

Informations réglementées

## Première déclaration de gestion intermédiaire pour 2013

24 avril 2013

### FAITS SAILLANTS

#### Production de zinc en concentré affectée par la suspension temporaire des activités minières à Campo Morado ; indications de production pour tout l'exercice maintenues pour tous les métaux

- Production minière propre de zinc en concentré de 68 000 tonnes, en baisse de 8% par rapport au T4 2012
- Activités minières momentanément suspendues à la mine de Campo Morado en février et mars suite à des soucis administratifs ; reprise des activités début avril à des résultats obtenus en ligne avec les améliorations de décembre et janvier suivant le programme « Mining for value ». Plan de redressement mis en place afin de rattraper la production sur la durée de l'exercice 2013
- Faibles volumes des livraisons par Talvivaara, avec pour conséquence un recul de 15% de la production totale de zinc en concentré par rapport au T4 2012
- Maintien des indications de production pour tout l'exercice pour tous les métaux

#### Production de 263 000 tonnes de zinc en T1 2013 ; indications de production pour tout l'exercice maintenues pour le zinc

- Bons résultats en T1 2013, en baisse de 6% par rapport à un très bon T4 2012
- Maintien des indications de production de zinc pour tout l'exercice à 1,0 - 1,1 million de tonnes

#### Frais de traitement de référence du zinc pour 2013 en hausse de 10% ; Nyrstar poursuit les négociations

- Volumes considérables de concentrés de zinc déjà conclus par Nyrstar à des conditions avantageuses
- Les négociations sur le concentré de plomb se poursuivent également, à un stade moins avancé

<i>En milliers de tonnes, sauf indication contraire</i>	<b>T1 2013</b>	<b>T4 2012</b>	<b>Variation, en %</b>
<b>Variation, en %</b>			
Total du zinc en concentré <sup>1</sup>	70	82	(15)%
Zinc en concentré provenant des mines propres <sup>2</sup>	68	74	(8)%
Or (en milliers d'onces troy)	10,0	26,5	(62)%
Argent (en milliers d'onces troy) <sup>3</sup>	1 094	1 385	(21)%
Cuivre en concentré	2,8	3,3	(15)%
<b>Fonderies</b>			
Zinc	263	281	(6)%
Plomb (Port Pirie)	40	45	(11)%
<b>Marché</b>			
Prix moyen du zinc au LME (USD/t) <sup>4</sup>	2 033	1 947	4%
Taux EUR/USD moyen	1,32	1,30	2%

La production de zinc en concentré des activités minières propres de Nyrstar a accusé un recul de 8% au T1 2013 par rapport au T4 2012. Ce recul résulte principalement de la suspension des activités minières à la mine de Campo Morado en février et mars en raison d'une révocation temporaire du permis d'utilisation d'explosifs du site. Début avril, un nouveau permis a été délivré et les activités minières ont repris sur le site, couplées à un plan de redressement visant à rattraper la

<sup>1</sup> En ce compris la production des mines Nyrstar et les livraisons dans le cadre de l'accord d'écoulement conclu avec Talvivaara

<sup>2</sup> En ce compris uniquement la production des mines Nyrstar

<sup>3</sup> 75 % de l'argent produit par Campo Morado sont liés à un accord d'écoulement avec Silver Wheaton Corporation en vertu duquel 3,90 USD par once seulement sont payables. Au T1 2013, Campo Morado a produit environ 145 000 onces troy d'argent

<sup>4</sup> Le prix du zinc est une moyenne du prix pour règlement comptant au jour le jour au LME

production sur toute la durée de l'exercice 2013. Nous sommes confiants vis-à-vis de ce plan de redressement, en raison notamment des améliorations considérables des teneurs de zinc, de cuivre et d'or et des récupérations en décembre 2012 et janvier 2013, à la suite du programme « Mining for Value » (programme d'optimisation) à Campo Morada au S2 2012. Les résultats atteints en avril sont conforme à cette tendance. Même si elle ne devrait pas avoir d'impact matériel sur les résultats annuels du segment minier, la suspension des activités sur ce site a affecté les volumes de production minière au T1 2013 et devrait avoir une incidence, au S1 2013, sur le coût opérationnel C1 moyen de l'extraction du zinc et sur les résultats financiers du segment minier.

La production de zinc en concentré des autres mines de Nyrstar au T1 2013 reste relativement comparable à celle au T4 2012. La mine d'El Toqui a délaissé l'extraction d'or à teneur élevée pour se concentrer sur l'extraction de minerai à teneur élevée de zinc et de plomb, ce qui a permis une augmentation significative des volumes de concentré de zinc. A la mine de Langlois, suite à l'accélération réussie à la mine de Langlois au S1 de 2012, le site se concentre maintenant sur l'optimisation. Après l'implémentation du programme Nyrstar « Mining for value » aux mines de Tennessee et Campo Morado en 2012, le programme fut développé à Langlois à la fin du T1 / début T2 2013. Le zone principal de défi est d'augmenter la teneur disponible de minerais pour production et développement avec un plan d'action en quatre parties afin d'atteindre le but. Les Tennessee Mines ont encore enregistré de bons résultats au T1 2013, grâce aux importantes améliorations réalisées au S2 2012.

