SCHEDULE 51-102F3

MATERIAL CHANGE REPORT

1. Name and Address of the Corporation

NEMASKA LITHIUM INC. ("Nemaska" or the "Corporation")
450, rue de la Gare-du-Palais, 1st Floor
Québec, Québec, G1K 3X2

2. Date of Material Change

May 13, 2014

3. News Release

A news release, in French and English versions, was issued on May 13, 2014 through Marketwired, copies of which are attached hereto.

4. Summary of Material Change

Nemaska Whabouchi Feasibility Study Showed NPV of $294M and IRR of 25.2%.

5. Full Description of Material Change

5.1 Full Description of Material Change

The Corporation announced the results of a positive Feasibility Study on the Whabouchi Mine and Concentrator to be located in the lower James Bay Region of Quebec and the Hydromet Plant to be located in Salaberry-de-Valleyfield, Quebec.

The Feasibility Study encompasses a combined open pit and underground mine plan and was prepared by Met-Chem Canada Inc. (Met-Chem) with contributions from Michel Bilodeau, Eng., M. Sc. (App.), Ph.D. for the cash flow model. Additional technical elements of the study have been authored by Mr. Warren Wolfs of Noram Engineering & Construction Ltd., Dr Peter G. Symons, Manager R&D of Electrosynthesis Company Inc., Mr. Gary Pearse, M.Sc., P. Eng. of Equapolar Research and Simon Thibault, M.Sc. bio. of the Roche Group. A Mineral Reserve has been declared by Met-Chem based on an updated Mineral Resource estimate completed by Jean-Philippe Paiement, M.Sc. P.Geo., of SGS Canada Inc. – Geostat ("SGS Geostat") on January 28, 2014 of the Mineral Resource estimate prepared by André Laferrière, M.Sc. P.Geo., of SGS Geostat with an effective date of June 6, 2011. Nemaska will host a conference call on the Feasibility Study on Wednesday, May 14, 2014 at 10 am Eastern Standard Time. Conference call details are found at the end of the press release.

The Feasibility Study positively compares to the Preliminary Economic Assessment filed on Sedar on November 16, 2012 on a number of fronts:

Feasibility Study Highlights **(All calculations assume a 6% Li_2O spodumene concentrate)** **(All figures are quoted in Canadian Dollars (C$), unless otherwise specified)**		
	Feasibility Study	**PEA (November 16, 2012)**
Expected Mine Life	26 years	18 years
Life of Mine Revenue	$6.9 Billion (average of $267M/yr for 26 yr)	$4.1 Billion (average of $228M/yr for 18 yr)
Pre-Tax Net Cash Flow	$3.4 Billion (average of $151M/yr before initial CAPEX)	$1.8 Billion (average of $123M/yr before initial CAPEX)
Pre-Tax NPV 8% Discount (base case)	$924 Million	$567 Million
Pre-Tax Internal Rate of Return (IRR)	25.2%	23.3%
Total Initial Capital Costs	$448 Million in CAPEX $52 Million in Contingency $21 Million in Working Capital	$389 Million in CAPEX $50 Million in Contingency $15 Million in Working Capital
Pay Back of Capital Costs	3.7 years	3.8 years
Selling Price Lithium Hydroxide	US $8,000/t FOB Valleyfield	US $8,000/t FOB Valleyfield
Selling Price Lithium Carbonate	US $5,000/t FOB Valleyfield	US $6,500/t FOB Valleyfield
Average Cost Per Tonne Spodumene Concentrate	$189/t FOB Whabouchi Mine	$203/t FOB Whabouchi Mine
Average Cost Per Tonne Lithium Hydroxide	$3,450/t (US $ 3,105/t) FOB Valleyfield	$3,400/t (US $ 3,400/t) FOB Valleyfield

Average Cost Per Tonne Lithium Carbonate	$4,190/t (US $ 3,771/t) FOB Valleyfield	$3,500/t (US $ 3,500/t) FOB Valleyfield
Life of Mine Production	5.5 million tonnes spodumene concentrate converted into ≈728,000 tonnes battery grade lithium hydroxide and ≈85,000 tonnes of battery grade lithium carbonate. (average per year of ≈213,000 tonnes of concentrate to produce ≈28,000 tonnes of lithium hydroxide and ≈3,250 tonnes of lithium carbonate)	3.8 million tonnes spodumene concentrate converted into ≈366,000 tonnes battery grade lithium hydroxide and ≈177,000 tonnes of battery grade lithium carbonate. (average per year of ≈213,000 tonnes of concentrate to produce ≈20,700 tonnes of lithium hydroxide and ≈10,000 tonnes of lithium carbonate)
Exchange Rate $C to $US	1 : 0.9	1 : 1

Mineral Resources and Mineral Reserves

The Mineral Resources were estimated by Jean-Philippe Paiement, M.Sc. P.Geo., of SGS Geostat with an effective date of January 22, 2014, updating the past Mineral Resource estimate prepared by André Laferrière, M.Sc. P.Geo., of SGS Geostat with an effective date of June 6, 2011. The Mineral Resources were estimated based on the following geological and resources block modeling parameters which are based on the Memorandum received from SGS Geostat, dated January 22, 2014:

- Mineral resources were evaluated from the diamond drill holes and channels analytical results completed by Nemaska since 2009. Historical drill holes and channels were not used for the current mineral resources estimate. A total of 479 drill holes/channels and 9,358 assays were used for the mineral resources model.

- The mineral resources 3-D modeling of mineralized pegmatite dyke was conducted using a minimal modeling grade of 0.50% Li_2O over a 2m horizontal thickness.

- The interpolation was conducted using composited assays of 2m in length. The Mineral Resources were modeled and estimated using Genesis© software.

- Block Model Interpolation was done using Ordinary Kriging. The block model was defined by a block size of 5m long by 3m wide by 5m thick and covers a strike length of 1,315 m to a maximal depth of 520 m below surface.

- The In-pit Mineral Resources were limited inside an optimized pit shell. The interpolated blocks of the model located below the optimised pit shell are not included

in the updated Mineral Resources. The In-pit Mineral Resources reach 320 m below surface (maximum depth of optimised pit).

- The cut-off grade of the reported Mineral Resources is 0.43% Li_2O.

In-Pit Mineral Resources - Whabouchi Project		
Resource Category	**Tonnage (t)***	**Li_2O Grade (%)**
Measured	12,998,000	1.60
Indicated	14,993,000	1.54
Measured + Indicated	**27,991,000**	**1.57**
Inferred	4,686,000	1.51

*Note: The mineral resources estimate has been calculated using the Canadian Institute of Mining, Metallurgy and Petroleum (CIM) Definitions Standards for mineral resources in concordance with National Instrument 43-101 – Standards of Disclosure for Mineral Projects. Mineral resources which are not mineral reserves do not have demonstrated economic viability. Inferred mineral resources are exclusive of the Measured and Indicated resources. Bulk density of 2.70 t/m^3 is used. Effective date January 22, 2014. * Rounded to the nearest thousand.

The Mineral Reserve estimate was prepared by Met-Chem, using the updated Mineral Resource block model. The Mineral Reserves are included in the Measured and Indicated Mineral Resources that have been identified as being economically extractable and which incorporate mining losses and the addition of waste dilution.

