

SinterCast

Arsredovisning

2015

Innehållsförteckning

2	SinterCast i sammanfattning	28	Kassaflödesanalys
3	Affärsmodellen och "The Five Waves" statusrapport	29	Balansräkning – koncernen
4	Vd har ordet	30	Förändring i eget kapital – koncernen
5	Marknadsutveckling	31	Balansräkning – moderbolaget
8	Tekniskt utbud	32	Förändring i eget kapital – moderbolaget
12	SinterCast och miljön	33	Redovisningsprinciper
14	SinterCast historik	37	Noter
15	SinterCast – ledningen och Team SinterCast	48	Kundinstallationer globalt
16	SinterCast – styrelsen	49	Styrelsens försäkrar
17	Förvaltningsberättelse	50	Revisionsberättelse
21	Bolagsstyrningsrapport	51	Flerårsöversikt – koncernen
26	Styrelsens rapport om intern kontroll	52	SinterCast-aktien
27	Resultaträkning och rapport över totalresultat	54	Viktiga datum och SinterCast-adresser

Förvaltningsberättelsen, sidorna 17-26, inkluderar Bolagsstyrningsrapporten, på sidorna 21-26.

Sidorna 16, 27-49 är upprättade i enlighet med IFRS (International Financial Reporting Standards)

Höjdpunkter

- Rekordproduktion helår: 2,1 miljoner motorekvivalenter, en tillväxt på 18 %
- Rekordstora mätkopsleveranser: 152 700 mätkoppar, en tillväxt på 15 %
- Rekordomsättning: 72,4 miljoner kronor, en tillväxt på 33 %
- Rekordhög rörelseresultat: 20,3 miljoner kronor, en tillväxt på 99 %
- Milstolpen 2 miljoner motorekvivalenter passerades under första kvartalet
- Sex installationsbeställningar tangerar tidigare rekord
- Utmärkelsen *Wards* "10 Best Engine" för Ram 3.0 liter V6 EcoDiesel tredje gången i rad
- Första bensinmotorn i CGI i stora volymer tillgänglig i sex av Fords och Lincolns bilmodeller
- 44 installationer i 13 länder, med stöd för 10 språk

SinterCast tillhandahåller processtyrningslösningar och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrågjutjärn (CGI). SinterCasts teknologi mäter och kontrollerar järnet innan det gjuts i formar, vilket reducerar kassationer, sparar energi och säkerställer kostnadseffektiv serieproduktion. CGI används primärt i diesel- och bensinmotorblock för bilar, och i motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon samt inom industriella kraftapplikationer. SinterCasts teknologi används även inom produktion av en mängd andra olika CGI-komponenter, såsom avgasgrenrör, turbohus, bottenplattor och komponenter inom kraftindustrin.

SinterCast fokuserar främst på att tillhandahålla processtyrningsteknologi, kunnande och teknisk support för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrågjutjärn. SinterCast kommer att främja CGI hos gjuterier och hos slutanvändarna för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och kommer att visa ledarskap inom utveckling, produktion och tillämpning. Denna inriktning och dessa insatser kommer att säkra SinterCasts globala ledarskap inom CGI-området. SinterCast kommer även att använda sin tekniska expertis inom termisk analys och gjutjärnsprocesstyrning för att utveckla och lansera nya teknologier utöver kärnmarknaden för processtyrning av CGI. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att ge långsiktiga fördelar för gjuterier, slutanvändare, aktieägare och för samhället.

Kompaktgrågjutjärn är en form av gjutjärn, som ger minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet järn och aluminium. Genom att använda CGI i motorapplikationer kan man tillverka mindre, effektivare och mer hållfasta motorer som har lägre bränsleförbrukning, mindre utsläpp och minskat motorljud.

SinterCast teknologi ger fördelar för miljön i gjuteriet och på vägarna. Tillförlitligheten i SinterCast-processen möjliggör för gjuterier att producera gjutgods korrekt från början, vilket minskar kassationsgraden, energiförbrukning och koldioxidutsläpp. Motorer i SinterCast-CGI har vanligtvis 20-30 % högre bränsleeffektivitet än närmast tillgängliga motoralternativ. Ford F-150 och Ram 1500, två av de tre bäst säljande bilarna i Nordamerika 2015, vilka är utrustade med SinterCast-CGI-motorer, var de två mest bränsleeffektiva bilarna i klassen stora pick-uper.

Affärsmodellen

SinterCast säljer eller leasar hårdvaran till System 3000, förhyr mjukvaran till systemen, säljer förbrukningsmaterial för provtagning och tar ut en produktionsavgift för varje ton gjutgods producerat med SinterCast-teknologin. Intäkter erhålls även från reservdelar, kundservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar. Affärsmodellen kan beskrivas enligt följande:



System 3000



Mätkoppen

- **System 3000 hårdvaruplattform:** System 3000 kan konfigureras så att det passar layout och processflöde i varje gjuteri. Försäljningspriset ligger normalt på 300 000-600 000 euro för ett standard System 3000 eller System 3000 *Plus*, och 50 000-100 000 euro för ett Mini-System 3000, beroende på konfiguration och installationskrav. För förhyrda system är den vanliga uthyrningsperioden sju år, men tidslängden kan variera.
- **Processtyrningsmjukvara:** Mjukvaran tillämpar det metallurgiska kunnandet och tillhandahåller styrningslogik till hårdvaran i System 3000. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran, men behåller äganderätten till mjukvaran.
- **Förbrukningsmaterial för provtagning:** Förbrukningsmaterial består av mätkoppen och termoelementparet. En mätkopp förbrukas vid varje mätning. Termoelementparet används till ungefär 250 mätningar. En SinterCast-mätning krävs för varje skänk i produktion.
- **Produktionsavgift:** En avgift tas ut för varje ton levererat gjutgods, baserat på gjuten vikt (innan maskinbearbetning). 20 motorekvivalenter (50 kg vardera) motsvarar ett ton.
- **Tekniskt stöd:** SinterCast ger tekniskt stöd vid produktutveckling, fältförsök, nyinstallation, kalibrering, metallurgisk konsultation samt vid fortlöpande kundservice.

De totala produktionsavgifterna (förbrukningsmaterial för provtagning plus produktionsavgift) beror på skänkstorlek och på utbytet vid gjutning. Typisk motorblocksproduktion, ger en intäkt på cirka 40-50 euro per ton gjutgods, motsvarande 2,00-2,50 euro för varje motorekvivalent om 50 kg. SinterCasts affärsmodell är mycket skalbar, vilket ger en ökande lönsamhet allt eftersom den installerade basen ökar och fler program kommer i serieproduktion.

“The Five Waves” Statusrapport

Sedan 2002 fortsätter “The Five Waves Strategy” att vara basen för hur bolaget ser på den övergripande marknadsutvecklingen. Tabellen nedan visar en överblick av produktionsstatusen, uttryckt i årstakt, för varje del av “The Five Waves”. Vid årets slut producerades 2,1 miljoner motorekvivalenter.

Våg 1 V-dieselmotorer för bilar i Europa	Produktion i årstakt: 315 000 motorekvivalenter (15 750 ton) Serieproduktion för: Audi, Chrysler, Jaguar, Jeep, Lancia, Land Rover, Maserati, Porsche och Volkswagen SinterCast-CGI-komponenter: Fyra motorblock (3.0-4.4 liter) Översikt: Stabil produktion 2015, eftersom majoriteten av V-dieslar i Europa nu tillverkas i CGI
Våg 2 Motorer för tunga fordon globalt	Produktion i årstakt: 680 000 motorekvivalenter (34 000 ton) Serieproduktion för: DAF, Ford-Otosan, Hyundai, MAN, Navistar och Scania SinterCast-CGI-komponenter: 12 motorblock och sex cylinderhuvuden (3.9-16.4 liter) Översikt: 9 % tillväxt 2015. Globala tillväxtmöjligheter både på kort och lång sikt
Våg 3 Raddieselmotorer för bilar	Aktuell status: Produktutveckling pågår Översikt: Långsiktig potential beror på prestandakrav, downsizing och utsläppskrav
Våg 4 V-dieselmotorer för bilar utanför Europa	Produktion i årstakt: 705 000 motorekvivalenter (35 250 ton) Serieproduktion för: Ford, Hyundai, Jeep, Kia, Nissan och Ram SinterCast-CGI-komponenter: Fyra motorblock (2.7-6.7 liter) Översikt: Stabil produktion 2015 vid fulla volymer. Produktionsstart av Nissan 5.0 liter V8 sent 2015 ger tillväxtmöjligheter på kort sikt
Våg 5 Bensinmotorer för bilar globalt	Produktion i årstakt: 250 000 motorekvivalenter (12 500 ton) Serieproduktion för: Ford och Lincoln SinterCast-CGI-komponenter: Ford 2.7 liter V6 och Lincoln 3.0 liter V6. Sex fordonsapplikationer Översikt: Markant tillväxt 2015. Fortsatta tillväxtmöjligheter i takt med att nya fordonsapplikationer introduceras och nya konkurrenskraftiga riktmärken etableras

Andra utvecklingsmöjligheter

Fordonskomponenter - Utöver motorblock och cylinderhuvuden	Produktion i årstakt: 85 000 motorekvivalenter (4 250 ton) Serieproduktion för: Olika OEM-företag och Tier I-leverantörer såsom BorgWarner och Honeywell SinterCast-CGI-komponenter: Avgasgrenrör, turbohus, bottenplattor och motorsportblock Översikt: Stabil produktion med tillväxtmöjligheter
Industriell kraft	Produktion i årstakt: 85 000 motorekvivalenter (4 250 ton) Serieproduktion för: Allen Diesels, Cameron Compression, Cummins, Deutz, Doosan, Federal Mogul, General Electric, Jenbacher, MAN och MTU SinterCast-CGI-komponenter: Tillämpningar inom lantbruk, marin, lokomotiv, terrängfordon och stationär kraftgenerering. Första flygmotorn under utveckling Översikt: 58 % tillväxt 2015. Globala tillväxtmöjligheter både på kort och lång sikt



Dr Steve Dawson, koncernchef och vd

Vd har ordet

Det finns stunder i livet som etsat sig fast inom oss. Som doktorand vid University of Toronto på 1980-talet, minns jag besöket av en vice vd från ett amerikanskt stålföretag. Vice vd:n hade inte studerat på universitet, men hans fyrtio år i branschen hade givit honom en skarp insikt inom processtyrning. Medan vi diskuterade min forskning om mätning och styrning av flytande stål, nickade han och sade: "Du kan inte styra det du inte kan mäta". Trettio år senare, är denna enkla sanning fortfarande mantrat inom SinterCast: i vår teknik; vår utveckling av nya produkter; och våra kvalitetssystem.

Våra mätetal under 2015 visade rekordstora framgångar på alla fronter. Vi passerade milstolpen två miljoner motorekvivalenter i det första kvartalet och vi rapporterade över två miljoner i alla fyra kvartal, en ökning av serieproduktionen för helåret motsvarande 18 %. Den högre produktionen resulterade i rekordhöga mätkopsleveranser, 152 700 levererade mätkoppar, vilket är en ökning med 15 %. Utöver absolutvärdet av dessa två mätningar är tillväxttakten det mer intressanta mätetalet. För SinterCast började vårt första serieproduktionsprogram 1999. Från denna tidpunkt behövde vi elva år för att nå en miljon motorekvivalenter i september 2010. Mindre än fem år senare, i mars 2015, nådde vi två miljoner motorekvivalenter. Vid serieproduktionsstarten 1999 lanserades även vår mätkopp i stål - världens första provtagningsanordning för termisk analys, konstruerad i stål och med återanvändbara termoelement. Sjutton år senare, under januari 2016 levererade vi vår miljonte mätkopp. Under 2015 levererade vi mätkoppar i en takt som ger två miljoner mätkoppar inom sju år. Dessa exempel i kombination med en genomsnittlig årlig tillväxt sedan 2007 på 20 %, visar framstegen och möjligheterna inom vår verksamhet.

År 2002, innan den första CGI-serieproduktionen i stora volymer ens hade börjat, introducerade vi "The Five Waves" för att dela vår vision om marknadsmöjligheterna. Idag har vi levererat i enlighet med vår vision genom att ha etablerat högvolymproduktionsreferenser inom fyra av de fem vågorna. Under 2015 ökade bilproduktionen med mer än 20 %, produktionen av tunga fordon med cirka 5 % och produktionen inom industriell kraft med mer än 40 %. Denna tillväxt upprätthöll vår välbalanserade fördelning med cirka 55 % bilar, 35 % tunga fordon och 10 % "övriga" komponenter. Kategorin

"övriga" omfattar avgaskomponenter och bottenplattor för bilar, samt motorkomponenter för den industriella kraftsektorn.

Inom sektorn för bilar identifierade vi redan 2005, åtta hela år innan den första CGI pick-upen började säljas under hösten 2013, att nordamerikanska pick-uper skulle vara den främsta tillväxtmöjligheten. Nu, med försäljningsstarten i slutet av 2015 av Nissan Titan, återfinns våra CGI-motorer i tre av de fem "full size light duty pick-ups" och i två av de tre mest sålda fordonen i Nordamerika. Ännu viktigare, SinterCast 3.0 liter V6 EcoDiesel i Ram 1500 och 2.7 liter V6-bensinmotor i Ford F-150 är de två mest bränsleeffektiva motorerna av 12 motoralternativ som finns tillgängliga för "full size" pick-up-marknaden. En reducerad bränsleförbrukning i USAs mest sålda fordon på mer än 20 %, är ett miljöbidrag som vi alla kan vara stolta över.

SinterCast har varit ISO 9001 kvalitetscertifierade sedan 1996, och detta kvalitetssystem är även fortsättningsvis en viktig del i att styra både utvecklingsarbetet och tillhandahållandet av våra varor och tjänster. Utöver detta formella system, har vi etablerat en intern kvalitetsmodell för att mäta och kontrollera det ultimata kvalitetsmålet: kundernas uppfattning om vår prestation. Internt mäter vi tio olika områden som direkt påverkar kundtillfredsställelsen. En månadsrapport sammanställs som visar resultatutfall mot satta mål. Rapporten visar behovet av nödvändiga åtgärder för alla anställda. Vi är stolta över vår teknologi och vår kundservice och varje medarbetare känner ett personligt ansvar för resultat. Med yngre kompetenta kollegor, rekryterade under de senaste åren, är jag övertygad om att denna viktiga SinterCast-anda kommer att vara i goda händer under många år framöver.

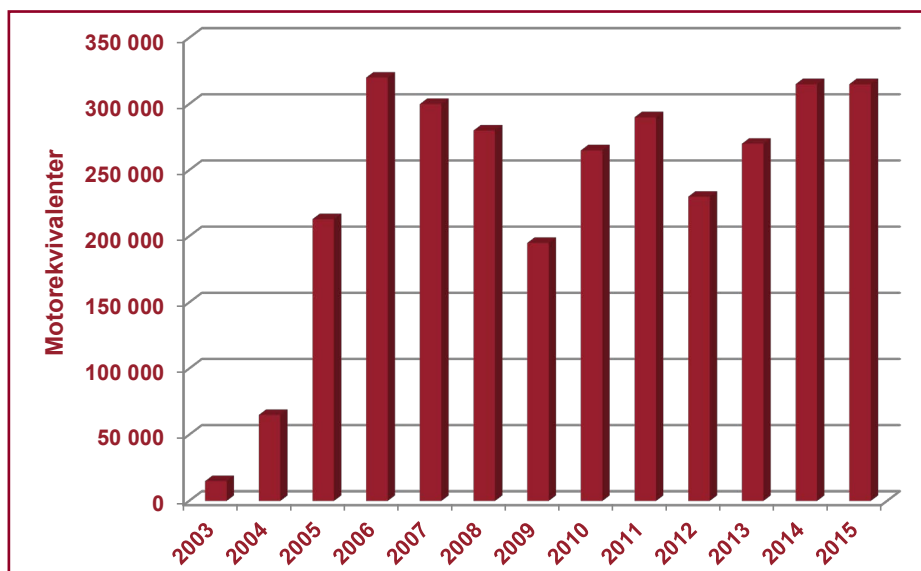
Mätning och styrning är också kärnan inom vår produktutveckling. När vi utvärderar användningen av nya teknologier, är vår ambition att utveckla unika produkter som mäter aspekter av gjutprocessen som tidigare inte har kunnat mätas; för ny information samt för att möjliggöra ökad effektivitet. Vårt pågående utvecklingsarbete inom termisk analys av segjärn försenades under 2015. Det var dock ett medvetet beslut att fördela resurser till kärnverksamheten inom CGI och till utvärdering av andra nya teknologier. Vi kommer att fortsätta att utvärdera och utveckla nya teknologier - både inom och utanför kärnområdena CGI och termisk analys - vilket kommer att skapa värde för våra kunder och stärka bilden av SinterCast som teknikledande.

Vårt fokus och vår disciplin har etablerat en teknologi som har förtjänat respekt inom gjuteri- och fordonsindustrin. Tillsammans har denna teknologi och anseendet gjort det möjligt för oss att växa och blomstra, att kunna bidra till samhället och att kunna dela våra framsteg med våra aktieägare. Sedan starten av vår serieproduktion 1999 har våra ansträngningar givit miljontals SinterCast-CGI-motorer på vägarna, givit minskade koldioxidutsläpp med tiotusentals ton och, med den föreslagna utdelningen 2016, givit 71,3 MSEK till vår aktieägare. Dessa är de ultimata mätresultaten som har erhållits genom vår styrning.

Dr Steve Dawson
Koncernchef & Verkställande Direktör

Marknadsutveckling

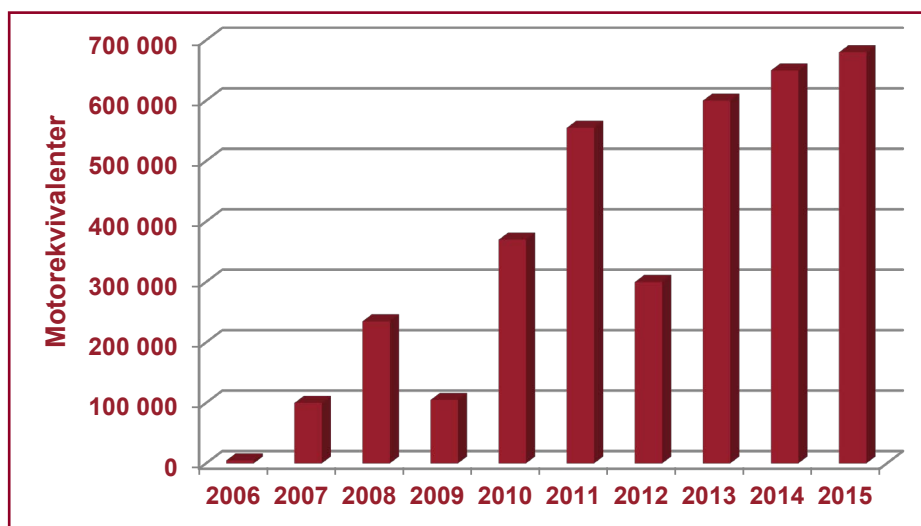
SinterCast fortsätter att se på den totala marknadsutvecklingen utifrån strategin "The Five Waves" som lanserades 2002. "The Five Waves" sammanfattar och visar de viktigaste motorvarianterna som finns inom fordonssektorn och de fordonstyper som motorerna används i. För varje produkt rapporterar SinterCast produktionsvolymen uttryckt i motorekvivalenter, där varje motorekvivalent motsvarar 50 kg. 20 motorekvivalenter motsvarar ett ton gjutgods. SinterCasts intäkt från serieproduktion är cirka 2,00-2,50 euro per motorekvivalent.



Våg 1: V-dieselmotorer för bilar i Europa

Sedan 1999, har den första vågen bidragit med volymer för SinterCast och givit förtroende för industrin. Produktionsstarten av Audi 3.3 liter V8 motorblock, världens första serietillverkade motorblock i CGI, innebar ett genombrott för SinterCast. Detta följdes av volymproduktionen av V-diesel hos Ford och Audi under 2003. Under de 15 senaste åren har CGI praktiskt taget kommit att bli standardmaterialet för V-dieselmotorblock för bilar. För närvarande är det endast en V-dieselmotor i Europa som inte tillverkas i CGI – Mercedes 3.0 liter V6. Den första vågen har nått sin mognad

och kommer att ge fortsatta stabila bidrag. Framtida tillväxt beror främst på tillväxten inom den europeiska bilförsäljningen och populariteten av fordon med motorer i SinterCast-CGI. Volkswagens dieselmotorproblem som avslöjades september 2015, har vid årets slut inte haft någon negativ inverkan på gjuteriernas leveranser av VW-Audi 3.0 liter V6 motorblock. Även om VM Motori-dieseln används i FCA-bilar i Europa, redovisas hela volymen i den fjärde vågen, eftersom leveranserna till Ram och Jeep i Amerika dominerar. På samma sätt redovisas dieselförsäljningen av Audi och Range Rover i Nordamerika i sin helhet i den första vågen.



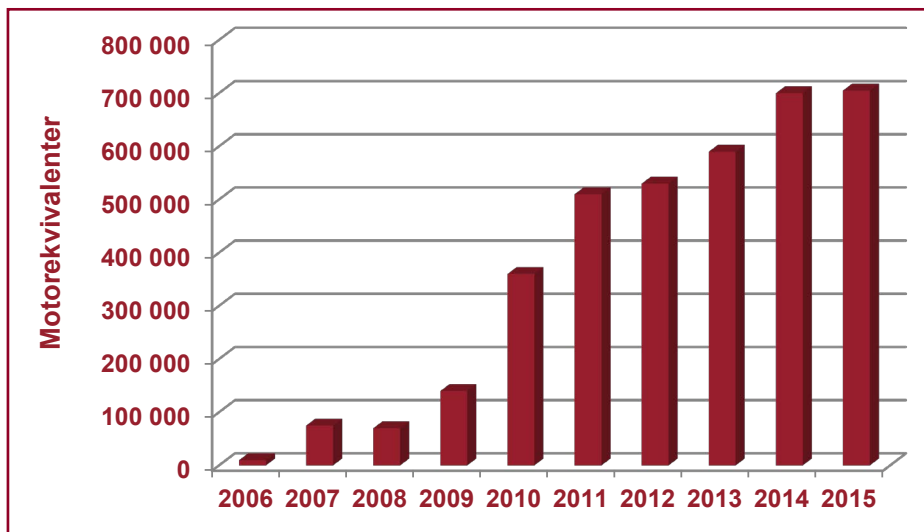
Våg 2: Motorer för tunga fordon globalt

Produktionen av tunga fordon inleddes 2006 och med undantag för de ekonomiska nedgångarna 2009 och 2012 har tillväxten i stort sett varit linjär. Volymen för tunga fordon ökade med 5 % under 2015 och står för närvarande för cirka 35 % av SinterCasts totala volym. Tillväxten under 2015 beror främst på ökande volymer från de europeiska programmen där försäljningen av tunga fordon generellt ökade under året. Försäljningsutsikterna för tunga fordon i Europa och Nordamerika är fortsatt positiva, dock är utsikterna i

Kina – världens största marknad för tunga fordon – mer pessimistiska. I Kina minskade försäljningen av tunga fordon med 20-25 % under 2015, och det finns inga omedelbara tecken på återhämtning under 2016. Marknadsförhållandena i Kina har resulterat i förseningar inom både produktutveckling och lansering. Det är fortfarande möjligt att de kinesiska programmen kan ge tillväxt på kort sikt, men den huvudsakliga tillväxten på kort sikt förväntas komma från marknaderna i väst. SinterCasts nuvarande produktion inom den andra vågen, med 18 komponenter i serieproduktion, ger en trovärdig referens. Samtidigt erbjuder den en stor tillväxtpotential inom en sektor som ständigt kräver mindre motorstorlek, förbättringar av prestanda samt minskad bränsleförbrukning.

Våg 3: Raddieselmotorer för bilar

Den pågående trenden mot mindre motorer och högre effektuttag ur dessa mindre och lättare motorpaket innebär möjligheter för CGI inom bilapplikationer som använder raddieselmotorer. Motorblock i CGI för raddieselmotorer finns redan i produktion för tunga fordon, med storlekar från 3.9 till 13 liter. Användningen av CGI började först inom motorer för tunga fordon på grund av den högre kompressionen samt av den större diametern i cylinderloppet. Cylinderloppets diameter är vanligtvis 120-135 mm i motorer för tunga fordon, medan diametern i motorer för bilar i regel är mellan 90-105 mm. Påkänningarna i motorn beror på cylinderloppets area, vilken ökar med diametern i kvadrat. Detta innebär att belastningen ökar exponentiellt när cylinderloppets diameter ökar. Man kan därför förvänta sig att CGI i raddieselmotorer för bilar inledningsvis kommer att användas i större motorer, parallellt med den ökade efterfrågan på högre prestanda och minskad bränsleförbrukning. SinterCast fortsätter att främja användningen av raddieselmotorer för att säkra produktionsreferenser inom denna våg och därigenom erhålla större volymer.



