

Informations réglementées

30 avril 2014

Première déclaration trimestrielle de gestion intermédiaire pour 2014

Nyrstar NV ("Nyrstar" ou la "Société") a présenté aujourd'hui sa déclaration de gestion intermédiaire pour le premier trimestre 2014. La direction de Nyrstar tiendra une téléconférence avec les analystes et investisseurs à 9h00 (heure d'Europe centrale) afin de discuter de cette annonce. Les détails pratiques relatifs à cette téléconférence sont disponibles à la fin du présent communiqué.

- **Nyrstar a enregistré de bons résultats opérationnels pour le premier trimestre 2014 ; en bonne voie pour atteindre les indications pour l'exercice**
- **Mines : troisième trimestre consécutif de performance positive soutenue depuis la création du segment ; la production de zinc de nos propres mines pour le trimestre a atteint environ 73 000 tonnes**
- **Traitement des métaux : au premier trimestre, très bons résultats pour la production de zinc métal avec environ 280 000 tonnes**
- **Nyrstar est aux stades avancés d'annoncer sa décision finale d'investissement pour la reconversion de Port Pirie**
- **Frais de traitement (FT) de référence du zinc pour 2014 en hausse de 6% ; volumes considérables de concentrés de zinc déjà conclus par Nyrstar sur une base de FT plus élevés**
- **Le raffermissement continu de l'euro face au dollar américain et la faiblesse des prix des métaux précieux au cours du trimestre auront une incidence négative sur le bénéfice s'ils sont maintenus**

Chiffres clés

<i>En milliers de tonnes sauf indication contraire</i>	T1 2014	T4 2013	Variation en %
Mines			
Zinc en concentré provenant des mines propres	73	69	6%
Or (en milliers d'onces troy)	15,7	24,1	(35%)
Argent (en milliers d'onces troy) ¹	1 318	1 205	9%
Cuivre en concentré	3,3	3,8	(13%)
Traitement des métaux			
Zinc	280	287	(2%)
Plomb (Port Pirie)	49	52	(6%)
Marché			
Prix moyen du zinc au LME (USD/t) ²	2 029	1 907	6%
Taux de change moyen (EUR/USD)	1,37	1,36	1%

Nyrstar a enregistré de bons résultats dans tous les segments d'activités à la fin de ce premier trimestre et maintient ses indications de production pour tout l'exercice 2014 pour les segments Mines et Traitement des métaux.

¹ 75 % de l'argent produit par Campo Morado est liés à un accord d'écoulement avec Silver Wheaton Corporation en vertu duquel 3,90 USD/oz seulement est payable.

² Le prix du zinc est une moyenne des prix pour règlement comptant au jour le jour au LME.

Pour le segment minier, les mines propres de Nyrstar ont produit environ 73 000 tonnes de zinc en concentré au T1 2014, soit une augmentation de 6% par rapport au trimestre précédent ; et le troisième trimestre consécutif de progression soutenue pour le segment minier depuis sa création au T3 2013. Cette augmentation s'explique par : une solide performance à Myra Falls où les chantiers miniers à haute teneur développés durant le dernier trimestre de 2013 ont été exploités et traités au cours du T1 2014 ; une tendance continue à la hausse à El Toqui, grâce à des optimisations apportées à l'usine de traitement et à une campagne ciblée de zinc qui a permis une performance record de zinc métal ; et une nouvelle équipe de direction à Langlois ayant fourni de très bons résultats face à un plan minier restructuré. De plus, malgré de sévères conditions hivernales affectant l'Amérique du Nord en janvier et février, une solide performance dans la seconde moitié a donné lieu à des niveaux record de volumes traités à cinq des six mines du Tennessee, poursuivant ainsi la récente tendance positive, trimestre sur trimestre. Les volumes totaux de zinc en concentré ont augmenté de 3% par rapport au trimestre précédent malgré des livraisons insuffisantes dans le cadre de l'accord d'écoulement avec Talvivaara au T1 2014.