Mineral Reserves - Whabouchi Project		
Reserve Category	**Tonnage (Mt)**	**Li_2O Grade (%)**
Open Pit		
Proven	11.7	1.58
Probable	8.3	1.46
Proven and probable	**20.0**	**1.53**
Underground		
Proven	1.6	1.27
Probable	5.7	1.29
Proven and probable	**7.3**	**1.28**

Reserves categories are compliant with Canadian Institute of Mining, Metallurgy and Petroleum (CIM) Definitions Standards for mineral resources in concordance with National Instrument 43-101 – Standards of Disclosure for Mineral Projects. The cut-off grade for the open pit Mineral Reserves $Li_2O \geq 0.43\%$ and the cut-off grade for the underground Mineral Reserves is $Li_2O \geq 0.80\%$. The effective date of the Mineral Reserves estimate is May 13, 2014. * Rounded to the nearest thousand.

Mine and Hydromet Plant Plan

The Feasibility Study outlines a combined open pit and underground mine. The open pit mine Proven and Probable Reserves are 20 million tonnes at 1.53% Li_2O. The underground mine Proven and Probable Reserves are 7.3 million tonnes at 1.28% Li_2O.

During the first 20 years, production will be derived from an open-pit developed to a maximum depth of 190 meters and with an average strip ratio of 2.2 to 1. The open pit will be mined using a standard fleet of off-road mining trucks and hydraulic excavators at a rate of 2,740 tonnes of ore per day.

During the last 6 years, production will be derived from an underground operation at 3,342 tonnes per day and accessed via a ramp within the open pit. The underground development will reach an average depth of 90 metres below the pit bottom. The selected underground mining method is longhole stoping with the crown pillar below the pit recovered at the end of the mine life.

A formal production decision is expected to be made following, among other things, the receipt of Certificates of Authorization from the relevant Québec and Federal Government regulatory authorities. The project development schedule assumes that the General Certificate of Authorization for the project will be granted on or before March 31, 2015 and that concurrently the Project financing will have been completed. On site, power requirements at the mine are expected to average 5 MW during operations and will be provided by a 25 kV power line connecting Whabouchi to the nearby Poste Albanel hydro-electric power station.

The hydromet plant will be located in Salaberry-de-Valleyfield, QC Perron Industrial and Port Park. This site has been selected for its excellent infrastructure. The Park is serviced by two railway systems for both Canada and the USA, a major port and a pool of skilled workers from the Montreal area. The hydromet plant will be state of the art and will use Nemaska's proprietary process to convert the spodumene concentrate into the purest lithium hydroxide on the market. Proximity to the Hydro-Quebec network, as the plant will use close to 50 MW once in full operation, and access to the natural gas network were also deciding factors.

Whabouchi Feasibility Study Results and Key Assumptions		
Mining Parameters		
	Tonnes Processed (Mt)	27.3
	Waste Rock &Overburden (Mt)	44.3
	InSitu Grade (% Li_2O)	1.51
	Diluted Grade (%)	1.46
	Mine Life (LOM) (years)	26
Mining Cost Parameters	Pre-Production Cap-ex ($M)	$16.2
	Hydroelectricity Price ($/kW)	$0.051 – (H-Q, Tariff L)
	LOM OPEX ($/t concentrate)	$82.85

Concentrator Cost Parameters	CAPEX ($M)	$174.4
	OPEX ($/t concentrate)	$62.44
	G&A OPEX ($/t concentrate)	$37.89
	Shipping Cost ($/t concentrate)	$50.00
Hydromet Plant Cost parameters	CAPEX ($M)	$309.1
	OPEX ($/t concentrate)	$278.73
Overall Sustaining Capital	LOM CAPEX ($M)	$140.2
Revenue Parameters (real terms)	Gross Revenue ($M)	
	Lithium Hydroxide ($LiOH\text{-}H_2O$)	$6,473.6
	Lithium Carbonate (Li_2CO_3)	$470.1
	Cash Operating Margin ($M)	$4,053.2
Lithium compounds Parameters	Product (US $ Sale price / t)	
	Lithium Hydroxide ($LiOH\text{-}H_2O$)	US $8,000
	Lithium Carbonate (Li_2CO_3)	US $5,000
	Exchange rate	1 C$=0.9US$
Schedule Parameters	Effective Date for NPV Calculation	May 2014
	Construction Mobilization	July 1, 2015
	Plant Commissioning Starts	November 1, 2016
	Commercial Production Declared	March 31, 2017
Valuation Parameters	Pre-Tax NPV 8% ($M)	**$924.2**
	Pre-Tax IRR	**25.2%**
	After-Tax NPV 8% ($M)	**$580.8**
	After-Tax IRR	**21.0%**

Market Analysis

To complete the Feasibility Study, Nemaska commissioned signumBOX Inteligencia de Mercados, an independent market analysis group based in Chile, to produce a Lithium Carbonate and Lithium Hydroxide Market Study. The market study contemplates existing lithium compound suppliers, their planned growth and new suppliers to market as well as anticipated demand forecast into 2025. The study showed that unlike lithium carbonate, the lithium hydroxide market is expected to tighten as growth in demand, driven largely by batteries, will not be satisfied by the increases in current installed capacity. The study concludes the situation will be aggravated towards the end of the decade when the growth in demand will be greater than the growth in supply. Newcomers to the market, such as Nemaska, will fill this gap in supply and demand. The study also shows the price of lithium hydroxide will increase from US $7,100/t in 2013 to US $8,000/t in 2017 to US $11,100/t by 2025. By contrast, Lithium carbonate prices will range from US $5,700/t in 2013 to US $5,000/t in 2017 to US $8,400/t by 2025.

Lithium hydroxide is emerging as the chemical compound of choice for the growing lithium-ion battery market due to several factors including: a longer life cycle; better power density (last longer between charges) and enhanced safety features (more tolerant to temperature changes, especially high heat).

Conference Call

Nemaska will host a conference call on the Feasibility Study on Wednesday, May 14, 2014 at 10 am Eastern Standard Time. To participate in the call, dial 1-877-223-4471 or +1-647-788-4922 internationally. A playback will be made available two hours after completion of the call for 10 days. To access this playback dial 1-800-585-8367 or +1 416-621-4642 with the conference ID code 343 190 37. The conference call will also be available via live webcast for French http://www.gowebcasting.com/5464 and for English: http://www.gowebcasting.com/5465

Qualified Persons

The complete NI 43-101 Technical Report ("Report") being prepared by Met-Chem Canada Inc. ("Met-Chem") and signed by each Qualified Person will be posted on www.sedar.com within 45 days. It will also be made available on Nemaska's website at http://nemaskalithium.com.

The Report will include updated mineral reserve estimates which were prepared respectively for the underground and the open pit by Mr. Daniel Gagnon, Eng. and Mr. Jeffrey Cassoff, Eng. of Met-Chem. Both Mr. Gagnon and Mr. Cassoff are independent Qualified Persons as defined by NI 43-101. The Report will consist of summary results from the Feasibility Study. The Report is being prepared under the direction of Mr. André Boilard, Eng. of Met-Chem and will be reviewed and certified by individuals responsible for their respective portions of the Report. Mr. Boilard and all other individuals providing certifications are Independent Qualified Persons as defined by NI 43-101. Among them are, Mr. Jean-Philippe Paiement, M.Sc. P.Geo., of SGS Geostat, Mr.

Warren Wolfs of Noram Engineering & Construction Ltd., Dr Peter G. Symons, Manager R&D of Electrosynthesis Company Inc., Mr. Gary Pearse, M.Sc., P. Eng. of Equapolar Research and Mr. Simon Thibault, M. Sc. Bio. of the Roche Group.