Våg 4: V-dieselmotorer för bilar utanför Europa

Efter starten av VM Motori 3.0 liter V6 EcoDiesel i Ram 1500 och Jeep Grand Cherokee under 2014, har den *fjärde vågen* givit ett starkt och stabilt bidrag under 2015. 3.0 liter V6 EcoDiesel i Ram 1500 vann under 2015 *Wards* utmärkelse "10 Best Engine" för tredje gången i rad, med juryns kommentar att motorn "satt standarden för förfining och bränsleförbrukning i lätta lastbilar". Ram 1500 EcoDiesel har också den lägsta bränsleförbrukningen av alla Nordamerikanska "full size" pick-uperna. Denna bedrift ger en utmärkt referens för CGI V-dieslar i

nordamerikanska pick-up-applikationer. Försäljningsstarten av Nissan Titan som uteslutande levereras med SinterCast-CGI 5.0 liter V8 diesel, ger en tillväxtmöjlighet i den *fjärde vågen* under 2016 och förstärker konkurrensen ytterligare. Medan Volkswagens dieselproblem har påverkat uppfattningen i USA, tror man inte att pick-up och SUV-marknaden kommer att påverkas nämnvärt. Med en nuvarande försäljning på cirka två miljoner pick-uper per år, och i och med att cirka 50 % av all nybilsförsäljning i Nordamerika är pick-uper, SUV:ar och "crossovers", fortsätter den *fjärde vågen* att vara ett primärt tillväxtmål för SinterCast. Hyundai 3.0 liter V6, som återfinns i SUV-applikationer för Hyundai och Kia på den inhemska koreanska marknaden, bidrog också till den *fjärde vågen* under 2015.

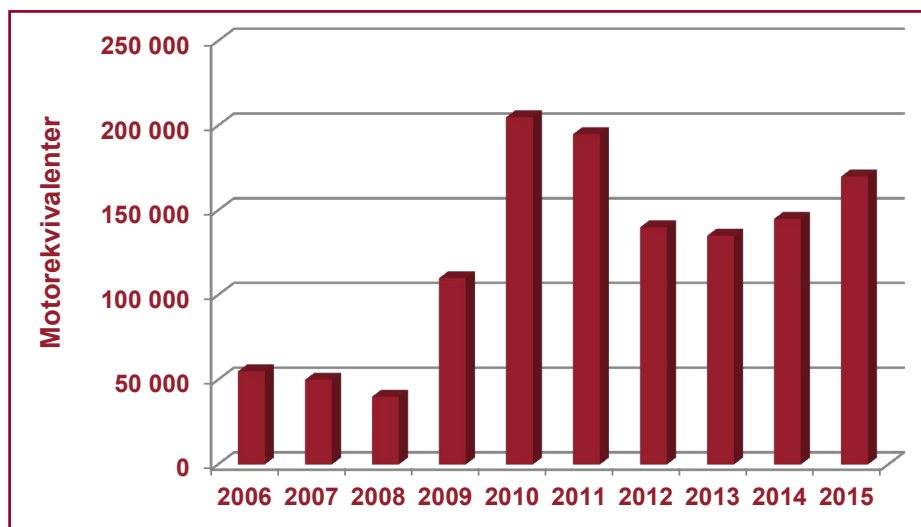


(Med tillstånd av Ford)

Våg 5: Bensinmotorer för bilar globalt

Ford 2.7 liter V6 bensinmotor ökade starkt under 2015 och har utvecklats från små volymer i början av året till att bli ett av de största volymprogrammen vid årets slut. Man tror att motorn för närvarande ingår i cirka 25 % av sålda Ford F-150 – Nordamerikas bäst säljande fordon sedan mer än 35 år. En 3.0 liters-variant av motorn började produceras under 2015 och lanserades i den nya Lincoln Continental vid North American International Auto Show i januari 2016. Motorerna är en viktig del av Fords EcoBoost-strategi med mindre motorstorlekar som ger cirka 20-30 % minskad bränsleförbrukning jämfört med valbara motoralternativ. Fords bensinmotor som redan finns tillgänglig i sex olika Ford och Lincoln-fordon, bidrar med ytterligare tillväxtmöjligheter i den *femte vågen* och etablerar ett konkurrenskraftigt riktmärke som kan uppmuntra till användning av CGI i fler bensinmotortyper.

Kraven som ställs på bilföretagen att sänka den genomsnittliga bränsleförbrukningen i USA från 8,6 l/100 km år 2010 till 4,3 l/100 km år 2025 och kravet på att sänka koldioxidutsläppen i Europa från 130 g/km år 2012 till 95 g/km år 2021, kommer att öka efterfrågan på mindre motorer med högre prestanda. Denna trend gynnar användningen av CGI.



Andra tillväxtmöjligheter

Utöver "The Five Waves" som relaterar till kärnverksamheten motorblock och cylinderhuvuden, stödjer SinterCast även produktionen av avgaskomponenter och bottenplattor för bilar samt stora gjutgodsdetaljer för industriella krafttillämpningar. Produktionen av avgaskomponenter och bottenplattor var relativt stabil under 2015, men produktionen av komponenter för industriell kraft ökade med mer än 40 %, vilket resulterar i en total tillväxt på 17 % för komponenter utöver motorblock och cylinderhuvuden för fordon. Tillväxten under 2015 i sektorn för industriell kraft ökade på

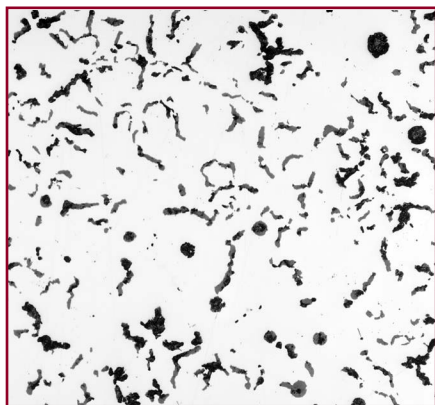
grund av en större efterfrågan av General Electrics cylinderhuvud för lokomotiv och genom starten av en produktionsanläggning i Kina under året. Lanseringen av Deutz 7.8 liter cylinderhuvud som används i Fendttraktorer och lanseringen av cylinderhuvudet för Cummins QSK 95 stationära kraft- och lokomotivmotor bidrog också till tillväxten under 2015. Kategorin "andra" har traditionellt stått för cirka 10 % av den totala volymen och denna andel är en fortsatt bra ambition framöver då vågorna inom kärnverksamheten fortsätter växa.

Produktutveckling

SinterCast undersöker ständigt nya koncept och utvecklar nya teknologier. För närvarande utvecklar SinterCast sitt kunnande inom termisk analys för styrning av segjärnsproduktion samt utvärderar andra nya koncept som kan förbättra kvaliteten och produktionseffektiviteten inom gjuteriindustrin. En förutsättning för utveckling av nya produkter inom SinterCast är att fördelningen av resurser inte får påverka fokus på kärnverksamheten inom CGI-teknologin eller förmågan att stötta kunder eller marknadsutveckling inom kärnverksamheten. Även om segjärnsutvecklingen påbörjades under 2011, har tillväxten på CGI-marknaden och implementeringen av nya kundspecifika tekniska funktionaliteter resulterat i förseningar av segjärnsutvecklingen. Segjärnsutvecklingen fortsatte under 2015 med fokus på utveckling av en skräddarsydd provtagningsanordning för termisk analys och optimering av metallurgiska korrelationer. Fältförsök har även utförts. SinterCast har även initierat utveckling av andra nya koncept under 2015 – både inom och utanför ramen för termisk analys. En del av dessa utvecklingsaktiviteter kan ha potential att kunna användas inom processtyrning av flytande metall utöver gjutjärnsindustrin. SinterCast kommer fortsätta att undersöka och utveckla nya teknologier som är unika och som förstärker bilden av SinterCast som teknogiledare.



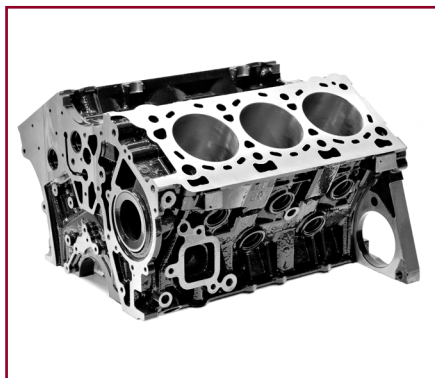
Den internationella gjuterimässan GIFA, som hålls vart fjärde år i Düsseldorf, gav möjlighet för SinterCast att visa upp sin processtyrningsteknologi för kompaktgrågjutjärn, träffa potentiella kunder samt vara värd för befintliga kunder från hela världen.



SinterCast kompaktgrafitjärn

SinterCast - CGI

Kompaktgrafitjärn är en förädlad form av gjutjärn. Det är minst 75 % starkare och 45 % styvare än de vanligt förekommande gråjärns- och aluminiumlegeringarna. Än viktigare är att CGI ger dubbla utmattningshållfastheten jämfört med gråjärn och upp till fem gånger utmattningshållfastheten jämfört med aluminium vid förhöjda temperaturer. Vid nykonstruktion ger dessa egenskaper konstruktören möjlighet att minska storlek och vikt samtidigt som prestandan utökas. För befintliga komponenter, kan egenskaperna hos CGI medföra lösningar på problem med för kort livslängd och tillåta att driftbelastningar ökas. CGI är idealiskt för komponenter som har samtidig mekanisk och termisk belastning, såsom motorblock och cylinderhuvuden, avgasgrenrör och turbohus. CGI ger fördelar för motorer som används i bilar, tunga fordon, samt för industriella kraftmotorer, för användning inom lantbruk, marin, lokomotiv och stationär industriell kraft.



V6 motorblock i CGI (med tillstånd av Hyundai)

Fördelar med SinterCast-CGI-motorer

Kompaktgrafitjärn möjliggör en viktnedskning hos en bilmotor på 10-20 % jämfört med en konventionell motor i gjutjärn och 10-20 % reducerad längd jämfört med en motor i aluminium. Den reducerade längden innebär att alla komponenter som spänner över motorns längd också blir kortare, och därmed lättare. Detta innebär att CGI-motorer kan ha samma eller lägre vikt än aluminiummotorer. CGI ger också 10-20 % ökad prestanda per liter, 75-100 % förbättrad hållbarhet och 5-10 % lägre ljudnivå vid drift. Dessa fördelar bidrar till den pågående trenden mot mindre motorstorlekar för bilar och tunga fordon – mer kraft och reducerad bränsleförbrukning från mindre och lättare motorer. Jämfört med aluminium är CGI starkare, förbrukar mindre energi och skapar mindre koldioxid vid produktion, är lättare att återvinna samt billigare.

Mini-System 3000



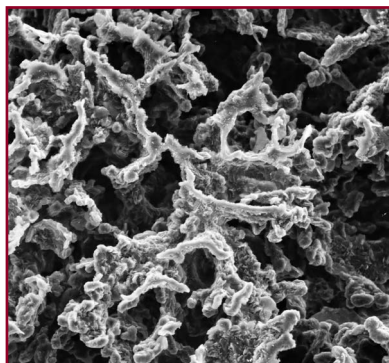
SinterCast Mini-System 3000

Mini-System 3000 är ett skräddarsytt system för termisk analys inom produktutveckling, prototyp tillverkning och nischproduktion. Mini-System 3000 använder samma provtagningsteknik och programvara som det automatiska System 3000, men bygger på en förenklad hårdvaruplattform. Mini-System 3000 levereras utan integrerad trådmatare. Gjuteriet kan installera en separat trådmatare och manuellt tillsätta magnesium och ympmedel enligt de resultat som erhållits på operatörsskärmen. I likhet med det automatiska System 3000, är alla analysresultat och processparametrar för termisk analys tillgängliga för gjuteriets förmän och ingenjörer.

Alla produktkalibreringar som utvecklats med hjälp av Mini-System 3000 kan direkt överföras till det helautomatiska System 3000, för att ge en smidig övergång, allteftersom produkterna utvecklas mot serieproduktion.

Specifikationer Mini-System 3000

Platsåtgång	1 400 x 550 mm
Maxhöjd	1 630 mm
Vikt	190 kg
Nätanslutning	110–120V, 50–60Hz, 2kW max. 220–240V, 50–60Hz, 2kW max. Enfas
Provtagningsfrekvens	1 prov var fjärde minut

**STYRKA & UTMATTNINGSHÅLLFASTHET**

+75 % draghållfasthet
+45 % elasticitetsmodul
+100 % utmattningshållfasthet

**MOTORPRESTANDA**

10-20 % viktreduktion
10-20 % ökad effekt (kW/liter)
5-10 % bullerreduktion
75-100 % bättre hållbarhet

**BEVISAD TILLFÖRLITLIGHET**

75 000 motorblock/månad
Cylindervolymer på 2.7-16.4 liter
Stora referensvolymer av diesel- & bensinblock
>60 komponenter i serieproduktion

25 ANLEDNINGAR ATT ANVÄNDA SINTERCAST-CGI

1. **VIKTREDUCERING**
2. **STORLEKSREDUCERING**
3. **EFFEKTÖKNING**
4. **FÖRBÄTTRAD HÅLLBARHET**
5. **BULLERREDUKTION**
6. **ÖKAT FÖRBRÄNNINGSTRYCK**
7. **MÖJLIGHET TILL FRAMTIDA EFFEKTÖKNING**
8. **MINSKAD CYLINDERDISTORTION**
9. **MINDRE LÄCKAGE AV FÖRBRÄNNINGSGASER**
10. **FÖRBÄTTRAT NÖTNINGSMOTSTÅND**
11. **BÄTTRE HENINGSRESULTAT**
12. **MINSKAD OLJEFÖRBRUKNING**
13. **MINDRE KAVITATION**
14. **RENARE GJUTGODSYTOR**
15. **KLARAR AVGASKRAVEN >100 000 KM**
16. **LÄGRE CO₂-FÖRBRUKNING UNDER LIVSCYKELN**
17. **100 % ÅTERVINNINGSBAR**
18. **BILLIGARE ÄN ALUMINIUM**
19. **MÖJLIGHET TILL SEKUNDÄR VIKTREDUCERING**
20. **TERMISK UTVIDGNING SAMMA SOM FÖR GRÅJÄRN**
21. **BEARBETNINGSBAR MED GRÅJÄRNSVERKTYG**
22. **DELADE RAMLAGERÖVERFALL**
23. **BEHOV AV FÄRRE GÄNGVARV I INGREPP**
24. **BEARBETNING SKER I STORA VOLYMER**
25. **STANDARDER ENLIGT ISO, ASTM & SAE**

Mäta och korrigera

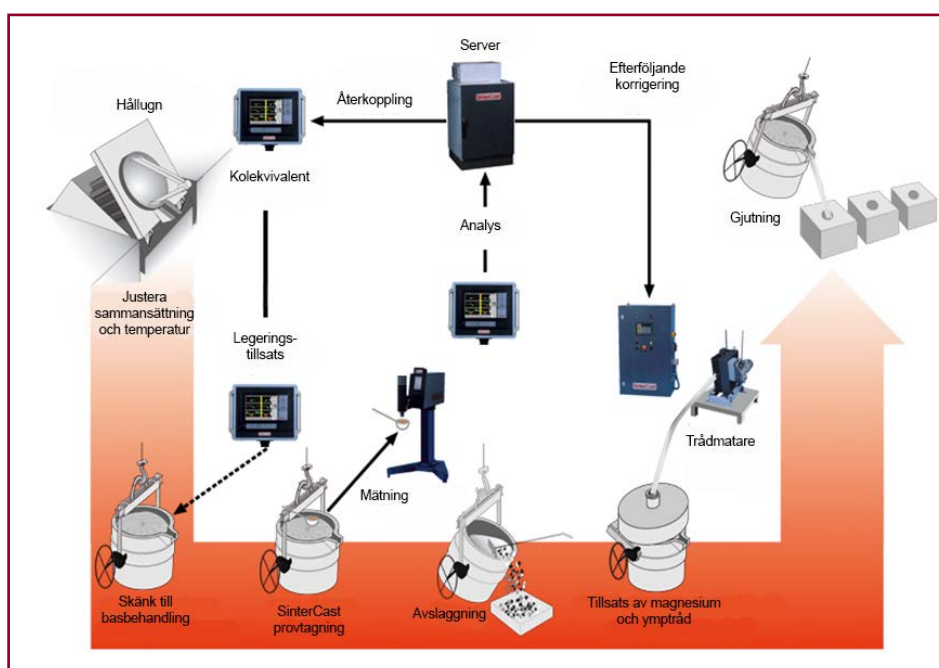
Processstyrningen för skänkgjutning baseras på mätning och efterföljande korrigering av varje skänk medan den förs fram genom gjuteriet. Den initiala basbehandlingen är medvetet underbehandlad i syfte att tillåta en efterföljande, liten och noggrann, tillsats av magnesium och ympmedel just innan gjutning. Vid serieproduktion är den genomsnittliga tillsatsen av magnesium mindre än 30g/ton, vilket innebär en noggrannhet som i läkemedelsindustrin, i den tuffa gjuterimiljön. Strategin för mätning och korrigering förhindrar att den naturliga processvariation som förekommer vid basbehandlingen förs vidare till slutprodukten, vilket i sin tur ger enhetliga CGI-komponenter med optimala egenskaper och minskade gjutdefekter.

Processflöde

Processen börjar med en termisk analys av 200 gram flytande järn som har basbehandlats med magnesium och ympmedel. Provtagningen för den termiska analysen sker genom att den patenterade mätkoppen doppas och fylls, av flytande järn under cirka 3 sekunder. Efter att den termiska analysen är klar beräknar SinterCasts mjukvara den mängd magnesium och ympmedel som krävs för en optimal CGI-mikrostruktur. Tillsatserna adderas automatiskt i form av tråd med hjälp av SinterCast trådmatare. Skänken går därefter vidare för avgjutning. Ytterligare provtagning och avslagning behövs inte. Hela mät- och korrigeringsprocessen tar cirka 3,5 minuter och genomförs parallellt med den normala gjutprocessen, vilket möjliggör kontinuerlig drift vid avgjutningsstationen.

System 3000 Plus

Förutom den automatiska mät-korriger-processen som System 3000 har i standardutförande, ger System 3000 Plus även automatisk återkoppling till den initiala basbehandlingen. Baserat på direkt information av skänkens vikt, temperatur och historiska SinterCast-analysresultat, beräknar och tillsätter Plus-systemet automatiskt den optimala mängden magnesium och ymptråd till basbehandlingen. Automatiseringen av basbehandlingsprocessen reducerar processvariationer och förbättrar effektivitet och produktivitet i CGI- serieproduktionsprocessen.



SinterCast-processen mäter och korregerar varje skänk för att säkerställa reproducerbarhet och god kvalitet till gjutlinjen

SinterCast processtyrning - System 3000

Det helautomatiska System 3000 ger en flexibel, robust och tillförlitlig hård- och mjukvaruplattform som möjliggör självständig produktutveckling och serieproduktion i CGI för SinterCasts gjuterikunder. System 3000 är uppbyggt av individuella moduler som kan konfigureras för att passa layout, processflöde och produktionsvolym i varje gjuteri, för produktion från skänk eller från trycksatta avgjutningsugnar. Den grundläggande konfigurationen består av en provtagningsmodul (SAM), en operatörsmodul (OCM), en strömförsörjningsmodul och en nätverkskopplad trådmatare för automatisk tillsättning av magnesium och ympmedel före gjutning. Denna konfiguration ger en provtagningskapacitet på cirka 15 skänkar per timme. Ytterligare provtagningsmoduler kan adderas för att öka kapaciteten. System 3000 *Plus* inkluderar även automatisk återkoppling till basbehandlingen.



Helautomatiska System 3000 med två provtagningsmoduler

Egenskaper hos System 3000 innefattar:

- **Tillförlitlighet:** SinterCasts högupplösande termiska analys är beprövad.
- **Processtyrning:** Automatisk korrigering av magnesium och ympning genom trådmatning för varje skänk.
- **Automation:** Automatisk basbehandling via tråd, baserad på automatisk indata av skänkvikt, temperatur och historiska SinterCast analysresultat från tidigare skänkar.
- **Användarvänlighet:** Bildskärmsvisning av magnesium-, ympmedel- och kolekvivalentresultat i form av histogram, med all information på det lokala språket.
- **Processdatabas:** Insamling av uppgifter från smältning och gjutning, till en enda databas, innehållande alla termiska analysresultat och processdata från System 3000 för avancerad spårbarhet.
- **Repeterbarhet:** Återanvändbara termoelement används upp till 250 mätningar för att ge noggrannhet och spårbarhet.
- **Effektivitetsjämförelse:** Produktionsresultat sammanställs varje månad och levereras till varje kund med analys- och processförbättringsförslag från SinterCasts ingenjörer.
- **Oberoende kontroll:** De ansvariga för processen har tillgång till processparametrar direkt på sin egen dator. Full tillgång till alla processparametrar.
- **Robust:** Robust inbäddat Windows® operativsystem och hårdvaran beprövad i gjuterimiljö.
- **Support på distans:** SinterCast kan använda fjärruppkoppling för teknisk support och underhåll.
- **Flexibel:** Pallmonterad (bilden ovan), anpassat golvmontage eller väggmontage för att passa alla gjuterier.
- **Bildanalys:** Mikrostrukturanalys enligt SinterCasts teknologi, baserad på den internationella CGI-standard ISO 16112. Makrot för bildanalys finns tillgängligt för användning i mjukvaran Image Pro Plus.

Specifikationer System 3000

Komponenter	Provtagningsmodul (SAM) Operatörsmodul (OCM) Komplett trådmatare Strömförsörjningsmodul
Platsåtgång	1 200 x 800 mm, pallmonterad
Maxhöjd:	1 960 mm
Vikt	392 kg (pallmonterade delar) 290 kg (komplett trådmatare)
System 3000 Nätanslutning	110–120V, 50–60Hz, 2kW max 220–240V, 50–60Hz, 2kW max Enfas. Specifieras vid beställning
Trådmatare Nätanslutning	380–415V, 3 kW max, trefas Torr oljad tryckluft 5–10 bar
Provtagningsfrekvens	1 prov var fjärde minut



Automatisk trådmatare, inklusive trådmatarhuvud, styrskap, manöverpanel och signallampenhet

SinterCast och miljön



I gjuteriet (med tillstånd av Tupy)

Gjuterieffektivitet – att göra rätt från början

Varje förbättring i gjuteriets processeffektivitet ger energibesparingar och minskade koldioxidutsläpp. Den energi som behövs för att smälta gjutjärn är cirka 10 500 MJ per ton. För ett gjuteri som har en årsproduktion på en miljon motorekvivalenter med ett gjututbyte på 65 %, är det årliga energibehovet för smältningen mer än 800 miljoner MJ. Om den elektriska energin tillhandahålls av kol, motsvarar detta mer än 35 000 ton kol per år. Detta innebär att varje 1 % förbättring i effektivitet, antingen från reducerad kassation, genom viktreduktion eller från förbättrat gjututbyte, gör det möjligt att minska förbrukningen av kol med mer än 350 ton per år. Denna 1 % förbättring motsvarar en besparing på cirka 1 000 ton CO₂ för varje miljon motorekvivalenter. SinterCasts främsta miljöbidrag är att kunna förbättra processeffektiviteten, vilket hjälper gjuteriet att göra rätt - från början.



Bilar (med tillstånd av Jaguar)

Bilar

Den högre styrkan och styvheten i CGI tillåter konstruktörerna att minska motorvikten medan förbränningstrycket kan ökas, vilket ger mer kraft per liter. Mindre CGI-motorer kan med bibehållen prestanda ersätta större motorer. Effekten av downsizing kan ge en viktreducering på cirka 50 kg för en bilmotor. För bilar, ger varje 50 kg i viktreduktion en bränslebesparing på cirka 0,15 liter per 100 körda km. Denna viktbesparing motsvarar 375 liter i bränslebesparing under de 250 000 km som fordonet körs under sin livstid, vilket ger en reduktion av cirka ett ton CO₂ per fordon. Dessa multiplar blir förbluffande när man inser att det i dag finns mer än en miljard bilar på vägarna och att den globala bilpoolen förutspås överstiga två miljarder bilar innan 2050.



Tunga fordon (med tillstånd av Navistar)

Tunga fordon

Viktminskning är särskilt viktigt i tunga fordon, både för att möjliggöra ökade nyttolaster, för att minska antalet fordonskilometer och för att reducera bränsleförbrukningen. För tunga fordon ger varje 100 kg i viktminskning en reducerad bränsleförbrukning med 0,1 %. För en typisk 12-litersmotor med en bränsleförbrukning på 40 liter per 100 km, kan användningen av SinterCast-CGI möjliggöra downsizing av motorn, vilket leder till en motorviktreduktion på cirka 100 kg. Denna downsizing-effekt kan ge bränslebesparingar på cirka 0,04 liter per 100 km. Med en typisk årlig körsträcka på 250 000 km per lastbil, motsvarar 100 kg viktbesparing i en fordonsflotta på 100 lastbilar, en bränslebesparing på cirka 10 000 liter diesel per år – en reduktion på mer än 25 ton koldioxid årligen för hela flottan.



Bränsleförbrukning (med tillstånd av Ram)

Motoreffektivitet

Motorer i SinterCast-CGI utklassar konsekvent alternativa motorval som finns i samma fordon. Den nya 3.0 liter V6 bensinmotorn i Lincoln Continental ger 33 % fler hästkrafter och 44 % högre vridmoment än 3.7 liter V6 bensinmotorn som för närvarande finns i andra Lincolnbilar. På samma sätt ger 5.0 liter V8 dieseln i nya Nissan Titan modellår 2016, 44 % högre vridmoment än 5.6 liter V8 bensinmotorn i Titan modellår 2015. Ram 1500 och Ford F-150, två av de tre bäst säljande bilarna i USA 2015, vilka är utrustade med SinterCast-CGI-motorer, var de två mest bränsleeffektiva bilarna i klassen stora pick-uper. 2.7 liter V6 bensinmotorn i Ford F-150 ger 97 % av vridmomentet i 5.0 liter V8-motoralternativet, samt har 22 % reducerad bränsleförbrukning. Med en bränsleförbrukning vid landsvägskörning på 9,7 liter/100 km, ger klassledande 3.0 liter CGI-dieseln i Ram 1500 2,5 % högre vridmoment än 5.7 liter V8 bensinalternativet, samt 33 % reducerad bränsleförbrukning.

Avgasutsläpp – det bästa vi förmår?

