

青岛高校软控股份有限公司

董事会关于本次募集资金使用的可行性分析

为提升企业整体研发水平,保持企业在橡胶机械行业信息化的领先发展,解决公司当前产能瓶颈问题,寻找新利润增长点,提高公司可持续发展的能力,公司按照《上市公司证券发行管理办法》的规定,拟向特定投资者非公开发行数量区间为 2,000 万(含 2,000 万)至 4,500 万(含 4,500 万)人民币普通股股票筹集资金。本次发行募集资金投资项目基本情况如下:

项目名称	投资总额	募集资金使用金额
青岛软控(胶州)科研制造基地	77,000 万元	70,000 万元

本次募集资金项目投资总额为 77,000 万元,其中土地出让款 7,000 万元由公司自筹资金解决,拟用本次募集资金投入 70,000 万元。募集资金到位后,如实际募集资金净额少于项目拟投入募集资金额,募集资金不足部分由公司自筹资金解决。若实际募集资金净额超过项目拟投入募集资金额,超过部分将用于补充公司流动资金。

若因市场竞争等因素导致投资项目在本次增发募集资金到位前必须进行先期投入,公司拟以自筹资金前期垫付,待本次募集资金到位后以募集资金补偿自筹资金投入。

一、项目提出的背景

公司致力于以信息技术带动和改造传统产业,通过不断的技术创新和积累,目前在面向轮胎橡胶行业的应用软件及系统集成开发和数字化装备制造,为橡胶轮胎生产企业提供全面的机电一体化、自动化、信息化解决方案方面已站在橡胶轮胎行业技术的制高点。为积极构建完善的产业链发展模式,打造行业最优技术服务平台,建立国家级橡胶行业技术中心,同时发挥资源整合能力,通过收购兼并的多种方式,改进公司产能不足和单一依托橡胶轮胎行业的状况,对公司的具有重要战略意义。

(一) 蓬勃发展的轮胎行业为公司 在橡胶轮胎信息化市场提供了巨大的发展空间

我国轮胎制造工业的技术基础原本是薄弱的。从“七五”开始，国家确立以子午线轮胎为重点发展方向，为提高技术起点，直接从国外引进 122 项子午胎生产技术和设备，同时组织进行消化、吸收、国产化工程。通过三个五年计划，装备的国产化进程取得了明显进步。目前，我国子午线轮胎生产设备基本能满足国内需要，其中通用炼胶设备(除大规模炼胶机)、硫化机等设备还批量出口。

近几年，我国橡胶机械制造业发展较快，主要得益于全钢子午胎的迅速发展。我国全钢载重子午胎连续多年以年增长超过 30% 的速度发展，使我国成为橡胶装备的生产大国和消费大国。2001 年我国轮胎产量为 1.23 亿条，子午胎产量为 0.425 亿条。2007 年增长至 3.3 亿条，子午胎产量为 2.3 亿条。同时橡胶机械制造业总产值从 2001 年的 22 亿元增长至 2007 年 80 亿元，约占世界橡胶机销售份额的 24%，销售收入增长 3.64 倍，年均增长为 52%。据中国橡胶行业协会预测，中国将成为世界的轮胎制造中心，将占到世界的 40% 的份额。目前中国每年有 1/3 以上产品外销。目前全球轮胎销售收入达到 1000 亿美元，同比增加 15% 左右。中国轮胎产值为 898 亿元人民币，同比增长 23.4%。中国轮胎工业发展速度较快，但与国际水平相比，尤其在半钢子午线轮胎技术上，仍存在较大差距。截至目前，我国轮胎企业在全钢子午线轮胎方面取得了较大发展，部分企业具备了向半钢子午线轮胎进军的实力，也逐步开始向半钢子午线轮胎领域发展，持续发展的轮胎工业为橡胶装备创造了巨大市场空间。

公司以橡胶轮胎行业信息化为切入点，得益于橡胶轮胎市场的增长快速，以及对轮胎制造业信息化已成为确定发展趋势的把握，公司自成立以来一直保持了快速稳健的增长，其增长动力主要源自于不断推出的新产品和现有产品的市场推广。特别是近几年，许多产品逐步成熟并且规模进入国内外大型轮胎企业。公司产品链丰富和软硬结合的优势正在开始转化成实际的效益，产品销售出现大幅增长。

公司产品附加值高，体现出差异化的特征，性价比优于国内外同类产品。对比国外产品，公司的产品性能已经不相上下，价格一般是国外产品的 65% 左右。由于国内外产品存在较大的价差，因此公司产品的

