET 2014	MODERBOLAGET 2013
Hyresavgifter avseende lokaler och utrustning	**1,3**	1,3	**0,7**	0,7
Kontrakterade framtida förpliktelser	**6,2**	6,1	**3,6**	3,7
Varav förfaller inom 1 år	**1,2**	1,2	**0,7**	0,7
Varav förfaller inom 2-5 år	**5,0**	4,9	**2,9**	3,0
Varav förfaller efter mer än 5 år	**0,0**	0,0	**0,0**	0,0

Hyresavgifter för operationell leasing som belastat rörelseresultatet avser främst hyra av kontor, lager och industrilokaler.

10 Övriga rörelseintäkter och -kostnader

	KONCERNEN 2014	KONCERNEN 2013	MODERBOLAGET 2014	MODERBOLAGET 2013
Övriga rörelseintäkter				
Valutakursvinster, rörelsen	**1,9**	1,5	**2,8**	1,9
Summa	**1,9**	1,5	**2,8**	1,9
Övriga rörelsekostnader				
Valutakursförluster, rörelsen	**-1,3**	-1,1	**-4,4**	-1,6
Summa	**-1,3**	**-1,1**	**-4,4**	**-1,6**
Övriga rörelseintäkter och -kostnader	**0,6**	**0,4**	**-1,6**	**0,3**

11 Finansiella intäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
Räntor	**2014**	2013	**2014**	2013
Ränteintäkter	**0,4**	0,3	**0,5**	0,3
Räntekostnader	**-0,1**	-0,1	**-0,1**	-0,1
Summa	**0,3**	**0,2**	**0,4**	**0,2**
Omvärderingsdifferenser från valutaterminskontrakt och placeringar				
Kursvinster	**0,9**	0,3	**0,9**	0,3
Kursförluster	**0,0**	-0,3	**0,0**	-0,3
Summa	**0,9**	**0,0**	**0,9**	**0,0**
Summa finansiella intäkter och kostnader	**1,2**	**0,2**	**1,3**	**0,2**

12 Skatt

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
Redovisad skatt	**2014**	2013	**2014**	2013
Aktuell skatt för året	**-0,1**	-0,2	**-0,1**	-0,2
Förändring uppskjuten skattefordran	**1,0**	0,8	**1,0**	0,8
Summa skatt enligt resultaräkning	**0,9**	**0,6**	**0,9**	**0,6**

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
Uppskjuten skattefordran	**2014**	2013	**2014**	2013
Ingående värde uppskjuten skattefordran	**28,3**	27,5	**28,3**	27,5
Aktivering av beaktade skattemässiga underskott	**1,0**	0,8	**1,0**	0,8
Utgående värde	**29,3**	**28,3**	**29,3**	**28,3**

Uppskjuten skattefordran härrör endast från beaktade skattemässiga underskott i Sverige.
Inga skatteeffekter på poster som ingår i övrigt totalresultat.

Skattemässiga underskott
Baserat på avlämnade skattedeklarationer för inkomståret 2013, justerat med beräknad skatt för inkomståret 2014.

Land	Giltighetstid	**2014**	2013	Skattesats
Sverige	obegränsat	**491,4**	505,6	22 %
Storbritannien	obegränsat	**36,7**	32,1	21 %
USA**	15 år från deklarationsåret	**25,7**	21,7	15-35 %
Summa		**553,8***	**559,4***	**22 %**

*133,3 miljoner kronor (128,5) av koncernens totala utgående skattemässiga underskott utgör beräkningsgrund för balansposten uppskjuten skattefordran. 420,5 miljoner kronor (430,9) av koncernens skattemässiga underskott har ännu inte beaktats.
**Av vilka 2,4 miljoner USD förfaller inom 5 år, 3,3 miljoner USD inom 10 år och 3,3 miljoner USD inom 15 år.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
Skattekostnader baserat på gällande skattesats	**2014**	2013	**2014**	2013
Redovisat resultat före skatt	**11,4**	7,5	**7,9**	6,4
Skatt beräknad efter svensk skattesats	**-2,5**	-1,7	**-1,7**	-1,4
Skatteeffekt av ej avdragsgilla kostnader	**-0,2**	-0,2	**-0,2**	-0,2
Skatteeffekt av utländsk skatt	**-0,1**	0,0	**-0,1**	-0,2
Skatteeffekt av nyttjande av skattemässiga underskott	**2,7**	1,7	**1,9**	1,6
Skatteeffekt av skattesatsförändring	**-**	-	**-**	0,8
Skatteeffekt av aktiverade skattemässiga underskott	**1,0**	0,8	**-**	-
Effekt av utländska skattesatser	**0,0**	0,0	**1,0**	0,0
Skatt på årets resultat enligt resultaträkningarna	**0,9**	**0,6**	**0,9**	**0,6**

Den gällande skattesatsen för koncernens inkomstskatt uppgår till 22 % (22 %).
Den gällande skattesatsen för Sveriges inkomskatt uppgår till 22 % (22 %).
Den gällande skattesatsen för Storbritanniens inkomstskatt uppgår till 21 % (21 %).
Den gällande skattesatsen för USAs inkomstskatt uppgår till 15-35 % (15-35 %).

13 Immateriella anläggningstillgångar*

KONCERNEN	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2014	2013	**2014**	2013	**2014**	2013
Ingående balanserade kostnader	**16,3**	16,2	**1,4**	1,3	**17,7**	17,5
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	**0,8**	0,2	**0,3**	0,1	**1,1**	0,3
Avyttringar	**-0,1**	-0,1	**-0,1**	–	**-0,2**	-0,1
Utgående ackumulerade kostnader	**17,0**	**16,3**	**1,6**	**1,4**	**18,6**	**17,7**
Ingående avskrivningar	**15,4**	15,1	**0,7**	0,7	**16,1**	15,8
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	**0,2**	0,3	**0,0**	0,0	**0,2**	0,3
Avyttringar	**-0,1**	0,0	**–**	–	**-0,1**	0,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	**15,5**	**15,4**	**0,7**	**0,7**	**16,2**	**16,1**
Bokfört värde	**1,5**	**0,9**	**0,9**	**0,7**	**2,4**	**1,6**

MODERBOLAGET	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2014	2013	**2014**	2013	**2014**	2013
Ingående balanserade kostnader	**16,3**	16,2	**5,6**	5,5	**21,9**	21,7
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	**0,8**	0,2	**0,3**	0,1	**1,1**	0,3
Avyttringar	**-0,1**	-0,1	**-0,1**	–	**-0,2**	-0,1
Utgående ackumulerade kostnader	**17,0**	**16,3**	**5,8**	**5,6**	**22,8**	**21,9**
Ingående avskrivningar	**15,4**	15,1	**4,9**	4,9	**20,3**	20,0
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	**0,2**	0,3	**0,0**	0,0	**0,2**	0,3
Avyttringar	**-0,1**	0,0	**–**	–	**-0,1**	0,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	**15,5**	**15,4**	**4,9**	**4,9**	**20,4**	**20,3**
Bokfört värde	**1,5**	**0,9**	**0,9**	**0,7**	**2,4**	**1,6**

* Samtliga immateriella anläggningstillgångar är relaterade till Sverige.