La production totale de plomb pour le T1 2014 était en hausse de 32% par rapport au T4 2013 avec la plupart des mines affichant une tendance positive et avec El Toqui affichant une amélioration significative par rapport au trimestre précédent. Malgré l'amélioration de la performance de la production d'or dans toutes les autres mines au cours de ce premier trimestre, la transition par rapport à l'exploitation de zones à haute teneur en or à El Toqui a engendré une baisse générale de la production d'or de 35% d'un trimestre à l'autre. Pour ce qui est de la production de cuivre métal, bien qu'elle ait chuté de 13% par rapport au trimestre précédent, les résultats sont conformes aux attentes de la direction puisqu'à la fois Myra Falls et Campo Morado ont, comme prévu, traité des gisements à plus basse teneur. Néanmoins, la production d'argent a clôturé le premier trimestre avec une hausse de 9% grâce à de bons résultats dans toutes les mines, à l'exception de Campo Morado, qui a enregistré une baisse de 13% par rapport au T4 2013 en raison de la réduction de l'alimentation provenant du gisement G9.

Par ailleurs, l'analyse stratégique des mines a permis d'identifier Coricancha et Pucarrajo en tant qu'actifs miniers secondaires et des solutions alternatives stratégiques sont à l'étude pour ces actifs. La direction avait décidé de placer la mine de Coricancha en mode entretien et maintenance au second semestre 2013 et la mine de Pucarrajo n'a pas été exploitée par Nyrstar depuis son acquisition en 2010. L'analyse stratégique des mines est toujours en cours et une nouvelle mise à jour est prévue pour le deuxième semestre de cette année.

Le segment Traitement des métaux a enregistré de très bons résultats trimestriels, avec une production de zinc d'environ 280 000 tonnes. Le segment a également réalisé une production trimestrielle record d'indium d'environ 10 tonnes, représentant une augmentation de 25% par rapport au T4 2013. Tous les sites ont atteint ou dépassé les attentes de la direction en termes de production de zinc. Auby, Budel, Balen et Clarksville ont enregistré de bons résultats par rapport au dernier trimestre 2013, bien que la production de cathodes à Clarksville ait été inférieure aux attentes de la direction, en raison d'un certain nombre de défis opérationnels et des conditions météorologiques défavorables. La production de zinc d'Hobart a été légèrement affectée au cours de ce premier trimestre de l'année en raison de retards de livraison de concentrés en provenance de Century.

La production de plomb à la fonderie de Port Pirie a été conforme aux prévisions. Malgré un arrêt non planifié de son usine d'agglomération au cours du premier trimestre, la performance de l'usine a continué à se stabiliser. Le T1 2014 a été affecté par une diminution de la disponibilité des stocks d'aggloméré, limitant ainsi la production du haut fourneau comparativement au T4 2013.

Le segment Marketing, approvisionnement et ventes a poursuivi activement la stratégie commerciale du Groupe au T1 2014. Le segment a conclu toutes les négociations majeures dans le cadre de la nouvelle stratégie de commercialisation qui a pour but de vendre une partie des métaux produits par Nyrstar directement auprès de clients en Europe et dans les nouveaux marchés d'exportation, incluant l'Asie. De plus, les accords de commercialisation avec Noble rencontrent les attentes en tant que partenaire commercial ainsi que les attentes des clients dans le marché.

Durant le T1 2014, Nyrstar a entamé des accords de couverture stratégique à court terme sur les prix du zinc. L'objectif de ces accords est d'augmenter la rentabilité de l'entreprise, par exemple en fournissant un appui financier ciblé aux actifs de Nyrstar ou en tirant profit des niveaux de prix sur le marché. Tous ces accords de couverture sont conformes à un cadre solide de risque/rendement et toutes les décisions relatives à l'accès ou à la sortie de ces accords sont prises par le Comité de risque des prix des métaux.