议价空间较大，能够保持合理的利润空间。随着海外市场的拓展，公司的毛利率空间有望进一步扩大。公司的产品主要定位在高端产品上，是各个系列的成型机(全钢、半钢、工程)、检测设备以及大容量密炼机，各个产品都处在国内领先水平。与国内竞争对手相比，在产品结构、产品的技术水平、售后服务、完整的产品链条上具备较大优势，加上公司在自动控制信息化方面的独特优势，产品形成了强大的竞争力。

公司应充分利用现有优势，改进生产加工能力不足的状况，发挥产业优势、技术优势，顺应市场的需要，实现企业可持续发展。

(二) 公司快速成长亟待解决生产能力瓶颈，从根本上提高产品工艺质量水平

公司以信息技术带动和改造传统产业，产品以软件为核心，设备为载体，最初的生产模式为公司进行软件设计和控制系统制造，所有的机械加工都依靠外协厂家完成，在机械加工方面一直相对比较薄弱。在2005年收购青岛豪中豪木工机械有限公司后，公司具备了一定机械加工的基础。在公司上市后，通过部分募集资金项目的建设，机械加工能力得到加强，但目前机械部件的外协加工比例依然较高。随着产品种类增多尤其是随着成型机等对机械加工水平要求比较高的设备的推出，公司产品结构发生变化，逐渐出现加工能力不足的现象，特别是随着成型机、检测设备等新产品订单量的不断攀升，当前大量依赖外协委托加工导致生产能力不足、交货延期、技术泄密和产品质量无法保障，工艺路线难以控制和优化等问题日益突出。因此，目前机械产品加工能力不足和大量依赖外协加工的生产方式成为制约公司长期发展的瓶颈，同时也是公司发展过程中亟待解决的关键问题。

通过建设该科研制造基地，将有助于提高生产加工能力，确保主要部件和关键部件全部能够实现自主生产加工，将自主加工能力由目前的不足12%左右提升到总产量的30-40%，解决产能的瓶颈，使公司产能有质的提高，将有利于提高产品质量和可靠性、提高生产流程管理能力，保护核心技术，使公司产品全面达到国际先进水平，也将大大有利于公司产品的市场拓展，使其具备全面走向国际高端客户的基础。

(三) 公司技术及业务跨行业发展和应用拓展新的盈利空间

公司的智能化粉料输送与高精度配料技术已处于世界领先水平，

“高精度自动物料输送称量配料系统项目”2004年4月获国家科技进步二等奖。已在橡胶机械行业成功实现进口替代，并占据80%的市场份额。公司主导产品配料称量系统还可广泛应用于印钞、油墨、电力、食品、化工、冶金、医药等制造行业，具有广阔的市场前景。

由于公司在橡胶轮胎这个技术要求最为复杂的行业已深入多年，经过与国际先进企业的竞争，在该技术上具有较强的竞争优势，完全具备这种成功经验移植到其他行业的技术与实践基础。目前，我国食品、化工等行业的配料系统的市场环境也是基本由国外厂商所占领，公司完全可参照其在橡胶领域的成功经验，利用其技术优势跨领域延伸，在这些领域同样实现进口替代并占据新的市场空间。公司拟通过建设世界一流的物料输送实验室和装配基地。将公司在配料称量系统的优势不仅定位于橡胶物料的配送，同时大力发展其在医药、化工、食品、印钞、电力、冶金等企业物料的装卸领域的应用，为公司打开更大的市场空间。预计在未来几年，公司的配料系统将会首先在食品、化工等领域取得突破，并逐渐发展成为公司的重要收入来源。

2007年底，公司收购青岛雁山机械设备有限公司和青岛雁山压力容器有限公司100%的股权，借助资本市场实施产业优化，为配料系统全面进入相关领域发展打下了良好的基础。2008年1月28日，子公司青岛雁山压力容器有限公司更名为青岛软控重工有限公司。本次收购的两家公司均具备一定的生产规模，具有成熟的加工、铸造技术和精湛的机械加工工艺，拥有高压容器、第三类低、中压容器特种设备制造资质及一批成熟的技术、工艺和设备操作人员。两公司原均为公司外协厂家，长期承担公司部分机械产品的加工任务。通过收购，将两公司作为公司相关项目的加工基地，不但增加了公司机械生产加工能力，同时可以将该公司作为部分产品部套加工的生产基地，降低整体经营成本和经营风险，为公司扩大生产经营规模和加工能力，进一步提高产品质量，扩大技术储备和技术领域，为公司跨领域发展、寻找新的盈利增长点和增强核心竞争力打下坚实基础。