I en artikel publicerad i juliupplagan 2015 av Automotive Engineer, belyser Dr Steve Dawson, vd, att det vid utsläppslagstiftning, för att få en hållbar utveckling för miljön, är viktigt att analysera energiförbrukningen över hela livscykel.

När arkitekter konstruerar en byggnad, måste de beräkna energiinnehållet i alla material som används. Men för bilbranschen fokuserar lagstiftningen på utsläpp från avgasröret, med ytterst liten hänsyn tagen till energiförbrukningen tidigare i tillverkningsprocessen och koldioxidutsläpp under produktens hela livscykel.

De skärpta kraven på bränsleförbrukning och koldioxidutsläpp har föranlett några OEM-företag att överväga att byta från motorblock i gjutjärn till motorblock i aluminium i jakten på lägre vikt och mindre koldioxidutsläpp. Men ibland är det självklara beslutet inte så självklart.

I gjuteriet smälter gjutjärn vid 1 200 °C. Aluminium smälter vid 600 °C. Intuitivt borde det gå åt mer energi för att smälta gjutjärn än aluminium. Men den höga elektriska resistiviteten hos järn tillåter elektrisk induktionssmältning, medan det krävs mer energieffektiv resistiv uppvärmning eller uppvärmning med gaseldning för primär förfining och smältning av aluminium. Det slutliga resultatet är, baserat på återvunnet material, att smältning av gjutjärn kräver cirka 10 500 MJ energi per ton, medan aluminium kräver cirka 90 000 MJ per ton. Det innebär att energiinnehållet i ett motorblock i gjutjärn på 35 kg är 368 MJ, medan energiinnehållet i ett aluminiumblock på 25 kg är 2 250 MJ. För att vara bättre för miljön behöver aluminiumblockets lägre vikt spara 1 882 MJ vid körning på vägarna.

Med ett energiinnehåll på 34 MJ/liter, motsvaras de 1 882 MJ av 55 liter bensen. SAE-riktlinjerna (Society of Automotive Engineering) slår fast att varje 100 kg sparad vikt, reducerar bränsleförbrukningen med 0,3 liter per 100 körda km. Förr var det 0,5 liter/100 km, men aerodynamiska förbättringar och minskat rullmotstånd har reducerat bränsleförbrukningen per minskat kg.

Räknar man med ovan angivna siffror ser man att man måste köra 185 000 km på vägarna för att kompensera viktskillnaden på 10 kg mellan järn- och aluminiumblocket. Baserat på data från ACEA (European Automobile Manufacturer's Association) så körs en genomsnittlig europeisk bil 14 000 km på ett år. 185 000 km motsvarar tretton års körning vilket är längre

än den genomsnittliga livslängden för en bil. Hur blir det om viktskillnaden är mindre än 10 kg?

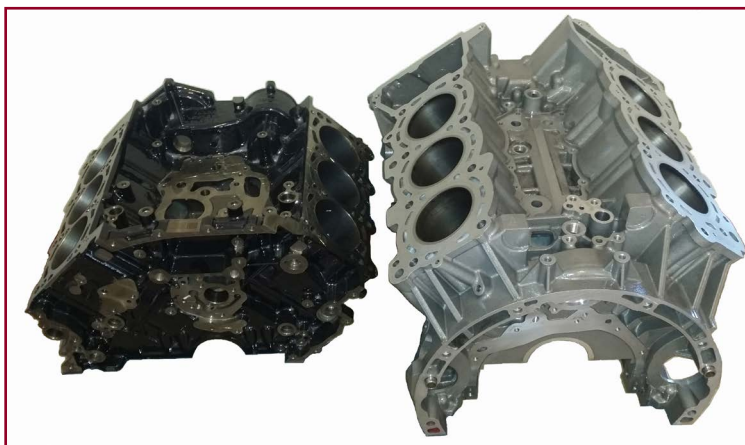
Men det är inte hela historien. Vi stoppar inte in motorblock i bilar – vi stoppar in färdigmonterade motorer. Järn, särskilt kompaktgrafitjärn (CGI) är starkare och styvare än aluminium. Därför är de lastbärande väggarna tunnare och järnmotorblock kortare än aluminiummotorblock. Slutligen så blir alla komponenter som sträcker sig över hela motorlängden kortare och lättare, vilket reducerar skillnaden i blockvikt.

Audis 3.0 liter V6 diesel med motorblock i CGI är 125 mm kortare än Mercedes 3.0 liter V6 diesel som har ett motorblock i aluminium. Järnmotorn är även 15 kg lättare än aluminiummotorn. Likaså är Audis 4.2 liter V8 diesel med ett motorblock i CGI 120 mm kortare och 4 kg lättare än Mercedes 4.0 liter V8 med aluminiumblock. Föreställ dig en 4.2 liter järnmotor som är lättare än en 4.0 liter aluminium-motor. Och det är inte bara V-motorer – Volkswagens 2.0 liter järndiesel är 9 kg lättare än BMWs N47 2.0 liter aluminium-diesel. Vad är det för vits med att beräkna energibesparingen över livscykeln när den monterade lättmetallmotorn är tyngre än järnmotorn?

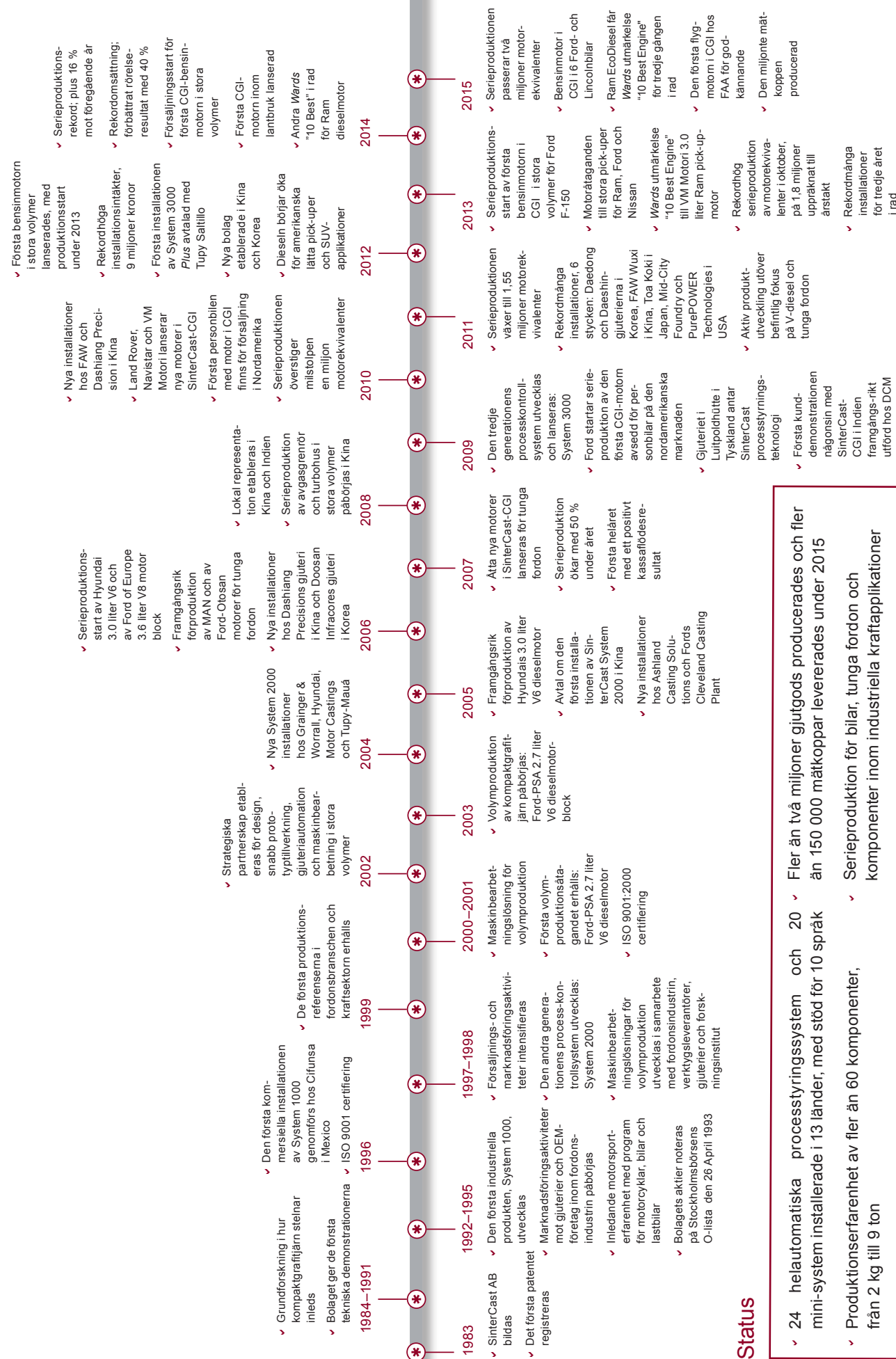
Medan alla dessa exempel avser dieslar, har Ford valt CGI till motorblocket i 2.7 liter V6 bensinmotorn i den nya F-150 pick-upen med aluminiumkaross. Varför är det ett järnhjärta i flaggskeppet av aluminium? Därför att CGI-alternativet var 40 mm kortare än aluminium-alternativet och resulterade i samma monterade vikt. Kortare. Starkare. Lättare. Tystare. Billigare. Mindre koldioxidutsläpp för miljön under livscykeln.

När det gäller färdigmonterade motorer är blockets längd ofta viktigare än blockets vikt. Det är storlek, inte densitet som räknas.

Det som kommer ut från avgasröret är visserligen det enklaste att mäta, både för industrin och konsumenten. Men att förhålla sig till hela livscykeln, som våra civilingenjörskollegor gör när det gäller byggnader och broar, främjar mer helhetssynen och bidrar till grönare och bättre beslut. Det är förmodligen för mycket att förvänta sig att regeringar ska byta fokus från utsläppet vid avgasröret till utsläpp över hela livscykeln. Men om politikerna vill vara framtidens arkitekter borde de se bortom bränsleförbrukning och koldioxidutsläpp genom bra teknologier såsom energieffektiva luftkonditioneringar, fönster, belysning, aerodynamik, till att även motivera till och premiera materialval som reducerar det totala energiinnehållet i våra fordon som på så sätt blir bättre för miljön ur ett livscykelperspektiv.



CGI i motorn, möjliggör för konstruktörerna att skapa mindre motorblock, vilket ger mindre och lättare motorer. Audi 3.0 liter V6 CGI-diesel är 125 mm kortare och 15 kg lättare än Mercedes 3.0 liter V6 aluminium-diesel.



Status

- 24 helautomatiska processstyrningssystem och 20 mini-system installerade i 13 länder, med stöd för 10 språk
- Produktionserfarenhet av fler än 60 komponenter, från 2 kg till 9 ton
- Fler än två miljoner gjutgods producerades och fler än 150 000 mätkoppar levererades under 2015
- Seriesproduktion för bilar, tunga fordon och komponenter inom industriella kraftapplikationer



Koncernledningen med den första mätkoppen från 18 januari 1999 och den miljonte mätkoppen, producerad i december 2015

Steve Wallace
Operations Director
Rejmyre, Sverige
Född 1967
Nationalitet: brittisk
Anställd 2003
*Antal aktier: 7 750

Steve Dawson
President & CEO
London, Storbritannien
Född 1962, BEng, MSc, PhD, PEng, FIMechE
Nationalitet: kanadensisk
Anställd 1991
*Antal aktier: 34 700

Daphner Uhmeier
Finance Director
Rönninge, Sverige
Född 1962, BSc
Nationalitet: svensk
Anställd 2004
*Antal aktier: 5 000

*Per den 15 mars 2016

Team SinterCast



Anställda på SinterCast, med lådan innehållande den miljonte mätkoppen (december 2015)



Hans-Erik Andersson
Styrelseordförande

Danderyd, Sverige
Född 1950, nationalitet: svensk

Övriga uppdrag

Styrelseledamot i Gjensidige Forsikring ASA, Anticimex TopHolding AB, JLT Risk Solutions AB och styrelse-ordförande i Skandia

Professionell bakgrund

Tidigare Ordförande i Cision AB, Semcon AB, Erik Penser Bankaktiebolag och Canvisa AB samt VD och koncernchef Skandia, Nordenchef Marsh & McLennan Companies och Executive Director Mercantile & General Re

Invald 2013

2 000 SinterCast-aktier



Aage Figenschou
Vice Styrelseordförande
LLM

Oslo, Norge
Född 1948, nationalitet: norsk

Övriga uppdrag

MD, Aage Figenschou AS, Jason ASA (vd), Styrelseordförande i Pareto Worldwide Shipping ASA

Professionell bakgrund

Interim Management inom shipping- och oil servicebolag som befinner sig i företagsrekonstruktion

Invald 1998

6 000 SinterCast-aktier



Robert Dover
Styrelseledamot
FR Eng, FIED, FRSA

London, Storbritannien
Född 1945, nationalitet: brittisk

Övriga uppdrag

British Motor Industry Heritage Trust (styrelseordförande), Jaguar Daimler Heritage Trust, Autoscans Ltd (styrelseordförande), Chemtura Corporation (direktör och ledamot i revisionsutskottet), Advanced Propulsion Centre UK Ltd (styrelseordförande)

Professionell bakgrund

Professor i industriell tillverkning, Warwick University, tidigare styrelseordförande och vd i Jaguar och Land Rover. Tidigare styrelseordförande och vd Aston Martin

Invald 2004

1 249 SinterCast-aktier



Laurence Vine-Chatterton
Styrelseledamot
B.A., F.C.A.

Guildford, Storbritannien
Född 1949, nationalitet: brittisk

Övriga uppdrag

Förvaltare/kassör Arboricultural Association, Non-executive Director i Surrey and Borders Partnership NHS Foundation Trust och styrelseordförande i dess revisionsutskott

Professionell bakgrund

Tidigare President i Internet Europe GmbH. Tidigare non-executive Director i Automotive Components Europe S.A.

Invald 2011

800 SinterCast-aktier



Carina Andersson
Styrelseledamot
MSc Metallurgy

Suzhou, Kina
Född 1964, nationalitet: svensk

Övriga uppdrag

Styrelseledamot i Beijer Alma AB (Publ), Gränges AB (Publ), Systemair AB (Publ) och styrelseordförande eiCandersson AB

Professionell bakgrund

Tidigare Managing Director på Ramnäs Bruk AB, och General Manager vid Sandvik

Invald 2014

1 000 SinterCast-aktier



Jason Singer
Styrelseledamot
BA, MSc

London, Storbritannien
Född 1971, nationalitet: amerikansk, brittisk

Övriga uppdrag

International Advisory Board, Waseda Marketing Forum, Senior Vice President för D.E. Shaw & Co

Professionell bakgrund

Tidigare News Editor på The Wall Street Journal

Invald 2014

1 512 SinterCast-aktier



Steve Dawson
Koncernchef och vd
BEng, MASc, PhD, PEng, FIMechE

London, Storbritannien
Född 1962, nationalitet: kanadensisk

Övriga uppdrag

Inga övriga styrelseuppdrag

Professionell bakgrund

Tidigare Technical Director och Chief Operating Officer, SinterCast-koncernen, Senior Research Engineer, LTV Steel

Invald 2007

34 700 SinterCast-aktier

Information om närvaro på styrelsemöten presenteras på sidan 24
Information om ersättning till styrelsen presenteras på sidorna 24 och 39
Notera: All information per 15 mars 2016.

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SinterCast AB (publ), organisationsnummer 556233-6494, avger härmed årsredovisning jämte koncernredovisning för 2015. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen och är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm.

Verksamhet

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråstjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, reducera bränsleförbrukning och hållbarhet samtidigt som motorers storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. Med 44 installationer i 13 länder per den 15 mars 2016, används SinterCasts teknologi främst för produktion av motorblock för bensen- och dieselmotorer och avgas-komponenter för bilar; motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon; samt motorkomponenter inom industriell kraft för användning inom lantbruk, lokomotiv, marin, terrängfordon samt stationär industriell kraft. SinterCasts komponenter i serieproduktion gjuts i storlekar från 2 kg till 9 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi.

Organisation

SinterCast har etablerat en global organisation med medarbetare i Sverige, Storbritannien, USA, Kina och Korea, med framgångsrik CGI-produktion i stora volymer hos gjuterier belägna i Europa, Asien och Amerika.

Den globala organisationen inkluderar separata funktioner för Sales & Marketing, Operations, Research & Development, Process Engineering samt Finance & Administration. Alla dessa funktioner rapporterar direkt till SinterCast-koncernens vd. Den globala försäljnings- och marknadsenheten ansvarar för att stödja de befintliga kundernas affärsmässiga behov samt aktivt utveckla nya affärsmöjligheter hos nya gjuterier och bilföretag. Operations ansvarar för produktion och leverans av processtyrningssystem och förbrukningsmaterial för provtagning, idriftsättning av nya installationer samt kvalitetsstyrning inkluderande nuvarande ISO 9001:2008



System 3000 Plus sattes i drift 2015 i ASIMCO-gjuteriet i Kina (med tillstånd av ASIMCO)

kvalitetscertifiering. Forskning och utveckling ansvarar för ständiga förbättringar av kärnteknologin för termisk analys, mjukvaran för processtyrning, utveckling av nya produkter samt allmänt metallurgiskt stöd. Processteknikfunktionen ansvarar för metallurgin och kundutbildning, vid idrifttagning av nya installationer, teknisk support till pågående aktiviteter inom gjuteriproduktion, kunddemonstrationer och tekniskt stöd till potentiella kunder. Den centraliserade finans- och administrationsfunktionen, baserad vid det tekniska centret i Katrineholm, ansvarar för stöd till samtliga bolag inom koncernen beträffande finans, styrning, administration, HR och IT. Finans och Administration ger också stöd till styrelsen och vd i olika frågor.



Med försäljningsstart sent 2015, är den aldeles nya Nissan Titan exklusivt tillgänglig med SinterCast-CGI 5.0 liter V8 dieselmotor (med tillstånd av Nissan)

Legal struktur

SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen, som har sitt säte i Stockholm, Sverige. Den 31 december 2015 hade moderbolaget 15 (14) anställda. Merparten av verksamheten leds från moderbolaget medan verksamheterna i Storbritannien, USA, Korea och Kina leds av de lokala bolagen. Den information som lämnats i denna rapport för koncernen gäller i allt väsentligt även för moderbolaget. Dock kan periodens resultat skilja sig mellan koncernen och moderbolaget beroende på interna transaktioner mellan moderbolaget och dess dotterbolag.

Moderbolaget innehar samtliga patent och varumärken och styr verksamheten i koncernen. Den legala strukturen i SinterCast-koncernen består av moderbolaget SinterCast AB (publ) och dotterbolagen SinterCast Ltd i Storbritannien, SinterCast Inc i USA, SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd i Kina, SinterCast Korea Co., Ltd i Korea samt SinterCast SA de CV och SinterCast Servicios SA de CV i Mexiko.

Per den 31 december 2015 hade koncernen 20 (19) anställda, varav fyra (fyra) kvinnor. Bolaget är väl förberett för att stödja globala marknadsaktiviteter och att driva fram SinterCasts nästa tillväxtfas.

Patent, immateriella rättigheter och forskning och utveckling

För att behålla sin ledande ställning inom processtyrning av CGI har bolaget implementerat en strategi för att skydda sin teknologi genom patent eller andra immateriella rättigheter.



Gjutning av CGI i Tupy-gjuteriet i Brasilien (med tillstånd av Tupy)

Patent har även registrerats för att skydda segjärnsteknologin. Bolaget ansöker om patent i utvalda länder som är relevanta för gjuteri- och/eller fordonsindustrin. Viss kompetens kring kärnteknologin patenteras ej utan behålls för egen användning och mot kund.

SinterCasts teknologi är skyddad av 12 (12) patent eller patentansökningar. Dessutom underhåller SinterCast 69 (59) individuella nationella patent världen över. Dessa patent avser SinterCasts metallurgiska teknologi, termisk analys, mätkoppen för CGI och segjärn, produkttillämpningar samt maskinbearbetning. Under de senaste åren har bolaget låtit utvalda patent löpa ut, eftersom det har bedömts att fortsatta betalningar för dessa nationella patent inte skulle vara lönsamt.

Beträffande de övriga forsknings- och utvecklingsaktiviteterna läggs tonvikten på att kontinuerligt förbättra noggrannheten och tillförlitligheten av den termiska analysen och processtyrningsmjukvaran. Förbättringarna inom kärnteknologin för CGI har resulterat i installationer av System 3000 *Plus*-teknologin, innehållande automatisk basbehandling, vid sex gjuterier.

Miljö

SinterCast verkar inom de miljögränser som fastställts genom lokala och nationella bestämmelser och bedriver ingen verksamhet som kräver något speciellt miljötillstånd eller medgivande från myndigheterna. Exaktheten i SinterCasts process möjliggör för gjuterierna att producera gjutgods med en lägre kassationsgrad, vilket minskar utsläppen och kostnader som uppstår ifall tillverkningen måste göras om. Genom att möjliggöra CGI, bidrar SinterCasts teknologi till produktion av mindre och mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar koldioxidutsläppen från bilar och tunga fordon. Generellt ger motorer tillverkade i SinterCast-CGI cirka 20-30 % lägre bränsleförbrukning och cirka 20-30 % mindre koldioxidutsläpp än närmast tillgängliga motoralternativ.

Risker och osäkerhetsfaktorer

Den främsta osäkerhetsfaktorn för SinterCast fortsätter att vara tidpunkten för när CGI-marknaden ökar i volym. Detta

beror främst på OEM-företagens beslut om nya motorer och komponenter i CGI, på den globala nybilsförsäljningen och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

Ekonomierna i Europa, Asien och i Amerika har utvecklats åt olika håll under de senaste åren. Den europeiska marknaden för bilar, tunga fordon samt anläggningsmaskiner har börjat att visa en viss återhämtning, men denna tillväxt kommer från en relativt låg nivå och osäkerheten kvarstår på marknaden. I Asien karaktäriseras den dominerande kinesiska marknaden av överkapacitet inom sektorerna för tunga fordon och anläggningsmaskiner, vilka utgör den främsta möjligheten för CGI. Denna överkapacitet, tillsammans med den nuvarande ekonomiska osäkerheten i Kina, påverkar produktutvecklingscykler och produktionsvolym. Däremot har konsumenternas förtroende i Nordamerika ökat och SinterCast har dragit nytta av den ökade fordonsförsäljningen där. SinterCasts geografiska diversifiering hjälper till att lindra makroekonomiska förändringar i olika regioner. Allteftersom tillverkning fortsätter att öka i utvecklingsländerna kommer många av de framtida installationerna att vara i priskänsliga marknader, vilket kan innebära en utmaning för SinterCasts prisstruktur och affärsmodell.

SinterCasts affärsutveckling är starkt kopplad till förbränningsmotorn. Nya teknologier för framdrivning av fordon såsom elbilar (hybrider och plug-in fordon) samt bränsleceller får betydande uppmärksamhet i media, men utvecklingen och implementeringen av dessa teknologier fortsätter att vara långsiktiga projekt. De flesta prognoser inom industrin indikerar att förbränningsmotorn fortsatt kommer att vara den dominerande drivlineteknologin till åtminstone 2050.

Med hänsyn till ledtiden för nya teknologier och andra praktiska frågor såsom ökade kostnader och räckvidd, bedömer SinterCast att dessa teknologier inte kommer att ha någon betydande effekt på bolagets konkurrensposition inom en överskådlig framtid.

För utförlig information om risker och osäkerhetsfaktorer, se not 26 sid 46-47.



Cummins QSK 95 industriella kraftmotor på 95 liter, 16-cylindrar, 4 400 hästkrafter, introducerad 2015, med cylinderhuvud i SinterCast-CGI (med tillstånd av Cummins)

Finansiell sammanfattning

Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen härrör sig huvudsakligen från intäkter av utrustning, serieproduktion och kundservice.

Nettoomsättning per intäktslag	Januari-December	
Belopp i miljoner svenska kronor	2015	2014
Levererade mätkoppar	152 700	133 000
Utrustning ¹	7,7	4,9
Serieproduktion ²	63,6	47,8
Kundservice ³	1,0	1,4
Övrigt	0,1	0,4
Summa	72,4	54,5

¹ Intäkter från försäljning och leasing av system samt försäljning av reservdelar

² Intäkter från produktionsavgifter, förbrukningsmaterial och avgifter för programvarulicenser

³ Intäkter från utförd fältservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar

Under januari-december 2015 uppgick intäkterna till 72,4 MSEK vilket överstiger helårsrekordet på 54,5 MSEK som sattes 2014. Intäkter från serieproduktionen ökade med 33 % till 63,6 MSEK (47,8 MSEK) under året som ett resultat av en 18 % ökning av serieproduktionen, en 15 % ökning av mätkoppsleveranser samt av gynnsamma valutakurser. Intäkter från utrustning uppgick till 7,7 MSEK (4,9 MSEK) vilket främst härrör sig från installationer av Mini-System 3000 hos Doosan Infracore i Korea, hos ett icke namngivet gjuteri i Japan, hos Dongfeng i Kina, hos Teksid i Portugal samt installationen av System 3000 Plus hos Asimco i Kina. Serviceintäkter uppgick till 1,0 MSEK (1,4 MSEK). Intäkterna från de uthyrda installationerna är fördelade över hyresperioden.

Resultat

SinterCasts affärsverksamhet återspeglas bäst av rörelseresultatet. Detta beror på att "Periodens resultat efter skatt" och "Resultat per aktie" påverkas av finansiella intäkter och kostnader samt omvärdering av skattefordran.