Après un bon début d'année, les prix du zinc et d'autres métaux ont présenté une certaine volatilité au cours du trimestre pour finalement clôturer à la baisse en mars. Bien que la demande en zinc pour utilisation finale reste forte et que l'inventaire continue à être drainé de la LME, Nyrstar prévoit une stabilisation du prix du zinc au T2 2014, principalement en raison des incertitudes qui planent autour des nouvelles règles de l'entrepôt de la LME. Nyrstar reste confiant vis-à-vis les fondamentaux du marché du zinc à moyen et long termes et sa décision de participer à des accords de couverture stratégique à court terme pour une protection contre le risque de baisse tout en maintenant une ouverture pour une appréciation ne reflète aucun changement par rapport à cette vision.

De plus, l'euro a continué de se raffermir face au dollar américain au cours du trimestre. Comme les gains de Nyrstar sont largement libellés en dollars américains, alors que la Société déclare ses résultats en euros, un euro fort par rapport au dollar américain a un impact négatif sur le bénéfice déclaré.

Nyrstar maintient ses indications de production pour l'exercice 2014 comme suit :

	Indications de production
Mines	
Zinc (mines propres)	280 000 - 310 000 tonnes
Plomb	15 000 - 18 000 tonnes
Cuivre	12 500 -14 000 tonnes
Argent	4 750 000 - 5 250 000 onces troy
Or	65 000 -70 000 onces troy
Fonderies	
Zinc	1,0 - 1,1 million de tonnes

Frais de traitement (FT)

Les accords sur les frais de traitement du concentré de zinc fixés par les principales fonderies en Asie pour 2014 devraient, d'après les informations communiquées, se présenter ainsi :

- Frais de traitement de base fixés à 223,50 USD/tms (tonne métrique sèche) pour un prix de base du zinc de 2 000 USD/tonne
- Augmentation par paliers : de 8,5% pour un prix du zinc entre 2 000 et 2 500 USD/tonne, de 6,5% pour un prix du zinc entre 2 500 et 3 000 USD/tonne, de 4% pour un prix du zinc entre 3 000 et 3 500 USD/tonne, et fixe au-delà de 3 500 USD/tonne.
- Diminution par paliers : de 3% pour un prix du zinc entre 2 000 et 1 500 USD/tonne, et fixe en-dessous de 1 500 USD/tonne.

Cela représente une amélioration de 6% par rapport aux frais de traitement de référence pour 2013, qui s'élevaient à 210,50 USD/tms, pour un prix de base de 2 000 USD/tonne.

Nyrstar a poursuivi ses négociations sur les frais de traitement du concentré de zinc pour 2014 durant le T1 2014, avec des volumes considérables de concentré de zinc déjà conclus à des frais de traitement de base plus élevés et de meilleures conditions de diminution par paliers que celles spécifiées ci-dessus. Les autres aspects des contrats conclus sont conformes aux accords indiqués. Nyrstar poursuit les négociations avec un certain nombre de ses fournisseurs.

Comme lors des années précédentes, les stocks au début de l'exercice et certaines livraisons restantes de concentrés de zinc reçues en 2014 se feront selon les conditions de frais de traitement conclues dans les contrats de l'année passée, mais cela ne devrait pas avoir d'impact matériel sur les revenus des frais de traitement.

Couverture stratégique

Durant le T1 2014, Nyrstar a entamé des accords de couverture stratégique à court terme sur les prix du zinc pour les T1 et T2 2014. Ces couvertures garantissent à Nyrstar un prix du zinc d'environ 2 050 USD/t et concernent environ 20 000 tonnes de zinc par mois de février à juin 2014. Ces couvertures ont été appliquées grâce à une combinaison de ventes à terme et à l'achat d'options de vente. Le coût total d'accès à ces accords de couverture était d'environ 3,7 millions USD.

Reconversion de Port Pirie

Au cours du T1 2014, Nyrstar a complété son étude de faisabilité finale pour le projet de transformation de la fonderie de Port Pirie en une usine de traitement et de récupération polymétallique ultramoderne. Sous réserve de la finalisation de tous les accords relatifs au financement et au dispositif d'appui, le Conseil d'administration de Nyrstar a approuvé le projet de reconversion.