压力容器产品应用于现代化化工、化肥、炼油、啤酒、热电、制药、科研、军工、环保等各个领域的技术装备，市场需求的行业跨度非常大，只要保持技术的先进性，几乎不受任何单一行业发展的影响，能够保持自身的快速发展。中国已成为二十一世纪的“世界工厂”，这为我国压力容器行业提供一个良好的发展机遇。公司可通过增强现有压力容器业

务，利用原有的技术领先和配套资源，在提供公司橡机和配料装备产品部套加工能力的同时，为公司寻找新的盈利增长空间。

二、项目的基本情况

(一) 项目名称

青岛软控(胶州)科研制造基地

(二) 项目建设意义

1. 提升企业整体研发水平

公司现在拥有国家认定的企业技术中心，在该项目实施过程中，公司将在原来软控研究院基础上组建控制工程研究所、软件工程研究所、机械工程研究所、热处理实验室、焊接实验室、物料输送和配料实验室及成型机工程设计研究所、压延与裁断工程设计研究所、检测设备工程设计研究所等科研机构，搭建起最优技术服务平台。该项目的实施将使企业具有较强的科研创新能力、成果转化能力、市场开拓能力，并培养成一批技术水平高、实践经验丰富的技术带头人和一支专业化、高素质技术人员队伍，具备较为完善的研究、开发与试验条件。

2. 促进企业在橡胶机械行业发展

总体而言，我国虽然已是橡机生产大国，但还不是强国，同国外比还存在很大的差距。面临橡胶机械行业飞速发展，公司组建装备科研制造基地具有重要战略意义。

首先，有利于提高公司在橡胶机械行业的创新研发能力。该科研制造基地同时兼顾科研与制造两方面的功能。基于公司产学研的发展模式，将在该基地投入大量的研发费用，充分利用科研与制造结合的优势，使产品技术更领先、性能更优越，更适应客户需求。

其次，有利于保持公司在橡胶机械行业内创新者和领导者的地位，提高生产专业化程度，提高橡胶机械产品的设计水平和加工精度，增强配套能力，提高产品可靠性，提高产品寿命。在一定意义上讲，有什么

水平的制造技术及其装备就有什么水平的产品，制造技术水平及其成套装备的性能决定着产品的水平和质量。该基地将科研、制造有机的结合在一起。

第三，创建世界知名品牌，提高我国橡胶机产业竞争力。作为青岛市首家在国内上市的民营高科技企业，公司近年来一直以振兴民族产业为己任，牢固确立了国内行业领先地位。2007年，位于世界橡胶机械行业32强第16位。建设此科研制造基地，既是公司整体发展战略的切实需要，也是企业响应青岛市委、市政府“环湾保护、拥湾发展”重大部署的具体行动，将是公司向世界级信息化装备制造企业目标迈进的重要一步。

3. 解决公司当前产能瓶颈问题

公司正处于快速成长阶段，公司除了研发制造受国内外客户高度认可的智能配料系统外，相继研发推出成型机系统设备产品，小角度钢丝帘布自动裁断接合系统、智能型内衬层挤出压延生产线、轮胎动平衡/不圆度/均匀性在线检测及数据处理系统、轮胎企业管控网络系统等产品。目前公司产品订单饱满，增长较快，但机械加工和装配能力已无法满足日益增长的订单需求。因此公司现在面临的主要问题是提高工艺和技术水平的基础上，尽快提高生产能力，满足市场的需求以及部分高端客户的需求，并且满足公司海外市场的发展需要。

4. 寻找新利润增长点，提高公司可持续发展的能力

公司坚持在做好橡胶轮胎行业的主业基础上实现多领域拓展，在配料技术在跨行业发展方面做了较为充足的准备，该项目的建在公司产品跨行业发展方面走出了坚实的一步。公司的配料系统曾获国家科技进步二等奖，处于世界领先水平，并且在橡胶轮胎这个技术与精度要求最为复杂的行业已深入多年，该产品已经占据80%以上的国内市场。该项目建设中的物料输送及配料基地有利于将智能配料技术应用到医药、化工、食品、印钞、电力、冶金等企业物料的装卸领域。同时公司在收购两企业的基础上，依托所拥有的压力容器制造技术，在快速发展的煤化工、化肥行业、石油化工、氯碱行业等形势下也将取得更大市场空间。

