

Communiqué de presse

30 septembre 2020 – 8h30 CEST

Umicore rationalise ses activités Cobalt & Specialty Materials

Dans le cadre de son exercice de réévaluation du périmètre de ses opérations globales de production, Umicore prévoit de rationaliser ses activités de cobalt dans la business unit Cobalt & Specialty Materials, afin de renforcer la position concurrentielle de la business unit.

Cobalt & Specialty Materials est un leader dans le raffinage, la production et la distribution de produits chimiques spécialisés à base de cobalt et de nickel pour une vaste gamme d'applications à l'exclusion du domaine des batteries. Au cours des dernières années, la business unit a été confrontée à une augmentation de la concurrence sur plusieurs de ses marchés finaux et, plus récemment, dans ses activités de raffinage du cobalt, en raison de l'émergence de raffineries de cobalt à grande échelle. Dans ce contexte, Umicore prévoit de consolider une partie des principales opérations de la business unit à Kokkola en Finlande et à Nashville aux Etats-Unis, afin de réaliser des synergies et de renforcer la position concurrentielle de la business unit.

Selon ce plan, le raffinage du cobalt et une partie des activités de transformation du cobalt de l'usine d'Olen en Belgique seront transférés vers la raffinerie récemment acquise de Kokkola, en Finlande. Cette raffinerie à la pointe de la technologie est l'une des plus grandes raffineries de cobalt au monde et permet à la business unit de produire à plus grande échelle et de manière concurrentielle. Le transfert des activités devrait être finalisé d'ici mi-2023 et entraînera une réduction de 165 postes à Olen par attrition naturelle.

Aux Etats-Unis, la business unit cessera ses activités à Arab, en Alabama, et les activités seront consolidées dans l'usine de Nashville, au Tennessee. La fermeture de l'usine d'Arab aura un impact sur 42 postes. En début d'année, la business unit a également fermé son usine de raffinage et de recyclage de cobalt, de nickel et de rhénium à Wickliffe, en Ohio.

Il est prévu que les ajustements au périmètre de production mentionnés ci-dessus et les charges correspondantes entraîneront des ajustements à l'EBIT d'environ € 55 millions, dont la grande majorité est de nature non monétaire.

Pour tout complément d'information

Investor Relations

Evelien Goovaerts	+32 2 227 78 38	evelien.goovaerts@umicore.com
Eva Behaeghe	+32 2 227 70 68	eva.behaeghe@umicore.com
Aurélie Bultynck	+32 2 227 74 34	aurelie.bultynck@umicore.com

Media Relations

Marjolein Scheers	+32 2 227 71 47	marjolein.scheers@umicore.com
-------------------	-----------------	--

Profil d'Umicore

Umicore est un groupe mondial spécialisé dans la technologie des matériaux et le recyclage. Le Groupe se concentre sur des domaines où son expertise en science des matériaux, chimie et métallurgie fait la différence. Ses activités s'articulent autour de trois business groups : Catalysis, Energy & Surface Technologies et Recycling. Chaque business group est divisé en plusieurs business units offrant des matériaux et des solutions à la pointe de nouveaux développements technologiques et essentiels à la vie de tous les jours.

Umicore tire la majorité de ses revenus et consacre la plupart de ses efforts en R&D aux matériaux destinés à la mobilité propre et au recyclage. L'objectif principal d'Umicore de créer de la valeur durable se base sur l'ambition de développer, de produire et de recycler des matériaux de façon à remplir sa mission : materials for a better life.

Les sites industriels et commerciaux d'Umicore ainsi que les centres de recherche et développement sont répartis à travers le monde afin de desservir au mieux une clientèle internationale. Le Groupe a réalisé au premier semestre 2020 des revenus (hors métaux) de € 1,6 milliards (chiffre d'affaires de € 10,0 milliards) et emploie actuellement environ 11.000 personnes.