Le 29 avril 2014, Nyrstar a été informée par le gouvernement d'Australie du Sud que l'approbation finale du Cabinet a été obtenue pour fournir un appui éventuel pour la totalité du financement de tiers. Nyrstar et le gouvernement d'Australie du Sud sont aux stades avancés de finaliser les accords prévoyant cet élément critique du projet de reconversion. Le gouvernement d'Australie du Sud a informé Nyrstar que ces documents seront exécutés au plus tard le 16 mai 2014, date à laquelle la décision finale d'investissement sera annoncée par Nyrstar et le gouvernement d'Australie du Sud.

- fin -

Téléconférence

La direction de Nyrstar tiendra une téléconférence avec les analystes et investisseurs aujourd'hui à 9h00 (heure d'Europe centrale) afin de discuter de cette annonce.

La présentation sera diffusée en direct sur le site de Nyrstar (www.nyrstar.com) et y sera également archivée et consultable ultérieurement.

La diffusion sera accessible sur : <http://www.media-server.com/m/p/ad6jju7o>.

Pour ceux qui souhaiteraient participer en direct à cette téléconférence, les informations d'appel sont les suivantes :

Numéro d'accès pour les participants:

Participants, numéro local - Londres, Royaume-Uni	+44(0)20 3427 1919
Participants, numéro local - Bruxelles, Belgique	+32(0)2 404 0660
Participants, numéro local - New York, États-Unis	+1212 444 0895
Participants, numéro local - Francfort, Allemagne	+49(0)69 2222 10624
Participants, numéro local - Bruxelles, Belgique	+32(0)2 402 3092
Participants, numéro local - Toronto, Canada	+1416 216 4142
Participants, numéro local - Sydney, Australie	+61(0)2 9253 5962
Participants, numéro local - Genève, Suisse	+41(0)22 592 7641
Participants, numéro local - Amsterdam, Pays-Bas	+31(0)20 716 8296
Participants, numéro local - Paris, France	+33(0)1 76 77 22 28

Code de confirmation : 1702901

Il peut être demandé aux participants de fournir ce code de confirmation à l'opérateur afin de participer à la téléconférence.

À propos de Nyrstar

Nyrstar est une entreprise intégrée d'exploitation minière et de raffinage, leader du marché du zinc et du plomb et jouant un rôle croissant pour ce qui est d'autres métaux de base et précieux, des ressources essentielles qui alimentent l'urbanisation et l'industrialisation rapides de notre monde en évolution. Avec ses exploitations minières, ses fonderies et ses autres activités, Nyrstar est présente en Europe, en Amérique du Nord, en Amérique du Sud, en Chine et en Australie, et emploie environ 6 500 personnes. Nyrstar est une entreprise constituée en Belgique, dont le siège social est situé en Suisse. Nyrstar est cotée à la Bourse NYSE Euronext de Bruxelles sous le symbole NYR. Pour plus d'informations, veuillez visiter le site web de Nyrstar : www.nyrstar.com.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Amy Rajendran Group Manager Investor Relations T: +41 44 745 8103 M: +41 79 722 3089 E: amy.rajendran@nyrstar.com