5.2 Disclosure for Restructuring Transactions

Not applicable.

6. Reliance on subsection 7.1(2) of *Regulation 51-102*

Not applicable.

7. Omitted Information

Not applicable.

8. Executive Officer

For all additional information, please contact:
Mr. Guy Bourassa
President, Chief Executive Officer and Secretary
Telephone: (418) 704-6038 # 223

9. Date of Report

May 14, 2014

NEMASKA LITHIUM INC.

By: *(s) Guy Bourassa*
Guy Bourassa
President, Chief Executive Officer and Secretary

Communiqué de presse **Pour diffusion immédiate**

L'étude de Faisabilité de la mine Whabouchi de Nemaska Lithium révèle une VAN de 924 M$ et un TRI de 25,2 %

Québec, le 13 mai 2014. Nemaska Lithium Inc. (« Nemaska » ou la « société ») **(TSX-V : NMX) (OTC : NMKEF)** divulgue les résultats positifs de son étude de faisabilité relativement à la mine et au concentrateur de Whabouchi, situés dans la région de Nemaska, ainsi qu'à l'usine d'hydrométallurgie située à Salaberry-de-Valleyfield, tous trois localisés au Québec.

L'Étude de Faisabilité prévoit un plan de mine qui combine à la fois l'exploitation à ciel ouvert et souterraine. L'étude a été préparée par Met-Chem Canada Inc. (« Met-Chem ») avec la contribution de Michel Bilodeau, ing., M.Sc. (App.), Ph.D. pour le modèle de flux de trésorerie. Certains éléments techniques additionnels de l'étude ont été rédigés par M. Warren Wolfs de Noram Engineering & Construction Ltd., par M. Peter G. Symons, docteur en électrochimie, directeur de la recherche et du développement pour Electrosynthesis Company Inc., par M. Gary Pearse, M.Sc., P. Eng. d'Equapolar Research ainsi que par M. Simon Thibault, M.Sc. bio. du Groupe Roche. Met-Chem a annoncé une réserve minérale en se basant sur l'estimation des ressources minérales complétée le 28 janvier 2014 par M. Jean- Philippe Paiement, M.Sc., géo., de chez SGS Canada Inc. – Geostat (« SGS Geostat »), laquelle constituait une mise à jour de l'estimation des ressources minérales préparée par André Laferrière, M.Sc., géo. de chez SGS Geostat et datée du 6 juin 2011.

Nemaska tiendra une conférence téléphonique portant sur cette Étude de Faisabilité le mercredi 14 mai 2014 à 10 heures, heure normale de l'Est. Les détails de la conférence téléphonique se trouvent à la fin du présent communiqué de presse.

L'Étude de Faisabilité se compare favorablement à l'Évaluation Économique Préliminaire (« ÉÉP »), déposée sur SEDAR le 16 novembre 2012, sur plusieurs points :

Points saillants de l'Étude de Faisabilité (Tous les calculs se fondent sur un concentré de spodumène à 6 % de Li_2O) (Tous les montants indiqués sont en dollars canadiens ($CA), sauf indication contraire)		
	Étude de Faisabilité	**ÉÉP (16 novembre 2012)**
Durée de vie prévue de la mine (LOM)	26 ans	18 ans
Recettes pour la durée de vie de la mine	6,9 milliards de dollars (moyenne de 267 M$/an sur 26 ans)	4,1 milliards de dollars (moyenne de 228 M$/an sur 18 ans)
Flux de trésorerie net avant impôts	3,4 milliards de dollars (moyenne de 151 M$/an excluant les CAPEX initiaux)	1,8 milliard de dollars (moyenne de 123 M$/an excluant les CAPEX initiaux)
Valeur actualisée nette (« VAN ») au taux d'actualisation de 8 %, avant impôts (scénario de référence)	924 M$	567 M$
Taux de rendement interne (« TRI ») avant impôts	25,2 %	23,3 %

Dépenses initiales totales en immobilisation	448 M$ en CAPEX 52 M$ de provisions pour imprévus 21 M$ en fonds de roulement	389 M$ en CAPEX 50 M$ de provisions pour imprévus 15 M$ en fonds de roulement
Récupération des capitaux investis	3,7 ans	3,8 ans
Prix de vente de l'hydroxyde de lithium	8 000 $US/t FOB Valleyfield	8 000 $US/t FOB Valleyfield
Prix de vente du carbonate de lithium	5 000 $US/t FOB Valleyfield	6 500 $US/t FOB Valleyfield
Coût moyen par tonne du concentré de spodumène	189 $/t FOB mine Whabouchi	203 $/t FOB mine Whabouchi
Coût moyen par tonne d'hydroxyde de lithium	3 450 $/t (3 105 $US/t) FOB Valleyfield	3 400 $/t (3 400 $US/t) FOB Valleyfield
Coût moyen par tonne de carbonate de lithium	4 190 $/t (3 771 $US/t) FOB Valleyfield	3 500 $/t (3 500 $US/t) FOB Valleyfield
Production pour la durée de vie de la mine	5,5 millions de tonnes de concentré de spodumène transformé en ≈728 000 tonnes d'hydroxyde de lithium de qualité batterie et ≈85 000 tonnes de carbonate de lithium de qualité batterie. (Moyenne annuelle de ≈213 000 tonnes de concentré pour produire ≈28 000 tonnes d'hydroxyde de lithium et ≈3 250 tonnes de carbonate de lithium.)	3,8 millions de tonnes de concentré de spodumène transformé en ≈366 000 tonnes d'hydroxyde de lithium de qualité batterie et ≈177 000 tonnes de carbonate de lithium de qualité batterie. (Moyenne annuelle de ≈213 000 tonnes de concentré pour produire ≈20 700 tonnes d'hydroxyde de lithium et ≈10 000 tonnes de carbonate de lithium.)
Taux de change $CA en $US	1 : 0,90	1 : 1

« Nous sommes très satisfaits des améliorations significatives de la VAN et du TRI pour ce projet », a commenté M. Guy Bourassa, président et chef de la direction de Nemaska Lithium. « Nous avons prolongé la durée de vie de la mine de 8 ans tout en gardant le CAPEX du projet à l'intérieur d'une marge de 15 % des chiffres rapportés en 2012, en prenant en considération la variation des taux de change ainsi que l'inflation. Nous avons réussi à atteindre ces chiffres tout en réduisant considérablement l'empreinte globale du projet et en diminuant l'impact environnemental de la mine.

