

Aya Gold et Silver présente une EEP robuste pour Boumadine, soulignant un rendement élevé, une récupération rapide et un projet rentable

Montréal, Québec, le 4 novembre 2025 – Aya Or & Argent Inc. (TSX : AYA; OTCQX : AYASF) (« Aya » ou la « Société ») a le plaisir d'annoncer les résultats de son Évaluation économique préliminaire de Boumadine 2025 (l'« EEP » ou l'« étude ») pour le projet Boumadine (le « projet » ou « Boumadine ») situé au Royaume du Maroc. L'EEP a été préparée conformément au *Règlement 43-101 sur l'information concernant les projets miniers* (le « Règlement 43-101 ») par des personnes qualifiées indépendantes, notamment Lycopodium Minerals Canada Ltd et WSP Canada Inc. Veuillez noter que tous les chiffres financiers du présent communiqué de presse sont exprimés en dollars américains, sauf indication contraire.

Points saillants de l'EEP 2025

Tableau 1: Faits saillants économiques de Boumadine

Paramètres économiques du projet	Unités	Avant impôts	Scénario de référence	Prix au comptant ²
			Après impôts	Après impôts
Cours de l'or	\$/oz	2 800 \$	2 800 \$	4 000 \$
Cours de l'argent	\$/oz	30 \$	30 \$	48 \$
Dépenses en immobilisations initiales	M\$	446 \$	446 \$	446 \$
CTILM ¹	\$/oz AuEq	1 021 \$	1 021 \$	1 068 \$
Valeur actuelle nette (VAN 5%)¹	G\$	2,2	1,5	3,0
Taux de rendement interne (« TRI »)	%	69 %	47 %	77 %
Récupération	Années	1,3	2,1	1,2
VAN :dépenses d'immobilisation ³	-	5,0	3,3	6,6
Revenus	G\$	7,0	7,0	10,1
Flux de trésorerie disponibles (FTD) ¹	G\$	2,8	2,0	3,8

1. Les CTILM et les flux de trésorerie disponibles sont des mesures financières non conformes aux IFRS et n'ont pas de signification normalisée en vertu des normes comptables IFRS (« IFRS »), et peuvent ne pas être comparables à des mesures similaires utilisées par d'autres émetteurs. Se reporter à la section *Mesures non conformes aux IFRS et autres mesures financières* pour de plus amples renseignements, y compris une description détaillée de ces mesures.

2. Prix au comptant présumés au 31/10/2025.

3. Le ratio VAN: dépenses d'immobilisation est le ratio des valeurs actuelles nettes, actualisées au taux de 5 %, par rapport aux dépenses en immobilisations initiales.

Paramètres économiques du projet solides basés sur une durée utile de la mine de 11 ans :

- **Après impôts : Une VAN_{5%} de 1,5 milliard de dollars, un TRI de 47 % et une période de récupération de 2,1 ans** aux prix du scénario de référence passant à une VAN_{5%} de 3 milliards de dollars, un TRI de 77 % et une période de récupération de 1,2 an selon les prix au comptant.
- **Avant impôts : Une VAN_{5%} de 2,2 milliards de dollars, un TRI de 69 % et une période de récupération de 1,3 an** selon le scénario de référence passant à une VAN_{5%} de 4,5 milliards de dollars, un TRI de 107 % et une période de récupération de 0,7 an selon les prix au comptant.
- **Envergure intéressante, teneur élevée, faibles dépenses en immobilisations et charges tout inclus liées au maintien (« CTILM ») concurrentielles :**
 - Envergure intéressante avec une production annuelle moyenne de **401 milliers d'onces (« koz »)** d'équivalent or (« AuEq ») au cours des années 1 à 5 et de 328 koz AuEq par année pendant la durée de vie de la mine (« DVM »).
 - Sur une base équivalent argent (« AgEq »), cela correspond à une production annuelle moyenne d'environ **37,5 millions d'onces (« Moz ») AgEq**, au cours des années 1 à 5 et de 30,6 Moz AgEq pendant la DVM.
 - Faible coût initial des investissements de 446 millions de dollars, incluant 96 millions de dollars de provision pour imprévus
 - Projet d'investissement très efficace avec un ratio VAN_{5%} après impôts/dépenses en immobilisations de 3,3:1 (scénario de référence); et un ratio VAN_{5%}/dépenses en immobilisations de 6,6:1 aux prix au comptant.
 - Coûts au comptant totaux pendant la DVM de 928 \$/oz AuEq et CTILM de 1 021 \$/oz AuEq.
 - **Traitement :** Usine de flottation classique de 8 000 t/j produisant trois concentrés aurifères et argentifères – zinc, plomb et pyrite.
 - Teneur de tête moyenne de l'année 1 à 5 de 4,76 g/t AuEq, ou 443 g/t AgEq.
 - Teneur de tête moyenne pendant la DVM de 3,85 g/t AuEq, ou 358 g/t AgEq.
 - **Cette étude n'inclut pas** la campagne de forage en cours de 140 000 mètres (« m ») de 2025.
 - **Permis d'exploitation minière existant sur la propriété;** étude de faisabilité, avec achèvement prévu pour la fin de 2027.

« L'EEP de Boumadine confirme un projet très solide et très rentable, avec des risques déjà fortement amoindris considérant son schéma de traitement conventionnel et ses concentrés de grande valeur », a déclaré Benoit La Salle, président et chef de la direction. « Avec des dépenses d'investissement initiales de 446 millions de dollars, imbattables pour le secteur, une VAN après impôts de 3,0 milliards de dollars aux prix au comptant et de 1,5 milliard de dollars selon notre scénario de base, les deux générant des rendements du capital investi parmi les meilleurs du secteur, Boumadine se classe parmi les projets de métaux précieux non développés les plus attrayants au monde. Il est important de noter que cette EEP ne comprend que les zones minéralisées connues sur le permis minier de Boumadine, ce qui représente une petite partie de notre ensemble de terrains. Le permis minier de Boumadine étant déjà octroyé, nous poursuivons le développement tout en continuant le forage, libérant ainsi le potentiel à l'échelle du district », a déclaré Benoit La Salle, président et chef de la direction.

Tableau 2: Paramètres généraux du projet

	Unités	Années 1 à 5	DVM
Général			
Durée de vie de la mine	Années	-	11,1
Ratio de décapage de la mine à ciel ouvert ¹	-	19,4	20,9
Capacité de traitement	t/j	8 000	8 000
Total de minerai traité (tonnes)	Mt	13,9	31,1
Mine à ciel ouvert	Mt	10,4	19,4
Partie souterraine	Mt	3,5	11,6

1. Le ratio de découverte est le rapport entre les stériles et les matériaux minéralisés dans la production à ciel ouvert.

Tableau 3: Faits saillants sur le traitement et la production

	Unités	Années 1 à 5	DVM
Teneur traitée			
Or	(g/t)	3,15	2,43
Argent	(g/t)	85,8	72,5
Zinc	%	2,05	1,91
Plomb	%	0,66	0,70
AuEq	(g/t)	4,76	3,85
AgEq	(g/t)	443	358
Production			
Or	koz	1 351	2 337
Argent	koz	36 894	69 874
Zinc	Mlbs	468	975
Plomb	Mlbs	166	392
AuEq	koz	2 006	3 643
AgEq	koz	187 261	340 038
Moyenne Production annuelle d'AuEq	koz/an	401	328
Moyenne Production annuelle d'AgEq	koz/an	37 452	30 611
Taux de récupérations			
Or	%	96,1 %	96,1 %
Argent	%	96,4 %	96,4 %
Zinc	%	74,7 %	74,7 %
Plomb	%	82,0 %	82,0 %

Mise en garde : Les lecteurs doivent garder à l'esprit que l'EEP est de nature préliminaire: elle couvre les ressources minérales présumées, qui sont considérées comme trop incertaines sur le plan géologique pour que l'on puisse leur appliquer des considérations économiques qui permettraient de les classer comme des réserves minérales; rien ne garantit que le développement du projet suivra l'EEP.

Aperçu de l'EEP

Emplacement du projet :

La propriété de Boumadine est située dans la province d'Errachidia, au Royaume du Maroc, à environ 220 kilomètres (« km ») à l'est de la ville d'Ouarzazate et à 70 km au sud-ouest de la ville d'Errachidia. L'enveloppe foncière de Boumadine couvre 339 km², avec 600 km² supplémentaires sous autorisation d'exploration, pour une superficie totale englobant 31 permis et licences. L'estimation des ressources minérales (ERM) qui sous-tend cette EEP est tirée d'une zone de 32 km² au sein d'un permis minier unique, comme l'illustre la figure 1.