Les volumes totaux de zinc en concentré, en baisse de 15% au T1 2013, ont également subi l'incidence des faibles volumes de livraison dans le cadre de l'écoulement de zinc de Talvivaara. La suspension des activités à Campo Morado a aussi affecté la production, au T1 2013, de cuivre, d'argent et d'or en concentrés. En outre, la production d'or a également souffert : d'abord de la priorité donnée à la production de zinc à El Toqui ; ensuite de la mise en stock, sur ce même site, de la majorité des volumes d'or comme produit intermédiaire afin que ceux-ci soient traités et assurent une marge plus importante sur la production d'alliage doré au S2 2013, lorsqu'une nouvelle usine de flottation gravitationnelle sera mise en service.

Nyrstar maintient ses indications de production pour tout l'exercice 2013 pour tous les métaux de son segment minier.

Les fonderies de Nyrstar ont enregistré de bons résultats au T1 2013, avec une production de zinc d'environ 263 000 tonnes, en baisse de 6% par rapport aux très bons résultats atteints au T4 2012. La fonderie de Balen/Overpelt a connu un très bon premier trimestre, avec une augmentation de sa production de zinc par rapport au T4 2012. La production dans les fonderies d'Auby et de Clarksville a subi le contrecoup des arrêts de maintenance planifiés, tandis que les températures records en Tasmanie (Australie) ont affecté la production à la fonderie d'Hobart, en raison des réductions de puissance électrique. Nyrstar maintient ses indicateurs de production de zinc pour tout l'exercice 2013.

Concernant les autres métaux du segment raffinage, la production d'indium à Auby s'est maintenant stabilisée aux niveaux prévus grâce à l'accélération des opérations au S2 2012. La fonderie de Clarksville a augmenté sa production de résidu de lixiviation de germanium, à marge élevée, en traitant exclusivement le concentré de la Middle Tennessee Mine durant la campagne du T1 2013. La production de plomb à la fonderie de Port Pirie a décliné de 11% au T1 2013 en raison d'un arrêt non planifié du haut fourneau après l'installation d'une nouvelle machine. La production de cathodes de cuivre et la production d'or sur le site ont été, au T1 2013, supérieures de 67% et 38% respectivement par rapport au T4 2012, tandis que la production d'argent a reculé de 11% en raison de l'arrêt du haut fourneau.

Durant le T1 2013, Nyrstar a participé à des accords de couverture stratégique à court terme sur les prix du zinc. L'objectif de ces accords est d'augmenter la rentabilité de l'entreprise, par exemple en fournissant un appui financier ciblé aux actifs de Nyrstar ou en tirant profit des niveaux de prix sur le marché. Tous ces accords de couverture sont conformes à un cadre solide de risque/rendement. Nyrstar n'a pas l'intention de participer à des accords structurels de couverture à moyen ou long terme sur le prix du zinc, ce qui réduirait son exposition aux variations à moyen ou long terme de ce prix.

Après un bon démarrage en début d'année, les prix du zinc et d'autres métaux ont chuté au mois de mars. L'environnement relativement élevé des prix au début de l'année a permis une augmentation de 4% du prix moyen du zinc au T1 2013 par rapport au T4 2012. Néanmoins, depuis la mi-mars, ce prix fluctue entre 1 800 et 1 900 USD par tonne. Les prix des autres métaux ont également reculé, surtout les prix de l'argent et de l'or, qui ont chuté en avril. L'Euro s'est

renforcé par rapport au dollar durant le T1 2013, avec un taux moyen de 2% par rapport au T4 2012. Etant donné que les recettes de Nyrstar sont en grande partie libellées en dollars, alors que ces recettes sont déclarées en Euros, la force de l'Euro sur le dollar a une incidence négative sur celles-ci. Du fait que les recettes de Nyrstar dépendent très sensiblement du prix du zinc et, de plus en plus, des prix de l'or et de l'argent, ainsi que du taux de change Euro/dollar, les résultats financiers pour 2013 seront affectés si les prix des métaux restent aussi bas.