Réserves minérales et Ressources minérales

L'estimation des réserves minérales, préparée par Met-Chem, provient d'une estimation des ressources minérales à jour complétée par M. Jean- Philippe Paiement, M.Sc. Géo., de SGS Geostat avec date effective du 22 janvier 2014, mettant à jour la dernière estimation des ressources minérales qui fût préparée par M. André Laferrière, M.Sc. Géo., de SGS Geostat datée du 6 juin 2011. Les ressources minérales furent estimées sur la base des paramètres de modélisation géologique qui sont basés sur le Mémorandum reçu de SGS Géostat, daté du 22 janvier 2014:

- Les ressources minérales ont été évaluées à partir des résultats d'analyses de forages et de rainures réalisés par Nemaska depuis 2009. Les données historiques de forages et de rainures n'ont pas été prises en compte dans le présent estimé de ressources. Un total de 479 forages et rainures et 9 358 résultats d'analyses ont servi à la modélisation des ressources minérales.
- La modélisation 3-D des ressources minérales des zones minéralisée a été réalisée en utilisant une teneur de modélisation minimale de 0,50 % Li_2O sur une épaisseur horizontale de 2 m.
- L'interpolation a été complétée en utilisant des échantillons composites d'une longueur de 2 m. Les ressources minérales ont été modélisées et estimées à l'aide du logiciel Genesis©
- Le modèle de blocs fut fait en utilisant un Krigage ordinaire. Le modèle de blocs a été défini par des blocs d'une dimension de 5 m de long par 3 m de large et d'une épaisseur de 5 m. Le modèle de blocs couvre une longueur de 1 315 m dans le sens de la direction avec une profondeur maximale de 520 m sous la surface.
- Les ressources minérales dans la fosse ont été limitées à l'intérieur de la fosse optimisée. Les blocs interpolés du modèle situé en dessous de la fosse optimisée ne sont pas inclus dans les ressources minérales. Les ressources finales qui sont situées à l'intérieur de la fosse atteignent une profondeur de 320 m de la surface (profondeur maximale de la fosse optimisée).
- Teneur de coupure des ressources minérales est de 0,43 % Li_2O.

Estimé des ressources minérales (en Fosse) – Projet Whabouchi		
Catégories des ressources	**Tonnage (t)***	**Teneur Li_2O (%)**
Mesurées	12 998 000	1,60
Indiquées	14 993 000	1,54
Mesurées + Indiquées	**27 991 000**	**1,57**
Présumées	4 686 000	1,51

*Note : Les ressources minérales ont été estimées en utilisant les Définitions standards de l'Institut Canadien des Mines et de la Métallurgie, (« ICM ») en conformité avec l'Instruction Nationale 43-101 – Information concernant les projets miniers. Des ressources minérales qui ne sont pas des réserves minérales n'ont pas démontré une viabilité économique. Les ressources présumées sont exclues des ressources mesurées et indiquées. Densité relative de 2,7 t/m^3 fut utilisée. Date effective 22 janvier 2014. Arrondi au premier mille.

L'estimation des réserves minérales a été préparée par Met-Chem, en utilisant le modèle des ressources minérales mis à jour. Les réserves minérales sont comprises dans les ressources minérales mesurées et indiquées qui ont été identifiées comme étant économiquement extractibles et qui tiennent compte des pertes d'exploitation minière ainsi que la dilution due aux pertes.

Réserves minérales – Projet Whabouchi		
Catégories de Réserve	**Tonnage (Mt)**	**Teneur Li_2O (%)**
Fosse à ciel ouvert		
Présumées	11,7	1,58
Probables	8,3	1,46
Présumées et probables	**20,0**	**1,53**
Mine souterraine		
Présumées	1,6	1,27
Probables	5,7	1,29
Présumées et probables	**7,3**	**1,28**

Les ressources minérales ont été estimées en utilisant les Définitions standards de l'Institut Canadien des Mines et de la Métallurgie, (« ICM ») en conformité avec l'Instruction Nationale 43-101 – Information concernant les projets miniers. La teneur de coupure à l'intérieur de la fosse est de ≥ 0,43 % Li_2O et la teneur de coupure de la mine souterraine est de ≥ 0,80 % Li_2O. Date effective 13 mai 2014 pour l'estimé des réserves minérales. * Arrondi au premier mille.

Plan pour la mine et l'usine d'hydrométallurgie

L'Étude de Faisabilité prévoit un plan de mine qui combine une exploitation à ciel ouvert et souterraine. Les réserves prouvées et probables de la mine à ciel ouvert totalisent 20 millions de tonnes à 1,53 % Li_2O. Les réserves prouvées et probables de l'exploitation souterraine s'élèvent à 7,3 millions de tonnes à 1,28 % Li_2O.

Pendant les 20 premières années, la production proviendra d'une fosse à ciel ouvert exploitée jusqu'à une profondeur maximale de 190 mètres avec un taux de recouvrement moyen de 2,2 : 1. La fosse à ciel ouvert sera exploitée à l'aide d'une flotte standard de camions miniers hors route et d'excavateurs hydrauliques au taux de 2 740 tonnes de minerai par jour.

Au cours des 6 dernières années, la production proviendra d'une exploitation souterraine qui fournira 3 342 tonnes par jour par l'intermédiaire d'une rampe d'accès située à l'intérieur de la fosse. L'exploitation souterraine atteindra une profondeur moyenne de 90 mètres sous le fond de la fosse. La méthode d'exploitation minière souterraine retenue est l'abattage de chantiers par forage de longs trous avec récupération du pilier de couronne situé sous la fosse à la fin de la vie de la mine.

Une décision officielle de mise en production devrait être annoncée à la suite de l'obtention, entre autres, des certificats d'autorisation par les autorités réglementaires compétentes du Québec et du gouvernement fédéral. L'échéancier de développement du projet prévoit que le certificat général d'autorisation sera accordé à compter du 31 mars 2015, date à laquelle le financement du projet aura aussi été complété. Les besoins en électricité au site de la mine devraient atteindre en moyenne 5 MW lors de la production, lesquels seront fournis par une ligne électrique de 25 kV reliant Whabouchi au poste Albanel, une centrale hydroélectrique située à proximité.

L'usine hydrométallurgique sera située à Salaberry-de-Valleyfield, dans le parc industriel et portuaire Perron. Ce site a été sélectionné pour ses excellentes infrastructures. Le parc est desservi par deux systèmes de chemin de fer, l'un pour le Canada et l'autre pour les États-Unis, l'accès à un grand port maritime ainsi que l'accès à un bassin de travailleurs qualifiés de la région de Montréal. L'usine hydrométallurgique sera l'état de l'art et utilisera le procédé breveté de Nemaska pour convertir le concentré de spodumène hydroxyde de lithium le plus pur sur le marché. D'autres facteurs décisifs dans le choix de l'emplacement furent la proximité du réseau électrique d'Hydro-Québec, car l'usine utilisera près de 50 MW une fois en pleine activité, ainsi que l'accès au réseau de gaz naturel.

M. Bourassa a ajouté : « Il est important d'examiner les résultats de cette Étude de Faisabilité à plusieurs niveaux. D'abord, le coût de notre concentré de spodumène FOB du site de la mine est de 189 $/t, ce qui se compare très favorablement au prix de nos compétiteurs à l'échelle mondiale. Deuxièmement, les caractéristiques physiques du gisement Whabouchi sont homogènes et présentent de faibles teneurs en sodium, en potassium et en mica. Ces impuretés sont reconnues pour les problèmes qu'elles causent et les coûts supplémentaires qu'elles entraînent lors de la production du concentré de spodumène ainsi que d'hydroxyde et de carbonate de lithium de haute pureté de qualité batterie. Ces dernières **ne posent pas** de problèmes à Nemaska. »

Résultats de l'Étude de Faisabilité et hypothèses clés pour Whabouchi		
Paramètres d'exploitation		
	Tonnes traitées (Mt)	27,3
	Stériles et morts-terrains (Mt)	44,3
	Teneur in situ (% Li_2O)	1,51
	Teneur diluée	1,46
	Durée de vie de la mine (LOM) (années)	26
Paramètres de coûts d'exploitation	CAPEX préproduction (M$)	16,2 $
	Prix de l'hydroélectricité ($/kW)	0,051 $ – (H-Q, tarif L)
	OPEX LOM ($/t de concentré)	82,85 $
Paramètres de coûts du concentrateur	CAPEX (M$)	174,4 $
	OPEX ($/t de concentré)	62,44 $
	OPEX Frais généraux ($/t de concentré)	37,89 $
	Transport ($/t de concentré)	50,00 $
Paramètres de coûts pour l'usine d'hydrométallurgie	CAPEX (M$)	309,1 $
	OPEX ($/t de concentré)	278,73 $
Immobilisations de maintien générales	CAPEX LOM (M$)	140,2 $
Paramètres des ventes (en chiffres absolus)	Ventes brutes (M$)	