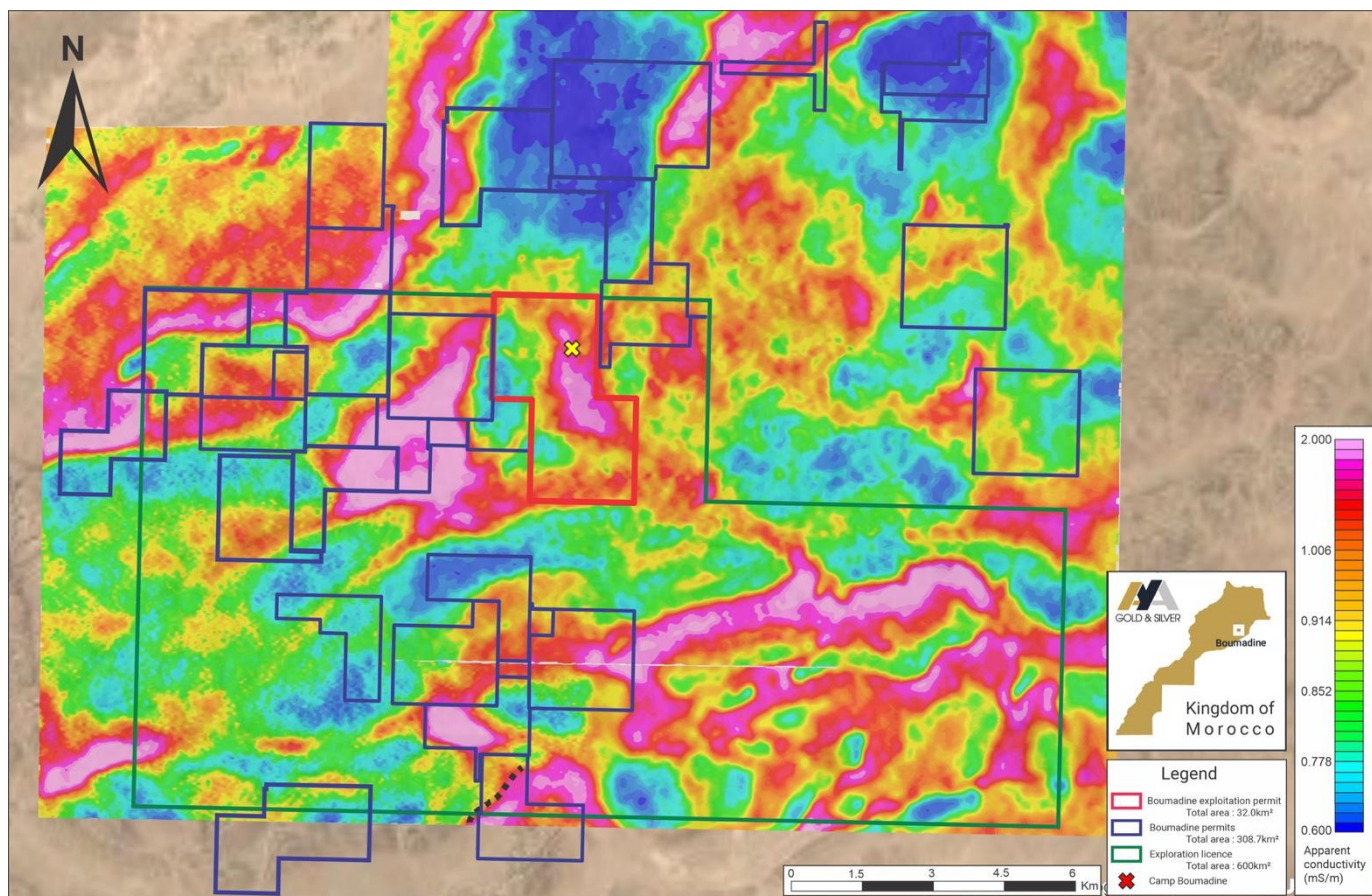


Figure 1: Carte des permis miniers de Boumadine superposée à la conductivité apparente à 175 Hz

Estimation des ressources minérales

L'ERM de l'EEP est fondée sur le rapport technique intitulé « Technical Report and Updated Mineral Resource Estimate of the Boumadine Polymetallic Project, Kingdom Of Morocco », publié le 31 mars 2025, qui comprend 142 268 m de forage. Depuis, Aya a réalisé environ 130 000 m de forage qui ne sont pas dans cette ERM.

Tableau 4: ERM de Boumadine, au 24 février 2025 ⁽¹⁻¹²⁾

	Seuil de coupeure	Nombre de tonnes métriques	Grade moyen							Métal contenu						
			Ag	Au	Cu	Pb	Zn	AgEq	AuEq	Ag	Au	Cu	Pb	Zn	AgEq	AuEq
	RNF \$ US/t	(kt)	(g/t)	(g/t)	(%)	(%)	(%)	(en g/t)	(g/t)	(koz)	(koz)	(kt)	(kt)	(kt)	(koz)	(koz)
Dans la fosse Ressources indiquées	95	3 920	94	2,99	0,13	0,84	2,95	476	5,30	11 881	377	5	33	116	60 051	667
Dans la fosse Ressources présumées	95	14 258	90	2,89	0,10	0,81	2,38	450	5,00	41 135	1 325	14	115	339	206,29	2 293
Hors de la fosse Ressources indiquées	125	1 249	80	2,11	0,08	0,87	2,32	358	3,98	3 216	85	1	11	29	14 382	160
Hors de la fosse Ressources présumées	125	14 938	74	2,39	0,07	0,82	1,85	357	3,97	35 669	1 148	10	122	276	171,39	1 905
Total Ressources indiquées	95/125	5 169	91	2,78	0,12	0,85	2,80	448	4,98	15 097	462	6	44	145	74 433	827
Total Ressources présumées	95/125	29 196	82	2,63	0,08	0,82	2,11	402	4,47	76 804	2 469	25	237	615	377,68	4 198

1. Les ressources minérales ne sont pas des réserves minérales et leur viabilité économique n’a pas été démontrée. L’estimation des ressources minérales pourrait être affectée de manière considérable par des enjeux environnementaux, juridiques, fiscaux, sociopolitiques, liés aux permis, aux titres, à la commercialisation, ou d’autres enjeux pertinents. Rien ne garantit que les ressources minérales soient converties en réserves minérales.
2. Le degré de confiance accordé aux ressources minérales présumées dans cette estimation est inférieur à celui s’appliquant à des ressources minérales indiquées et les ressources minérales présumées ne doivent pas être converties en réserves minérales. Il est toutefois raisonnable de s’attendre à ce que la majeure partie des ressources minérales présumées puisse être convertie en ressources minérales indiquées en poursuivant l’exploration.
3. Les ressources minérales dans ce communiqué ont été estimées conformément aux normes de définitions de l’Institut canadien des mines, de la métallurgie et du pétrole (« ICM ») pour les ressources minérales et les réserves minérales (2014) et aux lignes directrices sur les meilleures pratiques (2019) établies par le comité dédié aux ressources et aux réserves minérales de l’ICM et adoptées par le conseil de l’ICM, telles que modifiées de temps à autre. L’ERM, dont la date de prise d’effet est le 24 février 2025, est divulguée dans un rapport technique pour le projet daté du 31 mars 2025 et déposé sur SEDAR+ à cette date. Les principales hypothèses, les paramètres et les méthodes utilisés pour estimer l’ERM et l’identification des risques connus d’ordre juridique, politique, environnemental ou autre qui pourraient avoir une incidence importante sur la mise en valeur potentielle des ressources minérales sont décrits dans ce rapport technique.
4. Un prix pour l’argent de 24 \$ US/oz avec un taux de récupération à l’usinage de 89 %, un prix pour l’or de 2 200 \$ US/oz avec un taux de récupération à l’usinage de 85 %, un prix pour le zinc de 1,20 \$ US/lb avec un taux de récupération à l’usinage de 72 %, un prix pour le plomb de 1,00 \$ US/lb avec un taux de récupération à l’usinage de 85 %, et un prix pour le cuivre de 4,00 \$ US/lb avec un taux de récupération à l’usinage de 75 % ont été utilisés pour établir l’ERM.
5. $AgEq = Ag(g/t) + (Au(g/t) * \text{Prix pour l'Au/oz} * \text{taux de récupération Au}) / (\text{Prix pour l'Ag/oz} * \text{taux de récupération Ag}) + Zn(\%) * \text{Prix pour le Zn/lb} * \text{Taux de récupération Zn} / (\text{Prix pour l'Ag/oz} * \text{taux de récupération Ag}) * 685,7147973 + Pb(\%) * \text{Prix pour le Pb/lb} * \text{Taux de récupération Pb} / (\text{Prix pour l'Ag/oz} * \text{Taux de récupération Ag}) * 685,7147973 + Cu(\%) * \text{Prix pour le Cu/lb} * \text{Taux de récupération Cu} / (\text{Prix pour l'Ag/oz} * \text{Taux de récupération Ag}) * 685,7147973$.
6. $AuEq = Au(g/t) + (Ag(g/t) * \text{Prix pour l'Ag/oz} * \text{Taux de récupération Ag}) / (\text{Prix pour l'Au/oz} * \text{Taux de récupération Au}) + Zn(\%) * \text{Prix pour le Zn/lb} * \text{Taux de récupération Zn} / (\text{Prix pour le Au/oz} * \text{Taux de récupération Au}) * 685,7147973 + Pb(\%) * \text{Prix pour le Pb/lb} * \text{Taux de récupération Pb} / (\text{Prix pour l'Au/oz} * \text{Taux de récupération Au}) * 685,7147973 + Cu(\%) * \text{Prix pour le Cu/lb} * \text{Taux de récupération Cu} / (\text{Prix pour l'Au/oz} * \text{Taux de récupération Au}) * 685,7147973$.
7. Les paramètres d’optimisation utilisés pour circonscrire les ressources dans la fosse étaient de 3,5 \$ US/t pour l’extraction de matériel minéralisé, 2 \$ US/t pour l’extraction des déchets, 89 \$ US/t pour le traitement et 6 \$ US/t pour les frais généraux et administratifs totalisant 95 \$ US/t pour un seuil de coupeure et des angles de pente de 50 degrés.
8. Les paramètres hors de la fosse utilisaient un coût d’extraction minière de 30 \$ US/t, un coût de traitement de 89 \$ US/t et des frais généraux et administratifs de 6 \$ US/t totalisant 125 \$ US/t pour un seuil de coupeure. Les blocs de teneurs de ressources minérales hors de la fosse ont été quantifiés au-dessus du seuil de coupeure du revenu net de fonderie (RNF) de 125 \$ US, sous le tracé de fosse utilisé pour circonscrire les ressources dans la fosse, et au sein des structures filaires minéralisées de contrainte. Les ressources minérales hors de la fosse présentent une continuité et un potentiel raisonnable d’extraction par la méthode d’exploitation souterraine par longs trous.
9. Les calculs individuels dans les tableaux et les totaux pourraient ne pas correspondre puisque les nombres d’origine ont été arrondis.
10. Les teneurs extrêmes de 800 g/t Ag, 30 g/t Au, 28 % Zn, 10 % Pb et 1,4 % Cu ont été appliquées aux composites avant l’estimation des teneurs.
11. La densité apparente a été évaluée séparément pour chaque veine individuelle avec des valeurs allant de 3,20 à 4,00 t/m³ déterminées à partir d’échantillons de carottes de forage et utilisées pour l’ERM. Pour le matériel oxydé et transitionnel, une densité apparente de 2,65 t/m³ a été utilisée.
12. Des composites de 1,0 m ont été utilisés pendant l’estimation des teneurs.