## **TÉLÉCONFÉRENCE**

La direction présentera ce rapport lors d'une téléconférence avec la communauté des investisseurs le 24 avril 2013 à 9h00, heure d'Europe centrale. Cette présentation sera diffusée en direct sur le site de Nyrstar ([www.nyrstar.com](http://www.nyrstar.com)) et y sera également archivée et consultable ultérieurement. La diffusion sera accessible à l'adresse : <http://www.media-server.com/m/p/kvnupy67>

## RAPPORT D'ACTIVITÉ : MINES

En milliers de tonnes, sauf indication contraire	T1 2013	T4 2012	Variation, en %
<b>Total minerai broyé</b>			
Campo Morado	57	188	(70)%
Contonga	89	104	(14)%
Coricancha	27	41	(34)%
El Mochito	190	186	2%
El Toqui	143	146	(2)%
Langlois	100	131	(24)%
Myra Falls	130	133	(2)%
East Tennessee	507	532	(5)%
Middle Tennessee	467	455	3%
Tennessee Mines	974	987	(1)%
<b>Total minerai broyé</b>	<b>1 709</b>	<b>1 917</b>	<b>(11)%</b>
<b>Teneur de tête du zinc (%)</b>			
Campo Morado	7,35%	6,40%	15%
Contonga	4,35%	4,55%	(4)%
Coricancha	1,94%	1,94%	-
El Mochito	3,95%	4,04%	(2)%
El Toqui	6,15%	3,57%	72%
Langlois	9,62%	8,05%	20%
Myra Falls	5,22%	5,78%	(10)%
East Tennessee	3,72%	3,57%	4%
Middle Tennessee	3,11%	3,43%	(9)%
Tennessee Mines	3,43%	3,51%	(2)%
<b>Teneur de tête du plomb (%)</b>			
Contonga	0,19%	0,53%	(64)%
Coricancha	0,63%	0,92%	(32)%
El Mochito	1,93%	1,98%	(3)%
El Toqui	0,98%	0,05%	1 860%
Myra Falls	0,48%	0,48%	-
<b>Teneur de tête du cuivre (%)</b>			
Campo Morado	1,94%	1,21%	60%
Contonga	0,91%	0,83%	10%
Coricancha	0,48%	0,29%	66%
Langlois	0,64%	0,53%	21%
Myra Falls	0,90%	0,77%	17%
<b>Teneur de tête de l'or (g/t)</b>			
Campo Morado	1,90	1,64	16%
Coricancha	3,03	3,38	(10)%
El Toqui	1,55	4,57	(66)%
Langlois	0,15	0,15	-
Myra Falls	1,20	1,02	18%
<b>Teneur de tête de l'argent (g/t)</b>			
Campo Morado	145,11	138,64	5%
Contonga	36,34	48,11	(24)%
Coricancha	145,69	165,19	(12)%
El Mochito	77,09	80,41	(4)%
El Toqui	14,83	7,06	110%
Langlois	51,73	39,86	30%
Myra Falls	46,11	28,72	61%

En milliers de tonnes, sauf indication contraire	T1 2013	T4 2012	Variation, en %
<b>Récupération de zinc (%)</b>			
Campo Morado	78,2%	77,3%	1%
Contonga	89,8%	90,0%	(0)%
Coricancha	73,2%	81,1%	(10)%
El Mochito	84,0%	84,0%	-
El Toqui	85,0%	80,6%	5%
Langlois	93,1%	91,7%	2%
Myra Falls	88,1%	89,5%	(2)%
East Tennessee	94,6%	94,8%	(0)%
Middle Tennessee	94,0%	92,2%	2%
Tennessee Mines	94,3%	93,6%	1%
<b>Récupération de plomb (%)</b>			
Contonga	59,7%	73,8%	(19)%
Coricancha	60,9%	75,7%	(20)%
El Mochito	80,4%	77,8%	3%
El Toqui	58,6%	0,0%	-
Myra Falls	33,1%	52,2%	(37)%
<b>Récupération de cuivre (%)</b>			
Campo Morado	79,9%	66,2%	21%
Contonga	61,3%	55,1%	11%
Coricancha	61,3%	55,1%	11%
Langlois	87,9%	69,3%	27%
Myra Falls	67,8%	72,1%	(6)%
<b>Récupération d'or (%)</b>			
Campo Morado	38,0%	35,0%	9%
Coricancha	89,7%	93,5%	(4)%
El Toqui	31,8%	81,4%	(61)%
Langlois	87,9%	84,2%	4%
Myra Falls	65,5%	60,4%	8%
<b>Récupération d'argent (%)</b>			
Campo Morado	54,3%	47,5%	14%
Contonga	78,8%	77,5%	2%
Coricancha	87,9%	102,1%	(14)%
El Mochito	86,7%	86,6%	0%
El Toqui	70,6%	72,1%	(2)%
Langlois	88,6%	83,9%	6%
Myra Falls	82,0%	78,0%	5%
<b>Total concentré de zinc</b>			
Campo Morado	7	20	(65)%
Contonga	7	9	(22)%
Coricancha	1	1	-
El Mochito	12	12	-
El Toqui	14	5	180%
Langlois	16	18	(11)%
Myra Falls	11	13	(15)%
East Tennessee	28	29	(3)%
Middle Tennessee	21	23	(9)%
Tennessee Mines	50	51	(2)%
<b>Total des mines propres</b>	<b>118</b>	<b>129</b>	<b>(9)%</b>
Écoulement Talvivaara	4	13	(69)%
<b>Total concentré de zinc</b>	<b>122</b>	<b>142</b>	<b>(14)%</b>