	Hydroxyde de lithium ($LiOH-H_2O$)	6 473,6 $
	Carbonate de lithium (Li_2CO_3)	470,1 $
	Marge opérationnelle (M$)	4 053,2 $
Paramètres des composés de lithium	Produit (prix de vente US$ /t)	
	Hydroxyde de lithium ($LiOH-H_2O$)	8 000 $US
	Carbonate de lithium (Li_2CO_3)	5 000 $US
	Taux de change	1 $CA = 0,90 $US
Paramètres de l'échéancier	Date d'effet pour le calcul de la VAN	Mai 2014
	Construction et mobilisation	1er juillet 2015
	Début de la mise en service de l'usine	1er novembre 2016
	Annonce du début de la production commerciale	31 mars 2017
Paramètres de valorisation	VAN à 8 % avant impôts (M$)	**924,2 $**
	TRI avant impôts	**25,2 %**
	VAN à 8 % après impôts (M$)	**580,8 $**
	TRI après impôts	**21,0 %**

« Nos coûts d'hydroxyde de lithium à 3 450 $/t (3 105 $US/t) sont concurrentiels avec ceux de n'importe quel autre fournisseur d'hydroxyde de lithium à présente date ainsi que dans un avenir prévisible », a déclaré M. Bourassa. « Notre nouveau schéma fut conçu de façon à optimiser la production d'hydroxyde de lithium, tout en produisant comme sous-produit du carbonate de lithium de haute pureté à un coût moyen de 4 190 $/t (3 771 US$/t). Notre stratégie de pénétration du marché et de croissance est de devenir un important fournisseur d'hydroxyde de lithium en offrant un produit d'une qualité supérieure à un prix compétitif tout en maintenant une saine marge. En parallèle, Nemaska envisage de développer son marché cible en voyant à ce que les utilisateurs de carbonate de lithium se convertissent à l'hydroxyde de lithium en offrant un produit de qualité supérieure (hydroxyde de lithium). »

Analyse du marché

« Le marché de la batterie au lithium repose en grande partie sur la demande en provenance du secteur des transports, laquelle augmente rapidement du fait des problèmes liés à la qualité de l'air et aux changements climatiques », a déclaré M. Bourassa. Aux États-Unis, la Maison-Blanche a récemment publié sa troisième mise à jour de l'*Évaluation nationale américaine des changements climatiques*, laquelle énonce que les données prouvant que le changement climatique est anthropique « continuent de s'accumuler » et que « les Américains remarquent des changements autour d'eux ».

Le troisième *Rapport national américain sur les changements climatiques* a poursuivi en affirmant que « les mesures de planification en vue d'une adaptation (pour remédier aux impacts et s'y préparer) et d'une atténuation (pour réduire les changements climatiques futurs, par exemple par la réduction des

émissions) sont de plus en plus répandues, mais les efforts de mise en œuvre actuels sont insuffisants afin d'éviter des répercussions négatives de plus en plus importantes aux niveaux sociales, environnementales et économiques. »

M. Bourassa a ensuite déclaré : « Le rapport de l'administration Obama confirme notre vision d'un déploiement et d'une adoption à grande échelle des véhicules électriques et des piles au lithium-ion qui les alimentent. M. Bourassa a poursuivi : « Pour répondre à cette demande, Tesla Motors a récemment annoncé sa décision de construire une gigantesque usine de pile au lithium-ion. Cette annonce a grandement dynamisé le marché de la batterie au lithium-ion et a eu des retombées positives sur l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement en aval. Comme Tesla, Nemaska Lithium est à la fine pointe de l'industrie et a des plans ambitieux afin de fournir de l'hydroxyde de lithium de haute pureté ayant un faible coût. Tout comme Tesla est en train de changer les normes pour les véhicules électriques, Nemaska est en train de changer les normes pour les batteries au lithium-ion. »

Pour compléter son Étude de Faisabilité, Nemaska a demandé à signumBOX Inteligencia de Mercados, une firme indépendante d'analyse des marchés, basée au Chili, de réaliser une étude de marché pour le carbonate de lithium et l'hydroxyde de lithium. L'étude prend en considération les fournisseurs de composés de lithium existants, leur croissance prévue, ainsi que l'apparition de nouveaux fournisseurs sur le marché et une prévision de la demande future jusqu'en 2025. L'étude a démontré que contrairement au marché du carbonate de lithium, l'on pouvait s'attendre à ce que celui de l'hydroxyde de lithium se resserre alors que la demande s'accroîtra, en grande partie due à la demande liée aux batteries, et que la demande ne sera pas satisfaite par l'accroissement de la capacité de production existante. L'étude conclut que la situation sera encore plus marquée vers la fin de la décennie, lorsque la croissance de la demande sera supérieure à la croissance de l'offre. Les nouveaux arrivants sur le marché, tels que Nemaska, viendront combler cet écart entre l'offre et la demande. L'étude montre également que le prix de l'hydroxyde de lithium augmentera, passant de 7 100 $US/t en 2013 à 8 000 $US/t en 2017, pour atteindre 11 100 $US /t en 2025. En comparaison, le prix du carbonate de lithium devrait passer de 5 700 $US/t en 2013 à 5 000 $US/t en 2017, puis à 8 400 $US/t en 2025.

L'hydroxyde de lithium est en passe de devenir le composé chimique de choix pour le marché en pleine croissance de la pile au lithium-ion, et ce, en raison de plusieurs facteurs, notamment : un cycle de vie plus long, une meilleure densité de puissance (dure plus longtemps entre les charges) et des caractéristiques de sécurité améliorées (plus tolérante aux variations de température, particulièrement à la chaleur intense).

Nemaska tiendra une conférence téléphonique portant sur son étude de faisabilité le mercredi 14 mai 2014 à 10 heures, heure normale de l'Est. Pour participer à cette conférence téléphonique, composez le 1-877-223-4471 ou, à l'étranger, le +1 647-788-4922. Deux heures après la fin de la conférence téléphonique, un enregistrement de celle-ci sera mis à votre disposition pour une durée de 10 jours. Pour écouter cet enregistrement, composez le 1-800-585-8367, puis entrez l'identifiant de la conférence, soit le code 343 190 37. La conférence téléphonique sera également disponible par l'intermédiaire d'une webémission en direct diffusée en français.

http://www.gowebcasting.com/5464 et en anglais http://www.gowebcasting.com/5465

Personnes qualifiées

Le rapport technique complet conforme à la norme canadienne 43-101 (le « rapport ») préparé par Met-Chem Canada » Inc. (« Met-Chem ») et signé par chacune des personnes qualifiées sera déposé sur le site www.sedar.com dans les 45 jours. Celui-ci sera également rendu disponible sur le site Web de Nemaska au www.nemaskalithium.com.