Activités minières

L'EEP prévoit l'exploitation combinée de mines à ciel ouvert et souterraines. Le plan de DVM de Boumadine comprendra l'exploitation simultanée de plusieurs mines à ciel ouvert dans les zones centrale, nord et sud parallèlement aux exploitations souterraines, ces activités devant se dérouler entre l'année 2 et l'année 11. La stratégie globale consiste à atteindre un taux de production moyen pour maintenir un débit de traitement de 8 000 t/j pendant la DVM.

Le plan de la mine est présenté à la figure 2 ci-dessous.

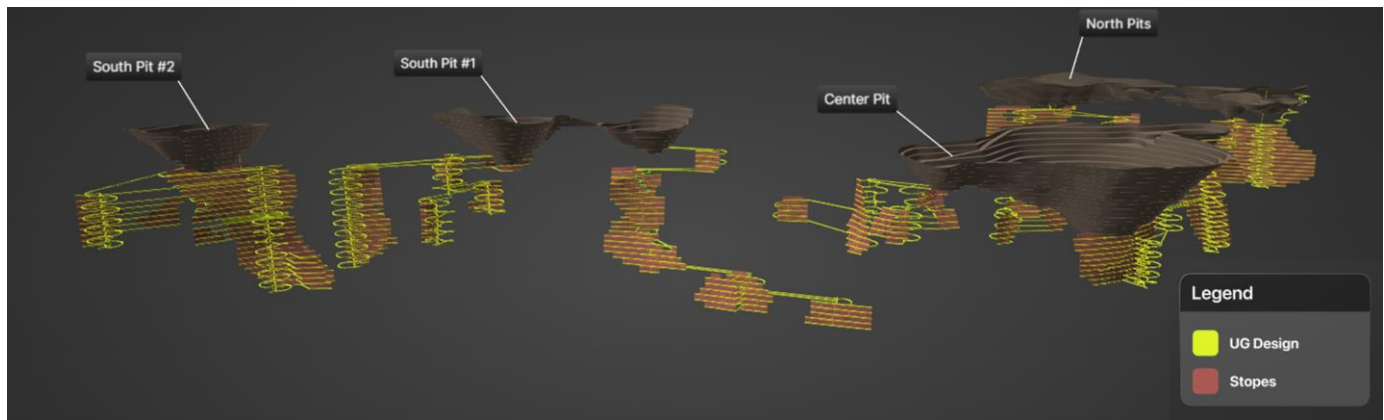


Figure 2 : Plan 3D de la mine à ciel ouvert et des chantiers souterrains

Les ressources minérales exploitables à ciel ouvert utilisées dans le plan de durée de vie de la mine sont réparties dans six (6) fosses à ciel ouvert (deux au sud, trois au nord et une dans la zone centrale), sur une longueur de 6 km, et sont principalement situées à moins de 350 m de profondeur. Les activités à ciel ouvert, à savoir le forage et le dynamitage, le chargement et le transport, sont basées sur une exploitation minière contractuelle, avec une capacité d'extraction de 50 millions de tonnes (Mt) de matière totale déplacée par an. Il est prévu un prédécapage d'environ 20 Mt pendant la construction pour en assurer l'intensification.

L'exploitation minière souterraine commencera au cours de la deuxième année d'exploitation. Trois mines souterraines distinctes seront exploitées : les zones nord, centrale et sud. Les mines souterraines dans les zones nord et centrale sont indépendantes des mines à ciel ouvert, avec des descenderies dédiées qui seront aménagées à partir de la surface pour accéder aux zones à haute teneur des zones nord et centrale au début de la durée de vie de la mine. La méthode d'exploitation souterraine sera l'abattage par longs trous Avoca avec modification longitudinale. Il est prévu que tous les travaux d'aménagement seront exécutés par un entrepreneur minier, tandis que les activités d'extraction des stocks minéralisés seront réalisées par Aya.

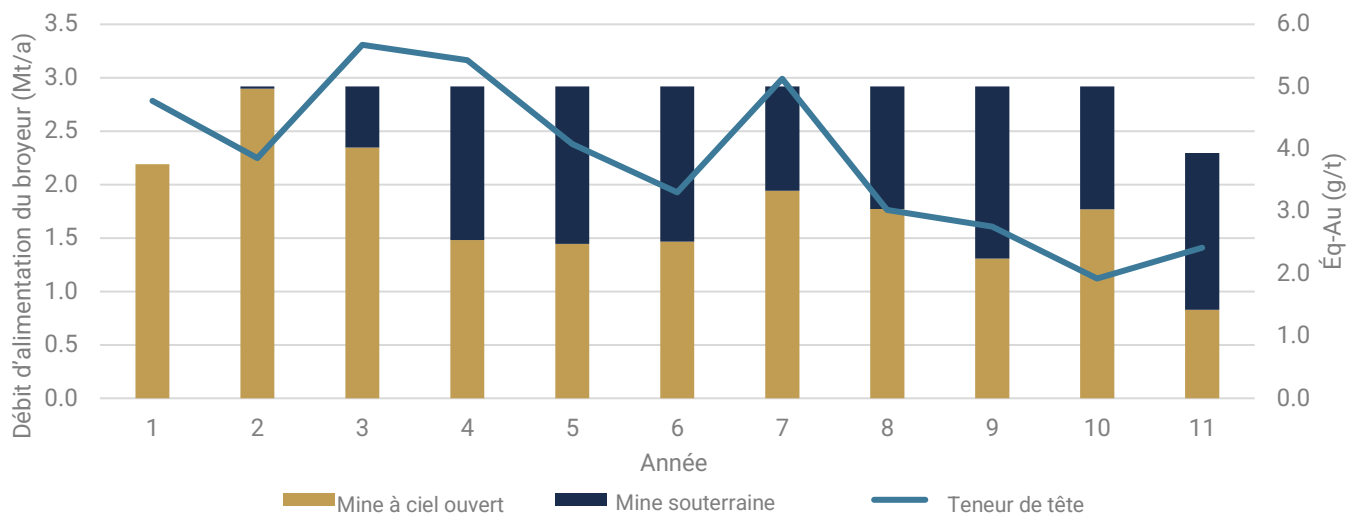


Figure 3 : Débit d'alimentation de Boumadine par source minière

Une moyenne de 401 koz AuEq par année sera produite au cours des 5 premières années d'exploitation, la majorité de l'inventaire minéralisé provenant des fosses à ciel ouvert. Des forages importants ont été réalisés depuis le 24 février 2025, date de prise d'effet de l'ERM; ils devraient contribuer à l'augmentation des ressources afin de soutenir des niveaux de production plus élevés vers la fin de la durée de vie prévue de la mine et de prolonger la durée de vie globale de celle-ci.