En milliers de tonnes, sauf indication contraire	T1 2013	T4 2012	Variation, en %
<b>Concentré de plomb</b>			
Contonga	0,2	0,7	(71)%
Coricancha	0,2	0,6	(67)%
El Mochito	4,6	4,7	(2)%
El Toqui	1,6	0,0	-
Myra Falls	0,6	1,0	(40)%
<b>Total concentré de plomb</b>	<b>7,2</b>	<b>7,0</b>	<b>3%</b>
<b>Concentré de cuivre</b>			
Campo Morado	1,8	1,8	-
Contonga	1,8	1,8	-
Coricancha	0,3	0,4	(25)%
Langlois	3,0	2,1	43%
Myra Falls	3,4	3,2	6%
<b>Total concentré de cuivre</b>	<b>8,4</b>	<b>7,5</b>	<b>12%</b>
<b>Zinc en concentré</b>			
Campo Morado	3	9	(67)%
Contonga	3	4	(25)%
Coricancha	0	1	(100)%
El Mochito	6	6	-
El Toqui	7	4	75%
Langlois	9	10	(10)%
Myra Falls	6	7	(14)%
East Tennessee	18	18	-
Middle Tennessee	14	14	-
Tennessee Mines	31	32	(3)%
<b>Total des mines propres</b>	<b>68</b>	<b>74</b>	<b>(8)%</b>
Écoulement Talvivaara	2	8	(75)%
<b>Total</b>	<b>70</b>	<b>82</b>	<b>(15)%</b>
<b>Plomb en concentré</b>			
Contonga	0,1	0,4	(75)%
Coricancha	0,1	0,3	(67)%
El Mochito	3,0	2,9	3%
El Toqui	0,8	0,0	-
Myra Falls	0,2	0,3	(33)%
<b>Total</b>	<b>4,2</b>	<b>3,9</b>	<b>8%</b>
<b>Cuivre en concentré</b>			
Campo Morado	0,9	1,5	(40)%
Contonga	0,5	0,5	-
Coricancha	0,1	0,1	-
Langlois	0,6	0,5	20%
Myra Falls	0,8	0,8	-
<b>Total</b>	<b>2,8</b>	<b>3,3</b>	<b>(15)%</b>
<b>Or (en milliers d'onces troy)</b>			
Campo Morado	1,3	3,4	(62)%
Coricancha	2,5	2,8	(11)%
El Toqui	2,4	17,1	(86)%
Langlois	0,4	0,5	(20)%
Myra Falls	3,3	2,7	22%
<b>Total</b>	<b>10,0</b>	<b>26,5</b>	<b>(62)%</b>
<b>Argent (en milliers d'onces troy)</b>			
Campo Morado	145	399	(64)%
Contonga	81	125	(35)%
Coricancha	105	217	(52)%
El Mochito	409	418	(2)%
El Toqui	48	24	100%
Langlois	147	139	6%
Myra Falls	158	97	63%
<b>Total</b>	<b>1 094</b>	<b>1 419</b>	<b>(23)%</b>

A la suite du programme « Mining for Value » sur le site de Campo Morado au S2 2012, cette mine a démarré l'année 2013 en force avec des améliorations nettes des récupérations et des teneurs de tête du zinc, du cuivre et de l'or. Malheureusement, ces améliorations ont été limitées lorsque les activités minières sur ce site ont été suspendues en février et mars, après la révocation du permis d'utilisation d'explosifs du site. Le Secrétariat de la Défense nationale du Mexique (SEDENA), l'organisme responsable de la délivrance et de la gestion des permis d'utilisation d'explosifs au Mexique, a notifié au site que son permis d'acheter, d'entreposer et d'utiliser des explosifs, nécessaire à ses activités minières à Campo Morado, avait été révoqué. Cette révocation était due à un problème administratif et non à quelque problème structurel opérationnel ou légal sur le site. Par conséquent, la mine n'a pas pu effectuer les opérations de dynamitage et a dû cesser ses opérations de broyage début février. Dès que la société Nyrstar a été informée de la révocation de son permis d'utilisation d'explosifs, elle a entamé un dialogue continu avec le SEDENA et d'autres acteurs concernés afin de débloquer la situation dans le cadre de la procédure de délivrance des permis. Afin de réduire l'incidence de cette suspension, la direction du site a avancé un arrêt de maintenance du broyeur prévu pour plus tard, ainsi que la maintenance de la flotte mobile, a poursuivi ses forages d'exploration et a augmenté la capacité de ses bassins de résidus. Début avril, un nouveau permis a été délivré et les activités minières ont repris sur le site, couplées à un plan de redressement visant à rattraper la production sur la durée de l'exercice 2013. La confiance de Nyrstar dans le plan de redressement est basé, en partie, sur l'amélioration importante des taux et récupération du Zinc, cuivre et or en décembre 2012 et janvier 2013 suite au programme « Mining for value » et des résultats obtenus en avril en ligne avec cette tendance. Même si elle ne devrait pas avoir d'impact matériel sur les résultats annuels du segment minier, la suspension des activités sur le site a affecté les volumes de production minière au T1 2013 et devrait avoir une incidence sur les résultats financiers des mines pour le S1 2013.