Resultatsammanfattning	Januari-December	
Belopp i miljoner svenska kronor	2015	2014
Rörelseresultat	20,3	10,2
Periodens resultat efter skatt	25,2	12,3
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	3,6	1,7

Rörelseresultatet för perioden januari-december 2015 på 20,3 MSEK (10,2 MSEK), erhöles genom ett förbättrat bruttoresultat på 14,6 MSEK vilket i huvudsak beror på högre intäkter, i kombination med högre rörelsekostnader på 2,8 MSEK samt minskade övriga rörelseintäkter (kursförluster) på 1,7 MSEK. Resultat efter skatt för perioden uppgick till 25,2 MSEK (12,3 MSEK). Förbättringen från verksamheten är 8,4

MSEK och härrör sig främst från det högre rörelseresultatet på 10,1 MSEK samt från en minskning av finansnettot på 1,7 MSEK (främst kursförluster). Den återstående resultatökningen på 4,5 MSEK härrör sig från moderbolagets reglering av skulder gentemot dotterbolagen i USA och Storbritannien under det fjärde kvartalet. För att minimera kassaflödeseffekten gjordes regleringen genom återbetalning av eget kapital och aktieägartillskott. Moderbolaget har återfört tidigare nedskrivningar relaterade till dessa investeringar. Återföringen, inklusive ackumulerade omräkningsdifferenser, beskrivs i resultaträkningen som finansiell intäkt (15,3 miljoner kronor). För koncernen har de återförda ackumulerade omräkningsdifferenserna omklassificerats från övrigt totalresultat (-4,5 miljoner kronor) till finansiella intäkter (+4,5 miljoner kronor).



Under 2015, började luftfartsmyndigheten Federal Aviation Authority, att godkänna den första flygmotorn med motorblock i CGI åt Engineered Propulsion Systems (med tillstånd av EPS, Inc.)

Uppskjuten skattefordran

Skatt under perioden januari-december 2015 uppgick till 0,8 MSEK (0,9 MSEK). Den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran omvärderas varje kvartal. Per den 31 december 2015 gav den uppdaterade beräkningen att 137,8 MSEK (133,3 MSEK) av SinterCasts totala underskott kan beaktas, vilket resulterade i att 30,3 MSEK (29,3 MSEK) har aktiverats som uppskjuten skattefordran. 388,7 miljoner kronor (420,5) av koncernens skattemässiga underskott har ännu inte beaktats.

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Under januari-december 2015 förbättrades kassaflödet från verksamheten trefaldigt med 13,7 MSEK jämfört med samma period 2014. Förbättringen beror på ett förbättrat kassaflöde från verksamheten före förändring av rörelsekapital på 10,4 MSEK, från förändringar i rörelsekapital (3,3 MSEK) som kan

Översikt kassaflöde

Belopp i miljoner svenska kronor	Januari-December		Kassaflödesförändringar 2015 mot 2014
	2015	2014	
Kassaflöde från verksamheten, före förändring i rörelsekapital	21,3	10,9	10,4
Förändring av rörelsekapital	-0,9	-4,2	3,3
Kassaflöde från verksamheten	20,4	6,7	13,7
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-1,7	-1,3	-0,4
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-15,6	-8,5	-7,1
Valutakursdifferens i likvida medel	0,0	0,2	-0,2
Summa kassaflöde	3,1	-2,9	6,0
Likviditet	48,0	44,9	

härledas till förändringar i kassaflödet från lager (-1,3 MSEK), fordringar (-1,5 MSEK) och rörelseskulder (6,1 MSEK). Det totala kassaflödet förbättrades med 6,0 MSEK efter ökade investeringar på 0,4 MSEK, vilket huvudsakligen beror på aktiverad utveckling (0,6 MSEK) och minskade investeringar i patent (0,2 MSEK). Totala investeringar uppgick till 1,7 MSEK. Efter utdelningen på 15,6 MSEK (8,5 MSEK) uppgick det totala kassaflödet till 3,1 MSEK (-2,9 MSEK). Likvida medel per den 31 december 2015 var 48,0 MSEK (44,9 MSEK). SinterCast har inga lån.



Doosan Infracore, Korea, installerade sitt andra Mini-System 3000 under 2015 för att producera en ny motor för industriell kraft på 27 liter (med tillstånd av Doosan Infracore)

Årsstämma 2016

SinterCast AB (publ) årsstämma 2016 kommer att hållas torsdagen den 19 maj 2016.

Aktieägare som önskar få ett ärende behandlat på årsstämman skall inkomma med skriftligt förslag till agm.registration@sintercast.com eller till bolaget: SinterCast AB (publ), Box 10203, 100 55 Stockholm, minst sju veckor innan årsstämman för att förslaget ska ingå i kallelsen till årsstämman. Ytterligare information om hur och när man ska registrera sig kommer att offentliggöras innan årsstämman.

Utdelning 2015

Vid SinterCast AB (publ) årsstämma som hölls den 20 maj 2015 beslutades om en ordinarie utdelning för 2015 på 2,2 (1,2) kronor per aktie. Totalt har 15,6 (8,5) miljoner kronor utbetalats till aktieägarna.

Föreslagen utdelning 2016

Styrelsen har för avsikt att fortsätta att ge en ordinarie utdelning till aktieägarna, i huvudsak baserad på kassaflödet från verksamheten. I händelse av att styrelsen bedömer att likviditeten överstiger de medel som erfordras för att bedriva verksamheten och för att nå de strategiska målen, har styrelsen möjlighet att föreslå extra utdelning eller återköp av aktier för att ytterligare justera likviditeten.

Styrelsen föreslår en ordinarie utdelning på 2,0 SEK per aktie (1,5 SEK), samt en extra utdelning på 1,5 SEK per aktie (0,7

SEK), vilket innebär att 24,8 MSEK (15,6 MSEK) kommer att delas ut till aktieägarna i SinterCast AB (publ). Styrelsen föreslår den 23 maj 2016 som avräkningsdag för rätt till utdelning. I beslutet om storleken på den ordinarie utdelningen som föreslås till årsstämman 2016 har styrelsen beaktat kassaflödet från verksamheten, finansiell ställning, investeringsbehov och andra faktorer såsom marknadsutsikter, tillväxtstrategi och interna finansiella bedömningar för koncernen.

Till grund för sitt förslag till utdelning har styrelsen i enlighet med 18 kap. §4 i aktiebolagslagen bedömt moderbolagets och koncernens likviditet, behov av ekonomiska resurser, nuvarande ekonomiska ställning och förmågan att på lång sikt infria sina åtaganden. Koncernens soliditet uppgår enligt årsredovisningen till 93,2 % (88,4 %) och likvida medel till 48,0 miljoner kronor (44,9 miljoner kronor). I fritt eget kapital ingår värdeförändringar avseende finansiella instrument värderade till verkligt värde med 0,3 miljoner kronor (0,7 miljoner kronor). Styrelsen har också tagit hänsyn till moderbolagets resultat och finansiella ställning och koncernens ställning i övrigt. Styrelsen har härvid tagit hänsyn till kända förhållanden som kan ha betydelse för moderbolagets och koncernbolagens ekonomiska ställning. Den föreslagna utdelningen begränsar inte bolagets investeringsförmåga eller likviditetsbehov och det är styrelsens bedömning att den föreslagna utdelningen är väl avvägd med hänsyn till verksamhetens art, omfattning och risker samt moderbolagets och koncernens kapitalbehov.

Förslag till vinstdisposition i SinterCast AB (publ)

Följande vinstdisposition i moderbolaget står till förfogande på årsstämman.

(Belopp i svenska kronor)	
Överkursfond	35 336 610
Balanserat resultat	6 769 612
Årets resultat	30 567 394
Totalt fritt eget kapital	72 673 616

Styrelsen föreslår årsstämman följande vinstdisposition.

(Belopp i svenska kronor)	
En utdelning på 3,5 kronor per aktie föreslås	24 815 465
Belopp att överföra i ny räkning	47 858 151
Summa	72 673 616

Händelser efter balansdagen

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2015 som i sak påverkar denna rapport. Följande pressmeddelanden har utgivits:

13 januari 2016 – Erkännande för SinterCast vid North American International Auto Show

17 februari 2016 – SinterCast resultat oktober-december 2015 och bokslutskommuniké 2015

Bolagsstyrningsrapport 2015

Inledning

SinterCast fokuserar i första hand på att tillhandahålla processtyrningsteknologi och kunnskap för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgratitjärn. SinterCast främjar CGI hos gjuterier och slutanvändare för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och för att visa ledarskap inom utveckling, produktion och tillämpning av CGI. Denna inriktning och dessa insatser kommer att säkra SinterCasts globala ledarskap inom CGI. SinterCast använder även sin tekniska expertis inom termisk analys och gjutjärnsprocesstyrning för att utveckla nya teknologier utöver kärnmarknaden för CGI. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att utgöra grunden för att öka det långsiktiga värdet av bolaget för sina aktieägare. Som ett teknologiledande bolag kommer SinterCast att växa och ha framgång genom den respekt bolaget åtnjuter från sina kunder.

Bolagsstyrningen i SinterCast syftar till att säkra den fortsatta utvecklingen av bolaget och att koncernen fullgör sina skyldigheter till aktieägare, kunder, anställda, leverantörer och samhälle.

Bolagsstyrningen i SinterCast innefattar: fastställande av de övergripande verksamhetsmålen och strategin för bolaget; att säkerställa att det finns ett effektivt system för uppföljning och kontroll av bolagets verksamheter; att säkerställa att det finns en tillfredsställande kontroll av bolagets efterlevnad av lagar och andra förordningar som är relevanta för bolagets verksamhet och att fastställa nödvändiga riktlinjer för att styra bolagets etiska agerande och försäkra att bolagets externa kommunikation präglas av öppenhet och att denna kommunikation är korrekt, trovärdig och relevant. Bolagets risker är välanalyserade och riskhanteringen är integrerad i styrelsens arbete såväl som i de operativa aktiviteterna.

Externa och interna regelverk för bolagsstyrningen

Den svenska årsredovisningslagen föreskriver att noterade bolag årligen skall framlägga en årsredovisning med tillhörande bolagsstyrningsrapport. I aktiebolagslagen fastställs de rättsliga ramarna för aktiebolag, inklusive regler för bolagsordningen, aktien, årsstämman och ledningen för bolaget. Bolagsstyrningsrapporten måste utformas i enlighet med Svensk kod för bolagsstyrning vilken är tillämplig för samtliga svenska bolag vars aktier är upptagna till handel på en reglerad marknad i Sverige.

Aktieägare

SinterCast-aktien är sedan den 26 april 1993 noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. Svenska aktieägare innehar och kontrollerar 82,4 % (82,0 %) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast AB per 31 december 2015. Den största aktieägaren, UBS AG Clients Account (Schweiz), kontrollerar 11,2 % (11,2 %) av aktiekapitalet och rösterna och är en förvaltarregistrerad aktieägare. SinterCast AB hade 3 408 (3 554) aktieägare per den 31 december 2015. De tio största aktieägarna, varav fyra (sex) var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 47,8 % (45,1 %) av aktiekapitalet och rösterna. Per den 31 december 2015 kontrollerade SinterCast styrelse, ledning och anställda 0,9 % (0,9 %) av aktiekapitalet och rösterna. Aktieägare

har under året givit styrelsen, verkställande direktören och valberedningen återkoppling och förslag.

Valberedning

Valberedning före årsstämman 2015

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2014, bestod av Karl-Arne Henriksson (ordförande), Andrea Fessler, Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Hans-Erik Andersson. Valberedningen konstaterade att den nuvarande styrelsen uppfyllde de krav som ställs på styrelsen, med beaktande av bolagets ställning och framtida inriktning. Som ett resultat av denna sammanfattning och efter konsultation med aktieägarna föreslog valberedningen därför till årsstämman 2015 omval av nuvarande styrelseledamöter. Valberedningen föreslog arvode för styrelse och revisor, samt val av revisor, för perioden fram till nästa årsstämma.

Årsstämma 2015

Årsstämman hölls onsdagen den 20 maj 2015 i Stockholm. Alla ledamöter i styrelsen, ledningen, valberedningen och den externa revisorn var närvarande under mötet. Vid stämman deltog 52 (60) aktieägare, personligen eller genom ombud, vilka företrädde 1 802 084 (2 289 036) av rösterna.

Hans-Erik Andersson valdes till årsstämmans ordförande. Under stämman gjordes framförande av Mr Luiz Tarquínio, President of Tupy S.A. och av Dr Steve Dawson, vd. Under presentationen gav Dr Dawson en översikt över de senaste marknadsaktiviteterna och en beskrivning av SinterCasts potentiella marknadsutveckling.

Revisorn presenterade hur revisionsarbetet har utförts och presenterade årets revisionsrapport för årsstämman. Stämman fastställde årsredovisningen och koncernredovisningen för 2014, som den framlades av styrelsen och verkställande direktören, fastställde dispositionen av bolagets resultat och beviljade styrelsen och verkställande direktören ansvarsfrihet.

Valberedningen presenterade hur arbetet utförts under året och lade fram sina förslag. Därefter beslutade årsstämman, för tiden intill nästa årsstämma: att behålla sju ordinarie styrelseledamöter utan suppleanter; att bolaget ska ha ett registrerat revisionsbolag som revisor; att styrelsen skall erhålla en total ersättning på 1 050 000 kronor (980 000 kronor), att revisorn skall erhålla arvode enligt räkning, samt att valberedningen skall bestå av fyra (fyra) ledamöter. Det beslöts att styrelsemedlemmarna ska kunna fakturera styrelsearvodet, så länge som det är kostnadsneutralt för bolaget.

Årsstämman beslutade även om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare samt bemyndigade styrelsen att besluta om förvärv och avyttring av SinterCast-aktier, i enlighet med styrelsens förslag. Under årsstämman ställde aktieägarna olika frågor till styrelse och ledning. Alla förslag som förelades årsstämman godkändes av aktieägarna.

Styrelsen

Under årsstämman 2015 omvaldes Hans-Erik Andersson, Aage Figenschou, Robert Dover, Laurence Vine-Chatterton, Carina Andersson, Jason Singer och Steve Dawson som styrelseledamöter. Hans-Erik Andersson omvaldes som

Överblick av bolagsstyrning för SinterCast-koncernen

Valberedning Valberedningens uppgift är att efter samråd med aktieägarna utse ledamöter för val till styrelsen, ge rekommendationer om ersättning till styrelsens ledamöter, att utse revisor för val, att ge rekommendationer om ersättning till revisorerna samt att framlägga vissa andra förslag för behandling vid varje årsstämma. Majoriteten av ledamöterna i valberedningen skall vara oberoende i förhållande till bolaget och dess ledning. Inga ledande befattningshavare skall vara ledamöter i valberedningen och minst en ledamot i valberedningen skall vara oberoende av bolagets största aktieägare. Årsstämman ska utse valberedningens ledamöter eller ange hur dessa ska utses. Valberedningen överväger även fördelarna med jämn könsfördelning i SinterCasts styrelse när det gäller kraven på bolaget och det potentiella bidraget från varje ny kandidat.	Årsstämma för aktieägare Aktieägarnas huvudsakliga inflytande över bolagets styrning utövas på årsstämman, vilket är det högsta beslutande organet inom bolaget, där aktieägarna träffar styrelsen, koncernledningen och bolagets revisorer, och där aktieägarna ges möjlighet att ställa frågor och rösta på förslagen som framlagts inför mötet. Aktieägarna skall ges möjlighet att utöva sin ägarroll på ett aktivt och välinformerat sätt. Samtliga aktier som är företrädda vid stämman har samma rösträtt. Styrelsen väljs årligen av årsstämman och en majoritet av styrelsens ledamöter ska vara oberoende i förhållande till bolaget och bolagsledningen. En styrelseledamots oberoende skall avgöras efter en allmän bedömning av alla faktorer som kan ge anledning att ifrågasätta den enskildes oberoende.	Bolagsordning Bolagsordningen definierar namn, plats, bolagets verksamhet, antal aktier, antalet styrelseledamöter, antal revisorer, och förfarandet för kallelse till årsstämmor. Ändringar i bolagsordningen måste beslutas av årsstämman. Bolagsordningen för SinterCast reglerar inte entledigande av styrelseledamöter. Bolagsordningen finns tillgänglig på SinterCasts hemsida.
Ersättningsutskott Styrelsen skall utse ett ersättningsutskott. Ersättningsutskottets huvudsakliga uppgifter är att följa och utvärdera, tillämpningen av de riktlinjer för ersättningar som årsstämman enligt lag ska fatta beslut om, gällande ersättningsstrukturer och ersättningsnivåer i bolaget. Utskottet föreslår även nya incitamentsprogram för styrelsen att besluta om. Ersättningsutskottet har även till uppgift att besluta om ersättnings- och anställningsvillkor för den verkställande direktören och, i samråd med verkställande direktören, för de övriga i koncernledningen samt att följa och utvärdera pågående och under året avslutade program för rörliga ersättningar för koncernledningen.	Styrelse Styrelsen är vald av årsstämman. Styrelsen ansvarar för att fastställa de övergripande verksamhetsmålen och strategin för bolaget och ser till att det finns effektiva system för uppföljning och kontroll av bolagets verksamhet. Styrelsen ska uppfylla gällande regler om oberoende. Årsstämman utser även styrelsens ordförande. Ordföranden leder styrelsens arbete samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Styrelsen har antagit en arbetsordning med instruktioner om arbetsfördelning och finansiell rapportering som ett komplement till bestämmelserna i aktiebolagslagen, bolagsordningen för bolaget och svensk kod för bolagsstyrning samt andra instruktioner.	Revisionsutskott På styrelsens uppdrag ansvarar revisionsutskottet för att bolaget har god intern kontroll och formella rutiner att säkerställa att bolagets finansiella rapportering produceras enligt lagar, tillämpliga redovisningsstandarder och övriga krav på noterade bolag. Revisionsutskottet har bildat en granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna. Revisionsutskottet ansvarar också för att utvärdera revisionsinsatsen, arvoden och oberoende och bistår valberedningen med förslag till revisorsval. Utskottet bistår även koncernledningen med att bestämma hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet bereder och beslutar om bolagsstyrningsrapporten.
Arbetsordning och andra instruktioner Styrelsen ska årligen fastställa en skriftlig arbetsordning som beskriver styrelsens ansvar, reglerar styrelsens och bolagsledningens interna arbetsfördelning, beslutsprocessen inom styrelsen, styrelsens sammanträden, kallelser till styrelsemöten, dagordning och protokoll. Vidare regleras ansvarsfördelningen mellan styrelsen och revisionsutskottet, styrelsens arbete avseende redovisning och revision samt finansiell rapportering. Arbetsordningen reglerar även hur styrelsen ska erhålla information och dokumentation för sitt arbete så att den kan fatta välgrundade beslut. Andra styrande dokument fastställda av styrelsen är finanspolicyn och attestregler, organisationsschemat samt uppförandekod för bolaget.	Verkställande direktör Styrelsen i SinterCast har utsett en verkställande direktör som är ansvarig för förvaltningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer. Verkställande direktören har, som koncernchef för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår.	Extern revisor Bolaget ska utse en eller två revisorer med högst två revisorssuppleanter. En revisionsbyrå kan även utses till revisor. Bolagets lagstadgade revisor skall utses av årsstämman att granska bolagets årsredovisning och bokföring samt att granska styrelsen och verkställande direktören förvaltning av bolaget. Revisorn skall framlägga sin revisionsrapport på årsstämman för aktieägarna.

ordförande och Aage Figenschou omvaldes som vice ordförande.

Styrelsearvodet, beslutat på årsstämman 2015, ska fördelas mellan ordförande, 300 000 kronor (280 000 kronor) samt de fem (fem) ordinarie styrelseledamöterna, 150 000 kronor (140 000 kronor) vardera, utan någon ersättning till den verkställande direktören. Med undantag för verkställande direktören innehar ingen av styrelseledamöterna någon operativ befattning i bolaget. Styrelsen bedöms vara oberoende till både bolaget och dess ledning. En mer detaljerad beskrivning av styrelsen finns på sidan 16. Styrelsens möten sammanfattas i tabellen nedan.

Konstituerande styrelsemöte

På det konstituerande styrelsemötet som hölls omedelbart efter årsstämman, omvaldes Hans-Erik Andersson till styrelsens ordförande och Aage Figenschou omvaldes till vice ordförande. Ersättningskommittén, vald av styrelsen, består av Hans-Erik Andersson och Aage Figenschou. Steve Dawson omvaldes både som vd för SinterCast AB (publ) och som koncernchef för SinterCast-koncernen. Vidare valdes hela styrelsen att utgöra revisionsutskott och Laurence Vine-Chatterton och Jason Singer valdes att utgöra granskningsgruppen.

Styrelsens ordförande

Styrelsens ordförande leder styrelsens arbete, och ser till att arbetet utförs effektivt, samt genomförs i enlighet med den svenska aktiebolagslagen och andra tillämpliga lagar och föreskrifter, samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Ordföranden genomförde också utvärderingen av styrelsens arbete och informerade valberedningen om resultatet

av utvärderingarna. Ordföranden föreslår, i samråd med verkställande direktören, dagordning inför styrelsemötena. Ordföranden har regelbundna kontakter med verkställande direktören, framför synpunkter från aktieägarna till de övriga styrelseledamöterna och fungerar som talesman för styrelsen.

Styrelsemöten

Under 2015 höll styrelsen för SinterCast åtta protokollförda sammanträden. I samband med varje kvartalsrapport, presenterar verkställande direktören marknadsutsikter och finansiella prognoser samt berättar om verksamheten och viktiga aktuella händelser. Under året har styrelsen behandlat långsiktiga strategier, strukturella organisatoriska frågor, godkänt budgeten för kommande år, genomfört den årliga styrelseutvärderingen samt riskbedömningen. Enskilda styrelseledamöter har även biträtt koncernledningen i olika strategiska och operativa frågor. Arbetsordningen fastställer styrelsens arbete under året.

Verkställande direktören samt koncernledning

Styrelsen utsåg Steve Dawson till verkställande direktör för SinterCast AB (publ) samt koncernchef för SinterCast-koncernen. Den verkställande direktören är ansvarig för förvaltningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer. Verkställande direktören stödjer styrelsens ordförande med förberedelserna inför varje styrelse- och revisionsutskottsmöte och distribuerar information enligt den arbetsordning som har beslutats av styrelsen. Verkställande direktören förser styrelsen med månadsbokslut som innehåller kommentarer om verksamheten och finansiell information.

Styrelsemöten under kalenderåret samt revisorsnärvaro

Februari	April	Maj	Juli/Augusti	November
Marknadsrapport och finansiell prognos	Godkännande av delårsrapporten för första kvartalet	Marknadsrapport och finansiell prognos	Marknadsrapport och finansiell prognos	Marknadsrapport och finansiell prognos
Godkännande av bokslutskommunikén	Godkännande av årsredovisningen	Förberedelser inför årsstämma	Godkännande av delårsrapporten för andra kvartalet	Godkännande av delårsrapporten för tredje kvartalet
Utvärdering av verkställande direktören	Godkännande av kallelse till årsstämma	Konstituerande styrelsemöte	Godkännande av strategi och affärsplan	Godkännande av finanspolicy
Förberedelser och förslag till beslut inför årsstämma	Revisorn närvarade på revisionsutskottsmötet	Revisorn närvarade på revisionsutskottsmötet	Revidering och godkännande av arbetsordning	Godkännande av budget för kommande år
Beslut om eventuella incitamentsprogram				Revisorn närvarade på styrelse- och revisionsutskottsmötena

Sammanfattning av styrelsearvode och mötesnärvaro

	Styrelse- arvode (SEK) ¹	Närvaro ¹			Oberoende ²
		Styrelsemöten	Revisionsutskott	Ersättnings- utskott	
Hans-Erik Andersson ³	300 000	8/8	4/4	2/2	Ja
Aage Figenschou ³	150 000	8/8	4/4	2/2	Ja
Robert Dover	150 000	8/8	4/4	-	Ja
Laurence Vine-Chatterton ⁴	150 000	8/8	4/4	-	Ja
Carina Andersson	150 000	8/8	4/4	-	Ja
Jason Singer ⁴	150 000	8/8	4/4	-	Ja
Steve Dawson	-	8/8	4/4	-	Nej

1. För perioden 20 maj 2015 - 19 maj 2016
2. Oberoende i förhållande till företaget, ledning och större aktieägare
3. Ledamot i ersättningsutskottet
4. Ledamot i granskningsgrupp. Ersättning 20 000 SEK till var och en

Verkställande direktören har, som koncernchef för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår. Mer information om den verkställande direktören och den övriga koncernledningen finns på sidan 15.

Ersättningsutskott

Ersättningsutskottet, valt av styrelsen, består av Hans-Erik Andersson och Aage Figenschou. Styrelsen har fastställt en arbetsordning för ersättningsutskottets arbete och dess ansvar. Under året har ersättningsutskottet utvärderat rörliga ersättningsprogram, särskilda ersättningar för extraordinära insatser och ersättningspolicyen beslutad av årsstämman. Utskottet har även utvärderat ersättningen till verkställande direktören och till den övriga koncernledningen.

Sedan årsstämman 2015, har ersättningsutskottet haft ett protokollfört möte. Styrelsen har informerats om ersättningsutskottets aktiviteter och antagit dess beslut.

Ersättningspolicy till ledande befattningshavare

Årsstämman 2015 beslutade om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare enligt följande:

Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, långsiktiga incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen ska baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning betalas ut för att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning (dvs med undantag för ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram som antagits av årsstämman) skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 % av den fasta årslönen. Pensionsförmåner är premiebestämda. Premiebestämd pension innebär att koncernen betalar en fast premie till ett fristående bolag. Koncernen har inga informella skyldigheter att betala ytterligare premier för det fall att det fristående bolaget inte har tillräckliga medel att betala alla anställda de förmåner som är relaterade till nuvarande och tidigare

anställningsperioder. Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden nio månader för vd och sex månader för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida har vd rätt att erhålla avgångsvederlag motsvarande nio månaders ersättning. Avgångsvederlag förekommer inte för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida sker ingen avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare. Styrelsen, och på uppdrag av styrelsen, ersättningsutskottet, ska ha rätt att frågå riktlinjerna om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det.