Rapport d'activités : Segment Mines

En milliers de tonnes sauf indication contraire	T1 2014	T4 2013	Variation, en %
Total minerai broyé			
Campo Morado	178	181	(2%)
Contonga	90	89	1%
Coricancha	0,9	0,3	179%
El Mochito	172	181	(5%)
El Toqui	143	143	-
Langlois	132	112	18%
Myra Falls	130	136	(4)%
Tennessee Mines	990	924	7%
East Tennessee	540	515	5%
Middle Tennessee	450	409	10%
Total minerai broyé	1 836	1 767	4%
Teneur de tête du zinc (%)			
Campo Morado	4,88%	5,43%	(10%)
Contonga	4,15%	3,95%	5%
El Mochito	4,09%	3,74%	9%
El Toqui	6,37%	4,14%	54%
Langlois	7,56%	8,08%	(6%)
Myra Falls	6,79%	7,48%	(9%)
Tennessee Mines	3,36%	3,42%	(2%)
East Tennessee	3,50%	3,61%	(3%)
Middle Tennessee	3,21%	3,17%	1%
Teneur de tête du plomb (%)			
Campo Morado	0,95%	0,98%	(3%)
Contonga	0,15%	0,14%	7%
El Mochito	2,31%	1,86%	24%
El Toqui	0,59%	0,09%	556%
Myra Falls	0,67%	0,67%	-
Teneur de tête du cuivre (%)			
Campo Morado	0,98%	1,21%	(13%)
Contonga	1,15%	1,23%	(7%)
Coricancha	1,37%	0,71%	93%
Langlois	0,46%	0,50%	(8%)
Myra Falls	0,78%	1,00%	(22%)
Teneur de tête de l'or (g/t)			
Campo Morado	1,27	1,23	3%
El Toqui	1,65	4,36	(62%)
Langlois	0,16%	0,16%	-
Myra Falls	2,18%	2,00%	9%
Teneur de tête de l'argent (g/t)			
Campo Morado	114,71	110,29	4%
Contonga	33,82	31,19	8%
El Mochito	85,29	77,50	10%
El Toqui	19,75	7,30	171%
Langlois	38,93	40,87	(5%)
Myra Falls	99,93	78,49	27%

En milliers de tonnes sauf indication contraire	T1 2014	T4 2013	Variation, en %
Récupération de zinc (%)			
Campo Morado	75,4%	74,3%	1%
Contonga	88,9%	88,7%	-
El Mochito	85,3%	87,9%	(3%)
El Toqui	90,9%	78,5%	16%
Langlois	93,3%	93,3%	-
Myra Falls	89,3%	89,8%	(1%)
Tennessee Mines	93,7%	94,7%	(1%)
East Tennessee	92,7%	95,3%	(3%)
Middle Tennessee	94,8%	94,0%	1%
Récupération de plomb (%)			
Contonga	37,7%	38,1%	(1%)
El Mochito	81,2%	78,6%	3%
El Toqui	56,1%	4,6%	1 120%
Myra Falls	35,5%	43,4%	(18%)
Récupération de cuivre (%)			
Campo Morado	70,9%	73,7%	(4%)
Contonga	75,0%	74,1%	1%
Langlois	76,8%	79,6%	(4%)
Myra Falls	77,3%	78,5%	(2%)
Récupération d'or (%)			
Campo Morado	26,2%	25,5%	3%
El Toqui	86,2%	78,9%	9%
Langlois	75,9%	79,8%	(5%)
Myra Falls	70,4%	68,0%	4%
Récupération d'argent (%)			
Campo Morado	37,8%	44,4%	(15%)
Contonga	83,1%	88,1%	(6%)
El Mochito	89,3%	86,7%	3%
El Toqui	82,0%	65,1%	26%
Langlois	76,7%	78,6%	(2%)
Myra Falls	86,6%	90,9%	(5%)
Total concentré de zinc			
Campo Morado	14	16	(13%)
Contonga	7	7	-
El Mochito	12	12	-
El Toqui	17	10	70%
Langlois	19	16	19%
Myra Falls	15	17	(12%)
Tennessee Mines	49	47	4%
East Tennessee	28	28	-
Middle Tennessee	21	19	11%
Total des mines propres	133	125	6%
Ecoulement Talvivaara	0	4	(100%)
Total concentré de zinc	133	129	3%