该科研制造基地的建设，一方面利用现有的技术进入新的领域，反

过来，相关技术在新行业中得到应用、发展和提升，完善后的技术又可应用到橡胶轮胎行业，对本行业现有的设备和技术进行革新，分享当前我国轮胎行业较快的发展速度所带来的收益，满足出口增长带来的产能需要；另一方面，通过研发，使公司的智能化粉料输送与高精度配料技术等相关技术可以在食品、化工、医药等多个领域广泛应用，在跨行业应用方面取得突破发展，寻找新的利润增长点，有效提高公司的长期价值。

(三) 项目投资估算及投资进度安排

项目总投资 77,000 万元，其中土地转出款 7,000 万元、固定资产投资 61,000 万元、流动资金投资 9,000 万元。

其中，固定资产投资估算如下：

单位：万元

工程名称	建设投资(万元)	占建设投资总额(%)
建筑工程	27,000	44.26%
设备购置	29,000	47.54%
安装工程	2,700	4.43%
工程建设其他费用	2,300	3.77%
合计	61,000	100.00%

项目固定投资按主要内容分列如下：

单位：万元

项目内容	建筑面积(m ²)	建筑费用	设备购置费	设备安装费	其它费用	合计
科研中心	28,000	5,315	3,865	0	300	9,480
数字化轮胎装备与物料输送配料科研制造基地	81,600	13,405	19,865	2300	1,700	37,270
压力容器科研制造基地	52,000	8,280	5270	400	300	14,250

合计	161,600	27,000	29,000	2,700	2,300	61,000
----	---------	--------	--------	-------	-------	--------

本项目建设期两年，预计投入的时间进度如下：

单位：万元

	第一年	第二年	合计
总投资	27,000	43,000	70,000
其中：固定资产投资	27,000	34,000	61,000
流动资金投入		9,000	9,000

(四) 项目选址及实施

项目拟选址于青岛胶州市胶东镇，在胶州市规划发展的工业园区内，土地面积约 450 亩，土地北侧距 204 国道 1 公里，南侧为大沽河，西侧为胶州四中和村庄，交通发达，投资环境、扶持政策等非常优越。本项目由公司全资子公司青岛高校软控机电工程有限公司负责实施。

(五) 项目建设的具体内容

本项目要在青岛胶州建设集科研制造于一体的高水平装备科研制造基地，主要包括科研中心、数字化轮胎装备与物料输送配料科研制造基地、压力容器科研制造基地的工程建设、公用设施建设，以及实验、试验、开发仪器设备、产品制造设备的购置等。

1. 科研中心

该中心建设内容主要包括粉料输送与配料实验中心、成型机工程设计研究所、压延与裁断工程设计研究所、检测设备工程设计研究所。

1) 项目建设基本内容

粉料输送与配料实验中心，建筑面积 18,000 平米，主要包括散料物性研究室、散料输送研究室、散料储存与卸料研究室、通风、除尘研究室、阀门研究室、安全防护工程研究室、原材料储存和货物存贮室等。

成型机工程设计研究所、压延与裁断工程设计研究所、检测设备工程设计研究所将在原产品研究所的基础上将产品工程设计进行独立而成立，建筑面积 10,000 平米。

2) 项目建设的背景

配料系统是通过高灵敏度的传感器提供高精度添加，运用配料技术、称量技术、拱破技术以及模糊控制原理实现混料连续性输送、可计量性和记录可跟踪性。在橡胶机械行业内，过去配料系统市场均由国外厂商所占据，公司的配料系统研制成功后，关键技术已经达到国际领先水平，并在个性化、售后服务和销售价格上具有明显优势，并成功实现进口替代，经中国橡胶工业协会统计，目前已占据国内 80%以上市场份额。与此同时，公司积极拓展配料系统的跨行业发展，所研发的“多功能高精度自动油墨配料系统”曾获得青岛市科技进步一等奖，并被中国人民银行上海印钞总公司所采用。公司的智能化粉料输送与高精度配料技术已处于世界领先水平，“高精度自动物料输送称量配料系统项目”2005 年 1 月获国家科学技术进步二等奖。

目前，配料系统应用最广泛的食物、化工等领域也类似原橡胶市场状况，基本由国外厂商所把持，公司希望利用其技术水平先进性和在轮胎橡胶行业的产业化积累，实现跨领域延伸。公司本次建设的粉料输送与配料实验中心，该试验中心主要研究方向为配料系统的跨行业应用，通过研制新一代的配料系统，使之不仅适用于橡胶物料的配送，也同样适用于医药、化工、食物、印钞、电力、冶金等企业物料的装卸领域，并将为公司打开更大市场空间。未来公司的配料系统将会首先在食物、化工等领域取得突破。并在未来几年逐渐发展成为公司的重要收入来源。