Under året har inga materiella transaktioner utöver ordinarie styrelsearvode förekommit mellan bolaget och styrelsen.

Revisionsutskott

Under det konstituerande styrelsemötet, valdes samtliga styrelseledamöter till att utgöra revisionsutskott och två styrelseledamöter valdes att utgöra en separat granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna.

Under året har revisionsutskottet sett till att bolaget har god intern kontroll och formella rutiner för att säkerställa att godkända principer för finansiell rapportering och intern kontroll tillämpas, samt att bolagets finansiella rapporter har producerats i enlighet med lagstiftning, tillämpliga redovisningsstandarder och övriga krav på noterade bolag.

Revisionsutskottet granskade samtliga kvartalsrapporter i detalj och återkopplade sina observationer av de finansiella rapporterna till finansdirektören och bolagets revisor, inför styrelsens godkännande av de finansiella rapporterna.

Utskottet träffade bolagets revisor under året då revisionsrapporter och revisionsplaner behandlats. Revisionsutskottet träffade även revisorn utan koncernledningens närvaro. Revisionsutskottet utvärderade revisorns arbete och återkopplade till valberedningen inför förberedelserna av revisorsvalet för årsstämman 2016. Utskottet bestämde även hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet beredde och beslutade om bolagsstyrningsrapporten för 2015. Sedan årsstämman 2015, har revisionsutskottet haft fyra protokollförda möten.

Extern revisor

Vid årsstämman 2015, omvaldes Öhrlings PricewaterhouseCoopers till revisor och Tobias Strähle omvaldes till huvudansvarig revisor av PWC. Utöver den huvudansvarige revisorn har tre revisorer deltagit i årets revisionsarbete. Revisionens inriktning och omfattning följer en revisionsplan vilken utgår från den riskbedömning som revisorn gjort. Revisionsplanen är även avstämd med revisionsutskottet.

Inför årsstämman 2015, i samband med godkännandet av årsredovisningen och koncernredovisningen 2014, mötte revisorn revisionsutskottet och avrapporterade resultatet från sin revision av bolagets årsredovisning, koncernredovisning samt tillämpade redovisningsprinciper och rapporterade sina observationer till utskottet. Revisorn hade granskat årsredovisningen, redovisningsprinciper och styrelsens och verkställande direktörens förvaltning av bolaget och revisorn framlade revisionsberättelsen vid årsstämman 2015 samt presenterade revisionsplanen för 2015. Revisionsberättelsen innehöll uttalande om att årsredovisningen hade upprättats i enlighet med gällande lagar och regler och tillstyrkte att styrelsens ledamöter och verkställande direktören skulle beviljas ansvarsfrihet.

På revisionsutskottets möte i maj presenterade revisorn sin revisionsplan för 2015 och redovisade på styrelsemöten sina iakttagelser direkt till styrelsen både med och utan koncernledningens närvaro. Revisorn gjorde en uppföljning av revisionsplanen för 2015 i samband med revisionsutskottets möten i maj, november och april, och presenterade resultaten från den översiktliga granskningen av delårsrapporten för perioden januari-september 2015, samt presenterade resultaten från den löpande granskningen, vilken genomfördes under tredje kvartalet 2015. Revisorn har även haft separata diskussioner och möten med ordföranden och bolagsledningen under året.

Valberedning

Valberedning efter årsstämman 2015

Under årsstämman 2015 omvaldes Karl-Arne Henriksson (ordförande), Andrea Fessler, Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Hans-Erik Andersson som ledamöter i valberedningen. Valberedningen bedöms vara oberoende till bolaget och den största aktieägaren.

Styrelsens ordförande har för valberedningen beskrivit processen som tillämpats i samband med den årliga utvärderingen av styrelsen och den verkställande direktören, samt även lämnat uppgifter om resultaten av dessa



**Revisor
Öhrlings
PricewaterhouseCoopers AB**

Tobias Strähle, Auktoriserad revisor
Huvudansvarig revisor sedan 2013
Uppdrag: Hubbr AB, ExeoTech
Invest AB, Advanced Stabilized
Technologies Group AB,
Acando AB

utvärderingar till valberedningen. Valberedningens förslag till årsstämman 2016 skall presenteras i kallelsen till årsstämman och på bolagets hemsida. Under årsstämman 2016 kommer valberedningen också att presentera hur den har utfört sitt arbete samt motivera sina förslag. Sedan årsstämman 2015 har valberedningen för SinterCast haft flera informella möten och ett protokollfört möte. Enligt kommande regler för jämn könsfördelning avser valberedningen att rapportera till den kommande årsstämman hur de har fullgjort sitt arbete kring utvärdering av sammansättning utifrån könsperspektivet i styrelsen.

Valberedningen kan kontaktas på följande e-postadress: nomination.committee@sintercast.com.

Sammanfattning

Enligt aktiebolagslagen ansvarar styrelsen för att bolagets organisation är utformad på ett sådant sätt att bokföring, ekonomisk förvaltning och bolagets ekonomiska förhållanden i övrigt kontrolleras på ett tillfredsställande sätt. Den svenska koden för bolagsstyrning förtydligar och föreskriver att styrelsen säkerställer att bolaget har adekvat intern kontroll och formaliserade rutiner för att säkerställa att godkända principer för finansiell rapportering och intern kontroll är tillämpade och att bolagets finansiella rapportering produceras i enlighet med gällande lagstiftning, tillämpbara redovisningsprinciper och övriga krav ställda på noterade bolag.

Styrelsen har beslutat att SinterCast ska följa svensk kod för bolagsstyrning och presenterar en bolagsstyrningsrapport i enlighet med koden inklusive styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen. Bolagsstyrningsrapporten innehåller inga större avvikelser från bolagsstyrningskoden, eftersom SinterCasts rutiner ska vara i enlighet med koden.

Styrelsens rapport om intern kontroll och riskhantering av den finansiella rapporteringen

Intern kontroll

Styrelsen har det övergripande ansvaret för intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen och en viktig del av styrelsens arbete är att utge styrande instruktioner. Styrelsen har upprättat en arbetsordning som klargör styrelsens ansvar och reglerar den interna fördelningen av arbete mellan styrelsen, dess utskott och ledningen. Finanspolicyn och attestinstruktioner inklusive organisationsplanen utgör andra viktiga styrande dokument. Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att fastställa ramarna för hur olika typer av risker skall hanteras. Syftet med dessa policys är att bibehålla en låg riskprofil. Operativa risker har diskuterats och utvärderats under de flesta styrelsemöten. Hela styrelsen utgör revisionsutskott. Den främsta uppgiften för revisionsutskottet är att säkerställa att fastställda principer för finansiell rapportering och intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen åtföljs och att lämpliga relationer upprätthålls med bolagets revisor. Under året har revisionsutskottet haft en särskild granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna.

Riskbedömning

Verksamheten kontrolleras enligt en strukturerad process och de med verksamheten förbundna riskerna har diskuterats och utvärderats under de flesta styrelsemöten. Väsentliga risker kommer att leda till förändringar i anvisningarna för framtagandet av finansiella rapporter. Processer för att spåra förändringar i redovisningsregler och för att säkerställa att dessa förändringar hanteras korrekt i den finansiella rapporteringen finns på plats, och där spelar den externa revisorn en viktig roll.

Kontrollaktiviteter

Det huvudsakliga syftet med kontrollaktiviteter är att förhindra, eller upptäcka, fel i den finansiella rapporteringen på ett tidigt stadium så att dessa kan hanteras och åtgärdas. Kontrollaktiviteter äger rum på både högre och på mer detaljerade nivåer inom koncernen. Rutiner och åtgärder har utformats för att hitta och åtgärda väsentliga risker förknippade med den finansiella rapporteringen.

Information och kommunikation

All extern information skall lämnas i enlighet med noteringsavtalet för noterade bolag i Sverige. Styrelsen godkänner koncernens årsredovisning och delårsrapporter. Alla finansiella rapporter finns publicerade på webbplatsen efter att ha skickats till NASDAQ OMX Stockholm. Finansiell information om koncernen får endast lämnas av den verkställande direktören.

Uppföljning

Styrelsens uppföljning av intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen sker främst genom att revisionsutskottet följer upp den finansiella rapporteringen, genom rapporter från den externa revisorn och genom att interna egenkontrollrapporter delges styrelsen.

Utfall 2015

Den årliga utvärderingen av behovet av en separat funktion för internrevision har diskuterats och med tanke på bolagets storlek och kostnaden för att lägga till fler funktioner, drogs slutsatsen att det för närvarande inte finns ett behov av en separat internrevisionsfunktion. Den interna kontrollen avseende den finansiella rapporteringen har fungerat väl under det gångna året och inga materiella brister har observerats.

Resultaträkning

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2015	2014	2015	2014
Nettoomsättning	1, 9	72,4	54,5	70,9	53,8
Kostnad sålda varor	3, 17	-17,0	-13,7	-17,0	-13,8
Bruttoresultat		55,4	40,8	53,9	40,0
Bruttoresultat %		77 %	75 %	76 %	74 %
Försäljningskostnader	3, 5, 9	-20,1	-18,2	-19,8	-18,6
Administrationskostnader	3, 4, 5, 9	-6,3	-6,5	-6,2	-6,7
Forsknings- och utvecklingskostnader	2, 3, 5, 9	-7,6	-6,5	-7,6	-6,5
Övriga rörelseintäkter	10	0,0	0,6	0,0	0,0
Övriga rörelsekostnader	10	-1,1	0,0	-2,3	-1,6
Rörelseresultat		20,3	10,2	18,0	6,6
Finansiella intäkter*		4,6	1,3	15,4	1,3
Finansiella kostnader**		-0,5	-0,1	-3,8	0,0
Finansnetto	11	4,1	1,2	11,6	1,3
Resultat före skatt		24,4	11,4	29,6	7,9
Skatt	12	0,8	0,9	1,0	0,9
Periodens resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare		25,2	12,3	30,6	8,8
Medelantal aktier, tusental	25, 28	7 090,1	7 090,1	7 090,1	7 090,1
Resultat per aktie, kronor	28	3,6	1,7	4,3	1,2
Resultat per aktie justerat för utspädning, kronor	28	3,6	1,7	4,3	1,2
Utdelning per aktie, kronor		2,2	1,2	2,2	1,2

*Moderbolaget har reglerat sina skulder gentemot dotterbolagen i USA och Storbritannien (15,3 MSEK), vilket har resulterat i omräkningsvinster uppgående till 4,5 miljoner kronor.

Fordringarna har reglerats genom återbetalning av aktiekapital och aktieägartillskott.

** Aktier i SinterCast Ltd har skrivits ned (3,3 MSEK).

Rapport över övrigt totalresultat

Belopp i miljoner kronor	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Periodens resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare	25,2	12,3	30,6	8,8
Övrigt totalresultat				
<i>Poster som kan omklassificeras till resultaträkningen:</i>				
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	-0,3	-0,1	–	–
Omräkningsdifferenser, reglering skulder i dotterbolag*	-4,5	–	–	–
Övrigt totalresultat netto	-4,8	-0,1	–	–
Övrigt totalresultat för perioden	20,4	12,2	30,6	8,8
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	20,4	12,2	30,6	8,8
Minoritetsintressen	–	–	–	–

* Omräkningsdifferenserna är omklassificerade från övrigt totalresultat till finansiella intäkter och härrör från moderbolagets reglering av skulder i dotterbolagen i USA och Storbritannien.

Kassaflödesanalys

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2015	2014	2015	2014
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat		20,3	10,2	18,0	6,6
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	13, 14	0,8	0,8	0,8	0,8
Övrigt		-0,2	0,0	-0,2	0,0
Orealiserade valutakursdifferenser		0,6	-0,3	0,6	-0,3
Erhållen ränta		0,1	0,4	0,1	0,5
Betald ränta		-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
Betald skatt		-0,2	-0,1	0,0	0,0
Summa kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital		21,3	10,9	19,2	7,5
Förändringar av rörelsekapital					
Varulager	17	-0,9	0,4	-0,8	0,4
Rörelsefordringar	15	-4,6	-3,1	-3,8	-2,9
Rörelseskulder	18, 19, 21, 22	4,6	-1,5	3,2	2,6
Summa förändring av rörelsekapital		-0,9	-4,2	-1,4	0,1
Kassaflöde från den löpande verksamheten		20,4	6,7	17,8	7,6
Investeringsverksamheten					
Förvärv av immateriella tillgångar	13	-1,6	-1,1	-1,6	-1,1
Förvärv av materiella tillgångar	14	-0,1	-0,2	-0,1	-0,2
Minskning av långfristiga skulder		0,0	0,0	0,0	-0,2
Investeringar i dotterbolagen		-	-	0,0	-0,1
Kassaflöde från investeringsverksamheten		-1,7	-1,3	-1,7	-1,6
Finansieringsverksamheten					
Utdelning		-15,6	-8,5	-15,6	-8,5
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		-15,6	-8,5	-15,6	-8,5
Valutakursdifferenser i likvida medel		0,0	0,2	0,0	0,2
Förändring i likvida medel*		3,1	-2,9	0,5	-2,3
Likvida medel vid årets början		44,9	47,8	43,7	46,0
Likvida medel vid årets slut	26	48,0	44,9	44,2	43,7

* Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

Balansräkning – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2015	31 dec 2014
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar	13		
Balanserade utvecklingskostnader		1,8	0,9
Balanserade kostnader för patent		1,8	1,5
Summa immateriella anläggningstillgångar		3,6	2,4
Materiella anläggningstillgångar	14		
Datorer och kontorsinventarier		1,3	1,5
Maskiner och produktionsinventarier		0,0	0,1
Summa materiella anläggningstillgångar		1,3	1,6
Finansiella anläggningstillgångar	16		
Övriga långfristiga fordringar		0,4	0,4
Summa finansiella anläggningstillgångar		0,4	0,4
Uppskjuten skattefordran	12	30,3	29,3
Summa uppskjuten skattefordran		30,3	29,3
Summa anläggningstillgångar		35,6	33,7
Omsättningstillgångar			
Varulager	17	4,4	3,5
Summa varulager		4,4	3,5
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	15, 26	14,1	11,7
Övriga fordringar	18, 26	1,1	1,2
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	3,2	1,8
Summa kortfristiga fordringar		18,4	14,7
Likvida medel	26	48,0	44,9
Summa likvida medel		48,0	44,9
Summa omsättningstillgångar		70,8	63,1
SUMMA TILLGÅNGAR		106,4	96,8
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
Aktiekapital	24, 25	7,1	7,1
Övrigt tillskjutet kapital		44,9	44,9
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	26	1,5	6,4
Balanserat resultat		39,7	30,0
Summa eget kapital		93,2	88,4
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	20	0,0	0,0
Summa långfristiga skulder		0,0	0,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	26	2,3	2,3
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	0,7	0,7
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	9,9	4,9
Avsättningar	22	0,3	0,5
Summa kortfristiga skulder		13,2	8,4
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		106,4	96,8
Ansvarsförbindelser	23	3,1	0,1

Förändring i eget kapital – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie- kapital	Övrigt till- skjutet kapital	Omräknings- differenser*	Balanserat resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2014		7,09	44,87	6,46	26,24	84,66
Summa totalresultat		–	–	-0,10	12,31	12,21
Utdelning		–	–	–	-8,50	-8,50
Utgående balans 31 december 2014	25	7,09	44,87	6,36	30,05	88,37
Ingående balans 1 januari 2015		7,09	44,87	6,36	30,05	88,37
Summa totalresultat		–	–	-4,81	25,25	20,44
Utdelning		–	–	–	-15,60	-15,60
Utgående balans 31 december 2015	25	7,09	44,87	1,55	39,70	93,21

* Omräkning av utländska dotterbolags balans- och resultaträkningar

Balansräkning – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2015	31 dec 2014
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar	13		
Balanserade utvecklingskostnader		1,8	0,9
Balanserade kostnader för patent		1,8	1,5
Summa immateriella anläggningstillgångar		3,6	2,4
Materiella anläggningstillgångar	14		
Datorer och kontorsinventarier		1,3	1,4
Maskiner och produktionsinventarier		0,0	0,1
Summa materiella anläggningstillgångar		1,3	1,5
Finansiella anläggningstillgångar			
Aktier i dotterbolag	24	1,9	4,4
Övriga långfristiga fordringar		0,1	0,1
Uppskjuten skattefordran	12	30,3	29,3
Summa finansiella anläggningstillgångar		32,3	33,8
Summa anläggningstillgångar		37,2	37,7
Omsättningstillgångar			
Varulager	17	4,3	3,5
Summa varulager		4,3	3,5
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	26	12,7	11,1
Fordringar dotterbolag		1,1	0,1
Övriga fordringar	18, 26	1,0	1,2
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	2,8	1,4
Summa kortfristiga fordringar		17,6	13,8
Likvida medel	26	44,2	43,7
Summa likvida medel		44,2	43,7
Summa omsättningstillgångar		66,1	61,0
SUMMA TILLGÅNGAR		103,3	98,7
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	24, 25	7,1	7,1
Reservfond		9,5	9,5
Summa bundet eget kapital		16,6	16,6
Fritt eget kapital			
Överkursfond		35,3	35,3
Balanserat resultat		6,8	13,6
Årets resultat		30,6	8,8
Summa fritt eget kapital		72,7	57,7
Summa eget kapital		89,3	74,3
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	20	0,0	0,0
Summa långfristiga skulder		0,0	0,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	26	1,8	2,1
Skulder koncernbolag		6,2	19,8
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	0,6	0,5
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	5,4	2,0
Summa kortfristiga skulder		14,0	24,4
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		103,3	98,7
Ansvarsförbindelser	23	3,1	0,1

Förändring i eget kapital – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie kapital	Reserv- fond	Överkurs- fond	Balanserat resultat	Årets resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2014		7,09	9,53	35,34	15,06	6,99	74,01
Överföring föregående års resultat		–	–	–	6,99	-6,99	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	8,81	8,81
Utdelning		–	–	–	-8,50	–	-8,50
Utgående balans 31 december 2014	25	7,09	9,53	35,34	13,55	8,81	74,32
Ingående balans 1 januari 2015		7,09	9,53	35,34	13,55	8,81	74,32
Överföring föregående års resultat		–	–	–	8,81	-8,81	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	30,58	30,58
Utdelning		–	–	–	-15,60	–	-15,60
Utgående balans 31 december 2015	25	7,09	9,53	35,34	6,76	30,58	89,30

Redovisningsprinciper

Allmän information

Årsredovisningen för SinterCast AB (publ) (moderbolaget) för det räkenskapsår som slutade den 31 december 2015 har den 6 april 2016 godkänts av styrelsen och den verkställande direktören för offentliggörande den 7 april 2016. Årsredovisningen inklusive revisionsberättelsen kommer att föreläggas årsstämman för fastställande den 19 maj 2016. SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen och bolaget har sitt säte i Stockholm, Sverige. SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig produktion av kompaktgratitjärn (CGI) i stora volymer.

Redovisningsnorm

Årsredovisningen för 2015 har upprättats i enlighet med International Financial Reporting Standards (IFRS) sådana de antagits av den Europeiska Unionen. Vidare har Årsredovisningen upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RFR 1 – Kompletterande redovisningsregler för koncerner. Moderbolagets redovisning är upprättad i enlighet med Årsredovisningslagen och i enlighet med Rådet för finansiell rapporteringsrekommendation RFR 2 – Redovisning för juridiska personer. Moderbolagets redovisningsprinciper överensstämmer med koncernens såvitt inget annat har angivits. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med anskaffningsvärdemetoden såvitt inget annat har angivits.

Nya standarder, ändringar och tolkningar som antagits av koncernen.

Det bedöms att inga av de IFRS eller IFRIC-tolkningar som träder i kraft för första gången för räkenskapsåret som börjar den 1 januari 2015, har haft en väsentlig inverkan på koncernens redovisning.

Nya kommande standarder, ändringar och tolkningar som ännu inte har antagits

Ett antal nya kommande standarder, ändringar i standarder och tolkningar diskuteras. SinterCast har valt att inte anta dessa innan de träder i kraft och dessa har således inte tillämpas vid upprättandet av denna koncernredovisning.

- IFRS 9, "Finansiella instrument" behandlar klassificering, redovisning och värdering av finansiella tillgångar och skulder. Den ersätter den nuvarande standarden IAS 39 som behandlar klassificering och värdering av finansiella instrument. IAS 9 föreslår en minskning av antalet värderingskategorier för finansiella tillgångar och innehåller huvudkategorierna redovisning till anskaffningsvärde (upplupet anskaffningsvärde) respektive verkligt värde via resultatet, dessutom mildrar standarden kraven på visad effektivitet av gjorda säkringar. Standarden gäller från redovisningsperioder som börjar den 1 januari 2018 eller senare. Det är tillåtet att tillämpa standarden tidigare. Standarden har ännu inte antagits av EU. SinterCast kommer att bedöma eventuell påverkan av IFRS 9 när införandet av standarden närmar sig.
- IFRS 15, "Intäkter från kundkontrakt" behandlar intäktsredovisning och fastställer principer för rapportering av information till användare av finansiella rapporterna gällande form, belopp, tidpunkt och osäkerhet kring intäkter och kassaflöden från ett företags kontrakt med kunder.

Intäkter redovisas när en kund får kontroll över en vara eller tjänst och därigenom kan styra användningen av dessa samt få fördelar av varan eller tjänsten. Standarden ersätter IAS 18 "Intäkter" och IAS 11 "Entreprenadavtal". Standarden ska tillämpas för räkenskapsår som börjar 1 januari 2017 eller senare. Förtida tillämpning av standarden är tillåten. Standarden har ännu inte antagits av EU. SinterCast kommer att bedöma eventuell påverkan av IFRS 15 i och med att införandet av standarden kommer närmare.

- IFRS 16 "Leases". I januari 2016 publicerade IASB en ny leasingstandard som kommer att ersätta IAS 17 Leasingavtal samt tillhörande tolkningar IFRIC 4, SIC-15 och SIC-27. Standarden kräver att tillgångar och skulder hänförliga till alla leasingavtal, med några undantag, redovisas i balansräkningen. Denna redovisning baseras på synsättet att leasetagaren har en rättighet att använda en tillgång under en specifik tidsperiod och samtidigt en skyldighet att betala för denna rättighet. Redovisningen för leasegivaren kommer i allt väsentligt att vara oförändrad. Standarden är tillämplig för räkenskapsår som påbörjas den 1 januari 2019 eller senare. Förtida tillämpning är tillåten. EU har ännu inte antagit standarden. Koncernen har ännu inte utvärderat effekterna av IFRS 16.

Det finns inga andra IFRS eller IFRIC-tolkningar som ännu inte trätt i kraft som förväntas ha en väsentlig inverkan på koncernens redovisning.

Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål

Att upprätta rapporter i enlighet med IFRS kräver bedömningar av hur redovisningsprinciperna ska tillämpas. Vidare krävs att ledningen bestämmer hur de valda redovisningsprinciperna ska tillämpas. Principerna kring aktivering av utvecklingskostnader, patentkostnader samt värdering av uppskjuten skattefordran på deklarerade underskott är betydelsefull i SinterCast.

Redovisningsstandard för uppskjuten skatt är IAS 12 - Inkomstskatt. SinterCasts tolkning av IAS 12 är att uppskjuten skattefordran av outnyttjade ackumulerade skattemässiga underskott, får redovisas i sådan utsträckning som det är troligt att framtida beskattningsbar vinst uppkommer mot vilken de outnyttjade skattemässiga underskotts- och skattekrediter kan utnyttjas.

SinterCast använder en modell för att fastställa hur mycket av de ackumulerade skattemässiga underskotten som kan beaktas. Beräkningen utgår från SinterCasts affärsmodell i form av dess avtal med gjuterier för de program som för närvarande serieproduceras, eller där SinterCasts gjuterikunder definitivt har erhållit beställningar för framtida serieproduktion. Till modellens indata hör prognostiserad produktion erhållen från gjuterier alternativt fordonstillverkaren, justerat med en sannolikhetsfaktor för varje produktionsprogram. Dessa ses över regelbundet. För att bestämma framtida beskattningsbar vinst, reduceras det bedömda bidraget från säkrad produktion med de bedömda kostnaderna för verksamheten.

Ovanstående modell används endast för att fastställa värdet av de skattemässiga underskotten under planeringshorisonten som krävs enligt IAS 12, och utgör inte en vinstprognos.

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader aktiveras om koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta

som överstiger kostnaderna av patentet på den aktuella marknaden i mer än ett år. När principen används, bedömer bolagsledningen noggrant sannolikheten för framtida nytta för varje patent på den specifika lokala marknaden.

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till produktion av specifika och unika utvecklingsprojekt och som övertygande kommer att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar och aktiveras därmed. Ledningen beaktar även möjligheten för marknadsframgång och ekonomisk nytta vid användandet av denna princip.

Koncernredovisning

Koncernredovisningen omfattar moderbolaget och samtliga bolag i vilka moderbolaget direkt eller indirekt kontrollerar mer än 50 % av rösterna eller på annat sätt har det bestämmande inflytandet. Det finns för närvarande inga minoritetsintressen. Koncernredovisningen har upprättats enligt förvärvsmetoden.

Anskaffningskostnaden för ett förvärv utgörs av verkligt värde på tillgångar som lämnats som ersättning, emitterade egetkapitalinstrument och uppkomna eller övertagna skulder per överlåtelsedagen.