Le rapport comprendra des estimations à jour des réserves minérales qui ont été préparées par M. Daniel Gagnon, ing. et M. Jeffrey Cassoff, ing., de Met-Chem, pour l'exploitation souterraine et la fosse à ciel ouvert, respectivement. Messieurs Gagnon et Cassoff sont tous deux des personnes qualifiées indépendantes conformément à la norme canadienne 43-101. Le rapport sera composé de résultats sommaires de l'Étude. Le rapport est en cours de préparation sous la direction de M. André Boilard, ing., de Met-Chem, et sera passé en revue et approuvé par les personnes responsables de chacune de leurs parties respectives du rapport. M. Boilard et toutes les autres personnes qui certifieront le rapport sont des personnes qualifiées indépendantes conformément à la norme canadienne 43-101. Parmi ces personnes, l'on retrouve : Jean-Philippe Paiement, M.Sc., géo., de SGS Geostat, M. Warren Wolfs de Noram Engineering & Construction Ltd., M. Peter G. Symons, docteur en électrochimie, directeur de la recherche et du développement pour Electrosynthesis Company Inc., M. Gary Pearse, M.Sc., P. Eng. de Equapolar Research et M. Simon Thibault, M.Sc. bio. du Groupe Roche.

À propos de Met-Chem

Met-Chem est une société de génie-conseil de renommée internationale établie en 1969 pour assurer toutes les phases de la géologie, des mines, du traitement des minéraux et des services d'ingénierie, et ce, à travers le monde. Depuis son siège social à Montréal, Met-Chem offre à l'industrie minière son expertise professionnelle qui couvre aussi bien les études de préliminaires, de préfaisabilité que de faisabilité. Met-Chem peut réaliser efficacement tous les types de services d'ingénierie; allant de l'évaluation de projets miniers jusqu'aux travaux de démarrage et de gestion d'opérations minières.

À propos de Nemaska Lithium

Nemaska entend devenir un producteur d'hydroxyde et de carbonate de lithium basé au Québec, grâce à ses méthodes exclusives de production pour lesquelles des demandes de brevet ont été déposées. En parallèle, Nemaska développe l'un des plus importants gisements de spodumène au monde, tant en volume qu'en teneur. Le concentré de spodumène qui sera produit à la mine Whabouchi de Nemaska ainsi qu'en provenance d'autres sources sera envoyé à l'usine de transformation des composés de lithium qu'elle entend construire à Salaberry-de-Valleyfield, au Québec. Cette usine transformera du concentré de spodumène en hydroxyde et en carbonate de lithium de haute pureté, destinés au marché en pleine croissance de la batterie au lithium.

Les énoncés prospectifs contenus dans le présent communiqué de presse comportent des risques, des incertitudes et d'autres facteurs, connus et inconnus, qui pourraient rendre les performances, les réalisations et les résultats réels obtenus par Nemaska matériellement différents des performances, des réalisations et des résultats futurs exprimés ou sous-entendus dans lesdits énoncés prospectifs.
La Bourse de croissance TSX et son fournisseur de services de réglementation (au sens attribué à ce terme dans les politiques de la Bourse de croissance TSX) n'assument aucune responsabilité quant à la pertinence ou à l'exactitude du présent communiqué.

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS, VEUILLEZ COMMUNIQUER AVEC LES PERSONNES SUIVANTES :

M. Guy Bourassa
Président et chef de la direction
418 704-6038
info@nemaskalithium.com

M. Victor Cantore
Relations avec les investisseurs
514 831-3809
victor.cantore@nemaskalithium.com

www.nemaskalithium.com

PRESS RELEASE **For immediate release**

Nemaska Lithium Whabouchi Feasibility Study Shows NPV of $924M and IRR of 25.2%

Quebec, May 13, 2014. Nemaska Lithium Inc. («Nemaska» or the «Corporation») **(TSX-V: NMX) (OTC: NMKEF)** announces the results of a positive Feasibility Study on the Whabouchi Mine and Concentrator to be located in the lower James Bay Region of Quebec and the Hydromet Plant to be located in Salaberry-de-Valleyfield, Quebec.

The Feasibility Study encompasses a combined open pit and underground mine plan and was prepared by Met-Chem Canada Inc. (Met-Chem) with contributions from Michel Bilodeau, Eng., M. Sc. (App.), Ph.D. for the cash flow model. Additional technical elements of the study have been authored by Mr. Warren Wolfs of Noram Engineering & Construction Ltd., Dr Peter G. Symons, Manager R&D of Electrosynthesis Company Inc., Mr. Gary Pearse, M.Sc., P. Eng. of Equapolar Research and Simon Thibault, M.Sc. bio. of the Roche Group. A Mineral Reserve has been declared by Met-Chem based on an updated Mineral Resource estimate completed by Jean-Philippe Paiement, M.Sc. P.Geo., of SGS Canada Inc. – Geostat ("SGS Geostat") on January 28, 2014 of the Mineral Resource estimate prepared by André Laferrière, M.Sc. P.Geo., of SGS Geostat with an effective date of June 6, 2011. Nemaska will host a conference call on the Feasibility Study on Wednesday, May 14, 2014 at 10 am Eastern Standard Time. Conference call details are found at the end of this press release.

The Feasibility Study positively compares to the Preliminary Economic Assessment filed on Sedar on November 16, 2012 on a number of fronts:

Feasibility Study Highlights (All calculations assume a 6% Li_2O spodumene concentrate) (All figures are quoted in Canadian Dollars (C$), unless otherwise specified)		
	Feasibility Study	**PEA (November 16, 2012)**
Expected Mine Life	26 years	18 years
Life of Mine Revenue	$6.9 Billion (average of $267M/yr for 26 yr)	$4.1 Billion (average of $228M/yr for 18 yr)
Pre-Tax Net Cash Flow	$3.4 Billion (average of $151M/yr before initial CAPEX)	$1.8 Billion (average of $123M/yr before initial CAPEX)
Pre-Tax NPV 8% Discount (base case)	$924 Million	$567 Million
Pre-Tax Internal Rate of Return (IRR)	25.2%	23.3%

Total Initial Capital Costs	$448 Million in CAPEX $52 Million in Contingency $21 Million in Working Capital	$389 Million in CAPEX $50 Million in Contingency $15 Million in Working Capital
Pay Back of Capital Costs	3.7 years	3.8 years
Selling Price Lithium Hydroxide	US $8,000/t FOB Valleyfield	US $8,000/t FOB Valleyfield
Selling Price Lithium Carbonate	US $5,000/t FOB Valleyfield	US $6,500/t FOB Valleyfield
Average Cost Per Tonne Spodumene Concentrate	$189/t FOB Whabouchi Mine	$203/t FOB Whabouchi Mine
Average Cost Per Tonne Lithium Hydroxide	$3,450/t (US $ 3,105/t) FOB Valleyfield	$3,400/t (US $ 3,400/t) FOB Valleyfield
Average Cost Per Tonne Lithium Carbonate	$4,190/t (US $ 3,771/t) FOB Valleyfield	$3,500/t (US $ 3,500/t) FOB Valleyfield
Life of Mine Production	5.5 million tonnes spodumene concentrate converted into ≈728,000 tonnes battery grade lithium hydroxide and ≈85,000 tonnes of battery grade lithium carbonate. (average per year of ≈213,000 tonnes of concentrate to produce ≈28,000 tonnes of lithium hydroxide and ≈3,250 tonnes of lithium carbonate)	3.8 million tonnes spodumene concentrate converted into ≈366,000 tonnes battery grade lithium hydroxide and ≈177,000 tonnes of battery grade lithium carbonate. (average per year of ≈213,000 tonnes of concentrate to produce ≈20,700 tonnes of lithium hydroxide and ≈10,000 tonnes of lithium carbonate)
Exchange Rate $C to $US	1 : 0.9	1 : 1

"We are very pleased with the significant improvements in the NPV and IRR for this project," commented Guy Bourassa, President and CEO of Nemaska Lithium. "We extended the mine life by 8 years while keeping the CAPEX on the project to within 15% of the figures reported in 2012 when one takes exchange rate changes and inflation into consideration. We were able to achieve this while significantly reducing the overall footprint of the project and reducing the environmental impact of the mine site."