Tragiquement, malgré les améliorations considérables réalisées par Nyrstar en matière de santé et de sécurité des employés du segment minier, un employé a été blessé mortellement dans un accident de travail à la mine de Campo Morado le 3 mars 2013. Nyrstar a coopéré pleinement avec les autorités lors de l'enquête relative à cet accident et les responsables du département de santé et de sécurité de Nyrstar ont effectué une analyse approfondie des causes de cet accident afin d'améliorer les normes de sécurité dans toutes les activités.

La production de zinc en concentré à la mine de Contonga a légèrement diminué au T1 2013 par rapport au T4 2012 en raison de l'ajustement du débit moyen du broyeur afin de respecter la capacité autorisée. Ainsi, les volumes de minerai broyés ont chuté de 14% sur un trimestre. Au T1 2013, les activités minières se sont concentrées sur les niveaux inférieurs des mines, qui contiennent de plus hautes teneurs de cuivre (amélioration moyenne de 10% de la teneur au T1 2013) mais de plus faibles teneurs de plomb et d'argent. Les récupérations de zinc, d'argent et de cuivre sont restées stables, tandis que la récupération du plomb a été en baisse en raison de la plus faible teneur du minerai alimenté dans le broyeur.

Comme nous l'expliquions dans les résultats annuels 2012, Coricancha allait adapter son modèle opérationnel afin de traiter d'anciens résidus tout en développant des nouvelles surfaces de la mine pour la production future. Cette transition au T1 2013 a entraîné une réduction de 11% de la production d'or par rapport au T4 2012, étant donné que des résidus ont été mélangés au minerai extrait. Lors de la mise en place de ce processus, les récupérations ont diminué, du fait que le site vise à améliorer sa mécanisation de cette approche en termes de coûts.

La mine d'El Mochito a encore enregistré de bons résultats au T1 2013, après une très bonne première année d'activité sous le contrôle de Nyrstar en 2012. Les volumes de minerai broyés ont augmenté de 2% par rapport au T4 2012, avec des teneurs légèrement plus basses au T1 2013. Ce déclin des teneurs est dû à un mélange, dans l'alimentation du broyeur, de davantage de *mantos* à faible teneur et de moins de minerai à haute teneur provenant des cheminées. En effet, le site développe des cheminées à haute teneur pour la production au S2 2013. La production totale de zinc en concentré est restée stable d'un trimestre à l'autre, et celles de concentrés de plomb (hausse de 3%) et d'argent (baisse de 2%) ont été conformes aux prévisions.

La production à la mine d'El Toqui au T1 2013 a été centrée sur le zinc et le plomb, alors que la priorité était donnée à l'or au T4 2012. Ainsi, les activités minières se sont concentrées sur les minerais à plus haute teneur en zinc et plomb, avec une augmentation de 72% de la teneur moyenne de zinc. En conséquence, la production de zinc en concentré a grimpé de 75% au T1 2013 et la mine a commencé à produire des volumes significatifs de plomb pour la première fois. Etant



donné que le broyeur ne peut pas traiter en même temps le minerai riche en zinc et le minerai riche en or, le site a arrêté l'extraction de minerai riche en or et la teneur moyenne de l'or a ainsi chuté de 66%. En outre, l'or vendu précédemment sous forme de produit concentré à haute teneur d'or est maintenant stocké sous forme de produit aurifère intermédiaire. Ce dernier sera ensuite traité afin de produire un alliage doré, à marge élevée, par une usine de flottaison gravitationnelle qui est pour le moment en construction et dont la mise en service est prévue pour le S2 2013. Pour ces deux raisons, le volume d'or (commercialisable) produit a chuté de 86% au T1 2013.