14 Materiella anläggningstillgångar*

KONCERNEN	Datorer och kontorsinventarier 2014	Datorer och kontorsinventarier 2013	Inventarier 2014	Inventarier 2013	Summa 2014	Summa 2013
Ingående balanserade kostnader	**3,4**	3,2	**7,0**	6,9	**10,4**	10,1
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	**0,3**	0,2	**–**	–	**0,3**	0,2
Försäljningskostnader	**–**	–	**–**	0,1	**0,0**	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	**–**	–	**-0,3**	–	**-0,3**	–
Administrationskostnader	**0,0**	–	**–**	–	**0,0**	–
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	**3,7**	**3,4**	**6,7**	**7,0**	**10,4**	**10,4**
Ingående avskrivningar	**1,8**	1,5	**6,7**	6,6	**8,5**	8,1
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	**–**	–	**0,2**	0,1	**0,2**	0,1
Administrationskostnader	**0,4**	0,3	**–**	–	**0,4**	0,3
Avyttringar						
Försäljningskostnader	**–**	–	**-0,3**	–	**-0,3**	–
Administrationskostnader	**0,0**	–	**–**	–	**0,0**	–
Utgående ackumulerade avskrivningar	**2,2**	**1,8**	**6,6**	**6,7**	**8,8**	**8,5**
Bokfört värde	**1,5**	**1,6**	**0,1**	**0,3**	**1,6**	**1,9**

MODERBOLAGET	Datorer och kontorsinventarier 2014	Datorer och kontorsinventarier 2013	Inventarier 2014	Inventarier 2013	Summa 2014	Summa 2013
Ingående balanserade kostnader	**4,0**	3,8	**3,4**	3,3	**7,4**	7,1
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	**0,2**	0,2	**–**	–	**0,2**	0,2
Försäljningskostnader	**–**	–	**–**	0,1	**–**	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	**–**	–	**-0,3**	–	**-0,3**	–
Administrationskostnader	**–**	–	**–**	–	**–**	–
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	**4,2**	**4,0**	**3,1**	**3,4**	**7,3**	**7,4**
Ingående avskrivningar	**2,4**	2,2	**3,1**	3,0	**5,5**	5,2
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	**–**	–	**0,2**	0,1	**0,2**	0,1
Administrationskostnader	**0,4**	0,2	**–**	–	**0,4**	0,2
Avyttringar						
Försäljningskostnader	**–**	–	**-0,3**	–	**-0,3**	–
Administrationskostnader	**–**	–	**–**	–	**–**	–
Utgående ackumulerade avskrivningar	**2,8**	**2,4**	**3,0**	**3,1**	**5,8**	**5,5**
Bokfört värde	**1,4**	**1,6**	**0,1**	**0,3**	**1,5**	**1,9**

*Anläggningstillgångar är relaterade till Sverige.

15 Kundfordringar

	KONCERNEN 2014	KONCERNEN 2013
Kundfordringar, ej förfallna	**10,0**	6,5
Kundfordringar, förfallna 0–30 dagar	**0,4**	0,5
Kundfordringar, förfallna 31–90 dagar	**0,8**	0,4
Kundfordringar, förfallna 91–180 dagar	**0,5**	0,0
Avsättning osäkra fordringar	**–**	–
Kundfordringar, netto	**11,7**	**7,4**

Kundfordringar netto, efter reservering för osäkra kundfordringar. Det bokförda värdet av kundfordringarna representerar det verkliga värdet.

16 Övriga långfristiga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Hyresdepositioner*	**0,4**	0,4	**0,1**	0,1
Summa	**0,4**	**0,4**	**0,1**	**0,1**

*Huvudsakligen depositioner för hyrda kontorslokaler.

17 Varulager

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Pågående arbete	**0,6**	1,1	**0,6**	1,1
Färdiga varor	**2,9**	2,8	**2,9**	2,8
Summa	**3,5**	**3,9**	**3,5**	**3,9**

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Varulager som kostnadsförts som kostnad sålda varor	**8,6**	9,3	**8,6**	9,2
Summa	**8,6**	**9,3**	**8,6**	**9,2**

18 Övriga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Mervärdesskatt och andra fordringar	**0,4**	0,5	**0,5**	0,6
Övriga kortfristiga fordringar	**0,1**	0,2	**0,0**	0,0
Verkligt värde på valutaterminskontrakt*	**0,7**	–	**0,7**	–
Summa	**1,2**	**0,7**	**1,2**	**0,6**

*Verkligt värde för valutaterminskontrakt som används för ekonomiska säkringar fastställs genom användning av kurser för valutaterminer på balansdagen, där det resulterande värdet diskonteras till nuvärde. Verkligt värde för derivatinstrumenten fastställs med hjälp av värderingstekniker. Aktuell marknadsinformation har använts.

19 Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Förutbetalda hyror	**0,2**	0,2	**0,1**	0,1
Förutbetalda försäkringar	**0,6**	0,5	**0,5**	0,5
Förutbetalda förmåner	**0,1**	0,1	**–**	–
Upplupna produktionsintäkter	**0,0**	–	**–**	–
Övrigt	**0,9**	2,0	**0,8**	1,8
Summa	**1,8**	**2,8**	**1,4**	**2,4**

20 Långfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Övriga långfristiga skulder	**0,0**	0,0	**0,0**	0,2
Summa	**0,0**	**0,0**	**0,0**	**0,2**

21 Övriga kortfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Källskatt och sociala avgifter för anställda	**0,7**	3,0	**0,5**	1,6
Verkligt värde på valutaterminskontrakt	**–**	0,2	**–**	0,2
Summa	**0,7**	**3,2**	**0,5**	**1,8**

*Verkligt värde för valutaterminskontrakt som används för ekonomiska säkringar fastställs genom användning av kurser för valutaterminer på balansdagen, där det resulterande värdet diskonteras till nuvärde. Verkligt värde för derivatinstrumenten fastställs med hjälp av värderingstekniker. Aktuell marknadsinformation har använts.