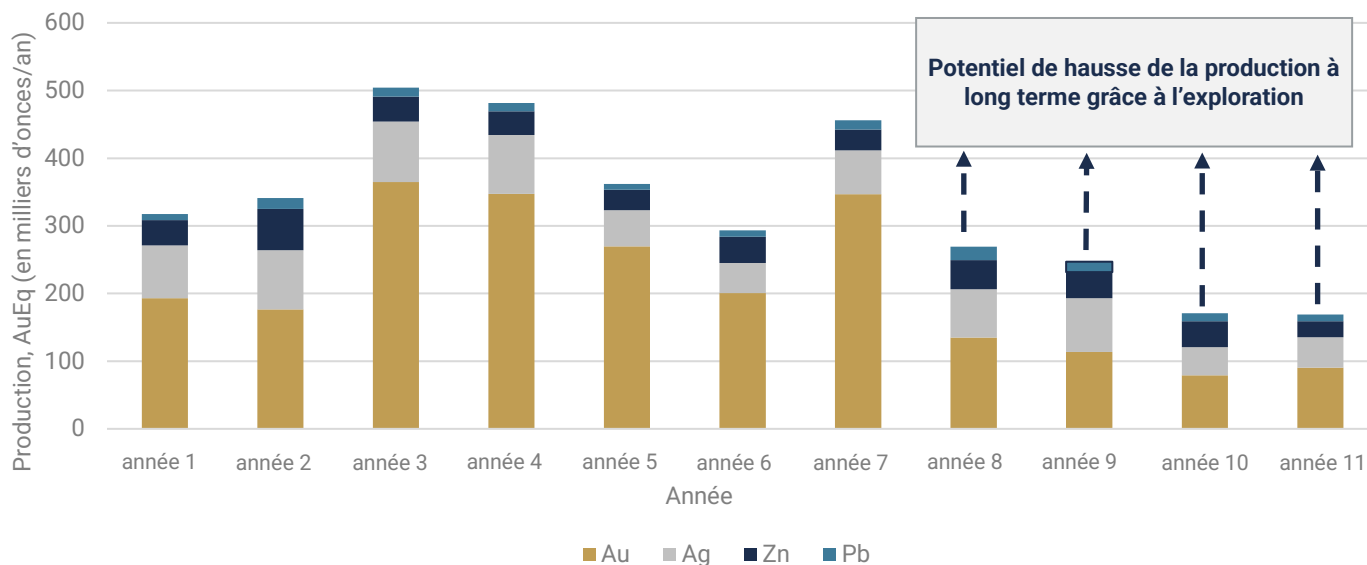


Figure 4 : Profil de production annuel de Boumadine

Traitement

L'usine de flottation traitera 8 000 t/j, sa capacité de traitement annuelle étant de 2,9 Mt par année. Le plan de mine priorise les teneurs d'alimentation élevées du broyeur au cours des premières années de production. Au cours des années 1 à 5, le minerai à haute teneur est traité, avec une teneur moyenne de 4,76 g/t AuEq. À partir de l'année 8, les matières stockées de teneur inférieure seront traitées. La production moyenne au cours des cinq premières années est d'environ 401 koz AuEq par année.

Il est prévu qu'une usine de flottation classique assurera le traitement, y compris le concassage, le broyage et trois circuits de flottation pour produire des concentrés distincts et commercialisables de zinc, de plomb et de pyrite. Ces trois concentrés contiennent également de l'argent et de l'or payables. Le circuit de broyage se compose d'un concasseur à mâchoires primaire, d'une pile de stockage et d'un broyeur semi-autogène (« SAG ») et d'un circuit de broyage à boulets semi-autogène (« SAB »). Le broyeur SAG de 6,1 MW et le broyeur à boulets de 6,1 MW en circuit fermé avec hydrocyclones produiront un matériau broyé avec un P_{80} de 58 microns (μm).

Les circuits de plomb et de zinc consistent en une flottation grossière, une classification, un rebroyage et une flottation de nettoyage pour produire des concentrés de grande valeur. Le circuit de flottation de la pyrite comprend un circuit de flottation grossière. Tous les concentrés doivent faire l'objet d'un épaississement et d'une filtration aux fins de transport. Le concentré de plomb sera expédié dans de grands sacs, tandis que les concentrés de zinc et de pyrite seront expédiés en vrac. Les résidus de flottation seront épaissis et stockés dans une installation de stockage de résidus miniers.

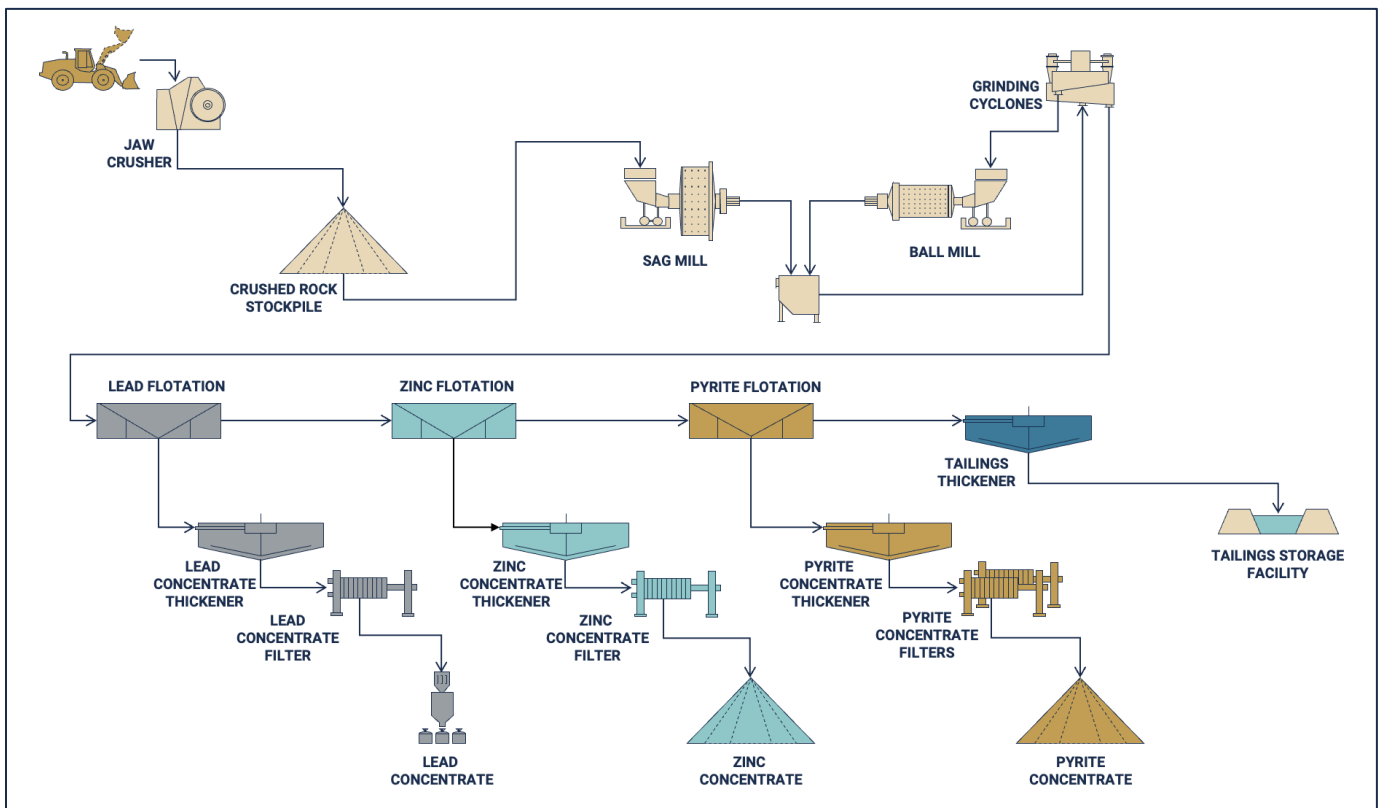


Figure 5 : Schéma de traitement simplifié



Figure 6 : Rendu 3D de la proposition d'usine de traitement

Métallurgie

Des essais métallurgiques approfondis, menés par SGS Lakefield entre 2018 et 2025, constituent la base de l'EEP et confirment un schéma de traitement conventionnel par flottation avec d'excellents rendements métallurgiques. Le programme comprenait des échantillons de composites et de variabilité, des essais de flottation en circuit fermé et des études exhaustives de concassage et de broyage, qui ont validé l'efficacité et la répétabilité du processus dans les domaines minéralisés. Les récupérations totales par flottation sont les suivantes : 96,1 % pour l'or, de 96,4 % pour l'argent, de 74,7 % pour le zinc et 82,0 % pour le plomb.