Grâce à l'accélération réussie des opérations au S1 2012, le défi de Langlois est maintenant l'optimisation. Après le déploiement de « Mining for Value » aux mines de Tennessee et Campo Morado en 2012, le programme fut développer à Langlois à la fin du S1 et au début du S2 2013. Le défi principal identifié est d'augmenter la teneur des minerais pour la production et développement. Le manque de minerais disponibles au S1 2013 a donné suite au recul du volume des minerais extraits provoquant une diminution de 24% comparé au S4 2012. Un plan d'action en 4 parties est en place au site afin d'améliorer le teneur en minerais disponibles, incluant l'amélioration du planning et exécution minier. L'augmentation de 20% de la teneur de tête moyenne du zinc (9,62%) a réduit à environ 1 000 tonnes la production de zinc en concentré, en recul par rapport au T4 2012. Des améliorations des teneurs des sous-produits et des récupérations, grâce à des ajustements des processus au niveau du broyeur, ont permis des augmentations de 20% de la production de cuivre en concentré et de 6% des volumes d'argent au T1 2013.

La mine de Myra Falls a enregistré de bons résultats pour ce premier trimestre de 2013. Les volumes de minerai broyés sont restés stables par rapport au T4 2012, tandis que les variations de teneur reflètent bien l'éloignement planifié par rapport à la zone principale d'extraction. Bien que cette zone principale contienne de plus hautes teneurs de zinc, les zones sur lesquelles l'activité minière s'est concentrée au T1 2013 comportent de plus hautes teneurs de sous-produits, respectivement 18% et 61% de mieux pour les teneurs d'or et d'argent. En conséquence, bien que la production de zinc en concentré ait diminué d'environ 1 000 tonnes au T1 2013 par rapport au T4 2012, la production d'or a grimpé de 22% et les volumes d'argent de 63%.

Les East and Middle Tennessee Mines continuent à bien produire du concentré de zinc au T1 2013 conformément au T4 2012. A l'East Tennessee Mine, l'augmentation de 4% de la teneur de tête moyenne, pour atteindre 3,72% avec une réduction de 5 % de volume de minerais. A la Middle Tennessee Mine, la teneur de tête moyenne du zinc a reculé de 11% au T1 2013 selon le plan minier et devrait s'améliorer au T2 2013. Sur la même période, ce site a enregistré une hausse de 2% de son volume de minerai broyé, malgré une longue interruption de son train routier souterrain. Afin d'assurer le déplacement continu du minerai des mines souterraines vers le puits, des camions supplémentaires ont été mis à disposition. Outre l'augmentation du minerai broyé, on a observé une hausse de 2% de la récupération du zinc, qui a permis de contrebalancer la plus faible teneur moyenne et de maintenir un volume de zinc en concentré constant par rapport au trimestre précédent. Néanmoins, les problèmes susmentionnés ont eu une incidence négative sur le coût opérationnel C1.

Au T1 2013, Nyrstar a reçu environ 2 000 tonnes de zinc en concentré livré par Talvivaara dans le cadre de l'accord d'écoulement de zinc.

## RAPPORT D'ACTIVITÉ : FONDERIES

	T1 2013	T4 2012	Variation, en %
<b>Zinc (en milliers de tonnes)</b>			
Auby	36	40	(10)%
Balen/Overpelt	66	64	3%
Budel	68	71	(4)%
Clarksville	22	31	(29)%
Hobart	64	69	(7)%
Port Pirie	7	7	-
<b>Total</b>	<b>263</b>	<b>281</b>	<b>(6)%</b>



## Plomb (en milliers de tonnes)

Port Pirie	40	45	(11)%
------------	----	----	-------

## Autres produits

Cathodes de cuivre	1,0	0,6	67%
Argent (en milliers d'onces troy)	4 393	4 914	(11)%
Or (en milliers d'onces troy)	18	13	38%
Indium (tonnes)	8	8	-
Acide sulfurique	343	346	(1)%

La production de zinc dans le segment raffinage a atteint environ 263 000 tonnes au T1 2013, soit 6% de moins qu'au T4 2012, mais le dernier trimestre est généralement plus productif au niveau du raffinage. La production atteinte au T1 2013 a été conforme aux attentes de la direction et montre bien que les fonderies sont bien parties pour atteindre les indications de production fixées à 1,0 - 1,1 million de tonnes pour tout l'exercice 2013.

La production de zinc à la fonderie d'Auby accuse un recul de 10% au T1 2013 par rapport au T4 2012, en raison de l'arrêt de maintenance prévu de l'usine de zinc. La production d'indium, de 8 tonnes, a été conforme aux attentes du site et, après l'accélération des opérations au S2 2012, le processus technique est maintenant stable. Les opérations à la fonderie de Balen/Overpelt ont été bonnes au T1 2013: la production de zinc a été en hausse de 3% par rapport au T4 2012, trimestre qui avait été affecté par des problèmes de grillage et de lixiviation. La production à Budel a atteint son objectif conformément aux attentes de la direction malgré un léger recul au T1 2013, après un très bon T4 2012.

