

湖北沙隆达股份有限公司 关于投资建设30万/年（一期20万吨/年） 烧碱装置节能减排技术改造项目的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

重要内容提示：

1、投资标的名称：30万吨/年（一期20万吨/年）烧碱装置节能减排技术改造项目。

2、投资金额和来源：项目总投资估算99,125万元。一期20万吨/年烧碱项目总投资估算76,142万元，其中：项目资本金25,672万元，银行贷款51,000万元。

一、本次投资概述

1、本公司曾于2011年2月14日召开第六届董事会第四次会议审议通过了《关于拟投资4.5亿元建设20万吨/年离子膜烧碱项目》的议案，后因国家产业政策调整和公司实际需要，又于2012年8月19日召开第六届董事会第十三次会议上，审议通过了《关于将拟建离子膜烧碱项目规模从20万吨/年调整为30万吨/年》，公司也在2012年年度报告中披露了该项目的相关内容。

目前，公司已取得该项目建设的上级部门批复，其他相关准备工作基本就绪。为此，公司于2013年5月25日召开第六届董事会第二十次会议，以7票同意，0票反对，0票弃权审议通过了《关于投资建设30万吨/年（一期20万吨/年）烧碱装置节能减排技术改造项目的议案》。一期20万吨/年烧碱项目总投资估算76142万元，其中：建设投资73,878万元，建设期利息1592万元，铺地流动资金672万元。项目资本金25,672万元，银行贷款51,000万元。建设期为24个月。

2、因本项目投资总额超过公司净资产的 50%以上，根据深圳证券交易所《股票上市规则》第 9.3 款的相关规定，本议案尚须提交公司 2013 年第二次临时股东大会审议。

二、投资项目的基本情况

1、项目基本情况

本项目为投资建设年产 30 万吨（一期 20 万吨/年）烧碱装置节能减排技术改造项目，项目建设的主要内容为 20 万吨/年离子膜烧碱装置，主要采用先进成熟的膜极距复极离子膜工艺技术及设备，生产 32%离子膜烧碱和氯气产品。该项目建设后，公司烧碱产品质量将明显提高，适应面将更广；氯气全部供给本公司使用。本项目所需的主要原料是本公司自有的卤水资源。

一期 20 万吨/年烧碱项目投资估算 76,142 万元，其中，建设投资 73,878 万元，建设期利息 1592 万元，铺底流动资金为 672 万元。项目资金来源为，企业自有资金 25672 万元，拟向金融机构申请长期借款 51,000 万元。总建设周期 24 个月。项目建成后，年平均可实现销售收入 60,818 万元。

2、项目建设的可行性和必要性

（1）公司充分利用自身产品结构的特点和较强的氯碱平衡优势，能将增加的氯气基本自身平衡消耗，解决目前公司氯气产量供应不足的突出问题，确保公司农药装置的高负荷运行，促进公司农药产品的快速发展。

（2）该项目以先进的离子膜电解工艺装置替代现有的隔膜电解装置，使得公司整体工艺技术水平达到了国内先进水平。从原材料及公用工程供应、建设条件及储运等多方面的优势使得该项目可以迅速建设完成。新项目的水循环利用，大大改善环境状况，减少污水的排放。由于离子膜电解槽的节能技术，将使公司电能、蒸汽耗量大幅度降低。

（3）由于离子膜法制碱氯气、烧碱等产品质量大幅提高，将直接带来下游产品质量的提升，进一步增强公司农药产品在市场上的优势。

(4) 该项目将使公司现有的公用工程设施、土地资源、人力资源得到充分利用和发挥。

(5) 该项目投资省，资金来源可靠，经济分析增量效益明显。

综上所述，该项目符合国家节能减排的发展方向，建设条件较好、经济效益好、社会效益佳。该项目建设是可行的，也是必要的。

3、项目的投资效益评价指标

本项目实施后市场前景良好，经济效益显著。

一期 20 万吨/年烧碱项目财务内部收益率所得税后 12.67%；投资回收期所得税后 7.92 年（自建设之日起）；年均税后利润为 6000 万元以上；从敏感度分析看，项目也具有较好的抗风险能力。