Koncerninterna transaktioner, balansposter samt orealiserade vinster på transaktioner mellan koncernbolag elimineras. Redovisningsprinciper hos dotterbolag ändras då det behövs för överensstämmelse med de riktlinjer som antagits av koncernen. Koncernen har för närvarande inga aktieinnehav förutom i dotterbolagen.

Kostnader per funktion och segmentrapportering

SinterCast använder en funktionsindeldad resultaträkning då detta bäst sammanfaller med hur SinterCast ser på och styr sin verksamhet.

SinterCast utgör ett segment och de finansiella rapporterna presenteras därefter. SinterCast tillhandahåller endast en produkt, processtyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgratitjärn, och relaterade tjänster för produktutveckling, installationer, kalibrering och teknisk support. Bolaget bedömer att möjligheter och risker med verksamheten är beroende av den allmänna CGI-marknadens utveckling. Utformningen av de finansiella rapporterna som presenteras i denna årsredovisning sammanfaller med den interna rapporteringsstruktur som ledningen använder för att planera, styra och följa bolagets verksamhet.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella tillgångar består av maskiner, utrustning, installerad processutrustning och kontorsmöbler och värderas till anskaffningskostnad med avdrag för avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångarna läggs till tillgångens redovisade värde när det är sannolikt att de framtida ekonomiska förmåner som är förknippade med tillgången kommer att komma koncernen till godo och tillgångens anskaffningsvärde kan mätas på ett tillförlitligt sätt. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Tillgångarna skrivs av linjärt över den beräknade nyttjandeperioden. Årlig avskrivning, efter bedömning av nyttjandeperioden för varje enskild tillgång är 3 år (33 %) för maskiner och utrustning, 3-4 år (24-33 %) för installerade processtyrningssystem, och 5 år (20 %) för kontorsmöbler.

Tillgångarnas restvärden och nyttjandeperiod prövas varje balansdag och justeras vid behov. En tillgångs redovisade värde skrivs genast ned till återvinningsvärdet ifall det redovisade värdet överstiger bedömt återvinningsvärde. Realisationsvinster och förluster vid avyttringar fastställs genom en jämförelse mellan försäljningsintäkt och redovisat värde och redovisas över resultaträkningen.

Immateriella tillgångar

Balanserade kostnader för patent

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras ifall koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. De årliga patentavgifterna kostnadsförs. Avskrivningar på balanserade patentkostnader belastar forsknings- och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Balanserade utvecklingskostnader

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till konstruktion och provning av identifierbara och unika nya produkter som kontrolleras av koncernen redovisas som immateriella tillgångar när följande kriterier är uppfyllda:

- Det är tekniskt möjligt att färdigställa produkten så att den blir tillgänglig för användning;
- Ledningen avser att slutföra produkten och sälja den;
- Det finns en möjlighet att sälja produkten;
- Det sätt på vilket produkten kommer att generera troliga framtida ekonomiska fördelar kan påvisas;
- Adekvata tekniska, ekonomiska och andra resurser finns tillgängliga för att slutföra utvecklingen och för att sälja produkten; och
- Utgifter som kan hänföras till produkten under dess utveckling kan mätas på ett tillförlitligt sätt;

Direkt hänförliga kostnader som aktiveras inkluderar direkta personalkostnader.

Kostnader som har direkt samband med produktionen av specifika och unika kundprodukter som kontrolleras av koncernen och som förväntas att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar. Balanserade utvecklingskostnader relaterade till specifika kundprojekt skrivs av över dess beräknade nyttjandeperiod. Avskrivningar på aktiverade utvecklingskostnader ingår i kostnaderna för forskning och utveckling.

Avskrivningar

Avskrivningstakten, efter bedömning av nyttjandeperioden, är 12 år (8 %) för patent och liknande rättigheter, 4 år (24 %) för förvärvade produktionsavtal och 3-4 år (24-33 %) för balanserad utveckling.

Nedskrivningar

Tillgångar bedöms med avseende på värdeminskning närhelst händelser eller förändringar i förhållanden indikerar att det redovisade värdet kanske inte är återvinningsbart. Nedskrivningsbehov baseras på framtida bedömda intäkter.

En nedskrivning görs med det belopp med vilket tillgångens redovisade värde överstiger dess återvinningsvärde.

Återvinningsvärdet är det högre av en tillgångs verkliga värde minskat med försäljningskostnader och nyttjandevärdet. Vid bedömning av nedskrivningsbehov grupperas tillgångar på de lägsta nivåer där det finns separata identifierbara kassagenererande enheter. Nedskrivna tillgångar bedöms vid varje bokslutstillfälle för att se ifall nedskrivningen ska reverseras. För balanserade utvecklingsprojekt, ännu inte färdigställda och där avskrivning inte sker, görs en årlig nedskrivningsprövning.

Finansiella Instrument

Ett finansiellt instrument är ett verkligt eller virtuellt dokument såsom derivat, företagscertifikat, räntebärande instrument, skuld- eller låneavtal som företräder en juridisk överenskommelse mellan två eller flera parter om en rätt till betalning av pengar.

En finansiell tillgång eller skuld tas upp när bolaget blir part enligt avtalsmässiga villkor till instrumentet. Köp och försäljning av finansiella instrument redovisas på affärsdagen. Ett instrument tas bort ur balansräkningen när rätten till kassaflöden från instrumentet har löpt ut eller överförs och koncernen har överfört i stort sett alla risker och fördelar som är förknippade med äganderätten.

Finansiella instrument redovisas till upplupet anskaffningsvärde eller till verkligt värde beroende på den initiala kategoriseringen under IAS 39. SinterCast klassificerar sina tillgångar i följande kategorier:

- Finansiella tillgångar värderade till verkligt värde via resultaträkningen består av; derivatinstrument, som redovisas bland övriga fordringar eller övriga skulder; företagscertifikat, eller räntebärande instrument, redovisade bland likvida medel.

I bokslut baseras det verkliga värdet på derivatinstrument, som inte handlas på en aktiv marknad, på valutakurser noterade på en marknad. Kassaflöden diskonteras i enlighet med marknadsräntor. Företagscertifikat och räntebärande instrument handlas på en aktiv marknad och det verkliga värdet beräknas utifrån tillgängliga marknadspriser. Effekter redovisas som finansiella intäkter eller kostnader, se not 18, 21 och 26.

- Lånefordringar och fordringar består av följande balansposter: likvida medel, kundfordringar, övriga fordringar och långfristiga fordringar med undantag för uppskjuten skattefordran.

Investeringar och kundfordringar redovisas inledningsvis till verkligt värde inklusive transaktionskostnader och värderas efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden, minskat med avsättning för värdeminskning.

En avsättning för värdeminskning av kundfordringar sker då det finns objektiva bevis för att koncernen inte kommer att kunna erhålla alla belopp som är förfallna enligt fordringarnas ursprungliga villkor. Uppenbara finansiella svårigheter, konkurshot, ackord är indikatorer på att kundfordran ska nedskrivas. När avsättning behövs utgörs storleken av reserveringen av skillnaden mellan tillgångens redovisade värde och nuvärdet av bedömda framtida

kassaflöden, diskonterade med den effektiva ränta som tillämpades ursprungligen.

- Finansiella skulder består av långfristiga låneskulder, leverantörsskulder och övriga skulder, med undantag för avsättningar.

Finansiella skulder redovisas inledningsvis till verkligt värde, netto efter transaktionskostnader. Skulderna redovisas därefter till upplupet anskaffningsvärde. Eventuell skillnad mellan erhållet belopp (netto efter transaktionskostnader) och återbetalningsbeloppet redovisas i resultaträkningen fördelat över låneperioden, med tillämpning av effektivräntemetoden. Lånekostnader hänförs i adekvat period till resultaträkningen.

Omräkning av utländsk valuta

Poster som ingår i de finansiella rapporterna för de olika enheterna i koncernen är värderade i den valuta som används i den ekonomiska miljö där respektive bolag huvudsakligen är verksamt (funktionell valuta). I koncernredovisningen används svenska kronor, som är moderbolagets funktionella valuta och rapportvaluta.

Transaktioner och balansposter

Transaktioner i utländsk valuta omräknas till funktionell valuta enligt de valutakurser som gäller på transaktionsdagen. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid betalning av sådana transaktioner, redovisas i resultaträkningen. Omräkning av monetära tillgångar och skulder i utländsk valuta sker till balansdagens kurs. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid omräkningen av rörelseskulder och rörelsefordringar, redovisas i resultaträkningen som övriga intäkter eller rörelsekostnader.

Omräkning av koncernbolag

Koncernens utländska dotterbolags finansiella rapporter omräknas till svenska kronor enligt följande principer:

- Tillgångar och skulder för var och en av balansräkningarna omräknas till balansdagens kurs.
- Intäkter och kostnader för var och en av resultaträkningarna omräknas till periodens genomsnittliga valutakurs. De valutakursdifferenser som uppstår vid omräkningen särredovisas i övrigt totalresultat.

Intäktsredovisning

Intäkter innefattar det verkliga värdet av sålda varor och tjänster. Intäkter redovisas exklusive mervärdesskatt, rabatter och efter att koncerninterna transaktioner eliminerats.

Intäkter redovisas enligt följande:

- Försäljning av system och förbrukningsvaror redovisas när, i huvudsak, alla risker och rättigheter som är förknippade med ägandet har överförts till kunden. Detta sker oftast i samband med försändelsen av varorna, efter att priset har fastställts, att betalningen för den relaterade fordran är rimligt säkrad, att installation och slutbesiktning är av enklare art och efter reservering av bedömda kvarstående kostnader. Transporten görs normalt i enlighet med Incoterms regler, fritt fabrik (ex-works).
- Försäljningen av system, innebärande en unik installation när det gäller ny teknik eller nya tillämpningar, redovisas

när installationen eller slutbesiktning har accepteras av kunden.

- I kundavtal, innehållande både varor och tjänster, fördelas intäkterna till de ingående enskilda posterna, efter lika fördelning av eventuella rabatter.
- Service till kunder redovisas i den redovisningsperiod då tjänsten utförs och redovisas i enlighet med successiv vinstavräkning, efter att en uppdaterad kostnadsbedömning har gjorts.
- Intäkter från produktionsavgifter redovisas när kunderna har rapporterat levererat gjutgods, efter fakturering. Utebliven rapporterad levererad produktion redovisas periodiserat efter gjorda bedömningar.
- En årlig programvarulicens tas ut där SinterCast bibehåller äganderätten till programvaran. Avgifterna fördelas i resultaträkningen linjärt över den kontrakterade hyresperioden.
- Leasingavgifter avseende operationella leasingavtal krediteras resultaträkningen linjärt över den avtalade leasingperioden. Om utrustningen säljs efter det att hyresavtalet har löpt ut, redovisas intäkterna från försäljningen som intäkt.

Varulager

Varulagret redovisas till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Anskaffningsvärdet inkluderar inköpspris och andra hemtagningskostnader och baseras på först in, först ut principen (FIFO). Nettoförsäljningsvärdet är det uppskattade försäljningspriset i den löpande verksamheten, med avdrag för tillämpliga rörliga försäljningskostnader.

Avsättningar

Avsättningar redovisas om: koncernen har en legal, avtalad eller annan förpliktelse till följd av tidigare händelser, det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker, och beloppet har beräknats på ett tillförlitligt sätt. Avsättning för bedömda framtida rörelseförluster sker ej.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

Anställningsförmåner

Alla kostnader relaterade till ersättning för anställda ingår i resultaträkningen för den period som arbetet har utförts. I de fall uppsägning har skett av anställda ingår totala kostnader fram till anställningens upphörande i resultaträkningen.

Om nytta erhålls från uppsagda i kommande framtida redovisningsperioder kostnadsförs även ersättningen i denna kommande redovisningsperiod. Pensionsplanen för samtliga

anställda i utlandet utgörs av en fast pensionskostnad baserad på 30 % av utbetald grundlön för anställda i Storbritannien och 15 % av utbetald grundlön för anställda i USA utan några ytterligare åtaganden i något utav länderna. Alla åtaganden för de anställda är i form av avgiftsbestämda planer. I en avgiftsbestämd plan betalar koncernen fasta avgifter till en separat juridisk enhet.

Pensionsplanen för anställda i Sverige följer ITP-planen, försäkrad genom Alecta. Alectas ITP-plan är per definition en förmånsbestämd plan som omfattar flera arbetsgivare. Med konstruktionen av Alectas ITP-plan, saknas förutsättningar för att beräkna överskott respektive underskott inom planen, som uppfyller kraven i IAS 19 så att förmånsbestämd redovisning kan ske, för respektive deltagande juridisk person. Planen redovisas därför som en avgiftsbestämd plan. Alecta redovisade en preliminär kollektiv konsolideringsnivå den 31 december 2015 om 153 (144) procent. Den kollektiva konsolideringsnivån definieras som verkligt värde på Alectas förvaltningstillgångar i procent av de försäkrade pensionsförpliktelserna beräknade enligt Alectas försäkringstekniska antaganden, vilka inte är i enlighet med IAS 19. Ett sådant överskott kan fördelas bland arbetsgivarna eller de försäkrade, men det finns inget avtal om detta som möjliggör för företaget att redovisa en fordran på Alecta. Alectas pensionsförpliktelser mot SinterCast är obetydliga för dem i förhållande till deras totala pensionåtaganden.

Pensionsåldern för majoriteten av de anställda och ledningen i SinterCast, förväntas vara 65-67 år, men detta regleras mer enligt respektive lands lag än via de individuella anställningsavtalen.

Leasingavtal

SinterCast som leasegivare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom koncernen behåller de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet. SinterCast behåller alltid äganderätten över uthyrd programvara eller system.

SinterCast som leasetagare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom leasegivaren behåller merparten av de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet av fastigheter och utrustning. Betalningar enligt leasingavtalen kostnadsförs linjärt i resultaträkningen över leasingperioden.

Skatter

Skatter avseende temporära differenser beräknas enligt balansräkningsmetoden. Redovisning av uppskjuten skattefordran sammanhängande med ackumulerade underskott beskrivs under "Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål" samt redovisas i noter.

Likvida medel

Likvida medel definieras som kassa, banktillgodohavanden och kortfristiga placeringar med kortare uppsägningstid än tre månader.

1 Nettoomsättning per intäktslag

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Utrustning	7,7	4,9	6,4	4,6
Serieproduktion	63,6	47,8	60,8	45,0
Kundservice	1,0	1,4	0,7	1,2
Övrigt	0,1	0,4	0,0	0,3
Koncernförsäljning	–	–	3,0	2,7
Summa	72,4	54,5	70,9	53,8

Utrustning innefattar sålda eller uthyrda system, mini-system och reservdelar. Serieproduktion innefattar förbrukningsmaterial, produktionsavgifter och licensavgifter för uthyrd programvara. Kundservice innefattar utförd fältservice, kunddemonstrationer och försålda testbitar. Omsättning fördelas på Brasilien 37,9 miljoner kronor (32,9 miljoner kronor), Mexiko 8,1 miljoner kronor (1,6 miljoner kronor), Korea 7,4 miljoner kronor (4,1 miljoner kronor), Tyskland 3,4 miljoner kronor (3,4 miljoner kronor), USA 2,5 miljoner kronor (SEK 2,9 miljoner kronor), Sverige 2,5 miljoner kronor (1,8 miljoner kronor), Kina 2,2 miljoner kronor (5,8 miljoner kronor) och övriga länder 8,4 miljoner kronor (2,0 miljoner kronor). För moderbolaget representerar 4 % (5 %) av intäkterna koncernförsäljning och 63 % (62 %) av kostnaderna för sålda varor avser koncernköp. Koncernförsäljning innefattar leveranser av utrustning och kundservice till utländska dotterbolag. Koncernköp härrör sig främst från service utförd av dotterbolagen.

2 Forskning & Utveckling

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Personal och administrationskostnader	6,1	5,7	6,1	5,7
Externa kostnader	1,1	0,3	1,1	0,3
Avskrivning	0,4	0,5	0,4	0,5
Summa	7,6	6,5	7,6	6,5

3 Kostnad per kategori

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Kostnader för anställda	28,7	24,0	15,1	12,5
Materialkostnad för sålda varor och FoU	10,5	9,2	26,9	24,1
Avskrivningar och nedskrivningar	0,8	0,8	0,7	0,8
Kostnader för kontor och liknande	2,1	2,3	1,5	1,6
Resekostnader, försäljningsprovisioner, mässor och liknande kostnader	3,7	2,8	2,1	1,7
Konsulttjänster avseende försäljning, marknadsföring och administration	2,3	2,0	1,5	1,2
Valutakursdifferenser, rörelsen	1,1	-0,6	2,3	1,6
Övrigt	3,7	3,8	3,8	3,6
Summa	52,9	44,3	53,9	47,1

4 Revisionsarvoden

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
PricewaterhouseCoopers (Sverige)				
Revisionsarvoden	0,2	0,2	0,2	0,2
Revisionsrelaterade arvoden	0,2	0,2	0,2	0,2
Skatterådgivning	–	0,0	–	0,0
Övrigt	–	0,0	–	0,0
Gorman Darby & Co Ltd (Storbritannien)				
Revisionsarvoden	0,1	0,1	–	–
Skatterådgivning	0,0	0,0	–	–
Övrigt	0,0	0,0	–	–
Beijing Jiarun CPA Ltd (Kina)				
Revisionsarvoden	0,0	0,0	–	–
Beijing Zhimoujince CTA., Ltd (Kina)				
Övrigt	–	0,0	–	–
Summa	0,5	0,5	0,4	0,4

5 Löner och ersättningar

Ersättningspolicy för ledande befattningshavare

Årsstämman 2015 beslutade om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare. Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen ska baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning betalas ut för att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning (dvs med undantag för ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram som antagits av årsstämman) skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 % av den fasta årslönen. Pensionsförmåner är premiebestämda. Premiebestämd pension innebär att koncernen betalar en fast premie till ett fristående bolag. Koncernen har inga legala skyldigheter att betala ytterligare premier för det fall att det fristående bolaget inte har tillräckliga medel att betala alla anställda de förmåner som är relaterade till nuvarande och tidigare anställningsperioder.

Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden 9 månader för vd och 6 månader för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida har vd rätt att erhålla avgångsvederlag motsvarande nio månaders ersättning. Avgångsvederlag förekommer inte för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida sker ingen avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare. Styrelsen, och på uppdrag av styrelsen, ersättningsutskottet, ska ha rätt att frångå riktlinjerna om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det.

Löner och andra ersättningar fördelade per land

BELOPP I TUSENTAL KRONOR

	2015			2014		
	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader
KONCERNEN						
Kina	1 366	132	–	1 091	99	–
Korea	1 674	–	149	1 408	–	124
Sverige	11 428	3 376	1 494	9 569	2 921	1 210
Storbritannien	4 128	552	786	3 656	489	669
USA	4 037	181	416	3 269	148	336
Summa	22 633	4 241	2 845	18 993	3 657	2 339
MODERBOLAGET						
Sverige	11 428	3 376	1 494	9 569	2 921	1 210
Summa	11 428	3 376	1 494	9 569	2 921	1 210

Koncernledningen

Löner och ersättningar till vd uppgick till 4,1 miljoner kronor (3,7), detta inkluderar beskattningsbara förmåner för liv-, långtidssjuk- och sjukförsäkringspremier samt skolvigter, på 0,4 miljoner kronor (0,3). Därutöver uppgick pensionspremier (30 % av lönen), utan vidare åttaganden, till 0,8 miljoner kronor (0,7). De sociala kostnaderna för vd uppgick till 0,6 miljoner kronor (0,5). Löner och ersättningar till de andra två (två) tjänstemännen i koncernledningen, som presenteras på sidan 15, uppgick till 2,3 miljoner kronor (2,2). Därutöver inbetalades pensionspremier på 0,6 miljoner kronor (0,4) inklusive frivilliga premier via lönevaxling. De sociala kostnaderna uppgick till 0,8 miljoner kronor (0,8). Pensionsplanen följer den svenska ITP-planen, enligt kollektivavtal.

Rörlig ersättning och aktierelaterad ersättning

Under 2015 har det funnits en rörlig del i ersättningen till alla anställda. Den rörliga delen har utgjort en mindre del av den totala ersättningen. Den rörliga ersättningen för 2015 har kostnadsförts. Under 2015 har inga aktierelaterade ersättningar funnits i SinterCast.

Styrelsen

Vid årsstämman den 20 maj 2015 (årsstämman 2014) beslutades om ett sammanlagt styrelsearvode, för tiden intill nästa årsstämma, på 1 050 000 kronor (980 000). Vidare beslutades att styrelsearvodet ska fördelas mellan ordförande, 300 000 kronor (280 000) och de ordinarie styrelseledamöterna, 150 000 kronor (140 000) vardera, förutom vd som inte ska uppbära styrelsearvode. Årsstämman 2015 beslöt att styrelsearvodet kan, om vissa villkor är uppfyllda, faktureras av styrelseledamöternas företag. I sådana fall skall det fakturerade beloppet justeras uppåt med ett belopp som motsvarar sociala avgifter och mervärdesskatt som SinterCast därmed inte behöver betala, under förutsättning att förfarandet är kostnadsneutralt för SinterCast.

Styrelsens ersättningar under 2015 har varit i enlighet med årsstämmans beslut, totalt 1,05 miljoner kronor (0,98). Arvodet till styrelsens ordförande Hans-Erik Andersson uppgick till 0,30 miljoner kronor (0,28). Arvodet till ordinarie styrelseledamöter Aage Figenschou, Robert Dover, Laurence Vine-Chatterton, Carina Andersson och Jason Singer uppgick till 0,15 miljoner kronor (0,14) vardera. Vd har inte erhållit något styrelsearvode. Inga bonusprogram, incitamentsprogram, pensionsåtaganden eller pensionsskulder finns för styrelseledamöterna, med undantag för vd. Under året har styrelseordföranden och tre ordinarie styrelseledamöter fakturerat sitt styrelsearvode. Styrelsen har fastställt en granskningsgrupp bestående av två ledamöter, Jason Singer och Laurence Vine-Chatterton, vilka erhöll en extra ersättning på 0,02 miljoner kronor (0,02) vardera för arbetet.

Ersättning till styrelsen

BELOPP I SVENSKA KRONOR

	2015	2014	2015	2014
	Styrelsearvode ¹	Styrelsearvode ²	Arvode granskningsutskott	
Hans-Erik Andersson	300 000	280 000	-	-
Aage Figenschou	150 000	140 000	-	-
Robert Dover	150 000	140 000	-	-
Laurence Vine-Chatterton	150 000	140 000	20 000	20 000
Carina Andersson	150 000	140 000	-	-
Jason Singer	150 000	140 000	20 000	20 000
Steve Dawson	-	-	-	-
Summa	1 050 000	980 000	40 000	40 000

1. För perioden 20 maj 2015 - 19 maj 2016

2. För perioden 20 maj 2014 - 20 maj 2015

Löner och ersättning fördelade per land mellan styrelse, koncernledning och övriga anställda

BELOPP I TUSENTAL KRONOR

	2015		2014	
	Styrelse och koncernledning	Övriga anställda	Styrelse och koncernledning	Övriga anställda
KONCERNEN				
Kina	-	1 366	-	1 091
Korea	-	1 674	-	1 408
Sverige	3 386	8 042	3 219	6 350
Storbritannien	4 128	-	3 656	-
USA	-	4 037	-	3 269
Summa	7 514	15 119	6 875	12 118
MODERBOLAGET				
Sverige	3 386	8 042	3 219	6 350
Summa	3 386	8 042	3 219	6 350

6 Transaktioner med närstående

Inga transaktioner av väsentligt värde har ägt rum mellan SinterCast, styrelsen eller koncernledningen 2015.

7 Styrelse och koncernledning

	2015			2014		
	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %
KONCERNEN						
Styrelseledamöter	14	2	14	14	2	14
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0
MODERBOLAGET						
Styrelseledamöter	7	1	14	7	1	14
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0

8 Medelantalet anställda under året

	2015		2014	
	Summa	Varav män	Summa	Varav män
KONCERNEN				
Kina	1	1	1	1
Korea	1	1	1	1
Sverige	14	10	13	10
Storbritannien	1	1	1	1
USA	2	2	2	2
Summa	19	15	18	15
MODERBOLAGET				
Sverige	14	10	13	10
Summa	14	10	13	10

9 Leasing

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
SinterCast som uthyrare				
Intäkter från uthyrd utrustning	0,3	0,3	0,1	0,1
Kontrakterade framtida intäkter	1,5	1,3	0,5	0,5
Fordringar som förfaller inom 1 år	0,3	0,3	0,1	0,1
Fordringar som förfaller inom 2-5 år	1,2	1,0	0,4	0,4
Fordringar som förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Förhyrd utrustning gäller kundavtal med Motor Castings och SKF.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
SinterCast som hyrestagare				
Hysesavgifter avseende lokaler och utrustning	1,4	1,3	0,7	0,7
Kontrakterade framtida förpliktelser	7,0	6,2	3,7	3,6
Varav förfaller inom 1 år	1,4	1,2	0,7	0,7
Varav förfaller inom 2-5 år	5,6	5,0	3,0	2,9
Varav förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Hysesavgifter för operationell leasing som belastat rörelseresultatet avser främst hyra av kontor, lager och industrilokaler.