A la fonderie de Clarksville, les opérations ont été affectées par l'arrêt pour maintenance planifié du four de grillage et de l'usine d'acide. En outre, au T1 2013, une campagne visant à traiter exclusivement le concentré de la Middle Tennessee Mine afin d'augmenter la production de résidu de lixiviation de germanium, à marge élevée, a entraîné une diminution de la production de zinc en raison de la grosseur de broyage du concentré. La production à Hobart au T1 2013 a été affectée par des températures régionales en record, qui ont limité le débit d'électrolyse en raison de diminutions de puissance électrique. Ceci a entraîné une baisse de 7% de la production de zinc par rapport au T4 2012.

La production de plomb à la fonderie polymétallique de Port Pirie a diminué de 11% au T1 2013 par rapport au T4 2012, en raison d'un court arrêt non planifié du haut fourneau après l'installation d'une nouvelle machine. La production de zinc a été conforme à celle du T4 2012, tandis que la production de cathodes de cuivre et celle d'or ont grimpé de respectivement 67% et 38% sur la même période. La production d'argent a accusé un recul de 11% par rapport au trimestre précédent, suite à l'arrêt du haut fourneau.

## Frais de traitement (TC)

Les accords sur les frais de traitement du concentré de zinc fixés par les principales fonderies en Asie pour 2013 devraient, d'après les informations communiquées, se présenter ainsi :

- Frais de traitement de base fixés à 210,50 USD/tms (tonne métrique sèche) pour un prix de base du zinc de 2 000 USD/tonne
- Augmentation par paliers : de 6% pour un prix du zinc entre 2 000 et 2 500 USD/tonne, de 5% pour un prix du zinc entre 2 500 et 3 000 USD/tonne, de 2% pour un prix du zinc entre 3 000 et 3 500 USD/tonne, et fixe au-delà de 3 500 USD/tonne.
- Diminution par paliers : de 3% pour un prix du zinc entre 2 000 et 1 500 USD/tonne, et fixe en-dessous de 1 500 USD/tonne.

Comme indiqué, cela représenterait une amélioration de plus de 10% par rapport aux frais de traitement de référence pour 2012, qui s'élevaient à 191 USD/tms, pour un prix de base de 2 000 USD/tonne.

Nyrstar a poursuivi ses négociations sur les frais de traitement du concentré de zinc pour 2013 durant le T1 2013, mais des volumes considérables de concentré de zinc avaient déjà été conclus avec des frais de traitement de base plus élevés et de meilleures conditions de diminution par paliers que celles spécifiées ci-dessus. D'autres aspects des contrats

conclus sont conformes aux accords indiqués. Nyrstar poursuit les négociations avec un certain nombre de ses fournisseurs.

Les négociations de marché sur les matières premières riches en plomb se poursuivent également, à un stade moins avancé. L'incertitude reste grande sur le marché, étant donné que les fonderies, dont le redémarrage est attendu, n'ont pas encore traité de volumes considérables et que le marché de l'importation en Chine reste calme.

Comme les années précédentes, les stocks au début de l'exercice et certaines livraisons restantes de concentrés de zinc reçues en 2012 se feront selon les conditions de frais de traitement conclues dans les contrats de l'année passée, mais cela ne devrait pas avoir d'impact matériel sur les revenus des frais de traitement.

## **Couverture stratégique pour les prix du zinc et d'autres métaux**

Durant le T1 2013, Nyrstar a participé à des accords de couverture stratégique à court terme sur les prix du zinc.

Ces couvertures, qui concernent les T2, T3 et T4 2013, sont prévues pour 20 000 tonnes de zinc par mois. Au T2 2013, ces couvertures garantiront à Nyrstar un prix du zinc entre 2 100 et 2 200 USD/tonne pour 60 000 tonnes de métal. Aux T3 et T4 2013, ces couvertures, qui incluent des options d'achat et de vente, garantiront à Nyrstar un prix du zinc entre 2 100 et 2 200 USD/tonne pour 120 000 tonnes de métal, et si le prix dépasse les 2 400 USD/tonne, Nyrstar pourrait bénéficier de la hausse. Le coût total d'accès à ces accords de couverture était d'environ 7 millions USD.

L'objectif de ces accords de si court terme est d'augmenter la rentabilité de l'entreprise, par exemple en fournissant un appui financier ciblé aux actifs de Nyrstar ou en tirant profit des niveaux de prix sur le marché. Nyrstar a mis en place une structure complète de gouvernance afin de s'assurer que ces accords de couverture sur les prix du zinc et d'autres métaux sont conformes à un cadre solide de risque/rendement et que toutes les décisions relatives à l'accès ou à la sortie de ces accords sont prises par un Comité de risque des prix des métaux (Metal Price Risk Committee).

