

Communiqué de presse
CP-2014-39-R

Information réglementée

25 août 2014
18:00 CET

Umicore Cobalt & Specialty Materials renforce sa position en Amérique du nord

Umicore a annoncé aujourd'hui l'acquisition des activités et de l'actif de CP Chemicals basé à Wickliffe, Ohio. CP Chemicals raffine et recycle des matériaux secondaires contenant du cobalt et du nickel tels que les déchets de superalliage et les transforme en composés chimiques destinés aux industries de raffinage pétrochimique et catalytique. CP Chemicals recycle également le rhénium à partir des pales de turbine en superalliage utilisées pour l'aviation. L'activité qui emploie 40 personnes, sera intégrée au sein de la business unit Cobalt & Specialty Materials d'Umicore.

L'acquisition permet à Umicore de disposer de nouvelles capacités de recyclage de cobalt et de nickel en Amérique du nord qui alimenteront ses activités produits existantes. Elle s'inscrit dans la stratégie globale d'Umicore visant à créer une boucle fermée et dans la stratégie de la business unit qui cherche à renforcer sa position dans la chaîne de valeur du cobalt et du nickel, du recyclage à la transformation et la distribution.

Joe Patrick, President et CEO de CP Chemicals Group a commenté : "La transition de nos activités vers Umicore crée une opportunité passionnante pour notre société et nos employés d'améliorer notre position sur le marché du recyclage des matériaux spéciaux. Les compétences et la présence mondiale d'Umicore sur le marché des composés chimiques spéciaux à base de cobalt et de nickel permet un collaboration idéale pour la croissance de notre activité."

Dans le cadre de la stratégie d'expansion de la business unit en Amérique du nord , Umicore a conclut un accord à long terme visant à recycler les déchets de métaux durs contenant du cobalt de Global Tungsten and Powders Corp. (GTP) et à leur fournir des poudres fines de cobalt. GTP est un leader dans le développement, la production et le recyclage de produits à base de poudre de tungstène, cobalt et tantale.

Jan Vliegen, Senior Vice-President de la business unit Cobalt & Specialty Materials d'Umicore, a commenté : "Nous sommes ravis des différentes étapes entreprises en vue de poursuivre la croissance et d'étendre notre capacités de recyclage et de raffinage sur le marché nord-américain. L'ensemble de ces acquisitions, dont celle récente de Palm Commodities, confirme notre ambition d'encore renforcer notre présence en Amérique du Nord. Cela souligne également l'engagement d'Umicore visant à contribuer au recyclage des déchets de l'industrie des métaux durs."

Umicore
Group Communications

Société Anonyme
31 Rue du Marais
B-1000 Bruxelles
Belgique

tél +32 2 227 71 11
fax +32 2 227 79 00
e-mail info@umicore.com
web www.umicore.com

TVA BE0401 574 852
N° d'entreprise 0401574852
Siège social 31 Rue du Marais
B-1000 Bruxelles - Belgique

Note aux rédacteurs

Un superalliage ou un alliage de haute performance, est un alliage présentant une excellente résistance mécanique et une bonne résistance au fluage (tendance que les solides ont à bouger lentement ou à se déformer sous l'effet d'une contrainte) à haute température. Ils ont une bonne stabilité surfacique ainsi qu'une bonne résistance à la corrosion et à l'oxydation. Les superalliages trouvent leurs applications habituelles dans l'aérospatiale, les turbines à gaz, ou les turbines de l'industrie marine.

Les applications à base de métaux durs ou les outils en métaux durs sont utilisés dans l'industrie automobile (outils de taraudage), le secteur pétrolier et gazier (forage pétrolier / exploration), l'électronique (découe de circuits imprimés), etc.

Pour tout complément d'information

Media Relations

Elcke Vercruyse +32 2 227 71 29 elcke.vercruyse@umicore.com

Investor Relations

Evelien Goovaerts +32 2 227 78 38 evelien.goovaerts@umicore.com

Profil d'Umicore

Umicore est un groupe mondial spécialisé dans la technologie des matériaux et le recyclage. Le Groupe se concentre sur des domaines où son expertise en science des matériaux, chimie et métallurgie fait la différence. Ses activités s'articulent autour de quatre secteurs d'activité : Catalysis, Energy Materials, Performance Materials et Recycling. Chaque secteur d'activité est divisé en plusieurs business units offrant des matériaux et des solutions à la pointe de nouveaux développements technologiques. Ils sont essentiels à la vie de tous les jours.

Umicore tire la majorité de ses revenus et consacre la plupart de ses efforts en R&D à des projets aux technologies propres telles que les catalyseurs pour contrôle des émissions, les matériaux pour batteries rechargeables et pour applications photovoltaïques, les piles à combustible, ainsi que le recyclage. L'objectif principal d'Umicore de créer de la valeur durable se base sur l'ambition de développer, de produire et de recycler des matériaux de façon à remplir sa mission : materials for a better life.

Le Groupe Umicore déploie des activités industrielles sur tous les continents et dessert une clientèle mondiale. Il a réalisé en 2013 un chiffre d'affaires de € 9,8 milliards d'euros (revenus de € 2,4 milliards hors métaux) et emploie actuellement quelque 14.200 personnes.