10 Övriga rörelseintäkter och -kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Övriga rörelseintäkter				
Valutakursvinster, rörelsen	1,8	1,9	2,5	2,8
Summa	1,8	1,9	2,5	2,8
Övriga rörelsekostnader				
Valutakursförluster, rörelsen	-2,9	-1,3	-4,8	-4,4
Summa	-2,9	-1,3	-4,8	-4,4
Övriga rörelseintäkter och -kostnader	-1,1	0,6	-2,3	-1,6

11 Finansiella intäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Räntor				
Ränteintäkter	0,1	0,4	0,1	0,5
Räntekostnader	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
Summa	0,0	0,3	0,0	0,4
Omvärderingsdifferenser från valutaterminskontrakt och placeringar				
Omräkningsdifferenser*	4,5	—	—	—
Kursvinster, terminskontrakt	0,4	0,9	0,4	0,9
Kursförluster, terminskontrakt	-0,8	0,0	-0,8	0,0
Summa	4,1	0,9	-0,4	0,9
Nedskrivning av aktier i dotterbolag				
SinterCast Ltd	—	—	-3,3	—
Summa	—	—	-3,3	—
Återtagande av aktieägartillskott				
SinterCast Inc	—	—	6,3	—
SinterCast Ltd	—	—	9,0	—
Summa	—	—	15,3	—
Summa finansiella intäkter och kostnader	4,1	1,2	11,6	1,3

* Omräkningsvinsterna härrör från moderbolagets reglering av skulder i dotterbolagen i USA och Storbritannien. Effekten är en omfördelning av realiserade valutakursdifferenser som tidigare redovisats i övrigt totalresultat.

12 Skatt

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Redovisad skatt				
Aktuell skatt för året	-0,2	-0,1	0,0	-0,1
Förändring uppskjuten skattefordran	1,0	1,0	1,0	1,0
Summa skatt enligt resultaträkning	0,8	0,9	1,0	0,9
Uppskjuten skattefordran				
Ingående värde uppskjuten skattefordran	29,3	28,3	29,3	28,3
Aktivering av beaktade skattemässiga underskott	1,0	1,0	1,0	1,0
Utgående värde	30,3	29,3	30,3	29,3

Uppskjuten skattefordran härrör endast från beaktade skattemässiga underskott i Sverige. Inga skatteeffekter på poster som ingår i övrigt totalresultat.

Skattemässiga underskott

Baserat på avlämnade skattedeclarationer för inkomståret 2014, justerat med beräknad skatt för inkomståret 2015.

Land	Giltighetstid	2015	2014	Skattesats
Sverige	obegränsat	460,0	491,4	22 %
Storbritannien	obegränsat	38,7	36,7	21 %
USA**	15 år från deklaraationsåret	27,8	25,7	15-35 %
Summa		526,5*	553,8*	22 %

*137,8 miljoner kronor (133,3) av koncernens totala utgående skattemässiga underskott utgör beräkningsgrund för balansposten uppskjuten skattefordran. 388,7 miljoner kronor (420,5) av koncernens skattemässiga underskott har ännu inte beaktats.

**Av vilka 2,3 miljoner USD förfaller inom 5 år, 3,3 miljoner USD inom 10 år och 3,3 miljoner USD inom 15 år.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Skattekostnader baserat på gällande skattesats				
Redovisat resultat före skatt	24,4	11,4	29,6	7,9
Skatt beräknad efter svensk skattesats	-5,4	-2,5	-6,5	-1,7
Skatteeffekt av ej avdragsgilla kostnader	-0,2	-0,2	-0,2	-0,2
Skatteeffekt av utländsk skatt	-0,2	-0,1	-0,2	-0,1
Skatteeffekt av nyttjande av skattemässiga underskott	5,6	2,7	6,9	1,9
Skatteeffekt av aktiverade skattemässiga underskott	1,0	1,0	1,0	1,0
Effekt av utländska skattesatser	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatt på årets resultat enligt resultaträkningarna	0,8	0,9	1,0	0,9

Den gällande skattesatsen för koncernens inkomstskatt uppgår till 22 % (22 %). Den gällande skattesatsen för Sveriges inkomstskatt uppgår till 22 % (22 %).

Den gällande skattesatsen för Storbritanniens inkomstskatt uppgår till 21 % (21 %). Den gällande skattesatsen för USAs inkomstskatt uppgår till 15-35 % (15-35 %).

13 Immateriella anläggningstillgångar*

	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
KONCERNEN	2015	2014	2015	2014	2015	2014
Ingående balanserade kostnader	17,0	16,3	1,6	1,4	18,6	17,7
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,6	0,8	1,1	0,3	1,7	1,1
Avyttringar	0,0	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,2
Utgående ackumulerade kostnader	17,6	17,0	2,6	1,6	20,2	18,6
Ingående avskrivningar	15,5	15,4	0,7	0,7	16,2	16,1
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	0,3	0,2	0,1	0,0	0,4	0,2
Avyttringar	0,0	-0,1	–	–	0,0	-0,1
Utgående ackumulerade avskrivningar	15,8	15,5	0,8	0,7	16,6	16,2
Bokfört värde	1,8	1,5	1,8	0,9	3,6	2,4
	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
MODERBOLAGET	2015	2014	2015	2014	2015	2014
Ingående balanserade kostnader	17,0	16,3	5,8	5,6	22,8	21,9
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,6	0,8	1,1	0,3	1,7	1,1
Avyttringar	0,0	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,2
Utgående ackumulerade kostnader	17,6	17,0	6,8	5,8	24,4	22,8
Ingående avskrivningar	15,5	15,4	4,9	4,9	20,4	20,3
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	0,3	0,2	0,1	0,0	0,4	0,2
Avyttringar	0,0	-0,1	–	–	0,0	-0,1
Utgående ackumulerade avskrivningar	15,8	15,5	5,0	4,9	20,8	20,4
Bokfört värde	1,8	1,5	1,8	0,9	3,6	2,4

* Samtliga immateriella anläggningstillgångar är hänförliga till Sverige.

14 Materiella anläggningstillgångar*

KONCERNEN	Datorer och kontorsinventarier		Inventarier		Summa	
	2015	2014	2015	2014	2015	2014
Ingående balanserade kostnader	3,7	3,4	6,7	7,0	10,4	10,4
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,1	0,3	–	–	0,1	0,3
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	–	-0,3	–	-0,3
Administrationskostnader	0,0	0,0	–	–	0,0	0,0
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	3,8	3,7	6,7	6,7	10,5	10,4
Ingående avskrivningar	2,2	1,8	6,6	6,7	8,8	8,5
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,1	0,2	0,1	0,2
Administrationskostnader	0,3	0,4	–	–	0,3	0,4
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	–	-0,3	–	-0,3
Administrationskostnader	0,0	0,0	–	–	0,0	0,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	2,5	2,2	6,7	6,6	9,2	8,8
Bokfört värde	1,3	1,5	0,0	0,1	1,3	1,6

MODERBOLAGET	Datorer och kontorsinventarier		Inventarier		Summa	
	2015	2014	2015	2014	2015	2014
Ingående balanserade kostnader	4,2	4,0	3,1	3,4	7,3	7,4
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,2	0,2	–	–	0,2	0,2
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	–	-0,3	–	-0,3
Administrationskostnader	0,0	–	–	–	0,0	–
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	4,4	4,2	3,1	3,1	7,5	7,3
Ingående avskrivningar	2,8	2,4	3,0	3,1	5,8	5,5
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,1	0,2	0,1	0,2
Administrationskostnader	0,3	0,4	–	–	0,3	0,4
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	–	-0,3	–	-0,3
Administrationskostnader	0,0	–	–	–	0,0	–
Utgående ackumulerade avskrivningar	3,1	2,8	3,1	3,0	6,2	5,8
Bokfört värde	1,3	1,4	0,0	0,1	1,3	1,5

*Anläggningstillgångar är i all väsentlighet hänförliga till Sverige.

15 Kundfordringar

	KONCERNEN	
	2015	2014
Kundfordringar, ej förfallna	12,6	10,0
Kundfordringar, förfallna 0–30 dagar	0,7	0,4
Kundfordringar, förfallna 31–90 dagar	0,7	0,8
Kundfordringar, förfallna 91–180 dagar	0,1	0,5
Avsättning osäkra fordringar	0,0	–
Kundfordringar, netto	14,1	11,7

Kundfordringar netto, inklusive reservering för osäkra kundfordringar uppgående till 0,03 (-,-) miljoner kronor. Det bokförda värdet av kundfordringarna representerar det verkliga värdet.

16 Övriga långfristiga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Hysesdepositioner*	0,4	0,4	0,1	0,1
Uppskjuten skattefordran	30,3	29,3	30,3	29,3
Summa	30,7	29,7	30,4	29,4

*Huvudsakligen depositioner för hyrda kontorslokaler.

17 Varulager

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Pågående arbete	1,3	0,6	1,3	0,6
Färdiga varor	3,1	2,9	3,0	2,9
Summa	4,4	3,5	4,3	3,5

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Varulager som kostnadsförts som kostnad sålda varor	9,8	8,6	9,8	8,6
Summa	9,8	8,6	9,8	8,6

18 Övriga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Mervärdesskatt och andra fordringar	0,6	0,4	0,6	0,5
Övriga kortfristiga fordringar	0,1	0,1	0,0	0,0
Verkligt värde på valutaterminskontrakt*	0,4	0,7	0,4	0,7
Summa	1,1	1,2	1,0	1,2

*Verkligt värde för valutaterminskontrakt som används för ekonomiska säkringar fastställs genom användning av kurser för valutaterminer på balansdagen, där det resulterande värdet diskonteras till nuvärde. Verkligt värde för derivatinstrumenten fastställs med hjälp av värderingstekniker. Aktuell marknadsinformation har använts.

19 Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Förutbetalda hyror	0,2	0,2	0,1	0,1
Förutbetalda försäkringar	0,6	0,6	0,4	0,5
Förutbetalda förmåner	0,1	0,1	–	–
Upplupna produktionsintäkter	1,5	0,0	1,5	–
Övrigt	0,8	0,9	0,8	0,8
Summa	3,2	1,8	2,8	1,4

20 Långfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Övriga långfristiga skulder	0,0	0,0	0,0	0,0
Summa	0,0	0,0	0,0	0,0

21 Övriga kortfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Källskatt och sociala avgifter för anställda	0,7	0,7	0,6	0,5
Verkligt värde på valutaterminskontrakt*	–	–	–	–
Summa	0,7	0,7	0,6	0,5

*Verkligt värde för valutaterminskontrakt som används för ekonomiska säkringar fastställs genom användning av kurser för valutaterminer på balansdagen, där det resulterande värdet diskonteras till nuvärde. Verkligt värde för derivatinstrumenten fastställs med hjälp av värderingstekniker. Aktuell marknadsinformation har använts.

22 Upplupna kostnader, förutbetalda intäkter och avsättningar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Upplupna personalkostnader	6,2	3,7	1,8	0,8
Upplupna administrationskostnader	0,3	0,3	0,2	0,2
Förutbetalda intäkter	3,0	0,6	2,8	0,3
Avsättningar avseende eventuella eftersläpande kostnader för såld utrustning	0,3	0,5	0,3	0,5
Övrigt	0,4	0,3	0,3	0,2
Summa	10,2	5,4	5,4	2,0

23 Ansvarsförbindelser

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2015	2014	2015	2014
Bankgarantier*	3,1	0,1	3,1	0,1
Summa ansvarsförbindelser	3,1	0,1	3,1	0,1

*Garanti utställd till kund

24 Aktier i dotterbolag för moderbolaget, SinterCast AB (publ)

BELOPP I KRONOR	2015	2014
Ingående anskaffningsvärde	65 388 050	65 165 784
Årets anskaffningar		
Kapitaltillskott*	880 282	222 266
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	66 268 332	65 388 050
Ingående nedskrivningar	-61 035 853	-60 935 853
Årets nedskrivningar		
Nedskrivning av aktier i dotterbolag**	-3 316 447	-100 000
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-64 352 300	-61 035 853
Bokfört värde	1 916 032	4 352 197

*Aktieägartillskott uppgående till 880 000 kronor har givits till SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd.

**Aktier i dotterbolaget SinterCast Ltd uppgående till 3 316 447 kronor har skrivits ned.

Förteckning över dotterbolag till SinterCast AB (publ)			Röster och andelar av kapital %	Bokfört värde 2015	Bokfört värde 2014
SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd.	Beijing, Kina	110000450218467	100	1 848 047	967 765
SinterCast Korea Co., Ltd	JeonJu-City, Sydkorea	418-81-40366	100	67 981	67 981
SinterCast Ltd.	London, Storbritannien	2021239	100	1	3 316 448
SinterCast, Inc.	Chicago, USA	187363	100	1	1
SinterCast SA de CV	Saltillo, Mexiko	SIN960415AY5	100	1	1
SinterCast Servicios SA de CV	Saltillo, Mexiko	SSE960408EX1	100	1	1
Summa				1 916 032	4 352 197

25 Aktiekapitalets utveckling i SinterCast AB (publ)

	Antalet utestående aktier		Summa	Kvotvärde (kronor)	Aktiekapital (kronor)
	A*	B**			
Ingående balans 1 januari 1993	101 200	2 660	103 860	0,50	51 930
Mars 1993: Nyemission I	161 200	2 660	163 860	0,50	81 930
April 1993: Split 10:1	1 612 000	26 600	1 638 600	0,05	81 930
April-maj 1993: Nyemission II	2 084 600	26 600	2 111 200	0,05	105 560
April-maj 1993: Nyemission III	2 311 350	26 600	2 337 950	0,05	116 898
December 1993: Fondemission	2 311 350	26 600	2 337 950	1,00	2 337 950
Januari 1994: Riktad nyemission	2 811 350	26 600	2 837 950	1,00	2 837 950
Oktober 1994: Riktad nyemission	2 811 350	626 600	3 437 950	1,00	3 437 950
Oktober 1995: Riktad nyemission	3 435 350	626 600	4 061 950	1,00	4 061 950
December 1995: Teckning via optionsrätt	3 435 350	628 600	4 063 950	1,00	4 063 950
Juni 1996: Teckning via optionsrätt	3 435 350	655 600	4 090 950	1,00	4 090 950
Februari 2002: Riktad nyemission	4 235 350	655 600	4 890 950	1,00	4 890 950
Antal utestående aktier					
Juni 2002: Förändring i aktiestrukturen* (B-aktier omvandlade till A-aktier)			4 890 950	1,00	4 890 950
September 2002: Teckning via optionsrätt			4 900 062	1,00	4 900 062
November 2003: Teckning via optionsrätt			5 364 200	1,00	5 364 200
December 2003: Teckning via optionsrätt			5 389 200	1,00	5 389 200
December 2004: Teckning via optionsrätt			5 552 900	1,00	5 552 900
September 2009: Riktad nyemission			6 478 383	1,00	6 478 383
Oktober 2010: Teckning via teckningsoption			6 930 653	1,00	6 930 653
December 2010: Teckning via optionsrätt			6 975 653	1,00	6 975 653
December 2013: Teckning via optionsrätt			7 090 133	1,00	7 090 133
Utgående balans 31 december 2015			7 090 133	1,00	7 090 133

* En röst per aktie

**En tiondels röst per aktie

26 Risk Management, risker och osäkerhetsfaktorer

Styrelsen har fastställt instruktioner för att tillhandahålla ett ramverk för hantering av olika typer av risker och för att definiera vilken riskexponering verksamheten får ha. Målet med styrelsens instruktioner är att fortsatt hålla riskexponeringen på en låg nivå. Extern kontroll sker genom revisorn. Intern kontroll sker i enlighet med de riktlinjer för verksamheten som godkänts av styrelsen. Adekvat försäkring har tecknats avseende risker relaterade till egendom och avbrott och för att minimera eventuella skadeståndsrisker. SinterCast är för närvarande inte inblandat i några rättstvister.

Affärsverksamhet och aktieäggande innebär alltid ett visst risktagande. Riskfaktorerna som anges här är inte rangordnade efter viktighet eller betydelse och gör inte heller anspråk på att vara heltäckande. Aktieägare bör göra sin egen bedömning av varje riskfaktor och dess betydelse för den framtida utvecklingen av bolaget. Riskexponeringen för SinterCast kan delas in i operationella risker och finansiella risker.

Operationella risker

Marknadsrisker

Den främsta osäkerhetsfaktorn för SinterCast fortsätter att vara tidpunkten för när CGI-marknaden ökar i volym. Detta beror främst på OEM-företagens beslut om nya motorer och komponenter i CGI, på den globala nybilsförsäljningen och på försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

Den ekonomiska utvecklingen i Europa, Asien och i Amerika har utvecklats i olika riktningar under de senaste åren. Den europeiska marknaden för bilar, tunga fordon samt anläggningsmaskiner har börjat att visa en viss återhämtning, men denna tillväxt kommer från en relativt låg nivå och osäkerheten kvarstår på marknaden. I Asien karaktäriseras den dominerande kinesiska marknaden av överkapacitet inom sektorerna för tunga fordon och anläggningsmaskiner, vilka utgör den främsta möjligheten för CGI. Denna överkapacitet, tillsammans med den nuvarande ekonomiska osäkerheten i Kina, påverkar produktutvecklingscykler och produktionsvolym. I gengäld har konsumenternas förtroende i Nordamerika ökat och SinterCast har dragit nytta av den ökade fordonsförsäljningen där. SinterCasts geografiska diversifiering hjälper till att mildra makroekonomiska förändringar i de olika regionerna. Allteftersom tillverkning fortsätter att öka i utvecklingsländerna kommer många av de framtida installationerna att vara i priskänsliga marknader, vilket kan innebära en utmaning för SinterCasts prisstruktur och affärsmodell.

Stora kunder

Under senare år har SinterCast arbetat aktivt för att utöka sin kundbas för att minska sitt beroende av enskilda gjuterikunder. Sedan 15 mars 2016 har SinterCast 44 installationer i 13 länder med 10 olika språk. Under 2015 stod SinterCasts tre största kunder för 33,9 miljoner kronor (28,5), 8,5 miljoner kronor (4,4) respektive 4,3 miljoner kronor (3,2) av bolagets försäljning. De fem största kunderna stod för cirka 53,7 miljoner kronor (41,2). Detta innebär att förlusten av en enda kund, eller kapacitetsproblem hos en enda kund – åtminstone på kort sikt – har en betydande negativ effekt på bolagets intäkter och resultat.

Produktdiversifiering

SinterCasts serieproduktion är diversifierad mellan diesel- och bensinmotorer av V-konfiguration, motorkomponenter för tunga fordon och avgaskomponenter för bilar samt komponenter för industriell kraft. Denna diversifiering, i kombination med leveranser av SinterCast-CGI till mer än 30 olika slutkunder hjälper till att mildra efterfrågevariationer hos enskilda sektorer eller kunder. SinterCast strävar även mot att minska riskexponeringen i sina nuvarande kundaktiviteter genom att utveckla nya produkter och användningsområden.

Alternativa teknologier samt avgasutsläppslagstiftning

SinterCasts affärsutveckling är starkt kopplad till förbränningsmotorn. Nya teknologier för framdrivning av fordon såsom hybrider, elbilar och bränsleceller får betydande uppmärksamhet i media, men utvecklingen och implementationen av dessa teknologier fortsätter att vara långsiktiga projekt. De flesta prognoser inom industrin indikerar att förbränningsmotorn kommer att vara den dominerande teknologin för framdrivning av fordon fram till åtminstone 2050. Med hänsyn till ledtiden för nya teknologier och andra praktiska frågor såsom ökade kostnader och räckvidd, bedömer SinterCast att dessa teknologier inte kommer att ha någon betydande effekt på bolagets konkurrensposition inom en överskådlig framtid.

Under de senaste åren har lagstiftande myndigheter i världen infört allt striktare normer för bränsleförbrukning och utsläpp. I Europa ska koldioxidutsläppen reduceras från 130 g/km under 2012 till 95 g/km 2020. I USA ska bränsleförbrukningen minska från 8,6 liter per 100 km under 2010 till 4,3 liter per 100 km 2025. Denna lagstiftning stimulerar ett brett utbud av nya teknologier, inklusive gjutna lättviktskomponenter och -karosspaneler, "downsized" bensin- och dieselmotorer, elektriska drivlinor eller stöd av elektronik i konventionella drivlinor, förbättrad aerodynamik och reducerat

rullmotstånd. Medan lagstiftningen kommer att påskynda utvecklingen av alternativ teknik, krävs samtidiga förbättringar av konventionella bensin- och dieselmotorer. Denna utveckling kan gynnas av starkare material såsom CGI.

Nyckelpersoner

Under en överskådlig framtid kommer SinterCast att vara beroende av den kunskap och kreativitet som en kärna av medarbetarna har. Dessa medarbetare har kunskaper, erfarenhet och kontakter som stödjer och utvecklar den underliggande teknologin och upprätthåller kundsupporten och försäljningsverksamheten. Om en eller flera av dessa medarbetare lämnar verksamheten skulle det kunna påverka verksamheten negativt. För att hantera denna risk har styrelsen infört incitamentprogram för att motivera, behålla och belöna medarbetarna. SinterCast strävar efter att erbjuda en utmanande och lönande arbetsmiljö.

Patent och immateriella rättigheter

Bolaget har infört en strategi för att skydda sin teknologi genom patent och andra immateriella rättigheter för att behålla sin ledande position inom processtyrning av flytande metall. Bolaget ansöker om patent i utvalda länder som är viktiga för gjuteri- och fordonsindustrin, samtidigt som man behåller viss knowhow inom kärnteknologin internt. Det finns dock inga garantier för att bolaget kommer att fortsätta att beviljas patent på relevanta geografiska marknader, eller kommer att kunna försvara patent som har beviljats. Det finns också en risk för att nya teknologier kan utvecklas som kringgår bolagets patent. Under de senaste åren har bolaget låtit utvalda patent löpa ut eftersom det bedömdes att fortsatta betalningar av de nationella årliga avgifterna inte skulle vara lönsamma.

Risk för reklamationer

Risk för reklamationer avser de kostnader som SinterCast kan drabbas av för att ersätta eller åtgärda produkter eller system som är defekta och inte uppfyller kraven och avser eventuella vitesanspråk från kunder. SinterCast strävar efter att lösa varje reklimationsanspråk snabbt och effektivt för att säkerställa kundnöjdhet och lojalitet, även om sådana åtgärder medför kostnader på kort sikt. Under 2015, uppgick koncernens kostnader för reklamationer till mindre än en procent av omsättningen. SinterCast strävar efter att minimera riskerna för reklamationer med hjälp av omfattande tester under utvecklingsfasen och genom kvalitetskontroll samt proaktiv kundsupport.

Finansiella risker och finansiella instrument

Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att tillhandahålla ett ramverk för hantering av olika typer av finansiella risker och för att definiera vilken riskexponering verksamheten får ha. Målet med policyn är att bibehålla riskexponeringen på en fortsatt låg nivå. Generellt sett är risker och principer tillämpliga både för moderbolaget och koncernen. Se sidan 35 "Finansiella instrument" för mer detaljerad information om SinterCasts klassificering av sina finansiella instrument.

Likviditetsrisk

Likviditetsrisk är risken att koncernens behov av kortfristiga likvida medel inte kan uppfyllas. Planering av koncernens framtida behov av likvida medel sker genom att kontinuerligt uppdatera koncernens behov av likviditet över en 12-månadersperiod. Styrelsen skall utan dröjsmål underrättas om varje, plötslig eller förväntad, nedgång av koncernens likviditet. Risken begränsas av att inneha tillräckligt med likvida medel samt ifall behov finns, säkerställa beviljade, ej nyttjade krediter som kan utnyttjas utan förbehåll, för åtminstone en 12-månadersperiod. Likviditetsrisken bedöms som låg. Koncernens likviditet den 31 december 2015 uppgick till 48,0 miljoner kronor (44,9).

Likviditet	Koncernen		Moderbolaget	
	2015	2014	2015	2014
Belopp i miljoner kronor				
Certifikat och räntebärande instrument	27,8	37,6	27,8	37,6
Bankinlåning	20,2	7,3	16,4	6,1
Summa	48,0	44,9	44,2	43,7

Åldersstruktur	2015		2014	
	Summa	<30 dgr	Summa	<30 dgr
Koncernen (Moderbolaget)				
Totala likvida medel	48,0 (44,2)	44,6 (40,7)	44,9 (43,7)	44,7 (43,4)
Fordringar	14,1 (12,7)	0,7 (0,5)	11,7 (11,1)	0,4 (0,3)
Hyesintäkter	0,3 (0,1)	0,0 (0,0)	0,3 (0,1)	0,0 (0,0)
Summa	62,4 (57,0)	45,3 (41,2)	56,9 (54,9)	45,1 (43,7)
Totala skulder exklusive löner	2,3 (1,9)	2,2 (1,8)	2,5 (2,3)	2,5 (2,2)
Hyesutgifter	1,4 (0,7)	0,1 (0,1)	1,3 (0,7)	0,1 (0,1)
Summa	3,7 (2,6)	2,3 (1,9)	3,8 (3,0)	2,6 (2,3)

Refinansieringsrisk

Refinansieringsrisk är risken för att koncernen inte kommer att kunna ta upp nya lån eller att inte kunna refinansiera befintliga lån vid förfall. Planering av koncernens framtida finansiella behov sker genom att kontinuerligt uppdatera koncernens finansiella behov över en femårsperiod, samt att se över eventuella befintliga lån. För närvarande har SinterCast-koncernen inga externa lån. Endast styrelsen kan godkänna nya lån.

Kreditrisk, kunder och inlåning

Kreditrisk är risken för att en motpart inte kan fullgöra sina åtaganden och, som en konsekvens därav, att koncernen lider en förlust. Innan en affärsrelation med en ny kund ingås, inhämtas professionell kreditinformation om kunden för en kreditvärdighetsgenomgång. Innan kredit erbjuds, utvärderas finansiella garantiprodukter som ger skydd mot betalningsrisker. Kredit- och betalningsvillkor fastställs därefter. Ovanstående gäller även när det handlar om inlåning. Kreditrisk överstigande 5 miljoner kronor ska godkännas av styrelsen. Kreditrisk hanteras av koncernens finansfunktion. Givna krediter bevakas och följs upp systematiskt. Huvuddelen av koncernens kunder är stora, välkända företag och organisationer. Kreditrisken fördelas på flertalet av kunderna. Historiska och nuvarande kundförluster är minimala och därför tecknar SinterCast i allmänhet inte kreditförsäkringar för sina kundavtal. Avsättningar för osäkra kundfordringar har gjorts med 0,0 miljoner kronor.