Nyrstar n'a pas l'intention de participer à des accords structurels de couverture à moyen ou long terme sur le prix du zinc, car cela réduirait son exposition aux variations à moyen ou long terme de ce prix. Nyrstar reste confiant vis-à-vis des fondamentaux du marché du zinc à moyen et long termes et sa décision de participer à des accords de couverture ne reflète aucun changement par rapport à cette vision.

## **Couverture pour la formule de financement de la transformation de Port Pirie**

Comme annoncé le 3 décembre 2012, Nyrstar a conclu un accord de principe avec le Gouvernement fédéral australien et le Gouvernement d'Australie-Méridionale sur le financement de la transformation de la fonderie de Port Pirie. Dans le cadre de la formule de financement liée à cette transformation, Nyrstar envisage de collecter 100 millions AUD via un accord de vente à terme de certaines des unités incrémentielles de métaux gratuits qui seront produites à Port Pirie après la transformation. Afin de s'assurer que cette alternative de financement reste attractive, Nyrstar a réalisé, le 10 avril 2013, des ventes à terme pour février 2014 (date à laquelle la formule de financement de la transformation devrait prendre effet) pour 5,0 millions d'onces troy d'argent à environ 28 USD/once troy. Il est prévu que cette situation soit intégrée dans la formule de financement de la transformation en février 2014.

## ÉNONCÉS PRÉVISIONNELS

Le présent communiqué contient des énoncés prévisionnels qui reflètent les intentions, les certitudes ou les attentes actuelles de la société concernant, notamment, le résultat d'exploitation, la situation financière, les liquidités, les performances, les perspectives, la croissance, les stratégies de la société et le secteur dans lequel la société opère. Ces énoncés prévisionnels sont soumis à des risques, incertitudes et hypothèses et à d'autres facteurs qui pourraient amener le véritable résultat d'exploitation, la situation financière, les liquidités, les performances, les perspectives ou les opportunités réelles de la société, ainsi que ceux des marchés qu'elle dessert ou entend desservir, à différer matériellement de ceux exprimés dans, ou suggérés par, ces énoncés prévisionnels. La société vous avertit que les énoncés prévisionnels ne garantissent nullement les performances futures et que son résultat d'exploitation réel, sa situation financière et ses liquidités réelles et l'évolution de l'industrie dans laquelle la société opère peuvent différer matériellement de ceux établis dans ou suggérés par les énoncés prévisionnels contenus dans ce communiqué. En outre, même si le résultat opérationnel, la situation financière, les liquidités et la croissance de la société et l'évolution du secteur dans lequel celle-ci opère étaient conformes aux énoncés prévisionnels contenus dans ce communiqué, ces résultats ou évolutions peuvent ne pas être indicatifs des résultats ou évolutions ultérieurs. La société et chacun de ses administrateurs, cadres et collaborateurs renoncent expressément à toute obligation ou engagement d'analyse, de mise à jour ou de diffusion d'une quelconque mise à jour des énoncés prévisionnels ou à toute révision des énoncés prévisionnels contenus dans ce rapport ou tout changement des attentes de la société ou tout changement d'événements, conditions ou circonstances sur lesquels reposent ces énoncés prévisionnels, sauf si la loi ou la législation applicable l'exige.

## A propos de Nyrstar

Nyrstar est une entreprise intégrée d'exploitation minière et de raffinage, leader du marché du zinc et du plomb et jouant un rôle croissant pour ce qui est d'autres métaux de base et précieux, des ressources essentielles qui alimentent l'urbanisation et l'industrialisation rapides de notre monde en mutation. Nyrstar, qui emploie plus de 7000 personnes à travers le monde, possède des exploitations minières, des unités de raffinage et d'autres en Europe, dans les Amériques, en Chine, et en Australie. Nyrstar est une entreprise constituée en Belgique, dont le siège social est situé en Suisse. Nyrstar est cotée à la Bourse NYSE Euronext de Bruxelles sous le symbole NYR. Pour plus d'informations, veuillez visiter le site web de Nyrstar : [www.nyrstar.com](http://www.nyrstar.com)

## Pour plus de renseignements, contactez :

Jaideep Thatai Manager Investor Relations T : +41 44 745 8103 M : +41 79 722 3089 [jaideep.thatai@nyrstar.com](mailto:jaideep.thatai@nyrstar.com)  
Sheela Pawar de Groot Group Manager Corporate Communications T : +41 44 745 8154 M : +41 79 722 6917 [sheela.pawar@nyrstar.com](mailto:sheela.pawar@nyrstar.com)  
Geert Lambrechts Manager Corporate Communications T : +32 14 449 646 M : +32 473 637 892 [geert.lambrechts@nyrstar.com](mailto:geert.lambrechts@nyrstar.com)