La flottation démontre de solides récupérations et une qualité de concentrés, ce qui appuie un scénario de développement solide axé sur la vente de concentrés. Des tests complémentaires de grillage et de lixiviation sur le concentré de pyrite, menés sur plusieurs années, ont également confirmé le potentiel d'oxydation et de récupération des métaux précieux, ouvrant la voie à une éventuelle expansion future de l'usine de grillage. Les résultats en laboratoire ont montré une récupération totale de traitement (flottation du plomb et du zinc, puis flottation de la pyrite, grillage et lixiviation) allant jusqu'à 79 % pour l'or et 85 % pour l'argent, avec une récupération moyenne de 63 % pour l'or et 80 % pour l'argent.

La combinaison de taux de récupération élevés, d'un traitement conventionnel et de multiples voies de commercialisation fait de Boumadine un projet de développement techniquement solide et très rentable, offrant un potentiel important à long terme.

Gestion des résidus

L'installation de stockage des résidus (« ISR ») est conçue pour accueillir environ 18,5 Mt de résidus de flottation générés pendant la durée de vie de la mine. L'ISR devrait être une installation de stockage en vallée, utilisant la topographie naturelle de la zone et sera formée d'un seul remblai en terre, avec une empreinte totale, y compris la zone de dépôt des résidus, de 70 ha. L'ISR sera entièrement revêtue et contenue, avec une construction par étape en aval, conformément aux normes internationales, réitérant notre engagement envers les normes internationales sur la gestion des résidus (Global International Standards on Tailing Management, ou « GISTM »).

La conception prévoit une approche de construction en cinq étapes, chacune agrandissant l'installation tous les deux ans. Cette approche réduit les besoins initiaux en capitaux, optimise les dépenses en immobilisations de maintien sur la DVM et améliore la souplesse opérationnelle et la performance environnementale. La conception tient également compte des stratégies de gestion de l'eau pour les phases d'exploitation et de fermeture. L'eau de traitement provenant des installations de stockage de résidus miniers sera récupérée et recyclée pour réalimenter l'usine afin de minimiser la consommation d'eau douce. Les résultats des études techniques et des enquêtes sur le terrain en cours contribueront à affiner la conception.

Infrastructure

Une évaluation logistique complète a été menée en collaboration avec une entreprise de logistique basée au Maroc et spécialisée dans le transport en vrac. L'étude logistique a évalué plusieurs solutions de transport, notamment le transport routier et ferroviaire vers Boumadine. Le scénario de base retenu pour l'EEP prévoit le transport routier du concentré par un entrepreneur sur les routes nationales jusqu'au port de Nador-Ouest, à environ 640 km de Boumadine. Les coûts d'investissements inclus dans l'EEP comprennent les installations d'entreposage pour le stockage des concentrés au port.

En plus du réseau de transport, le projet nécessitera la construction d'une ligne électrique dédiée de 72 km et d'un poste de transformation pour fournir une alimentation électrique fiable. Le coût associé à l'infrastructure électrique a été évalué par le service public d'État, l'ONEE, et est inclus dans l'estimation globale des coûts d'investissement.

Approvisionnement en eau

L'eau proviendra des villes et des puits d'eau avoisinants. Les eaux usées municipales traitées provenant de plusieurs usines de traitement seront pompées vers la mine pour être utilisées dans le traitement des minerais. De plus, plusieurs barrages sont présents dans la région et la possibilité d'ajouter un pipeline à l'un de ces barrages comme source d'eau secondaire sera évaluée dans l'étude de faisabilité.

Dépenses en immobilisations

L'estimation des coûts d'investissement du projet a été établie par Lycopodium, avec la contribution de WSP pour l'exploitation minière, d'Epoch pour l'installation de stockage de résidus miniers, et de entreprises locales pour l'approvisionnement en eau, la logistique et l'énergie.

Les dépenses en immobilisations initiales sont estimées à 446 M\$, avec une ligne 96 M\$ pour les dépenses imprévues. Ces coûts sont résumés en Tableau 5. La période de construction totale est estimée à deux ans. Les dépenses en immobilisations de maintien annuelles moyennes sur la DVM sont estimées à 30 M\$, ce qui comprend les coûts de mise en valeur de la mine souterraine.

Tableau 5 : Dépenses en immobilisations

Dépenses en immobilisations (M\$)	Initiales	Maintien	Total
Coûts directs	288	340	628
Exploitation à ciel ouvert	54	58	112
Exploitation souterraine	-	250	250
Usine de traitement	167	-	167
Infrastructure de livraison	11	-	11
Ligne électrique	17	-	17
Approvisionnement en eau brute	30	-	30
Installation de stockage de résidus miniers	9	22	31
Coûts de fermeture de l'installation de stockage de résidus miniers	-	9	9
Frais indirects	63	-	63
Sous-total	351	340	691
Éventualités	96	-	96
Total	446	340	786

L'estimation des dépenses en immobilisation de l'EEP de Boumadine est fondée sur un modèle d'exploitation minière par entrepreneur, ce qui reflète les faibles besoins en capitaux initiaux et la souplesse accrue de la flotte nécessaire pour soutenir l'intensification pendant la préproduction. De même, le début des activités minières souterraines a été programmé pour suivre le démarrage des opérations, ce qui permet de reporter une partie des dépenses en immobilisations et de simplifier le début des opérations minières.

Coûts d'exploitation

L'EEP présente un coût au comptant moyen de 109 \$/t broyée, ou de 928 \$ /oz AuEq produite. Les CTILM sont estimées à 1 021 \$ /oz AuEq produit, ce qui positionne le projet de manière concurrentielle sur la courbe des coûts de l'industrie. Les estimations des coûts d'exploitation en Tableau 6 reposent sur des principes fondamentaux et ont été comparées à des projets similaires ayant des méthodes d'extraction, des schémas de traitement et un emplacement géographique comparables. Les coûts liés aux concentrés, notamment les frais d'affinage, de transport, les pénalités et les frais de traitement, sont entièrement intégrés au modèle financier. Une redevance de 3 % à l'Office National des Hydrocarbures et des Mines, une société d'État, est incluse, et les impôts ont été appliqués conformément à la législation en vigueur.

Tableau 6 : Ventilation des coûts d'exploitation

Coûts d'exploitation		Années 1 à 5	DVM
Coût par tonne broyée			
Exploitation minière	\$/t broyée	48,93	42,83
Traitement	\$/t broyée	17,28	17,28
Frais généraux et administratifs	\$/t broyée	5,43	5,58
Gestion des résidus, de l'environnement et de l'eau	\$/t broyée	0,46	0,48
Total des coûts d'exploitation sur place	\$/t broyée	72,10	66,16
Expédition des produits	\$/t broyée	38,70	35,56
Redevances	\$/t broyée	8,52	6,75
Taxe minière	\$/t broyée	0,36	0,32
Total des coûts au comptant	\$/t broyée	119,68	108,78
Dépenses en immobilisations de maintien des opérations à ciel ouvert	\$/t broyée	3,06	1,87
Dépenses en immobilisations de maintien des opérations souterraines	\$/t broyée	7,95	8,06
Dépenses en immobilisations de maintien de l'installation de stockage de résidus miniers	\$/t broyée	0,95	1,01
Total des coûts, y compris les coûts de maintien	\$/t broyée	131,65	119,72
Coût d'exploitation par once			
Total des coûts au comptant ¹	\$/oz AuEq	827	928
Total CTILM ²	\$/oz AuEq	910	1 021

1. Les coûts au comptant comprennent les coûts d'exploitation du site minier, comme l'extraction, le traitement et les frais généraux et administratifs directs du site, ainsi que l'expédition des produits, les redevances et les taxes minières. Les coûts au comptant sont une mesure non conforme aux IFRS et, lorsqu'ils sont exprimés par once d'équivalent-or produite, un ratio non conforme aux IFRS. Voir la section *Mesures non conformes aux IFRS et autres mesures financières* pour de plus amples renseignements, y compris une description détaillée de cette mesure.
2. Les CTILM sont calculés comme la somme des frais de traitement et de raffinage, des coûts d'exploitation sur place, des dépenses en immobilisations de maintien et des coûts de fermeture, divisée par la quantité d'onces équivalentes vendues. Les CTILM sont une mesure non conforme aux IFRS et, lorsqu'ils sont exprimés par once d'équivalent-or produite, un ratio non conforme aux IFRS. Voir la section *Mesures non conformes aux IFRS et autres mesures financières* pour de plus amples renseignements, y compris une description détaillée de cette mesure.

Commercialisation des concentrés

Aya a commercialisé et reçu trois ententes d'enlèvement potentielles pour les concentrés de Boumadine, fournissant des modalités préliminaires pour le plomb, le zinc et la pyrite. Le concentré de pyrite a suscité un vif intérêt en raison de sa teneur en or et en argent et de sa haute teneur en soufre. La demande mondiale croissante en acide sulfurique, stimulée par les engrais, les produits chimiques et les métaux pour batteries, a resserré l'offre et amélioré les prix et les conditions d'enlèvement des matières premières riches en soufre.

Le Tableau 7 met en évidence les teneurs des concentrés et les montants payables moyens par métal.