22 Upplupna kostnader, förutbetalda intäkter och avsättningar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Upplupna personalkostnader	**3,7**	2,0	**0,8**	1,0
Upplupna administrationskostnader	**0,3**	0,4	**0,2**	0,3
Förutbetalda intäkter	**0,6**	1,0	**0,3**	0,8
Avsättningar avseende eventuella eftersläpande kostnader för såld utrustning	**0,5**	0,6	**0,5**	0,6
Övrigt	**0,3**	0,4	**0,2**	0,3
Summa	**5,4**	**4,4**	**2,0**	**3,0**

23 Ansvarsförbindelser

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2014	2013	**2014**	2013
Bankgarantier*	**0,1**	0,0	**0,1**	0,0
Summa ansvarsförbindelser	**0,1**	**0,0**	**0,1**	**0,0**

*Garanti utställd till kund

24 Aktier i dotterbolag för moderbolaget, SinterCast AB (publ)

BELOPP I KRONOR	**2014**	2013
Ingående anskaffningsvärde	**65 165 784**	64 761 328
Årets anskaffningar		
Nyemissioner	**222 266**	404 456
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	**65 388 050**	**65 165 784**
Ingående nedskrivningar	**-60 935 853**	-60 935 853
Årets nedskrivningar		
Avskrivning av eget kapital i dotterbolag	**-100 000**	-
Utgående ackumulerade nedskrivningar	**-61 035 853**	**-60 935 853**
Bokfört värde	**4 352 197**	**4 229 931**

Förteckning över dotterbolag till SinterCast AB (publ)		Organisationsnummer	Röster och andelar av kapital %	Bokfört värde 2014	Bokfört värde 2013
SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd.	Beijing, Kina	110000450218467	100	**967 765**	745 499
SinterCast Korea Co., Ltd	JeonJu-City, Sydkorea	418-81-40366	100	**67 981**	67 981
SinterCast Ltd.	London, Storbritannien	2021239	100	**3 316 448**	3 316 448
SinterCast, Inc.	Chicago, USA	187363	100	**1**	1
SinterCast Personnel AB*	Katrineholm, Sverige	556702-5092	-	-	100 000
SinterCast SA de CV	Saltillo, Mexiko	SIN960415AY5	100	**1**	1
SinterCast Servicios SA de CV	Saltillo, Mexiko	SSE960408EX1	100	**1**	1
Summa				**4 352 197**	**4 229 931**

* SinterCast Personnel AB har likviderats under december 2014.

25 Aktiekapitalets utveckling i SinterCast AB (publ)

	Antalet utestående aktier				
	A*	B**	Summa	Kvotvärde (kronor)	Aktiekapital (kronor)
Ingående balans 1 januari 1993	101 200	2 660	103 860	0,50	51 930
Mars 1993: Nyemission I	161 200	2 660	163 860	0,50	81 930
April 1993: Split 10:1	1 612 000	26 600	1 638 600	0,05	81 930
April-maj 1993, Nyemission II	2 084 600	26 600	2 111 200	0,05	105 560
April-maj 1993: Nyemission III	2 311 350	26 600	2 337 950	0,05	116 898
December 1993: Fondemission	2 311 350	26 600	2 337 950	1,00	2 337 950
Januari 1994: Riktad nyemission	2 811 350	26 600	2 837 950	1,00	2 837 950
Oktober 1994: Riktad nyemission	2 811 350	626 600	3 437 950	1,00	3 437 950
Oktober 1995: Riktad nyemission	3 435 350	626 600	4 061 950	1,00	4 061 950
December 1995: Teckning via optionsrätt	3 435 350	628 600	4 063 950	1,00	4 063 950
Juni 1996: Teckning via optionsrätt	3 435 350	655 600	4 090 950	1,00	4 090 950
Februari 2002: Riktad nyemission	4 235 350	655 600	4 890 950	1,00	4 890 950
			Antal utestående aktier		
Juni 2002: Förändring i aktiestrukturen* (B-aktier omvandlade till A-aktier)			4 890 950	1,00	4 890 950
September 2002: Teckning via optionsrätt			4 900 062	1,00	4 900 062
November 2003: Teckning via optionsrätt			5 364 200	1,00	5 364 200
December 2003: Teckning via optionsrätt			5 389 200	1,00	5 389 200
December 2004: Teckning via optionsrätt			5 552 900	1,00	5 552 900
September 2009: Riktad nyemission			6 478 383	1,00	6 478 383
Oktober 2010: Teckning via teckningsoption			6 930 653	1,00	6 930 653
December 2010: Teckning via optionsrätt			6 975 653	1,00	6 975 653
December 2013: Teckning via optionsrätt			7 090 133	1,00	7 090 133
Utgående balans 31 december 2014			**7 090 133**	**1,00**	**7 090 133**

* En röst per aktie

**En tiondels röst per aktie

26 Risk Management, risker och osäkerhetsfaktorer

Styrelsen har fastställt instruktioner för att tillhandahålla ett ramverk för hantering av olika typer av risker och för att definiera vilken riskexponering verksamheten får ha. Målet med styrelsens instruktioner är att fortsatt hålla riskexponeringen på en låg nivå. Extern kontroll sker genom revisorn. Intern kontroll sker i enlighet med de riktlinjer för verksamheten som godkänts av styrelsen. Adekvat försäkring har tecknats avseende risker relaterade till egendom och avbrott och för att minimera skadestånd. SinterCast är för närvarande inte inblandat i några rättstvister.

Affärsverksamhet och aktieägande innebär alltid ett visst risktagande. Riskfaktorerna som anges här är inte rangordnade efter viktighet eller betydelse och gör inte heller anspråk på att vara heltäckande. Aktieägare bör göra sin egen bedömning av varje riskfaktor och dess betydelse för den framtida utvecklingen av bolaget. Riskexponeringen för SinterCast kan delas in i operationella risker och finansiella risker.

Operationella risker

Marknadsrisker
Den främsta osäkerhetsfaktorn för SinterCast fortsätter att vara tidpunkten för när CGI-marknaden ökar i volym. Detta beror främst på biltillverkarnas beslut om nya motorer och komponenter i CGI, på den globala nybilsförsäljningen och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

Den ekonomiska utvecklingen i Europa, Asien och i Amerika har utvecklats åt olika håll under de senaste åren. Den europeiska marknaden för bilar, tunga fordon samt anläggningsmaskiner har börjat visa viss återhämtning, men denna tillväxt kommer från en relativt låg nivå och osäkerheten kvarstår på marknaden. I Asien karakteriseras den dominerande kinesiska marknaden av överkapacitet inom sektorerna för tunga fordon och anläggningsmaskiner, vilka utgör den främsta möjligheten för CGI. Denna överkapacitet, tillsammans med den nuvarande ekonomiska osäkerheten i Kina påverkar produktutvecklingscykler och produktionsvolymer. Däremot har konsumenternas förtroende i Nordamerika ökat och SinterCast har dragit nytta av den ökade fordonsförsäljningen där. SinterCasts geografiska diversifiering hjälper till att lindra makroekonomiska förändringar i olika regioner. Allt eftersom tillverkning fortsätter att öka i utvecklingsländerna kommer många av de framtida installationerna att vara i priskänsliga marknader, vilket innebär en utmaning för SinterCasts prisstruktur och affärsmodell.

Stora kunder
Under senare år har SinterCast arbetat aktivt för att utöka sin kundbas för att minska sitt beroende av enskilda gjuterikunder. Sedan 15 mars 2015 stödjer SinterCast 42 installationer i 12 länder med 10 olika språk. Under 2014 stod SinterCasts tre största kunder för 28,5 miljoner kronor (32,9), 4,4 miljoner kronor (3,0) samt 3,2 miljoner kronor (2,9) av bolagets försäljning. De fem största kunderna stod för cirka 41,2 miljoner kronor (43,7). Detta medför att förlusten av en enda kund, eller kapacitetsproblem hos en enda av dessa kunder – åtminstone på kort sikt – har en betydande negativ effekt på bolagets intäkter och resultat.