Kreditrisk	Koncernen		Moderbolaget	
Belopp i miljoner kronor	2015	2014	2015	2014
Fordringar, ej förfallna	12,6	10,0	11,9	9,7
Förfallna fordringar <30 dagar	0,7	0,4	0,5	0,3
Förfallna fordringar 31-90 dagar	0,8	1,3	0,3	1,1
Summa kundfordringar	14,1	11,7	12,7	11,1

Likvida medel som inte behövs till verksamheten skall investeras för att minska riskerna och optimera avkastningen. Investeringar i certifikat skall göras i obligationsfonder och alla fonder ska vara enligt Standard & Poors BBB eller högre, dock med maximalt 50 % av medlen fördelade i nivån BBB. Koncernen ska inte investera i värdepapper eller fonder som är utsatta för långsiktiga ränterisker.

Ränterisk

Ränterisk är risken att räntan varierar och ger en negativ inverkan på koncernens resultat. Syftet är att minimera ränterisken genom att investera koncernens likvida medel i en välbalanserad portfölj. Ränterisk, variationer i räntenivån, återfinns i kortfristiga placeringar, bankmedel och utestående lån. En ränteförändring på en procentenhet, upp eller ned, motsvarar en ränterisk på cirka 0,4 miljoner kronor för SinterCasts kortfristiga placeringar och bankmedel.

Valutarisk

Valutarisk är risken att värdet av framtida flöden, lån och eget kapital kan förändras till följd av valutaförändringar. Denna risk kan delas upp ytterligare enligt följande:

Transaktionsexponering är risken för att värdet i svenska kronor av faktiska och uppskattade nettoinflöden i utländska valutor varierar med växelkursen. Nettoinflödet av exponerade valutor skall budgeteras för de kommande 12 månaderna och presenteras för koncernens bank eller andra finansiella rådgivare för råd om framtida säkring. Valutasäkringen för det kommande året kommer därefter att beslutas av styrelsen.

SinterCasts nettoinflöde i utländsk valuta består främst av dollar och euro och utgifterna är huvudsakligen i kronor. SinterCasts ökade kostnader utanför Sverige har dock ökat den naturliga valutasäkringen mot inflödet av dollar och euro. SinterCasts nettoöverskott av utländsk valuta är huvudsakligen dollar och euro som växlas till kronor och brittiska pund.

Under 2015, växades utländsk valuta motsvarande cirka 4,4 miljoner dollar (3,0 miljoner dollar) och 2,7 miljoner euro (2,0 miljoner euro) om till kronor. Valutor omväxlade till brittiska pund motsvarade cirka 0,7 miljoner dollar (0,1 miljoner dollar) och 0,4 miljoner euro (0,3 miljoner euro). Under 2015 höjdes den genomsnittliga USD/SEK växelkursen med 22 % från 6,89 till 8,43. Även växelkursen EUR/SEK höjdes, med 2,5 % från 9,12 till 9,35. Kursförändringarna i dessa valutor påverkade nettovalutaflödet med cirka 7,4 miljoner kronor. Kursrörelserna mellan GBP och USD samt EUR påverkade nettoflödet med cirka 0,0, miljoner kronor. En höjning av växelkursen mot SEK i de huvudsakliga nettovalutaflödena påverkar nettoflödena med cirka 3,7

miljoner kronor (USD/SEK) och 2,5 miljoner kronor (EUR/SEK). Alla redovisade siffror ovan är opåverkade av de valutasäkringskontrakt som ställts ut i enlighet med finanspolicyen. Den sammantagna effekten på resultaträkningen 2015 av växelkursförändringar, periodiserade valutaomväxlingar samt övriga valutaeffekter uppgår till cirka 6 miljoner kronor.

I enlighet med koncernens finanspolicy, säkrades en del av det förväntade och budgeterade flödet av dollar och euro för den kommande 12-månadersperioden. Utestående valutaterminskontrakt på balansdagen summeras till:

Valutaterminskontrakt

Belopp i miljoner	2015		2014	
	Summa	<6 mån	Summa	<6 mån
USD (Dollar)	1,5	1,0	1,0	0,0
EUR (Euro)	1,1	0,6	1,2	0,0

Omräkningsexponering är risken för innehav av nettotillgångar i utländska dotterbolag (dvs. dotterbolag med en basvaluta annan än kronor). För närvarande är nettotillgångarna i utländska dotterbolag inte valutasäkrade. Detta omprövas årligen, i samband med översynen och godkännandet av finanspolicyen. Eventuella förändringar av säkringsbeslutet ska godkännas av styrelsen. Värdet av koncernens nettotillgångar, det vill säga skillnaden mellan sysselsatt kapital och nettoskuld, uppgick till 5,9 miljoner kronor (18,5) och fördelas på följande valutor:

Nettotillgångar i utländska dotterbolag

Belopp i miljoner kronor	2015	2014
USD (Dollar)	2,4	7,5
RMB (Renminbi)	2,0	1,2
GBP (Pund)	0,9	9,3
KRW (Won)	0,4	0,3
MEX (Peso)	0,2	0,2

Om den utländska valutan rör sig 10 % mot den svenska kronan, kommer följande omräkningseffekter och resultateffekter före skatt att uppstå.

Omräkningsrisk

Belopp i miljoner kronor	
USD (Dollar)	0,2
RMB (Renminbi)	0,2
GBP (Pund)	0,1
MEX (Peso)	0,0
KRW (Won)	0,0

Låneexponering är risken att hålla lån utställda i utländsk valuta, som inte används för att säkra affärstransaktioner eller eget kapital. Matchningsprincipen bör tillämpas då medel upplånas externt. Om möjligt, ska lån tas, alternativt säkras, till den valuta som lånet är avsett att investeras i. Interna lån bör vara utställda i långgivarens valuta. Externa lån i utländsk valuta ska godkännas av styrelsen.

Kapitalrisk

Kapitalrisk är risken att koncernens kapitalstruktur inte är effektiv och risken att koncernen måste upphöra med sin verksamhet.

Koncernens mål avseende kapitalstrukturen är att trygga SinterCasts förmåga att fortsätta att bedriva sin verksamhet så att den kan generera en avkastning för aktieägarna och värde för andra intressenter och för att upprätthålla en optimal kapitalstruktur så att kostnaden för kapital kan reduceras.

För att optimera kapitalstrukturen kan koncernen, med aktieägarnas godkännande, genomföra nyemissioner, återköpa aktier och ge utdelning. Kapitalstrukturen revideras regelbundet och styrelsen har gått igenom den nuvarande kapitalstrukturen och fått underlag för sina beslut. Koncernens egna kapital uppgick till 93,2 miljoner kronor (88,4) per den 31 december 2015. Det egna kapitalet i SinterCast AB uppgick till 89,3 miljoner kronor (74,3). De utländska dotterbolagen har finansierats genom interna lån och eget kapital.

27 Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Följande pressmeddelanden har utgivits:

13 januari 2016 – Erkännande för SinterCast vid North American International Auto Show
17 februari 2016 – SinterCast resultat oktober-december 2015 och bokslutskommuniké 2015

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2015 som i sak påverkar denna rapport.

Balans- och resultaträkningarna skall fastställas på årsstämman den 19 maj 2016.

28 Definitioner

Rörelsemarginal %

Periodens resultat i procent av omsättningen

Soliditet %

Justerat eget kapital i procent av totala tillgångar vid periodens slut

Justerat eget kapital per aktie

Justerat eget kapital dividerat med medelantalet aktier

Justerat eget kapital

Eget kapital plus 78 % av obeskattade reserver, ifall tillämpligt

Sysselsatt kapital

Balansomslutning minskad med icke räntebärande skulder

Avkastning på eget kapital %

Periodens resultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital.

Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde

Avkastning på sysselsatt kapital %

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital. Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde

Avkastning på totalt kapital %

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av

genomsnittlig balansomslutning

Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde

Skuldsättningsgrad

Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital.

Medelantal aktier

Medelantal utestående aktier vid periodens slut

Medelantal aktier justerat för utspädning

Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier efter utspädning i perioden

Resultat per aktie

Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier

Resultat per aktie justerat för utspädning

Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier justerat med eventuell utspädning

Utdelning per aktie

Utdelning dividerat med antal aktier

Kassaflöde från verksamheten per aktie

Kassaflöde från verksamheten dividerat med antal aktier

Betalkurs vid periodens slut

Senaste betalkurs för SinterCast aktie NASDAQ OMX

Stockholm

Värden visade som "0,0"

Värde understiger 50 000 kronor

Värden visade som "-"

Inget värde tillämpligt

Kundinstallationer globalt



Styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att koncernredovisningen har upprättats i enlighet med den internationella redovisningsstandarden IFRS sådana de antagits av EU och att koncernredovisningen ger en rättvisande bild av koncernens ställning och resultat. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med god redovisningssed och

ger en rättvis bild av moderbolagets ställning och resultat. Förvaltningsberättelsen för koncernen och moderbolaget ger en rättvisande översikt över utvecklingen av koncernens och moderbolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som moderbolaget och de bolag som ingår i koncernen står inför.

Stockholm 6 april 2016

Hans-Erik Andersson
Styrelseordförande

Aage Figenschou
Vice styrelseordförande

Robert Dover
Styrelseledamot

Laurence Vine-Chatterton
Styrelseledamot

Carina Andersson
Styrelseledamot

Jason Singer
Styrelseledamot

Steve Dawson
Styrelseledamot & Verkställande direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats den 6 april 2016
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Tobias Strähle
Auktoriserad revisor
Huvudansvarig revisor

Magnus Thorling
Auktoriserad revisor



Revisionsberättelse

Till årsstämman i SinterCast AB, org.nr 556233-6494

Rapport om årsredovisningen och koncernredovisningen

Vi har utfört en revision av årsredovisningen och koncernredovisningen för SinterCast AB för år 2015 med undantag för bolagsstyrningsrapporten på sidorna 21-26. Bolagets årsredovisning och koncernredovisning ingår i den tryckta versionen av detta dokument på sidorna 16-49.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar för årsredovisningen och koncernredovisningen

Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för att upprätta en årsredovisning som ger en rättvisande bild enligt årsredovisningslagen och en koncernredovisning som ger en rättvisande bild enligt International Financial Reporting Standards, såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen, och för den interna kontroll som styrelsen och verkställande direktören bedömer är nödvändig för att upprätta en årsredovisning och koncernredovisning som inte innehåller väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel.

Revisorns ansvar

Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen och koncernredovisningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige. Dessa standarder kräver att vi följer yrkesetiska krav samt planerar och utför revisionen för att uppnå rimlig säkerhet att årsredovisningen och koncernredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter.

En revision innefattar att genom olika åtgärder inhämta revisionsbevis om belopp och annan information i årsredovisningen och koncernredovisningen. Revisorn väljer vilka åtgärder som ska utföras, bland annat genom att bedöma riskerna för väsentliga felaktigheter i årsredovisningen och koncernredovisningen, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel. Vid denna riskbedömning beaktar revisorn de delar av den interna kontrollen som är relevanta för hur bolaget upprättar årsredovisningen och koncernredovisningen för att ge en rättvisande bild i syfte att utforma granskningsåtgärder som är ändamålsenliga med hänsyn till omständigheterna, men inte i syfte att göra ett uttalande om effektiviteten i bolagets interna kontroll. En revision innefattar också en utvärdering av ändamålsenligheten i de redovisningsprinciper som har använts och av rimligheten i styrelsens och verkställande direktörens uppskattningar i redovisningen, liksom en utvärdering av den övergripande presentationen i årsredovisningen och koncernredovisningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Uttalanden

Enligt vår uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av moderbolagets finansiella ställning per den 31 december 2015 och av dess finansiella resultat och kassaflöden för året enligt årsredovisningslagen. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av koncernens finansiella ställning per den 31 december 2015 och av dess finansiella resultat och kassaflöden för året enligt International Financial Reporting Standards, såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen. Våra uttalanden omfattar inte bolagsstyrningsrapporten på sidorna 21-26. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker därför att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och koncernen.

Rapport om andra krav enligt lagar och andra författningar

Utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen har vi även utfört en revision av förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust, samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för SinterCast AB för år 2015. Vi har även utfört en lagstadgad genomgång av bolagsstyrningsrapporten.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar

Det är styrelsen som har ansvaret för förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust, och det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för förvaltningen enligt aktiebolagslagen samt att bolagsstyrningsrapporten på sidorna 21-26 är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen.

Revisorns ansvar

Vårt ansvar är att med rimlig säkerhet uttala oss om förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust och om förvaltningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt god revisionssed i Sverige. Som underlag för vårt uttalande om styrelsens förslag till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust har vi granskat styrelsens motiverade yttrande samt ett urval av underlagen för detta för att kunna bedöma om förslaget är förenligt med aktiebolagslagen.

Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat enligt ovan är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Därutöver har vi läst bolagsstyrningsrapporten och baserat på denna läsning och vår kunskap om bolaget och koncernen anser vi att vi har tillräcklig grund för våra uttalanden. Detta innebär att vår lagstadgade genomgång av bolagsstyrningsrapporten har en annan inriktning och en väsentligt mindre omfattning jämfört med den inriktning och omfattning som en revision enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige har.

Uttalanden

Vi tillstyrker att årsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

En bolagsstyrningsrapport har upprättats, och dess lagstadgade information är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Stockholm den 6 april 2016

Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Tobias Strähle

Magnus Thorling

Auktoriserad revisor

Auktoriserad revisor

Huvudansvarig revisor

Flerårsöversikt – koncernen

Belopp i miljoner kronor	2015	2014	2013	2012	2011
Resultaträkningar					
Nettoomsättning	72,4	54,5	51,9	45,9	49,0
Rörelseresultat	20,3	10,2	7,3	1,0	11,6
Finansnetto	4,1	1,2	0,2	1,0	-0,5
Skatt	0,8	0,9	0,6	-5,7	3,4
Årets resultat	25,2	12,3	8,1	-3,7	14,5
Kassaflödesanalyser					
Kassaflöde från verksamheten före förändring i rörelsekapital	21,3	10,9	8,1	3,5	13,4
Förändring av rörelsekapital	-0,9	-4,2	6,3	-2,2	1,1
Kassaflöde från verksamheten	20,4	6,7	14,4	1,3	14,5
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-1,7	-1,3	-0,6	-1,6	-0,4
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-15,6	-8,5	-1,4	-11,9	-6,8
Valutakursdifferenser i likvida medel	0,0	0,2	0,0	0,0	0,0
Förändring i likvida medel	3,1	-2,9	12,4	-12,2	7,3
Balansräkningar					
Tillgångar					
Anläggningstillgångar	35,6	33,7	32,2	31,5	35,6
Omsättningstillgångar	22,8	18,2	14,8	16,1	16,7
Likvida medel	48,0	44,9	47,8	35,4	47,6
Summa totala tillgångar	106,4	96,8	94,8	83,0	99,9
Summa eget kapital	93,2	88,4	84,7	77,9	93,2
Långfristiga skulder	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Kortfristiga skulder	13,2	8,4	10,1	5,1	6,7
Summa eget kapital och skulder	106,4	96,8	94,8	83,0	99,9
Nyckeltal					
Soliditet, %	87,6	91,3	89,3	93,9	93,3
Justerat eget kapital	93,2	88,4	84,7	77,9	93,2
Sysselsatt kapital	93,2	88,4	84,7	77,9	93,2
Summa totala tillgångar	106,4	96,8	94,8	83,0	99,9
Avkastning på eget kapital, %	27,8	14,2	10,0	-4,3	16,6
Avkastning på sysselsatt kapital, %	27,9	14,3	10,5	-4,3	16,4
Avkastning på totalt kapital, %	24,9	12,9	9,6	-4,0	15,2
Utdelning per aktie, SEK	2,2	1,2	1,0	1,7	0,5
Kassaflöde från verksamheten/aktie, SEK	2,9	0,9	2,1	0,2	2,1
Rörelsemarginal %	28,0	18,7	14,1	2,2	23,7
Anställda					
Antal anställda vid årets slut	20	19	17	19	17
Medelantal anställda	19	18	18	20	16

Definitioner av nyckeltal återfinns i Not 28.

SinterCast-aktien

SinterCast-aktien är sedan den 26 april 1993 noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan.

Remium, Stockholm, utsågs med start den 1 oktober 2007 till likviditetssgarant för SinterCast-aktien för att förbättra likviditeten och minska skillnaden mellan köp- och säljkurs för aktien. Enligt villkoren i avtalet åtar sig Remium att, i enlighet med de riktlinjer som utfärdats av NASDAQ OMX, Stockholm, ställa ut köp- och säljkurs för minst fyra handelsposter för SinterCast-aktien. Likviditetssgaranten säkerställer att under minst 85 % av öppethållandet på NASDAQ OMX Stockholm, kommer skillnaden mellan köp- och säljkurs för SinterCast-aktien inte att överstiga 3 %.

SinterCasts aktiekapital den 31 december 2015 uppgick till 7 090 133 kronor (7 090 133 kronor den 31 december 2014) till ett kvotvärde om en krona per aktie.

SinterCast AB hade 3 408 (3 554) aktieägare per den 31 december 2015. De tio största aktieägarna, varav fyra var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 47,8 % (45,1 %) av aktiekapitalet och rösterna.

Per den 31 december 2015, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 0,9 % (0,9 %) av aktiekapitalet och rösterna.

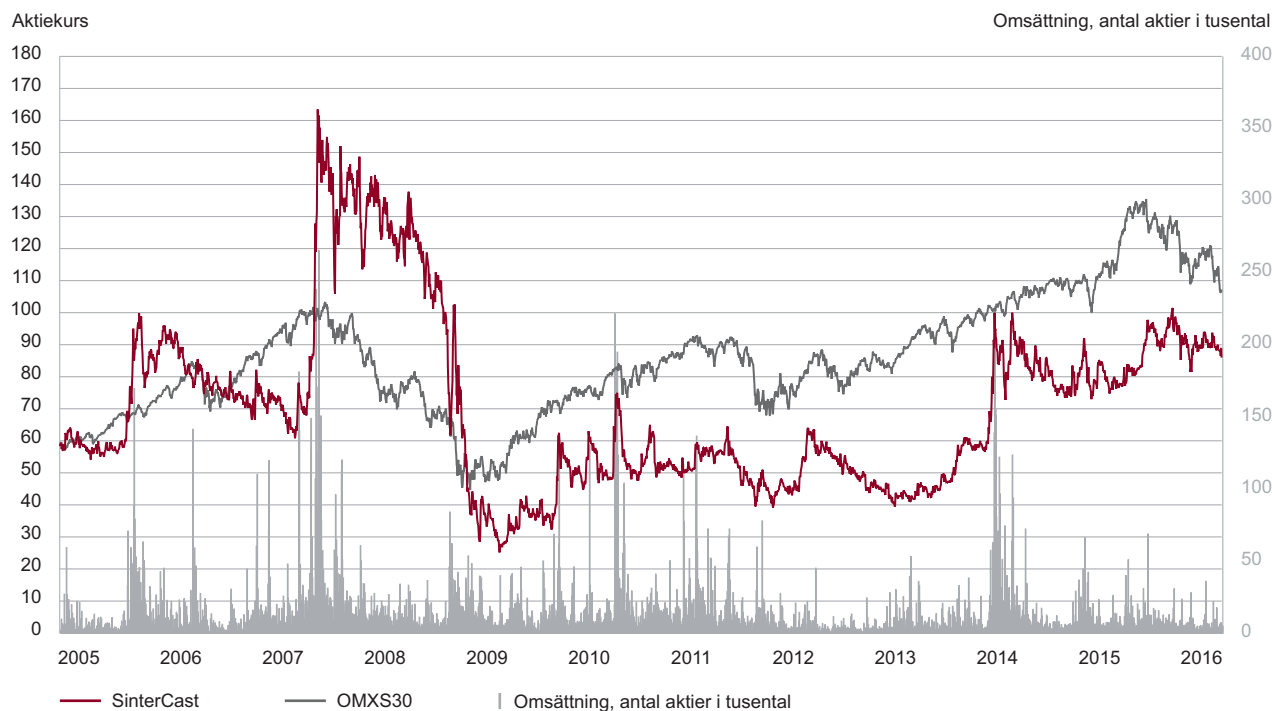
De största aktieägarna 31 december 2015

	Land	Antal aktieägare	Antal aktier 31 december 2015	% av aktiekapital och röster
UBS AG Clients Account*	CH		796 271	11,2 %
Försäkringsbolaget Avanza Pension*	SE		746 461	10,5 %
Nordnet Pensionsförsäkring AB*	SE		619 571	8,7 %
Ahlström, Lars inkl. närstående	SE		435 675	6,1 %
Coeli AB*	SE		221 792	3,1 %
Brandels, Jan Olof	SE		154 383	2,2 %
Stenbeck, Ulf inkl. närstående	SE		129 582	1,8 %
EC Askers Invest AB	SE		100 078	1,4 %
Gustavsson, Torbjörn	SE		99 691	1,4 %
S&B Christensen AB	SE		82 422	1,2 %
Delsumming		10	3 385 926	47,8 %
Övriga aktieägare, cirka		3 398	3 704 207	52,2 %
SUMMA		3 408	7 090 133	100,0 %
Antal utländska aktieägare		118	1 246 516	17,6 %
Antal svenska aktieägare		3 290	5 843 617	82,4 %

*Förvaltarregistrerade aktieägare

Fördelning av aktieinnehav 31 december 2015

Antal aktier	Antal aktieägare	% av aktieägare	Antal aktier	% av aktiekapital
1-500	2 491	73,1 %	374 314	5,3 %
501-10 000	835	24,5 %	1 756 367	24,8 %
10 001-20 000	38	1,1 %	513 797	7,2 %
Mer än 20 000	44	1,3 %	4 445 655	62,7 %
Summa	3 408	100,0 %	7 090 133	100,0 %



Aktieinformation

Belopp i kronor

	2015	2014	2013	2012	2011
Antal utestående aktier vid periodens slut	7 090 133	7 090 133	7 090 133	6 975 653	6 975 653
Medelantal aktier under perioden	7 090 133	7 090 133	6 982 013	6 975 653	6 975 653
Medelantalet aktier under perioden justerat för utestående optioner ¹	7 090 133	7 090 133	6 982 013	6 975 653	6 975 653
Resultat per aktie	3,6	1,7	1,2	-0,5	2,1
Resultat per aktie, justerat för utestående optioner	3,6	1,7	1,2	-0,5	2,1
Justerat eget kapital per aktie	13,1	12,5	12,1	11,2	13,4
Justerat eget kapital per aktie justerat för optioner	13,1	12,5	12,1	11,2	13,4
Utdelning per aktie	2,2	1,2	1,0	1,7	0,5
Betalkurs vid årets slut	88,3	76,0	79,0	43,8	45,0
Högsta betalkurs under perioden	102,5	100,0	100,0	66,0	66,5
Lägsta betalkurs under perioden	76,2	73,0	41,0	39,0	35,0
Antal aktieägare	3,408	3 554	3 623	3 396	3 721
Utländska aktieägare, % av aktiekapitalet och röster	17,6	18	19	20	24
Svenska aktieägare, % av aktiekapitalet och röster	82,4	82	81	80	76
Marknadsvärde, miljoner kronor	626,1	538,9	560,1	305,5	313,9

Noter:

¹ Beräknat enligt IAS 33

För definitioner se Not 28

Viktiga datum

Årsstämma

Årsstämman 2016 kommer att hållas klockan 15.00 den 19 maj 2016 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens lokaler (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Information

Delårsrapport för januari-mars 2016 kommer att publiceras 27 april 2016.

Delårsrapport för april-juni 2016 kommer att publiceras 24 augusti 2016.

Delårsrapport för juli-september 2016 kommer att publiceras 16 november 2016.

Delårsrapport för oktober-december och bokslutskommuniké 2016 kommer att publiceras 22 februari 2017.

SinterCast-adresser

Moderbolag

SinterCast AB (publ)
Registered Office
Box 10203
100 55 Stockholm
Sverige
Tel: +46 8 660 7750

Storbritannien

SinterCast Ltd
Kingswick House
Kingswick Drive
Sunninghill, Berkshire
SL5 7BH,
Storbritannien
Tel: +46 150 794 40

Korea

SinterCast Korea Co., Ltd
Rosavall City No. 310
HyoJa-Ro 194
WanSan-Gu
JeonJu-City, 560-900
Sydkorea
Tel: +82 63 277 1764

Sverige

SinterCast AB (publ)
Technical Centre
Kungsgatan 2
641 30 Katrineholm
Sverige
Tel: +46 150 794 40

USA

SinterCast Inc
1755 Park Street, Suite 200
Naperville, IL 60563
USA
Tel: +1 630 778 3466

Kina

SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd
Room 1131, 11/F, Block A, Gateway
No. 18 Xiaguangli
North Road East Third Ring
Chaoyang District
Beijing 100027
Kina
Tel: +86 10 5923 1163

Med tanke på kostnadseffektivisering och miljöhänsyn så kommer årsredovisningen för 2015 att distribueras i PDF-format och kommer att finnas tillgänglig på SinterCasts webbplats. Årsredovisningen 2015 kommer inte att distribueras som trycksak. Årsredovisningen finns tillgänglig på svenska och engelska. Den engelska versionen är en inofficiell översättning av det svenska originalet. Delårsrapporter och årsredovisningar kan erhållas genom att kontakta SinterCast AB (publ), eller på SinterCasts webbplats:

www.sintercast.com

info@sintercast.com



www.sintercast.com

SinterCast® AB (publ) Box 10203 100 55 Stockholm, Sverige tel: +46 8 660 77 50 fax: +46 8 661 79 79 e-post: info@sintercast.com