En milliers de tonnes sauf indication contraire	T1 2014	T4 2013	Variation, en %
Total concentré de plomb			
Contonga	0,1	0,1	-
El Mochito	5,1	4,1	24%
El Toqui	0,9	0,0	100%
Myra Falls	1,0	1,2	(17%)
Total concentré de plomb	7,1	5,4	31%
Total concentré de cuivre			
Campo Morado	8,6	11,4	(25%)
Contonga	2,9	3,0	(3%)
Langlois	2,1	1,9	11%
Myra Falls	3,6	4,9	(27%)
Total concentré de cuivre	17,3	21,3	(19%)
Zinc en concentré			
Campo Morado	7	7	-
Contonga	3	3	-
El Mochito	6	6	-
El Toqui	8	5	60%
Langlois	9	8	13%
Myra Falls	8	9	(11%)
Tennessee Mines	31	30	(3%)
East Tennessee	18	18	-
Middle Tennessee	14	12	17%
Total des mines propres	73	69	6%
Ecoulement Talvivaara	0	2	-
Total	73	71	3%
Plomb en concentré			
Contonga	0,1	0,0	100%
El Mochito	3,2	2,6	23%
El Toqui	0,5	0,0	100%
Myra Falls	0,3	0,4	(25%)
Total	4,1	3,1	32%
Cuivre en concentré			
Campo Morado	1,2	1,5	(20%)
Contonga	0,8	0,8	-
Langlois	0,5	0,4	25%
Myra Falls	0,8	1,1	(27%)
Total	3,3	3,8	(13%)
Or (en milliers d'onces troy)			
Campo Morado	1,9	1,8	6%
El Toqui	6,5	15,8	(59%)
Langlois	0,5	0,5	-
Myra Falls	6,4	6,0	7%
Total	15,7	24,1	(35%)
Argent (en milliers d'onces troy)			
Campo Morado	248	284	(13%)
Contonga	81	78	4%
El Mochito	421	391	8%
El Toqui	75	22	241%
Langlois	127	116	9%
Myra Falls	363	313	16%
Total	1 318	1 205	9%

La quantité totale de minerai broyé à Campo Morado était d'environ 178 000 tonnes, soit un recul de 2% par rapport au T4 2013, tandis que l'alimentation du broyeur a été maintenue, avec une augmentation de 1% par rapport au trimestre précédent. Comme attendu, l'épuisement du gisement G9 a engendré une diminution de 10% de la production de zinc en concentré, qui n'a atteint qu'environ 6 500 tonnes à la fin du T1 2014. De plus, les teneurs de tête du zinc et du cuivre ont chuté respectivement de 10% et 13% par rapport au T4 2013. Tandis que les essais se poursuivent sur le site, des changements au niveau du fonctionnement et des processus de l'usine ont été démarrés pour les ressources minérales. Les options envisagées comprennent également la production de concentré en vrac sur le site pour traitement ultérieur dans le segment Traitement des métaux de Nyrstar.

Contonga a broyé environ 90 000 tonnes de minerai au cours du T1 2014, soit une hausse de 1% par rapport au T4 2013, et a amélioré de 4% l'alimentation de son broyeur. Par rapport au trimestre précédent, la mine a amélioré, de manière générale, la teneur de tête de son minerai grâce à des teneurs du zinc et de l'argent plus élevées que prévues, de respectivement 5% et 8% par rapport au T4 2013. De manière générale, le taux de récupération de la mine a été amélioré, à l'exception de la récupération de l'argent, qui a chuté de 6% en raison de résultats exceptionnels au T4 2013. Toutefois, la production d'argent en concentré a grimpé de 4% au T1 2014.

À la mine El Mochito, la production de zinc en concentré du T1 2014 a été comparable à celle du T4 2013. La mine a produit plus de plomb en concentré que prévu, une augmentation de 25% par rapport au T4 2013 grâce à une amélioration de la planification minière. Par rapport au trimestre précédent, les teneurs de tête du zinc et du plomb ont également été meilleures, respectivement de 9% et 24%, principalement grâce à une meilleure intégration des machines en surface, et ce malgré une diminution de 5% du minerai broyé en raison de problèmes géologiques souterrains durant ce premier trimestre. La production d'argent en concentré a grimpé de 8% par rapport au T4 2013, principalement grâce à une augmentation du minerai extrait des cheminées. L'alimentation du broyeur a été en hausse de 4% au T1 2014 à la suite des arrêts prévus au T4 2013.