4、项目审批

本项目的建设已经取得湖北省发展和改革委员会项目备案确认书（登记备案项目编码：2011100026120136），并获得中国化工集团公司批复。

三、项目存在的风险及对公司的影响

1. 财务风险分析

本项目得到中国化工集团公司及地方各职能部门（包括银行）的大力支持，资金上有保障。I 期 20 万吨/年离子膜烧碱装置基本方案税后内部收益率 12.67%，静态投资回收期税后 7.92 年，均满足财务基准值的要求。从财务收益分析中可以看出，本项目具有较好的经济效益。从财务敏感度分析看，产品销售价格和装置开工率对财务风险影响最大，这需要市场方面的配合。从财务风险上讲，本项目具有较好的抗风险能力。

2. 技术风险分析

本项目采用现行成熟的生产工艺技术方案，例如，核心设备——离子膜电解槽、盐水精制采用有机膜过滤工艺，控制系统等都采用当前行业内最先进且成熟的设备和工艺技术。从技术及设备分析的角度来看，本项目具有较好的抗风险能力。

3. 管理及人才风险分析

公司有 50 余年的氯碱生产经验，培养了一大批具有丰富的离子膜法和隔膜法氯碱生产经验的技术人员及管理人员。从管理及人才分析的角度来看，本项目具有较好的抗风险能力。

4. 安全环保风险分析

安全方面。本项目属于国家安监局规定的 15 种危险工艺之一，严格按标准要求配备有：采用十几道联锁紧急停车系统、一整套可燃及有毒气体报警系统和监视系统等，可以确保在正常和紧急情况下系统的安全生产，不造成重大安全事故。

环保方面。废水：对本项目所有产生的废水都进行收集，调节 pH 值（生成氯化钠）后的含盐废水再回收利用；废气：设有一套完善的废氯气处理碱吸收系统，氯化氢采用三级水吸收后达标排放；固废：本项目盐水精制过程中的 SO_4^{2-} 全部制成元明粉外售，产生的钙镁盐泥压干后用于热电公司燃煤的脱硫剂。通过以上多种措施，可以保证在正常和紧急情况下不会造成重大环境影响。

在不考虑整个园区区位的情形下，从安全环保分析的角度来看，本项目也具有较好的抗风险能力。

5. 市场风险分析

公司是全国大型的农药生产企业之一，也是氯气消耗大户。随着公司耗氯耗碱农药产量的不断扩大，特别是公司有机磷、光气及吡啶三大系列下游产品的不断发展，需要大量的氯气和烧碱作保证，自我平衡能力较强，从而有效地抵制市场价格变化对产品带来的影响，同时，随着下游配套产品的进一步扩建和新增，氯气、烧碱平衡能力还会进一步增强。另外，根据对周边市场氯碱装置的生产能力来看，湘鄂地区目前氯碱行业还没有大型企业，每家所占市场份额都不大，氯气和烧碱还有进一步增长的空间。从市场风险分析的角度来看，本项目也具有一定的抗风险能力。

不过，从全国范围分析，氯碱全行业属于过剩较严重行业，按 95% 开工率计算，2011 年过剩约 30%。2012~2013 年间，年平均新增装置能力达到 300 万吨/年，全部为离子膜法装置，预计到 2015 年，

国内氯碱装置产能将超过 4000 万吨/年，产能过剩的状况不会发生根本性变化。氯碱产业大环境对本项目的风险影响较大。

6、项目建设期间的风险

项目建设期间，投资成本将受到原材料、劳动力成本等要素价格波动、实施进度等诸多因素的影响，从而影响项目的投资成本。公司将通过加快项目建设进度，减低风险。

四、备查文件

- 1、《董事会第六届第二十次会议决议》
- 2、《湖北沙隆达股份有限公司 30 万吨/年（一期 20 万吨/年）烧碱装置节能减排技术改造项目可行性研究报告》
3. 湖北省发展和改革委员会 2011100026120136 号《项目备案确认书》。

特此公告。

湖北沙隆达股份有限公司董事会

2013 年 5 月 27 日