Produktdiversifiering
SinterCasts serieproduktion är diversifierad mellan diesel- och bensinmotorer av V-konfiguration, motorkomponenter för tunga fordon och avgaskomponenter för bilar samt komponenter för industriell kraft. Denna diversifiering, i kombination med leveranser av SinterCast-CGI till mer än 30 olika slutkunder hjälper till att mildra efterfrågevariationer hos enskilda sektorer eller kunder. SinterCast strävar även mot att minska riskexponeringen hos befintliga kunder genom att utveckla nya produkter och användningsområden samt genom att utöka kärnverksamheten, teknologin för termisk analys, för användning i processtyrning av segjärn.

Alternativa teknologier samt avgasutsläppslagstiftning
SinterCasts affärsutveckling är starkt kopplad till förbränningsmotorn. Nya teknologier för framdrivning av fordon såsom hybrider, elbilar och bränsleceller får betydande uppmärksamhet i media, men utvecklingen och implementationen av dessa teknologier fortsätter att vara långsiktiga projekt. De flesta prognoser inom industrin indikerar en marknadsandel på ca 10 % under åren 2020-2025. Med hänsyn till ledtiden för nya teknologier och andra praktiska frågor såsom ökade kostnader och räckvidd, bedömer SinterCast att dessa teknologier inte kommer att ha någon betydande effekt på bolagets konkurrensposition inom en överskådlig framtid.

Under de senaste åren har lagstiftande organ i världen infört allt striktare normer för bränsleekonomi och utsläpp. I Europa ska CO_2-utsläppen reduceras från 130 g/km under 2012 till 95 g/km 2020. I USA ska bränsleförbrukningen minska från 8,6 liter per 100 km under 2010 till 4,3 liter per 100 km 2025. Denna lagstiftning motiverar ett brett utbud av nya teknologier, inklusive gjutna lättviktskomponenter och -karosspaneler, ”downsized” bensin- och dieselmotorer, elektriska drivlinor, förbättrad aerodynamik och reducerat rullmotstånd. Medan lagstiftningen kommer att påskynda utvecklingen av alternativ teknik, krävs samtidiga förbättringar av konventionella bensin- och dieselmotorer. Denna utveckling kan gynnas av starkare material såsom CGI.

Nyckelpersoner
Inom en överskådlig framtid kommer SinterCast att vara beroende av den kunskap och kreativitet som en kärna av medarbetarna har. Dessa medarbetare har kunskaper, erfarenhet och kontakter som stödjer och utvecklar den underliggande teknologin och upprätthåller kundsupporten och försäljningsverksamheten. Om en eller flera av dessa medarbetare lämnar verksamheten skulle det kunna påverka verksamheten negativt. För att hantera denna risk har styrelsen infört incitamentprogram för att motivera, behålla och belöna medarbetarna. SinterCast strävar efter att erbjuda en utmanande och lönande arbetsmiljö.

Patent och immateriella rättigheter
Bolaget har infört en strategi för att skydda sin teknologi genom patent eller andra immateriella rättigheter för att behålla sin ledande position inom CGI-processtyrning. Patent har även erhållits för att skydda segjärnsteknologin. Bolaget ansöker om patent i utvalda länder som är viktiga för gjuteri- och fordonsindustrin, samtidigt som man behåller vissa patent inom kärnteknologin som knowhow. Det finns dock inga garantier för att bolaget kommer att fortsätta att beviljas patent på relevanta geografiska marknader, eller kommer att kunna försvara patent som har beviljats. Det finns också en risk för att nya teknologier kan utvecklas som kringgår eller ersätter bolagets patent. Under de senaste åren har bolaget låtit utvalda patent löpa ut eftersom det bedömdes att fortsatta betalningar av de nationella årliga avgifterna inte skulle vara lönsamma.

Risk för reklamationer
Risk för reklamationer avser de kostnader som SinterCast kan drabbas av för att ersätta eller åtgärda produkter eller system som är defekta och inte uppfyller kraven och avser eventuella vitesanspråk från kunder. SinterCast strävar efter att lösa varje reklamationsanspråk snabbt och effektivt för att säkerställa kundnöjdhet och lojalitet, även om sådana åtgärder medför kostnader på kort sikt. Under 2014, uppgick koncernens kostnader för reklamationer till mindre än en procent av omsättningen. SinterCast strävar efter att minimera riskerna för reklamationer med hjälp av omfattande tester under utvecklingsfasen och genom kvalitetskontroll samt proaktiv kundsupport.

Finansiella risker och finansiella instrument

Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att tillhandahålla ett ramverk för hantering av olika typer av finansiella risker och för att definiera vilken riskexponering verksamheten får ha. Målet med policyn är att bibehålla riskexponeringen på en fortsatt låg nivå. Generellt sett är risker och principer tillämpliga både för moderbolaget och koncernen. Se sidan 35 ”Finansiella instrument” för mer detaljerad information om SinterCasts klassificering av sina instrument.

Likviditetsrisk
Likviditetsrisk är risken att koncernens behov av kortfristiga likvida medel inte kan uppfyllas. Planering av koncernens framtida behov av likvida medel sker genom att kontinuerligt uppdatera koncernens behov av likviditet över en 12-månadersperiod. Styrelsen skall utan dröjsmål underrättas om varje, plötslig eller förväntad, nedgång av koncernens likviditet. Risken begränsas av att inneha tillräckligt med likvida medel samt beviljade, ej nyttjade krediter som kan utnyttjas utan förbehåll, för åtminstone en 12-månadersperiod. Likviditetsrisken bedöms som låg. Koncernens likviditet den 31 december 2014 uppgick till 44,9 miljoner kronor (47,8).

Likviditet	Koncernen		Moderbolaget	
Belopp i miljoner kronor	**2014**	2013	**2014**	2013
Certifikat och räntebärande instr	**37,6**	36,5	**37,6**	36,5
Bankinlåning	**7,3**	11,3	**6,1**	9,5
Summa	**44,9**	47,8	**43,7**	46,0

Åldersstruktur	**2014**		2013	
Koncernen (Moderbolaget)	**Summa**	**<30 dgr**	Summa	<30 dgr
Totala likvida medel	**44,9 (43,7)**	**44,7 (43,4)**	47,8 (46,0)	47,6 (45,8)
Fordringar	**11,7 (11,1)**	**0,4 (0,3)**	7,4 (6,6)	0,5 (0,2)
Hyresintäkter	**0,3 (0,1)**	**0,0 (0,0)**	0,3 (0,1)	0,0 (0,0)
Summa	**56,9 (54,9)**	**45,1 (43,7)**	55,5 (52,7)	48,1 (46,0)
Totala skulder exklusive löner	**2,5 (2,3)**	**2,5 (2,2)**	3,7 (3,4)	3,7 (3,3)
Hyresutgifter	**1,3 (0,7)**	**0,1 (0,1)**	1,3 (0,7)	0,1 (0,1)
Summa	**3,8 (3,0)**	**2,6 (2,3)**	5,0 (4,1)	3,8 (3,4)

Refinansieringsrisk
Refinansieringsrisk är risken för att koncernen inte kommer att kunna ta upp nya lån eller att refinansiera befintliga lån, vid förfall. Planering av koncernens framtida finansiella behov sker genom att kontinuerligt uppdatera koncernens finansiella behov över en femårsperiod, samt att se över eventuella befintliga lån. För närvarande har SinterCast-koncernen inga externa lån. Endast styrelsen kan godkänna nya lån.