La mine El Toqui a mis l'accent sur la production de zinc et de plomb durant le T1 2014, ce qui a permis une production de concentré considérablement plus élevée qu'au trimestre précédent ; la production de zinc a atteint environ 17 000 tonnes et celle de plomb 883 tonnes pour ce trimestre. La production d'argent en concentré a été nettement plus élevée au T1 2014 grâce à une teneur de tête de l'argent meilleure que prévue. El Toqui a enregistré des résultats opérationnels bien au-delà des attentes de la direction pour ce premier trimestre de l'année.

La mine Langlois a augmenté de 18% son volume de minerai broyé pour atteindre environ 132 000 tonnes à la fin du T1 2014. L'alimentation du broyeur a été améliorée de 20% par rapport au trimestre précédent grâce à une meilleure planification minière. Cependant, une faiblesse dans l'exécution de la séquence d'extraction a engendré une baisse des teneurs de tête du zinc, du cuivre et de l'argent au T1 2014, respectivement de 6%, 8% et 5% par rapport au T4 2013. Ce problème a été résolu depuis lors. Tous les volumes de métaux en concentré ont augmenté par rapport au trimestre précédent : de 10% pour le zinc, pour atteindre environ 9 000 tonnes ; de 5% pour le cuivre, pour atteindre environ 469 tonnes ; de 9% pour l'argent, pour atteindre environ 127 000 onces troy ; et de 14% pour l'or, pour atteindre environ 526 onces troy.

Après avoir remanié sa planification minière et avoir accédé à de nouvelles zones d'extraction au deuxième semestre 2013, Myra Falls a enregistré au T1 2014 des résultats conformes aux attentes de la direction. Au terme de ce premier trimestre, le volume de minerai broyé était d'environ 130 000 tonnes. La teneur de tête de l'argent était de 99,93 g/t, soit une augmentation de 27%. La production d'argent en concentré était d'environ 6 500 onces troy et celle d'or d'environ 360 000 onces troy, en hausse respectivement de 8% et 16%. La récupération du plomb a chuté de 18% par rapport au trimestre précédent en raison de mauvaises conditions météorologiques durant les premiers mois de 2014.

Les Tennessee Mines ont continué à enregistrer de bons résultats, avec une production de zinc en concentré 4% plus élevée au T1 2014 qu'au T4 2013. Aux East Tennessee Mines, le volume total de minerai broyé était d'environ 540 000 tonnes au T1 2014. La production de métal contenu a baissé de 1% en raison d'une diminution générale de 3% de la teneur de tête du zinc et de la récupération du zinc, compensées par une augmentation de 5% du minerai broyé par rapport au trimestre précédent. Cette diminution de 3% de la teneur de tête du zinc est due à la réduction du volume

provenant de la mine à plus haute teneur d'Immel, où le minerai extrait a chuté de 7% par rapport au T4 2013 en raison de perturbations temporaires du transport ferroviaire. À la fin du T1 2014, l'alimentation du broyeur était en hausse de 7% par rapport au T4 2013. Aux Middle Tennessee Mines, malgré un certain nombre de retards en début de trimestre en raison de conditions météorologiques défavorables, la production de zinc contenu a grimpé de 12%, alors que le volume de minerai broyé et la teneur de tête ont augmenté respectivement de 10% et 1%. Ces augmentations du volume broyé et de la teneur de tête sont attribuables principalement à la mine de Gordonsville, où elles ont été de 14% et 3% respectivement. De plus, l'alimentation du broyeur a été en hausse de 12% par rapport au dernier trimestre de 2013.