Tableau 7 : Sommaire de la teneur des concentrés, de la récupération et des montants payables

	Or	Argent	Zinc	Plomb
Teneur	(g/t)	(g/t)	%	%
Teneur traitée	2,43	73	1,91	0,70
Concentré de plomb	29,9	1 892	-	29,6
Concentré de zinc	1,0	134	57,4	-
Concentré de pyrite	4,8	84	-	-
Récupération	%	%	%	%
Concentré de plomb	23,8	50,4	-	82
Concentré de zinc	1,0	4,6	74,7	-
Concentré de pyrite	71,4	41,4	-	-
Récupération globale	96,1	96,4	74,7	82,0
Montants payables	69 %	77 %	85 %	90 %

Les propositions reçues appuient les montants payables utilisées dans le modèle financier de l'EEP, notamment les crédits d'or et d'argent pour tous les concentrés. Les modalités sont comparables aux offres, ainsi qu'aux valeurs actuelles du secteur. La moyenne des montants payables pour tous les métaux est de 73 % sur une base d'équivalent-or.

Analyse économique

L'EEP prévoit une VAN_{5%} après impôts de 1,5 G\$, un TRI de 47 % et une période de récupération de 2,1 ans à compter de la première production, selon un cours de l'or consensuel à long terme de 2 800 \$ l'once. Le modèle économique intègre également des hypothèses de prix de 30 \$ l'once pour l'argent, de 1,20 \$ la livre pour le zinc et de 1,00 \$ la livre pour le plomb.

Tableau 8: Sommaire économique du projet

Paramètres économiques du projet	Unités	Scénario de référence	
		Avant impôts	Après impôts
Cours de l'or	\$/oz	2 800	2 800
Cours de l'argent	\$/oz	30	30
Zinc	\$/lb	1,20	1,20
Cours du plomb	\$/lb	1,00	1,00
VAN _{5%}	G\$	2,2	1,5
TRI	%	69 %	47 %
Récupération	Années	1,3	2,1
VAN : Dépenses d'investissement	-	5,0	3,3
Produits DVM	G\$	7,0	-
BAIIA DVM	G\$	3,4	-
FTD cumulatifs DVM	G\$	2,8	2,0
Moyenne Revenu annuel	M\$/an	629	-
Moyenne BAIIA annuel	M\$/an	308	-
Moyenne FTD annuels	M\$/an	254	176

1. Hypothèses de change : 1 \$ US = 1,35 \$ CA, 1 \$ US = 9,5 MAD et 1 \$ US = 0,87 EUR.

2. Le BAIIA est une mesure non conforme aux IFRS. Voir la section *Mesures non conformes aux IFRS et autres mesures financières* pour de plus amples renseignements, y compris une description détaillée de cette mesure.

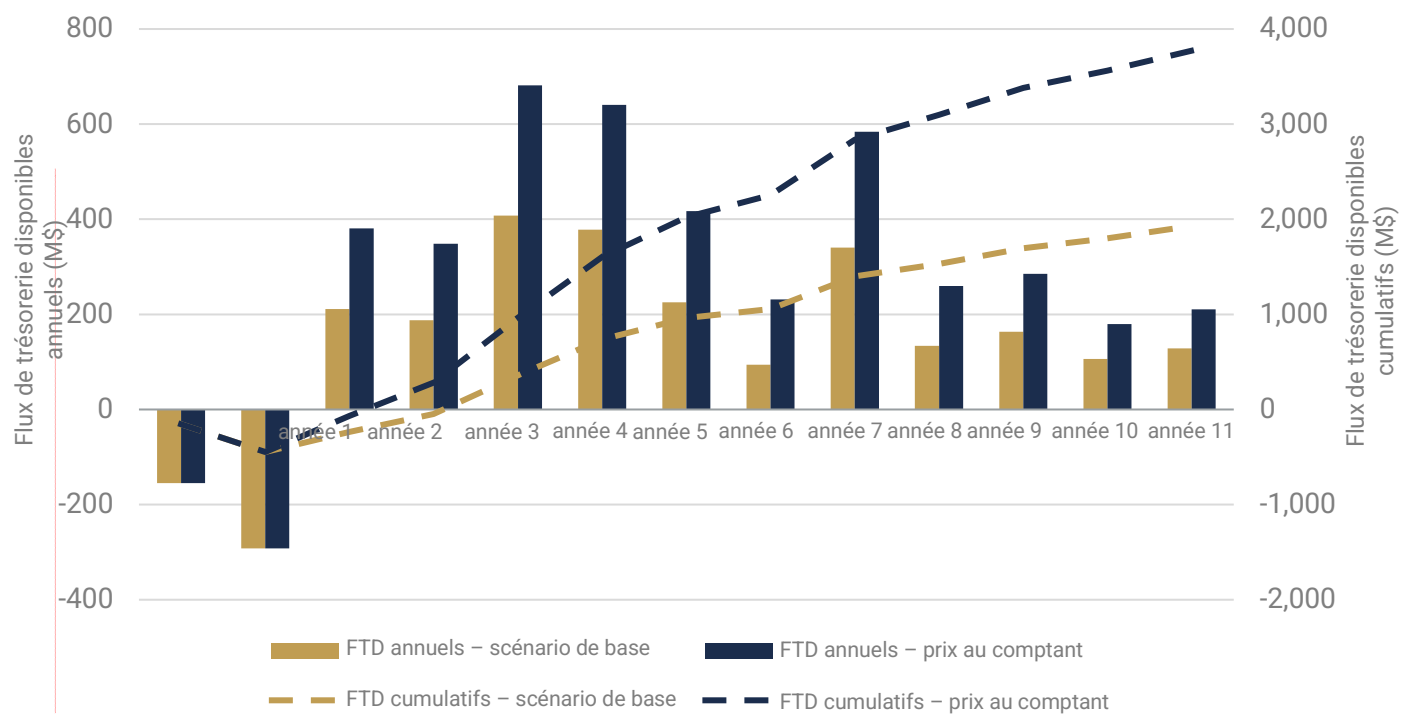


Figure 7 : Flux de trésorerie disponibles annuels sur la DVM

Analyse de sensibilité

Le Tableau 9 présente la sensibilité du TRI après impôts et de la VAN 5 %, avec des cours de l'or et de l'argent variables. Il convient de noter que les sensibilités s'appliquent uniquement au modèle financier; la sélection de la fosse, la teneur limite et les calendriers de traitement sont basés sur un cours de l'or de 2 200 \$ l'once et seront probablement à revoir.

Tableau 9 : Analyse de sensibilité aux prix des marchandises de l'or et de l'argent

Paramètres	Unités	Baisse	Scénario de référence	Prix au comptant ¹	Hausse ¹	Hausse ¹
Sensibilité aux prix des marchandises						
Cours de l'or	\$/oz	2 000	2 800	4 000	7 000	17 250
Cours de l'argent	\$/oz	20	30	48	80	200
VAN 5 % avant impôts	M\$	803	2 224	4 479	9 581	27 451
VAN 5 % après impôts	M\$	490	1 475	2 963	6 330	18 123
TRI avant impôts	%	36 %	69 %	107 %	174 %	337 %
TRI après impôt	%	22 %	47 %	77 %	128 %	256 %
Produits DVM	M\$	5 162	6 991	9 896	16 464	39 473
BAIIA DVM	M\$	1 693	3 418	6 156	12 346	34 032
FTD sans effet de levier (avant impôts)	M\$	1 049	2 824	5 642	12 012	34 331
FTD sans effet de levier (après impôts)	M\$	714	1 958	3 818	8 022	22 751
Période de recouvrement (avant impôts)	Années	2,3	1,3	0,7	0,4	0,1
Période de recouvrement (après impôts)	Années	3,1	2,1	1,2	0,6	0,2
VAN 5% : dépenses en immobilisations (après impôts)	-	1,1	3,3	6,6	14,2	40,6

1. Prix au comptant présumés au 31/10/2025. Hypothèses de hausse du cours de l'or selon les prévisions de Michael Oliver (octobre 2025) et de Pierre Lassonde, baladodiffusion Wealthion (2 octobre 2025) : 7 000 \$/oz et 17 250 \$ /oz, respectivement.

Potentiel d'exploration à Boumadine

Il est fort possible que la minéralisation s'étende au-delà des limites de l'étude d'évaluation économique préliminaire actuelle. Le corridor principal de Boumadine (5,4 km), la zone de Tizi (2,0 km) et la zone d'Imariren (1,2 km) demeurent ouverts dans toutes les directions, ce qui met en évidence de solides occasions de croissance des ressources. Des forages de suivi sont également prévus le long de la tendance Asirem, récemment découverte, sur 8 km, ce qui souligne l'échelle plus large du système minéralisé. Un programme de forage de 140 000 mètres est en cours, dont environ la moitié est axée sur le prolongement et le remplissage des tendances connues et le reste est dirigé vers l'exploration de terrains peu connus. Ce programme est conçu pour étendre l'empreinte minéralisée au-delà des limites de l'EEP et pour définir des zones supplémentaires qui pourraient soutenir les futures phases de développement.