Kreditrisk, kunder och inlåning
Kreditrisk är risken för att en motpart inte kan fullgöra sina åtaganden och, som en konsekvens, lider koncernen en förlust. Innan en affärsrelation med en ny kund ingås, inhämtas professionell kreditinformation om kunden som kontrolleras. Innan kredit erbjuds, utvärderas finansiella garantiprodukter som ger skydd mot betalningsrisker. Kredit- och betalningsvillkor fastställs därefter. Ovanstående gäller även när det handlar om inlåning. Kreditrisken överstigande 5 miljoner kronor ska godkännas av styrelsen. Kreditrisk hanteras av koncernens finansfunktion. Givna krediter bevakas och följs upp systematiskt. Huvuddelen av koncernens kunder är stora, välkända företag och organisationer. Kreditrisken fördelas på flertalet av kunderna. Historiska och nuvarande kundförluster är minimala och därför tecknar SinterCast oftast inte kreditförsäkringar för sina kundavtal. Inga avsättningar för osäkra kundfordringar har gjorts.

Kreditrisk	Koncernen		Moderbolaget	
Belopp i miljoner kronor	**2014**	2013	**2014**	2013
Fordringar, ej förfallna	**10,0**	6,5	**9,7**	6,3
Förfallna fordringar <30 dagar	**0,4**	0,5	**0,3**	0,2
Förfallna fordringar 31-90 dagar	**1,3**	0,4	**1,1**	0,2
Summa kundfordringar	**11,7**	7,4	**11,1**	6,7

Medel som inte behövs till verksamheten skall investeras för att minska riskerna och optimera avkastningen. Investeringar i certifikat skall göras i obligationsfonder och alla fonder ska vara enligt Standard & Poors BBB eller högre, dock med maximalt 50 % av medlen fördelade i nivån BBB. Koncernen ska inte investera i värdepapper eller fonder som är utsatta för långsiktiga ränterisker.

Ränterisk
Ränterisk är risken att räntan varierar och ger en negativ inverkan på koncernens resultat. Syftet är att minimera ränterisken genom att investera koncernens likvida medel i en välbalanserad portfölj. Ränterisk, variationer i räntenivån, återfinns i kortfristiga placeringar, bankmedel och utestående lån. En ränteförändring på en procentenhet, upp eller ned, motsvarar en ränterisk på cirka 0,4 miljoner kronor för SinterCasts kortfristiga placeringar och bankmedel.

Valutarisk
Valutarisk är risken att värdet av framtida flöden, lån och eget kapital kan förändras till följd av valutaförändringar. Denna risk kan delas upp ytterligare enligt följande:

Transaktionsexponering är risken för att värdet i svenska kronor av faktiska och uppskattade nettoinflöden i utländska valutor varierar med växelkursen. Nettoinflödet av exponerade valutor skall budgeteras för de kommande 12 månaderna och presenteras för koncernens bank eller andra finansiella rådgivare för råd om framtida säkring. Valutasäkringen för det kommande året kommer därefter att beslutas av styrelsen.

SinterCasts nettoinflöde i utländsk valuta består främst av dollar och euro och utgifterna är huvudsakligen i kronor. SinterCasts ökade kostnader utanför Sverige har dock etablerat en naturlig valutasäkring mot inflödet av dollar och euro. SinterCasts nettoöverskott av utländsk valuta är huvudsakligen dollar och euro som växlas till kronor och brittiska pund. Under 2014, växlades utländsk valuta motsvarande cirka 3,0 miljoner dollar (2,4) och 2,0 miljoner euro (1,5) om till kronor. I enlighet med koncernens finanspolicy, säkrades en del av det förväntade och budgeterade flödet av dollar och euro för den kommande 12-månadersperioden. Utestående valutaterminskontrakt på balansdagen summeras till:

Valutaterminskontrakt

Belopp i miljoner		**2014**		2013
	Summa	**<6 mån**	Summa	<6 mån
Dollar	**1,0**	**0,0**	0,6	0,2
Euro	**1,2**	**0,0**	0,7	0,1

Omräkningsexponering är risken för innehav av nettotillgångar i utländska dotterbolag (dvs. dotterbolag med en basvaluta annan än kronor). För närvarande är nettotillgångarna i utländska dotterbolag inte valutasäkrade. Detta omprövas årligen, i samband med översynen och godkännandet av finanspolicyn. Eventuella förändringar av säkringsbeslutet ska godkännas av styrelsen. Värdet av koncernens nettotillgångar, det vill säga skillnaden mellan sysselsatt kapital och nettoskuld, uppgick till 18,5 miljoner kronor (14,9) och fördelas på följande valutor:

Nettotillgångar i utländska dotterbolag

Belopp i miljoner kronor	**2014**	2013
Pund	**9,3**	8,0
Dollar	**7,5**	5,7
Renminbi	**1,2**	0,7
Won	**0,3**	0,2
Peso	**0,2**	0,2
Kronor	**-**	0,1

Om den utländska valutan rör sig 10 % mot den svenska kronan, kommer följande omräkningseffekter och resultateffekter före skatt att uppstå.

Omräkningsrisk

Belopp i miljoner kronor	
Pund	0,9
Dollar	0,8
Renminbi	0,1
Peso	0,0
Won	0,0

Låneexponering är risken att hålla lån utställda i utländsk valuta, som inte används för att säkra affärstransaktioner eller eget kapital. Matchningsprincipen bör tillämpas då medel upplånas externt. Om möjligt, ska lån tas, alternativt säkras, till den valuta som lånet är avsett att investeras i. Interna lån bör vara utställda i långivarens valuta. Externa lån i utländsk valuta ska godkännas av styrelsen.

Kapitalrisk
Kapitalrisk är risken att koncernens kapitalstruktur inte är effektiv eller risken att koncernen måste upphöra med sin verksamhet.

Koncernens mål avseende kapitalstrukturen är att trygga SinterCasts förmåga att fortsätta att bedriva sin verksamhet så att den kan generera en avkastning för aktieägarna och värde för andra intressenter och för att upprätthålla en optimal kapitalstruktur så att kostnaden för kapital kan reduceras.

För att optimera kapitalstrukturen kan koncernen, med aktieägarnas godkännande, genomföra nyemissioner, återköpa aktier och ge utdelning. Kapitalstrukturen revideras regelbundet och styrelsen har gått igenom den nuvarande kapitalstrukturen och fått underlag för sina beslut. Koncernens egna kapital uppgick till 88,4 miljoner kronor (84,7) per den 31 december 2014. Det egna kapitalet i SinterCast AB uppgick till 74,3 miljoner kronor (74,0). De utländska dotterbolagen har finansierats genom interna lån och eget kapital.