Mineral Resources and Mineral Reserves

The Mineral Resources were estimated by Jean-Philippe Paiement, M.Sc. P.Geo., of SGS Geostat with an effective date of January 22, 2014, updating the past Mineral Resource estimate prepared by André Laferrière, M.Sc. P.Geo., of SGS Geostat with an effective date of June 6, 2011. The Mineral Resources were estimated based on the following geological and resources block modeling parameters which are based on the Memorandum received from SGS Geostat, dated January 22, 2014:

- Mineral resources were evaluated from the diamond drill holes and channels analytical results completed by Nemaska since 2009. Historical drill holes and channels were not used for the current mineral resources estimate. A total of 479 drill holes/channels and 9,358 assays were used for the mineral resources model.
- The mineral resources 3-D modeling of mineralized pegmatite dyke was conducted using a minimal modeling grade of 0.50% Li_2O over a 2m horizontal thickness.
- The interpolation was conducted using composited assays of 2m in length. The Mineral Resources were modeled and estimated using Genesis© software.
- Block Model Interpolation was done using Ordinary Kriging. The block model was defined by a block size of 5m long by 3m wide by 5m thick and covers a strike length of 1,315 m to a maximal depth of 520 m below surface.
- The In-pit Mineral Resources were limited inside an optimized pit shell. The interpolated blocks of the model located below the optimised pit shell are not included in the updated Mineral Resources. The In-pit Mineral Resources reach 320 m below surface (maximum depth of optimised pit).
- The cut-off grade of the reported Mineral Resources is 0.43% Li_2O.

In-Pit Mineral Resources - Whabouchi Project		
Resource Category	**Tonnage (t)***	**Li_2O Grade (%)**
Measured	12,998,000	1.60
Indicated	14,993,000	1.54
Measured + Indicated	**27,991,000**	**1.57**
Inferred	4,686,000	1.51

*Note: The mineral resources estimate has been calculated using the Canadian Institute of Mining, Metallurgy and Petroleum (CIM) Definitions Standards for mineral resources in concordance with National Instrument 43-101 – Standards of Disclosure for Mineral Projects. Mineral resources which are not mineral reserves do not have demonstrated economic viability. Inferred mineral resources are exclusive of the Measured and Indicated resources.
Bulk density of 2.70 t/m^3 is used. Effective date January 22, 2014. * Rounded to the nearest thousand.

The Mineral Reserve estimate was prepared by Met-Chem, using the updated Mineral Resource block model. The Mineral Reserves are included in the Measured and Indicated Mineral Resources that have been identified as being economically extractable and which incorporate mining losses and the addition of waste dilution.

Mineral Reserves - Whabouchi Project		
Reserve Category	**Tonnage (Mt)**	**Li_2O Grade (%)**
Open Pit		
Proven	11.7	1.58
Probable	8.3	1.46
Proven and probable	**20.0**	**1.53**
Underground		
Proven	1.6	1.27
Probable	5.7	1.29
Proven and probable	**7.3**	**1.28**

Reserves categories are compliant with Canadian Institute of Mining, Metallurgy and Petroleum (CIM) Definitions Standards for mineral resources in concordance with National Instrument 43-101 – Standards of Disclosure for Mineral Projects. The cut-off grade for the open pit Mineral Reserves $Li_2O \geq 0.43\%$ and the cut-off grade for the underground Mineral Reserves is $Li_2O \geq 0.80\%$. The effective date of the Mineral Reserves estimate is May 13, 2014. * Rounded to the nearest thousand.

Mine and Hydromet Plant Plan

The Feasibility Study outlines a combined open pit and underground mine. The open pit mine Proven and Probable Reserves are 20 million tonnes at 1.53% Li_2O. The underground mine Proven and Probable Reserves are 7.3 million tonnes at 1.28% Li_2O.

During the first 20 years, production will be derived from an open-pit developed to a maximum depth of 190 meters and with an average strip ratio of 2.2 to 1. The open pit will be mined using a standard fleet of off-road mining trucks and hydraulic excavators at a rate of 2,740 tonnes of ore per day.

During the last 6 years, production will be derived from an underground operation at 3,342 tonnes per day and accessed via a ramp within the open pit. The underground development will reach an average depth of 90 metres below the pit bottom. The selected underground mining method is longhole stoping with the crown pillar below the pit recovered at the end of the mine life.

A formal production decision is expected to be made following, among other things, the receipt of Certificates of Authorization from the relevant Québec and Federal Government regulatory authorities. The project development schedule assumes that the General Certificate of Authorization for the project will be granted on or before March 31, 2015 and that concurrently the Project financing will have been completed. On site, power requirements at the mine are expected

to average 5 MW during operations and will be provided by a 25 kV power line connecting Whabouchi to the nearby Poste Albanel hydro-electric power station.

The hydromet plant will be located in Salaberry-de-Valleyfield, QC Perron Industrial and Port Park. This site has been selected for its excellent infrastructure. The Park is serviced by two railway systems for both Canada and the USA, a major port and a pool of skilled workers from the Montreal area. The hydromet plant will be state of the art and will use Nemaska's proprietary process to convert the spodumene concentrate into the purest lithium hydroxide on the market. Proximity to the Hydro-Quebec network, as the plant will use close to 50 MW once in full operation, and access to the natural gas network were also deciding factors.

Bourassa continued, "It is important to review the results of this Feasibility Study on a number of levels. First, the cost of our spodumene concentrate FOB mine site of $189/t compares very favorably to our competitors globally. Second, the physical characteristics of the Whabouchi ore body are homogenous, having low sodium, low potassium and low mica content. These impurities are known to cause issues and add costs during the production of spodumene concentrate and high-purity battery grade lithium carbonate or hydroxide. This is NOT a problem for Nemaska."

Whabouchi Feasibility Study Results and Key Assumptions		
Mining Parameters		
	Tonnes Processed (Mt)	27.3
	Waste Rock &Overburden (Mt)	44.3
	InSitu Grade (% Li_2O)	1.51
	Diluted Grade (%)	1.46
	Mine Life (LOM) (years)	26
Mining Cost Parameters	Pre-Production Cap-ex ($M)	$16.2
	Hydroelectricity Price ($/kW)	$0.051 – (H-Q, Tariff L)
	LOM OPEX ($/t concentrate)	$82.85
Concentrator Cost Parameters	CAPEX ($M)	$174.4
	OPEX ($/t concentrate)	$62.44
	G&A OPEX ($/t concentrate)	$37.89
	Shipping Cost ($/t concentrate)	$50.00

Hydromet Plant Cost parameters	CAPEX ($M)	$309.1
	OPEX ($/t concentrate)	$278.73
Overall Sustaining Capital	LOM CAPEX ($M)	$140.2
Revenue Parameters (real terms)	Gross Revenue ($M)	
	Lithium Hydroxide ($LiOH\text{-}H_2O$)	$6,473.6
	Lithium Carbonate (Li_2CO_3)	$470.1
	Cash Operating Margin ($M)	$4,053.2
Lithium compounds Parameters	Product (US $ Sale price / t)	