Rapport d'activités : Segment Traitement des métaux

	T1 2014	T4 2013	Variation, en %
Zinc (en milliers de tonnes)			
Auby	43	40	8%
Balen/Overpelt	68	69	(1%)
Budel	70	73	(4%)
Clarksville	28	27	4%
Hobart	63	70	(10%)
Port Pirie	8	8	(0%)
Total	280	287	(2%)
Plomb (en milliers de tonnes)			
Port Pirie	49	52	(6%)
Autres produits			
Cathodes de cuivre	1,0	1,1	(9%)
Argent (en milliers d'onces troy)	3 491	4 802	(27%)
Or (en milliers d'onces troy)	7 427	10 636	(36%)
Indium métal (tonnes)	10	8	25%
Acide sulfurique	366	367	(0%)

La fonderie d'Auby a produit environ 43 000 tonnes de zinc métal commercial au T1 2014, soit une augmentation de 8% par rapport au T4 2013, grâce à une très bonne performance opérationnelle durant ce premier trimestre, qui a contrebalancé les travaux de maintenance non planifiés sur le four de grillage. Le site d'Auby a également enregistré une production trimestrielle record d'indium d'environ 10 000 tonnes, en hausse de 25% par rapport au T4 2013..

À Clarksville, des travaux de maintenance non planifiés sur le four de grillage et sur les machines de purification du résidu de lixiviation, combinés à un hiver particulièrement rude, ont engendré un recul de 12% de la production de cathodes de zinc par rapport au trimestre précédent. Ces problèmes ont été résolus grâce aux réparations apportées au purificateur de gaz du four de grillage au cours du premier trimestre de cette année. La diminution de stocks de cathodes de zinc de la fin 2013 a contrebalancé l'impact des travaux de maintenance non planifiés au T1 2014, ce qui a permis une augmentation de 2% de la production de zinc métal commercial par rapport au trimestre précédent.

La production de zinc métal commercial de Budel a été conforme aux attentes de la direction, avec environ 75 000 tonnes pour le premier trimestre 2014, en recul de 4% par rapport au trimestre précédent. La production de cathodes de zinc était de 75 000 tonnes, ce qui représente un très bon résultat pour le trimestre.

À Balen/Overpelt, la production de zinc commercial était d'environ 68 000 tonnes, en baisse de 1% par rapport au T4 2013. Le T4 2013 a été affecté par des problèmes au niveau du lit du four de grillage, mais ceux-ci ont été résolus au cours de ce même trimestre.

La fonderie d'Hobart a produit environ 63 000 tonnes de zinc métal commercial au T1 2014, soit un recul de 10% par rapport au T4 2013 en raison de retards de livraisons en provenance de Century.

Durant le premier trimestre de cette année, la fonderie de Port Pirie a enregistré des résultats conformes aux attentes de la direction. La production de plomb a reculé de 4% par rapport au trimestre précédent, en raison d'une diminution de la disponibilité des stocks d'aggloméré, limitant ainsi la production du haut fourneau comparativement au T4 2013. La production de zinc métal commercial a été légèrement inférieure à celle du T4 2013. Cette baisse est due à un arrêt planifié de l'usine de fumage.

Nyrstar met à jour ses indications pour les arrêts planifiés pour le reste de 2014; l'indication pour l'arrêt planifié du four de grillage d'Auby prévue au T4 2014 a été changée pour le T3 2014. Nyrstar maintient ses indications pour les arrêts de maintenance planifiés pour tous les autres sites.

Fonderie et phase de production concernées	Période et durée	Impact estimé
Balen – four de grillage F4	T2: 3 semaines	Aucun
Hobart – four de grillage 5	T2: 3 semaines	6 000 tonnes de zinc
Clarksville – four de grillage et usine d'acide	T3: 1 à 2 semaines	Aucun à 1 000 tonnes de zinc
Auby – four de grillage	T3: 2 semaines	Aucun
Balen – four de grillage F5	T4: 1 à 2 semaines	Aucun
Port Pirie – usine de plomb	T4: 3 semaines	Aucun à 500 tonnes