27 Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Följande pressmeddelanden har utgivits:

7 januari 2015 – Dongfeng Trucks antar SinterCast processtyrnings-teknologi
15 januari 2015 – SinterCast får ökad uppmärksamhet vid North American International Auto Show
11 februari 2015 – SinterCast resultat oktober-december 2014 och bokslutskommunike´ 2014
2 mars 2015 – Doosan Infracore beställer ett andra SinterCast processtyrningssystem
5 mars 2015 – Japanskt gjuteri antar SinterCast processtyrningsteknologi

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2014 som i sak påverkar denna rapport.

Balans- och resultaträkningarna skall fastställas på årsstämman den 20 maj 2015.

28 Definitioner

Rörelsemarginal %
Periodens resultat i procent av omsättningen
Soliditet %
Justerat eget kapital i procent av totala tillgångar vid periodens slut
Justerat eget kapital per aktie
Justerat eget kapital dividerat med medelantalet aktier
Justerat eget kapital per aktie justerat för optionsrätter
Justerat eget kapital dividerat med medelantalet aktier justerat med utestående optionsrätter hänförliga till personaloptionsprogrammet
Justerat eget kapital
Eget kapital plus 78 % av obeskattade reserver, ifall tillämpligt
Sysselsatt kapital
Balansomslutning minskad med icke räntebärande skulder
Avkastning på eget kapital %
Periodens resultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital. Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde
Avkastning på sysselsatt kapital %
Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital. Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde
Avkastning på totalt kapital %
Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittlig balansomslutning
Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde
Skuldsättningsgrad
Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital.
Medelantal aktier
Medelantal utestående aktier vid periodens slut
Medelantal aktier justerat för utestående optionsrätter
Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier och optionsrätter under perioden
Resultat per aktie
Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier
Resultat per aktie justerat för utestående optionsrätter
Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier justerat med utestående optionsrätter hänförliga till personaloptionsprogrammet
Utdelning per aktie
Utdelning dividerat med antal aktier
Kassaflöde från verksamheten per aktie
Kassaflöde från verksamheten dividerat med antal aktier
Betalkurs vid periodens slut
Senaste betalkurs för SinterCast aktie NASDAQ OMX Stockholm
Värden visade som "0,0"
Värde understiger 50 000 kronor
Värden visade som "-"
Inget värde tillämpligt

System 3000 Plus: flera trådmatare för basbehandling och korrigering vid Tupy Saltillo-gjuteriet i Mexico (Med tillstånd av Tupy)

Styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att koncernredovisningen har upprättats i enlighet med den internationella redovisningsstandarden IFRS sådana de antagits av EU och att koncernredovisningen ger en rättvisande bild av koncernens ställning och resultat. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med god redovisningssed och ger en rättvis bild av moderbolagets ställning och resultat. Förvaltningsberättelsen för koncernen och moderbolaget ger en rättvisande översikt över utvecklingen av koncernens och moderbolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som moderbolaget och de bolag som ingår i koncernen står inför.

Stockholm 1 april 2015

Hans-Erik Andersson
Styrelseordförande

Aage Figenschou
Vice styrelseordförande

Robert Dover
Styrelseledamot

Laurence Vine-Chatterton
Styrelseledamot

Carina Andersson
Styrelseledamot

Jason Singer
Styrelseledamot

Steve Dawson
Styrelseledamot & Verkställande direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats den 1 april 2015
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Tobias Stråhle
Auktoriserad revisor
Huvudansvarig revisor

Magnus Thorling
Auktoriserad revisor

Revisionsberättelse

Till årsstämman i SinterCast AB, org.nr 556233-6494

Rapport om årsredovisningen och koncernredovisningen

Vi har utfört en revision av årsredovisningen och koncernredovisningen för SinterCast AB för år 2014 med undantag för bolagsstyrningsrapporten på sidorna 21-26. Bolagets årsredovisning och koncernredovisning ingår i den tryckta versionen av detta dokument på sidorna 15-49.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar för årsredovisningen och koncernredovisningen

Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för att upprätta en årsredovisning som ger en rättvisande bild enligt årsredovisningslagen och en koncernredovisning som ger en rättvisande bild enligt International Financial Reporting Standards, såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen, och för den interna kontroll som styrelsen och verkställande direktören bedömer är nödvändig för att upprätta en årsredovisning och koncernredovisning som inte innehåller väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel.

Revisorns ansvar

Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen och koncernredovisningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige. Dessa standarder kräver att vi följer yrkesetiska krav samt planerar och utför revisionen för att uppnå rimlig säkerhet att årsredovisningen och koncernredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter.

En revision innefattar att genom olika åtgärder inhämta revisionsbevis om belopp och annan information i årsredovisningen och koncernredovisningen. Revisorn väljer vilka åtgärder som ska utföras, bland annat genom att bedöma riskerna för väsentliga felaktigheter i årsredovisningen och koncernredovisningen, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel. Vid denna riskbedömning beaktar revisorn de delar av den interna kontrollen som är relevanta för hur bolaget upprättar årsredovisningen och koncernredovisningen för att ge en rättvisande bild i syfte att utforma granskningsåtgärder som är ändamålsenliga med hänsyn till omständigheterna, men inte i syfte att göra ett uttalande om effektiviteten i bolagets interna kontroll. En revision innefattar också en utvärdering av ändamålsenligheten i de redovisningsprinciper som har använts och av rimligheten i styrelsens och verkställande direktörens uppskattningar i redovisningen, liksom en utvärdering av den övergripande presentationen i årsredovisningen och koncernredovisningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Uttalanden

Enligt vår uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av moderbolagets finansiella ställning per den 31 december 2014 och av dess finansiella resultat och kassaflöden för året enligt årsredovisningslagen. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av koncernens finansiella ställning per den 31 december 2014 och av dess finansiella resultat och kassaflöden för året enligt International Financial Reporting Standards, såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen. Våra uttalanden omfattar inte bolagsstyrningsrapporten på sidorna 21-26. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker därför att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och koncernen.

Rapport om andra krav enligt lagar och andra författningar

Utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen har vi även utfört en revision av förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust, samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för SinterCast AB för år 2014. Vi har även utfört en lagstadgad genomgång av bolagsstyrningsrapporten.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar

Det är styrelsen som har ansvaret för förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust, och det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för förvaltningen enligt aktiebolagslagen samt att bolagsstyrningsrapporten på sidorna 21-26 är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen.

Revisorns ansvar

Vårt ansvar är att med rimlig säkerhet uttala oss om förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust och om förvaltningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt god revisionssed i Sverige. Som underlag för vårt uttalande om styrelsens förslag till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust har vi granskat styrelsens motiverade yttrande samt ett urval av underlagen för detta för att kunna bedöma om förslaget är förenligt med aktiebolagslagen.

Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat enligt ovan är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Därutöver har vi läst bolagsstyrningsrapporten och baserat på denna läsning och vår kunskap om bolaget och koncernen anser vi att vi har tillräcklig grund för våra uttalanden. Detta innebär att vår lagstadgade genomgång av bolagsstyrningsrapporten har en annan inriktning och en väsentligt mindre omfattning jämfört med den inriktning och omfattning som en revision enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige har.

Uttalanden

Vi tillstyrker att årsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

En bolagsstyrningsrapport har upprättats, och dess lagstadgade information är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Stockholm den 1 april 2015

Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Tobias Stråhle
Auktoriserad revisor
Huvudansvarig revisor

Magnus Thorling
Auktoriserad revisor

Flerårsöversikt – koncernen

Belopp i miljoner kronor	**2014**	2013	2012	2011	2010
Resultaträkningar					
Nettoomsättning	**54,5**	51,9	45,9	49,0	39,4
Rörelseresultat	**10,2**	7,3	1,0	11,6	7,2
Finansnetto	**1,2**	0,2	1,0	-0,5	1,3
Skatt	**0,9**	0,6	-5,7	3,4	8,0
Årets resultat	**12,3**	**8,1**	**-3,7**	**14,5**	**16,5**
Kassaflödesanalyser					
Kassaflöde från verksamheten före förändring i rörelsekapital	**10,9**	8,1	3,5	13,4	10,4
Förändring av rörelsekapital	**-4,2**	6,3	-2,2	1,1	-7,4
Kassaflöde från verksamheten	**6,7**	**14,4**	**1,3**	**14,5**	**3,0**
Kassaflöde från investeringsverksamheten	**-1,3**	-0,6	-1,6	-0,4	-0,5
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	**-8,5**	-1,4	-11,9	-6,8	13,0
Valutakursdifferenser i likvida medel	**0,2**	0.0	0.0	0.0	0.0
Förändring i likvida medel	**-2,9**	**12,4**	**-12,2**	**7,3**	**15,5**
Balansräkningar					
Tillgångar					
Anläggningstillgångar	**33,7**	32,2	31,5	35,6	32,4
Omsättningstillgångar	**18,2**	14,8	16,1	16,7	19,0
Likvida medel	**44,9**	47,8	35,4	47,6	40,3
Summa totala tillgångar	**96,8**	**94,8**	**83,0**	**99,9**	**91,7**
Summa eget kapital	**88,4**	84,7	77,9	93,2	81,3
Långfristiga skulder	**0,0**	0,0	0,0	0,0	0,0
Kortfristiga skulder	**8,4**	10,1	5,1	6,7	10,4
Summa eget kapital och skulder	**96,8**	**94,8**	**83,0**	**99,9**	**91,7**
Nyckeltal					
Soliditet, %	**91,3**	89,3	93,9	93,3	88,7
Justerat eget kapital	**88,4**	84,7	77,9	93,2	81,3
Sysselsatt kapital	**88,4**	84,7	77,9	93,2	84,3
Summa totala tillgångar	**96,8**	94,8	83,0	99,9	91,7
Avkastning på eget kapital, %	**14,2**	10,0	-4,3	16,6	25,0
Avkastning på sysselsatt kapital, %	**14,3**	10,5	-4,3	16,4	24,3
Avkastning på totalt kapital, %	**12,9**	9,6	-4,0	15,2	22,2
Skuldsättningsgrad	**–**	–	–	–	0,0
Utdelning per aktie, SEK	**1,2**	1,0	1,7	0,5	–
Kassaflöde från verksamheten/aktie, SEK	**0,9**	2,1	0,2	2,1	0,5
Rörelsemarginal %	**18,7**	14,1	2,2	23,7	18,3
Anställda					
Antal anställda vid årets slut	**19**	17	19	17	13
Medelantal anställda	**18**	18	20	16	13

Definitioner av nyckeltal återfinns i Not 28.

SinterCast-aktien

SinterCast-aktien är noterad sedan den 26 april 1993 och är nu noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan.

Remium, Stockholm, utsågs med start den 1 oktober 2007 till likviditetsgarant för SinterCast-aktien för att förbättra likviditeten och minska skillnaden mellan köp- och säljkurs för aktien. Enligt villkoren i avtalet åtar sig Remium att, i enlighet med de riktlinjer som utfärdats av NASDAQ OMX, Stockholm, ställa ut köp- och säljkurs för minst fyra handelsposter för SinterCast-aktien. Likviditetsgaranten säkerställer att under minst 85 % av öppethållandet på NASDAQ OMX Stockholm, kommer skillnaden mellan köp- och säljkurs för SinterCast-aktien inte att överstiga 3 %.

SinterCasts aktiekapital den 31 december 2014 uppgick till 7 090 133 kronor (7 090 133 kronor den 31 december 2013) till ett kvotvärde om en krona per aktie.

SinterCast AB hade 3 554 (3 623) aktieägare per den 31 december 2014. De tio största aktieägarna, varav sex var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 45,1 % (45,0 %) av aktiekapitalet och rösterna.

Per den 31 december 2014, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 0,9 % (1,0 %) av aktiekapitalet och rösterna.