Prochaines étapes

Une fois l’EEP terminée, les mesures suivantes sont requises pour faire avancer le projet avec succès :

- **Définition et programme d’exploration** : Une campagne de forage de 360 000 m est prévue au cours des deux prochaines années, axée sur la définition et l’expansion des ressources minérales, dans le but d’une part de convertir les ressources minérales présumées en ressources minérales indiquées requises pour l’étude de faisabilité et d’autre part d’étendre les zones minéralisées connues afin d’améliorer davantage la rentabilité du projet.
- **Étude de faisabilité** : Lancement d’une étude de faisabilité, avec achèvement et divulgation publique prévus d’ici la fin de 2027.
- **Évaluation de l’impact environnemental et social** : Les travaux d’évaluation de l’impact environnemental et social (EIES) réalisés à ce jour serviront de base à une EIES plus détaillée, qui devrait être achevée en même temps que l’étude de faisabilité.
- **Caractère optionnel du grilloir** : Une évaluation continue est en cours afin de déterminer si un investissement supplémentaire dans un grilloir permet d’obtenir un rendement économique supérieur. D’autres essais sont nécessaires, ainsi que la détermination de l’emplacement stratégique.

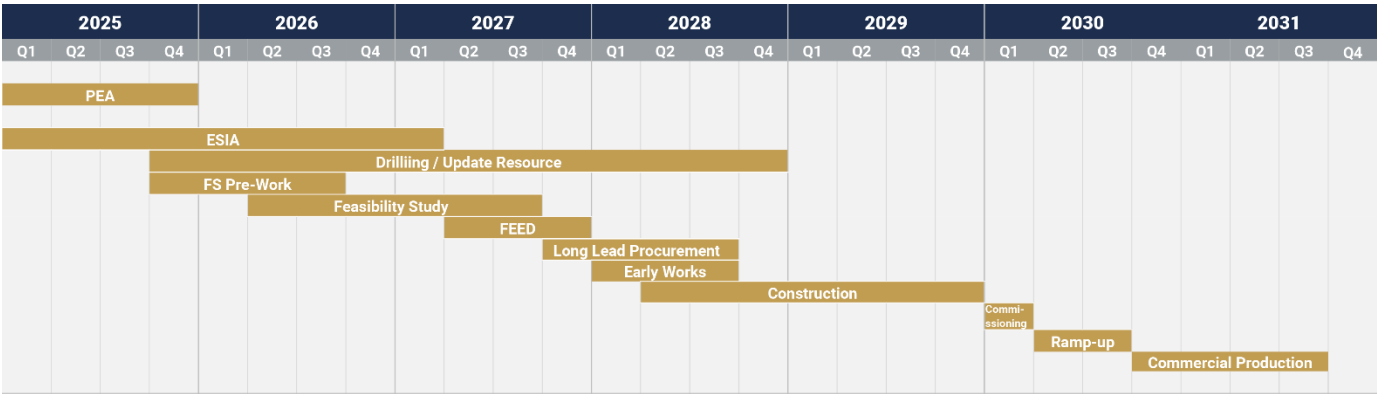


Figure 8 : Calendrier préliminaire de la mise en valeur du projet Boumadine, de l’évaluation économique préliminaire à la production commerciale

Détails de la conférence téléphonique

Aya tiendra un webinaire en direct aujourd’hui pour discuter des résultats avec les analystes, les actionnaires et les investisseurs à 10 h HE, qui sera suivi d’une période de questions en direct.

Les participants peuvent se joindre à l’événement par webdiffusion au lien suivant : <https://www.icastpro.ca/t9bhpo>. Aya encourage tous les participants à s’inscrire à l’avance.

Une rediffusion sera disponible après le webinaire au moyen du même lien ou dans la section « Événements » du site Web de la Société à l’adresse www.ayagoldsilver.com.

Personne qualifiée

Les renseignements scientifiques et techniques contenus dans ce communiqué de presse ont été examinés pour en vérifier l'exactitude et la conformité avec le Règlement 43-101, et approuvés par Preetham Nayak, ing., directeur principal des études pour Lycopodium Minerals Canada Ltd, Benjamin Berson, ing., ingénieur minier principal pour WSP et Eugene Puritch, ing., FEC, CET de P&E Consultants Inc, Raphael Beaudoin, ing., vice-président, Exploitation, et par David Lalonde, B. Sc, géo., vice-président, Exploration, chacun étant une personne qualifiée au sens du Règlement 43-101, pour l'exactitude et la conformité avec le Règlement 43-101.

Les personnes qualifiées indépendantes pour l'EEP, telles que définies par le Règlement 43-101, sont

- Preetham Nayak, ing., directeur principal des études pour Lycopodium Minerals Canada Ltd
- Ruan Venter, ing., directeur principal des études pour Lycopodium Minerals Canada Ltd
- Zuned Shaikh, ing., directeur principal des études pour Lycopodium Minerals Canada Ltd
- Benjamin Berson, ing., ingénieur minier principal pour WSP
- Alex Pheiffer, PrSciNat, responsable de l'EIES, SLR Consulting France SAS
- George Papageorgiou, PrEng, PhD, MSc, BSc, ing. (génie civil), Wits, d'Epoch Resources (Pty) Ltd
- Eugene Puritch, ing., FIC, CET de P&E Consultants Inc.
- Antoine Yassa, P.Geo. de P&E Consultants Inc.
- Fred Brown, P.Geo. de P&E Consultants Inc.
- Jarita Barry, P.Geo. de P&E Consultants Inc.
- William Stone, PhD, P.Geo. de P&E Consultants Inc.
- Cortney Palleske, M. A.Sc., ing., consultante principale en géomécanique chez RockEng

Rapport technique

Le rapport technique complet produit conformément au Règlement 43-101 relatif à l'EEP sera déposé dans les 45 jours et sera disponible sur le site Web d'Aya et sur SEDAR+ (www.sedarplus.ca).

L'EEP est de nature préliminaire et il inclut les ressources minérales présumées, qui sont considérées comme trop incertaines sur le plan géologique pour que l'on puisse leur appliquer des considérations économiques qui permettraient de les classer comme des réserves minérales; par conséquent, rien ne garantit que les résultats de l'EEP se concrétiseront.

À propos d'Aya Or & Argent inc.

Aya Or & Argent inc. est un producteur d'argent canadien en pleine croissance qui exerce ses activités au Royaume du Maroc.

Aya est la seule société minière purement argentifère cotée à la Bourse de Toronto. Elle exploite la mine d'argent Zgounder à forte teneur et explore ses propriétés situées le long de l'Anti-Atlas, dont plusieurs renferment d'anciennes mines productrices et des ressources historiques.

L'équipe de direction d'Aya se concentre sur la maximisation de la valeur pour ses actionnaires en ancrant la durabilité au cœur de ses activités, de sa gouvernance et de ses plans de croissance financière.

Pour obtenir de plus amples renseignements, visitez le site Web d'Aya à l'adresse www.ayagoldsilver.com.

Ou communiquer avec

Benoit La Salle, FCPA, MBA
Président et chef de la direction
Benoit.lasalle@ayagoldsilver.com

Alex Ball
Vice-président, Expansion de l'entreprise et Relations
avec les investisseurs
alex.ball@ayagoldsilver.com

Énoncés prospectifs

Ce communiqué de presse contient des « énoncés prospectifs » ou de « l'information prospective » au sens des lois sur les valeurs mobilières applicables et d'autres énoncés qui ne sont pas des faits historiques. Les énoncés prospectifs sont inclus afin de fournir de l'information sur les attentes, les estimations et les projections actuelles de la direction concernant la croissance future et les perspectives commerciales d'Aya (y compris le moment et la mise en valeur des gisements et le succès des activités d'exploration) et d'autres occasions à la date du présent communiqué de presse.

Tous les énoncés, autres que les énoncés de faits historiques inclus dans ce communiqué de presse, concernant la stratégie, les activités futures, les évaluations techniques, les perspectives, les plans et les objectifs de la direction de la Société sont des énoncés prospectifs qui comportent des risques et des incertitudes. Dans la mesure du possible, des termes comme « anticiper », « s'attendre à », « planifier », « croire » ou « objectif », « estimer », « supposer », « avoir l'intention » et d'autres expressions similaires ou des énoncés à l'effet que certaines actions, certains événements ou résultats « pourraient » ou « devraient » se produire, « se réaliseront », « auront lieu » ou seront « vraisemblablement » mis en œuvre ou atteints, ont été utilisés pour identifier l'information prospective. Les énoncés prospectifs contenus dans ce communiqué de presse comprennent notamment des énoncés concernant : l'EEP, en particulier ceux figurant dans les faits saillants, et les résultats de l'EEP dont il est question dans ce communiqué de presse, notamment, les paramètres économiques du projet, les paramètres financiers et opérationnels comme le débit prévu, la production, les méthodes de traitement, les coûts au comptant, les coûts de maintien tout compris, les autres coûts, les dépenses en immobilisations, les flux de trésorerie disponibles, la VAN, le TRI, la période de récupération et la DVM, le potentiel de hausse, les occasions de croissance et les prochaines étapes prévues dans la mise en valeur du projet; la conception de la mine; le calendrier de l'étude de faisabilité; le calendrier de l'EIES; la date de publication et le contenu du rapport technique relatif à l'EEP; les cours futurs de l'or et de l'argent; l'estimation des ressources minérales et la réalisation des estimations des ressources minérales; les ententes d'enlèvement pour les concentrés du projet; et les exigences en matière de capital supplémentaire.