	Lithium Hydroxide ($LiOH\text{-}H_2O$)	US $8,000
	Lithium Carbonate (Li_2CO_3)	US $5,000
	Exchange rate	1 C$=0.9US$
Schedule Parameters	Effective Date for NPV Calculation	May 2014
	Construction Mobilization	July 1, 2015
	Plant Commissioning Starts	November 1, 2016
	Commercial Production Declared	March 31, 2017
Valuation Parameters	Pre-Tax NPV 8% ($M)	**$924.2**
	Pre-Tax IRR	**25.2%**
	After-Tax NPV 8% ($M)	**$580.8**
	After-Tax IRR	**21.0%**

"Our lithium hydroxide cost of $3,450/t (US $3,105/t) is competitive with any supplier of lithium hydroxide today and in the foreseeable future," Mr. Bourassa stated. "Our new flow sheet has been designed to optimize the production of lithium hydroxide, while also producing a high purity lithium carbonate (99.99%) as a by-product at an average cost of $4,190/t (US $3,771/t). Nemaska's market penetration and growth strategy is to become an important supplier of lithium hydroxide by offering the highest quality product at competitive prices, while maintaining healthy margins. In tandem, Nemaska plans to grow its target market through converting lithium carbonate users to lithium hydroxide by offering a superior product (lithium hydroxide)."

Market Analysis

"The lithium battery market is driven largely by demand from the transportation sector, precipitated by air quality and climate change issues," commented Mr. Bourassa. "The U.S. White House recently issued the third U.S. National Climate Assessment update which said evidence of human-made climate change "continues to strengthen" and that "Americans are noticing changes all around them."

The third U.S. National Climate Change Report went on to say that "planning for adaptation (to address and prepare for impacts) and mitigation (to reduce future climate change, for example by cutting emissions) is becoming more widespread, but current implementation efforts are insufficient to avoid increasingly negative social, environmental, and economic consequences."

Mr. Bourassa continued, "The report from the Obama Administration supports our vision of wide spread deployment and adoption of electric vehicles and the lithium-ion batteries that power them." Mr. Bourassa went on to say, "To answer that demand, Tesla Motors recently announced its decision to build a lithium-ion battery Gigafactory. This was a major boost to the lithium-ion battery market and positively impacted the entire downstream supply chain. Like Tesla, Nemaska is on the cutting edge of its industry with ambitious plans to provide the highest purity lithium hydroxide at the lowest cost. Just as Tesla is changing the standard for electric vehicles Nemaska is changing the standard for lithium-ion batteries."

To complete the Feasibility Study, Nemaska commissioned signumBOX Inteligencia de Mercados, an independent market analysis group based in Chile, to produce a Lithium Carbonate and Lithium

Hydroxide Market Study. The market study contemplates existing lithium compound suppliers, their planned growth and new suppliers to market as well as anticipated demand forecast into 2025. The study showed that unlike lithium carbonate, the lithium hydroxide market is expected to tighten as growth in demand, driven largely by batteries, will not be satisfied by the increases in current installed capacity. The study concludes the situation will be aggravated towards the end of the decade when the growth in demand will be greater than the growth in supply. Newcomers to the market, such as Nemaska, will fill this gap in supply and demand. The study also shows the price of lithium hydroxide will increase from US $7,100/t in 2013 to US $8,000/t in 2017 to US $11,100/t by 2025. By contrast, Lithium carbonate prices will range from US $5,700/t in 2013 to US $5,000/t in 2017 to US $8,400/t by 2025.

Lithium hydroxide is emerging as the chemical compound of choice for the growing lithium-ion battery market due to several factors including: a longer life cycle; better power density (last longer between charges) and enhanced safety features (more tolerant to temperature changes, especially high heat).

Conference Call

Nemaska will host a conference call on the Feasibility Study on Wednesday, May 14, 2014 at 10 am Eastern Standard Time. To participate in the call, dial 1-877-223-4471 or +1-647-788-4922 internationally. A playback will be made available two hours after completion of the call for 10 days. To access this playback dial 1-800-585-8367 or +1 416-621-4642 with the conference ID code 343 190 37. The conference call will also be available via live webcast for French http://www.gowebcasting.com/5464 and for English: http://www.gowebcasting.com/5465

Qualified Persons

The complete NI 43-101 Technical Report ("Report") being prepared by Met-Chem Canada Inc. ("Met-Chem") and signed by each Qualified Person will be posted on www.sedar.com within 45 days. It will also be made available on Nemaska's website at http://nemaskalithium.com.

The Report will include updated mineral reserve estimates which were prepared respectively for the underground and the open pit by Mr. Daniel Gagnon, Eng. and Mr. Jeffrey Cassoff, Eng. of Met-Chem. Both Mr. Gagnon and Mr. Cassoff are independent Qualified Persons as defined by NI 43-101. The Report will consist of summary results from the Feasibility Study. The Report is being prepared under the direction of Mr. André Boilard, Eng. of Met-Chem and will be reviewed and certified by individuals responsible for their respective portions of the Report. Mr. Boilard and all other individuals providing certifications are Independent Qualified Persons as defined by NI 43-101. Among them are, Mr. Jean-Philippe Paiement, M.Sc. P.Geo., of SGS Geostat, Mr. Warren Wolfs of Noram Engineering & Construction Ltd., Dr Peter G. Symons, Manager R&D of Electrosynthesis Company Inc., Mr. Gary Pearse, M.Sc., P. Eng. of Equapolar Research and Mr. Simon Thibault, M. Sc. Bio. of the Roche Group.

About Met-Chem

Met-Chem is an internationally renowned consulting engineering firm established in 1969 to provide all phases of geology, mining, mineral processing and engineering services throughout the world. From its headquarters in Montreal, Met-Chem offers the mining industry professional expertise that covers scoping, pre-feasibility and feasibility studies, basic and detailed engineering, procurement and construction management, training, start-up, commissioning and operations assistance.

About Nemaska

Nemaska intends to become a lithium hydroxide and lithium carbonate producer based in Quebec and has filed patent applications for its proprietary methods to produce these compounds. In tandem, the Corporation is developing one of the richest spodumene lithium hard rock deposit in the world, both in volume and grade. Spodumene concentrate produced at Nemaska's Whabouchi mine and from other global sources will be shipped to the Corporation's lithium compounds processing plant to be built in Salaberry-de-Valleyfield, Quebec. This plant will transform spodumene concentrate into high purity lithium hydroxide and lithium carbonate mainly for the growing lithium battery market.

Neither TSX Venture Exchange nor its Regulation Services Provider (as that term is defined in the policies of the TSX Venture Exchange) accepts responsibility for the adequacy or accuracy of this release.

The statements herein that are not historical facts are forward-looking statements. These statements address future events and conditions and so involve inherent risks and uncertainties. Actual results could differ from those currently projected. The Corporation does not assume the obligation to update any forward-looking statement.

FOR FURTHER INFORMATION. PLEASE CONTACT:

Mr. Guy Bourassa
President and Chief Executive Officer
418 704-6038
info@nemaskalithium.com

Mrs. Wanda Cutler
Investor Relations
416 303-6460
wanda.cutler@nemaskalithium.com

Mr. Victor Cantore
Investor Relations
514 831-3809
victor.cantore@nemaskalithium.com

www.nemaskalithium.com