De största aktieägarna 31 december 2014

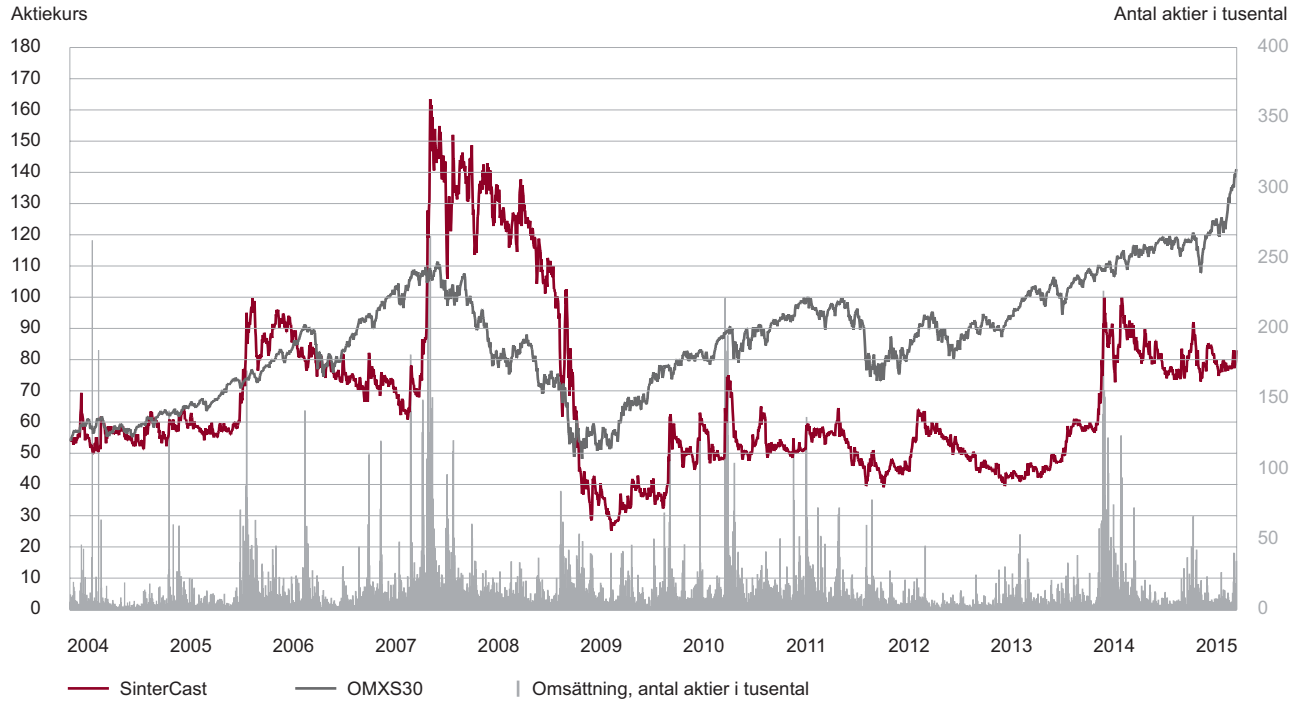
	Land	Antal aktieägare	Antal aktier 31 december 2014	% av aktiekapital och röster
UBS AG Clients Account*	CH		796 271	11,2 %
Försäkringsbolaget Avanza Pension*	SE		711 902	10,0 %
Nordnet Pensionsförsäkring AB*	SE		567 323	8,0 %
Ahlström, Lars inkl. närstående	SE		462 831	6,5 %
Coeli AB*	SE		197 954	2,8 %
Brandels, Jan Olof	SE		126 375	1,8 %
Gustavsson, Torbjörn	SE		97 291	1,4 %
Handelsbanken Liv*	SE		91 664	1,3 %
EC Askers Invest AB	SE		78 396	1,1 %
Robur Försäkring*	SE		70 789	1,0 %
Delsummering		**10**	**3 200 796**	**45,1 %**
Övriga aktieägare, cirka		3 544	3 889 337	54,9 %
SUMMA		**3 554**	**7 090 133**	**100,0 %**
Antal utländska aktieägare		122	1 274 743	18,0 %
Antal svenska aktieägare		3 432	5 815 390	82,0 %

*Förvaltarregistrerade aktieägare

Fördelning av aktieinnehav 31 december 2014

Antal aktier	Antal aktieägare	% av aktieägare	Antal aktier	% av aktiekapital
1-500	2 556	71,9 %	404 089	5,6 %
501-10 000	916	25,8 %	1 871 563	26,4 %
10 001-20 000	40	1,1 %	559 767	8,0 %
Mer än 20 000	42	1,2 %	4 254 714	60,0 %
Summa	**3 554**	**100,0 %**	**7 090 133**	**100,0 %**

SinterCast-aktien januari 2004 – december 2014



Aktieinformation

Belopp i kronor	**2014**	2013	2012	2011	2010
Antal utestående aktier vid periodens slut	**7 090 133**	7 090 133	6 975 653	6 975 653	6 975 653
Medelantal aktier under perioden	**7 090 133**	6 982 013	6 975 653	6 975 653	6 574 481
Medelantalet aktier under perioden justerat för utestående optioner[1]	**7 090 133**	6 982 013	6 975 653	6 975 653	6 574 481
Resultat per aktie	**1,7**	1,2	-0,5	2,1	2,5
Resultat per aktie, justerat för utestående optioner	**1,7**	1,2	-0,5	2,1	2,5
Justerat eget kapital per aktie	**12,5**	12,1	11,2	13,4	12,4
Justerat eget kapital per aktie justerat för optionsrätter	**12,5**	12,1	11,2	13,4	12,4
Utdelning per aktie	**1,2**	1,0	1,7	0,5	–
Betalkurs vid årets slut	**76,0**	79,0	43,8	45,0	51,3
Högsta betalkurs under perioden	**100,0**	100,0	66,0	66,5	75,0
Lägsta betalkurs under perioden	**73,0**	41,0	39,0	35,0	46,8
Antal aktieägare	**3 554**	3 623	3 396	3 721	3 841
Utländska aktieägare, % av aktiekapitalet	**18**	19	20	24	22
Svenska aktieägare, % av aktiekapitalet	**82**	81	80	76	78
Marknadsvärde, miljoner kronor	**538,9**	560,1	305,5	313,9	357,5

Noter:

1 Beräknat enligt IAS 33

För definitioner se Not 28

Viktiga datum

Årsstämma

Årsstämman 2015 kommer att hållas klockan 15.00 den 20 maj 2015 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens lokaler (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Information

Delårsrapport för januari-mars 2015 kommer att publiceras 29 april 2015.

Delårssrapport för april-juni 2015 kommer att publiceras 29 juli 2015.

Delårsrapport för juli-september 2015 kommer att publiceras 11 november 2015.

Delårsrapport för oktober-december och bokslutskommuniké 2015 kommer att publiceras 17 februari 2016.

SinterCast-adresser

Moderbolag
SinterCast AB (publ)
Registered Office
Box 10203
100 55 Stockholm
Sverige
Tel: +46 8 660 7750

Sverige
SinterCast AB (publ)
Technical Centre
Kungsgatan 2
641 30 Katrineholm
Sverige
Tel: +46 150 794 40

Storbritannien
SinterCast Ltd
Kingswick House
Kingswick Drive
Sunninghill, Berkshire
SL5 7BH,
Storbritannien
Tel: +46 150 794 40

USA
SinterCast Inc
1755 Park Street, Suite 200
Naperville, IL 60563
USA
Tel: +1 630 778 3466

Korea
SinterCast Korea Co., Ltd
Rosavall City No. 310
HyoJa-Ro 194
WanSan-Gu
JeonJu-City, 560-900
Sydkorea
Tel: +82 63 277 1764

Kina
SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd
Room 1131, 11/F, Block A, Gateway
No. 18 Xiaguangli
North Road East Third Ring
Chaoyang District
Beijing 100027
Kina
Tel: +86 10 5923 1163

Med tanke på kostnadseffektivisering och miljöhänsyn så kommer årsredovisningen för 2014 att distribueras i PDF-format och kommer att finnas tillgänglig på SinterCasts webbplats. Årsredovisningen 2014 kommer inte att distribueras som trycksak. Årsredovisningen finns tillgänglig på svenska och engelska. Den engelska versionen är en inofficiell översättning av det svenska originalet. Delårsrapporter och årsredovisningar kan erhållas genom att kontakta SinterCast AB (publ), eller på SinterCasts webbplats:

www.sintercast.com info@sintercast.com

CERTIFIERAT KVALITETSLEDNINGSSYSTEM DNV·GL ISO 9001

www.sintercast.com

SinterCast® AB (publ) Box 10203 100 55 Stockholm, Sverige tel: +46 8 660 77 50 fax: +46 8 661 79 79 e-post: info@sintercast.com