L'information prospective est fondée sur certaines hypothèses et d'autres facteurs importants qui, s'ils sont faux, pourraient faire en sorte que les résultats, les rendements ou les réalisations réels de la Société diffèrent considérablement des résultats, des rendements ou des réalisations futurs exprimés ou sous-entendus par cette information ou ces énoncés. Rien ne garantit que cette information ou ces énoncés se révéleront exacts. Les principales hypothèses sur lesquelles les énoncés prospectifs de la Société sont fondés comprennent, entre autres, les hypothèses concernant les activités de mise en valeur et d'exploration; le moment, l'étendue, la durée et la rentabilité de ces activités, y compris les ressources ou les réserves minérales ainsi identifiées; l'exactitude et la fiabilité des estimations, projections, prévisions, études et évaluations; la capacité de la Société de respecter ou d'atteindre les estimations, projections et prévisions; la disponibilité et le coût des intrants; le prix et le marché des extrants; les taux de change; les niveaux d'imposition; l'obtention en temps opportun des approbations ou des permis

nécessaires; la capacité à respecter les obligations actuelles et futures; la capacité à obtenir du financement en temps opportun à des conditions raisonnables lorsque cela s'avère nécessaire; les conjonctures sociales, économiques et politiques actuelles et futures; et d'autres hypothèses et facteurs généralement associés au secteur minier.

Les lecteurs sont priés de noter que la liste ci-dessus n'est pas exhaustive et ne présente pas la totalité des facteurs et des hypothèses qui pourraient avoir été utilisés. Les énoncés prospectifs sont également sujets à des risques et à des incertitudes auxquels sont confrontées les activités de la Société, qui pourraient avoir une incidence défavorable importante sur les activités, la situation financière, les résultats d'exploitation et les perspectives de croissance de cette dernière. Certains des risques auxquels la Société est confrontée et les incertitudes qui pourraient faire en sorte que les résultats réels diffèrent considérablement de ceux exprimés dans les énoncés prospectifs comprennent, entre autres : les risques inhérents à l'exploration et à la mise en valeur de propriétés minières, y compris 1) l'absence de perturbations importantes touchant les activités de la Société, que ce soit en raison de mineurs artisanaux, de l'accès à l'eau, d'événements météorologiques extrêmes et d'autres catastrophes naturelles connexes, de perturbations de la main-d'œuvre, de perturbations de l'approvisionnement, de perturbations de l'alimentation électrique, de dommages à l'équipement ou autrement; 2) l'obtention de permis, la mise en valeur, les activités et la production du projet étant conformes aux attentes de la Société; 3) les évolutions politiques et juridiques au Royaume du Maroc étant conformes à ses attentes actuelles; 4) le taux de change entre le dollar américain et le dirham marocain étant approximativement ceux actuels; 5) certaines hypothèses de cours pour l'or et l'argent; 6) les prix du diesel, des réactifs de traitement, du mazout, de l'électricité et d'autres fournitures clés étant approximativement ceux actuels; 7) les prévisions de production et de coût des ventes étant conformes aux attentes; 8) l'exactitude des estimations actuelles des ressources minérales de la Société; 9) l'augmentation des coûts de la main-d'œuvre et des matériaux étant conforme aux attentes actuelles de la Société; et 10) le potentiel de dépréciation (ou d'annulation) des actifs étant conforme aux attentes actuelles de la Société.

De plus, les lecteurs sont prisés d'examiner attentivement l'analyse détaillée des risques dans la notice annuelle et le rapport de gestion de la Société pour l'exercice terminé le 31 décembre 2024, déposés sur SEDAR+, laquelle analyse est intégrée par renvoi dans ce communiqué de presse, afin de mieux comprendre les risques et incertitudes qui touchent les activités et l'exploitation de la Société.

Bien que la Société estime que ses attentes sont fondées sur des hypothèses raisonnables et qu'elle ait tenté de recenser les facteurs importants susceptibles d'entraîner des actions, des événements ou résultats différents de ceux décrits dans les énoncés prospectifs, d'autres facteurs peuvent entraîner des actions, des événements ou résultats différents de ceux prévus, estimés ou envisagés. Il n'est pas garanti que l'information prospective se révélera exacte, étant donné que les résultats effectivement obtenus et les événements futurs pourraient différer considérablement de ceux qui sont prévus dans celle-ci. Ces risques ne sont donc pas exhaustifs, mais il convient de les examiner attentivement. Si l'un ou l'autre de ces risques ou incertitudes se concrétisaient, les résultats réels pourraient différer considérablement de ceux qui sont prévus dans les énoncés prospectifs figurant aux présentes. En raison des risques, des incertitudes et des hypothèses inhérents aux énoncés prospectifs, les lecteurs ne doivent pas se fier indûment aux énoncés prospectifs.

Les énoncés prospectifs contenus dans les présentes sont présentés dans le but d'aider les investisseurs à comprendre les plans d'affaires, le rendement financier et la situation financière de la Société et pourraient ne pas convenir à d'autres fins.

Les énoncés prospectifs contenus dans les présentes ne sont valables qu'à cette date. La Société rejette toute intention ou obligation de mettre à jour ou de réviser ces énoncés prospectifs, que ce soit à la suite de nouveaux renseignements, d'événements à venir ou autre, à moins que la loi ne l'exige. La Société présente tous ses énoncés prospectifs sous réserve de ces mises en garde.

Mesures non conformes aux IFRS et autres mesures financières

Ce communiqué de presse comprend certaines mesures de rendement couramment utilisées dans l'industrie minière qui ne sont pas définies selon les IFRS. Ces mesures n'ont pas de définition normalisée dans le cadre des IFRS et pourraient ne pas être comparables à des mesures similaires utilisées par d'autres sociétés. Elles sont fournies pour aider les lecteurs à évaluer le rendement de la Société et ne doivent pas être considérées isolément ou comme un substitut aux mesures IFRS.

Les mesures financières non conformes aux IFRS et les ratios financiers non conformes aux IFRS utilisés dans ce communiqué de presse et communément dans l'industrie minière sont définis ci-dessous :

Charges tout inclus liées au maintien et charges tout inclus liées au maintien par once d'équivalent-or produite

Les CTILM sont une mesure financière non conforme aux IFRS. Les CTILM déclarés dans l'EEP comprennent les coûts au comptant, les dépenses en immobilisations de maintien, les coûts de fermeture et la récupération, mais excluent les frais généraux et administratifs de la Société, les impôts sur le revenu et les coûts de financement. Les CTILM présentés par once d'or produite sont un ratio financier non conforme aux IFRS et sont fondés sur les cours des métaux présumés dans l'EEP. Ces mesures saisissent les composantes importantes de la production anticipée de la Société et les coûts associés, et sont utilisées pour indiquer la performance anticipée des opérations de la Société en termes de coûts.

coûts au comptant, coûts au comptant par tonne broyée et coûts au comptant par once d'équivalent-or produite

Les coûts au comptant sont une mesure conforme aux IFRS qui comprennent les coûts d'exploitation du site minier, comme l'extraction, le traitement et les frais généraux et administratifs directs du site, l'expédition des produits, les redevances et les taxes minières. Les coûts au comptant excluent les dépenses en immobilisations de maintien, les frais généraux et administratifs de l'entreprise, les coûts d'exploration, de remise en état et de financement. Les coûts au comptant présentés par once d'équivalent-or produite sont un ratio financier non normalisé selon les IFRS et sont calculés en divisant les coûts au comptant par la production prévue exprimée en onces d'équivalent-or. Ces mesures saisissent les composantes importantes de la production anticipée de la Société et les coûts associés, et sont utilisées pour indiquer la performance anticipée des opérations de la Société en termes de coûts.

BAIIA

Le BAIIA est une mesure conforme aux IFRS, et est calculé comme le bénéfice net avant les intérêts, les impôts, l'amortissement et la dépréciation, et constitue une autre mesure de la rentabilité par rapport au bénéfice net. Cette mesure est utilisée par la Société pour montrer la performance anticipée des opérations de la Société, en éliminant l'impact des éléments non opérationnels ou hors trésorerie.

Flux de trésorerie disponibles

Le FTD est une mesure conforme aux IFRS, et définie comme les flux de trésorerie provenant des activités d'exploitation, moins les dépenses en immobilisations initiales et de maintien, les coûts d'exploitation, les redevances et les impôts. Cette mesure est utilisée par la Société pour évaluer les flux de trésorerie prévus dont elle disposera.

Le projet n'étant pas en cours de production actuellement, la Société n'a pas de mesures historiques équivalentes à comparer et ne peut pas effectuer de rapprochement avec des mesures historiques.