公司技术中心是国家认定的企业技术中心，现下设成型机研究所、压延与裁断研究所、检测设备研究所等研究机构，研究内容涵盖轮胎生产全线 80%以上装备。这些产品研究所的工作包含了公司从产品的研发、工程设计、调试等多项工作内容。由于橡胶轮胎装备属于专用设备制造业，每台产品均因轮胎企业的生产工艺不同而不同，目前公司技术中心机构设置和职能分工已无法满足随着订单增多带来的多种个性化需求。

为此，公司决定将工程设计、工艺制订、审核等机构进行资源整合，成立成型机工程设计研究所、压延与裁断工程设计研究所、检测设备工程设计研究所，并在加大高端技术人才引进、增强研发手段、提高基础性研究和实验环境等方面进行投入。这些产品工程设计研究所将与产品的制造基地紧密结合，在客户轮胎生产工艺的差异化要求下，提高产品

技术水平、满足客户个性化需求，同时负责装配工艺的制订、工艺审核、装备调试等工作。

3) 项目投资概算

序号	项目	金额(万元)	占总投资比例(%)
1	土建工程	5,315	51.20
2	设备购置和安装费	3,865	37.23
	其中：生产、试验、开发设备	3,128	30.13
	厂房配套及其它设备	737	7.10
3	其它工程费用	300	2.89
4	铺底流动资金	900	8.67
总计		10,380	100

4) 项目建设后达到的技术水平

粉料输送与配料实验中心的建设将对公司已进入橡胶轮胎和油墨印刷及将要进入食品、化工等领域进行试验测试，掌握试验数据和技术，提升和完善技术，满足市场需要；解决实际输送系统中遇到的问题，进行改进和完善；用于评估和优化气力输送系统的设计。该中心将为理论研究提供试验场所和数据，便于理论分析和模型建立；用于完善粉粒体物性的测试技术；用于研究、开发气力输送与其它机械输送结合的新型复合输送方式。该中心建成后将成为亚洲唯一的高水平的粉料输送与配料实验科研平台，将为公司进入石化、食品(速食品、乳制品)、制药、化妆品、水泥等行业做好强有力的技术支撑。

成型机工程设计研究所、压延与裁断工程设计研究所、检测设备工程设计研究所建成后将与产品的制造基地紧密结合，在轮胎生产工艺的要求下，针对客户个性需求进行个性化设计，满足客户的多样化需求，对于缩短产品周期，提高设计准确性，提高项目运行效率，起到极大的作用和意义。

2. 数字化轮胎装备与物料输送配料科研制造基地

1) 项目建设的基本内容

公司建设数字化轮胎装备与物料输送配料科研制造区，负责公司产品的焊接、机加、热处理、组装、喷涂、装配等。该区占地 240 亩，建筑面积 81,600 平米，主要包括装配车间、机加车间、焊接车间、喷涂车间、组装车间、热处理车间及热处理实验室、库房。

2012 年完全达产后产量

序号	项目名称	达产产量(套)
1	全钢三鼓成型机	24
2	全钢两鼓成型机	13
3	半钢一次法成型机	45
4	90 度裁断机	7
5	小角度裁断机	6
6	内衬层	7
7	轿车动平衡试验机	8
8	载重动平衡试验机	4
9	轿车均匀性试验机	9
10	载重均匀性试验机	6
11	轮胎全息照相设备	10
12	X 光机	4
13	密炼机	5
14	压力容器	1 万吨

2) 项目建设的必要性

公司目前的生产模式为“外协生产为主的生产模式”，即公司负责主营产品设计、软件开发以及产品组装检验等，构成产品的主要部件采购或委托外协加工。现公司外协厂家 80 多家，遍及全国各省，外协产量约占总产量的 88%，自主产量不足总产量的 12%。由于目前公司采用部套外协生产方式，导致公司产品在生产质量、供货时间等方面存在较多不可控风险。且核心、关键部套的外协也存在着技术外泄的风险。目前外协量过大而导致产品质量难以控制、质量不稳定的问题，也影响了公司产品向高端客户的推广，制约了公司产品的进一步市场拓展。

对此公司将改变生产经营模式，改进为“部分外协加工的生产模式”，一方面将由瓶颈部套、主要部套外协生产改为零件外协生产，瓶颈部套、主要部套组装工作由公司自己完成；另一方面将现有外协厂家进行优化，在保持一定比例外协厂家的情况下，使公司自主生产产量占公司总产量的 30%-40%。

3) 项目投资概算

序号	项目	金额(万元)	占总投资比例(%)
----	----	--------	-----------

1	土建工程	13,405	30.77
2	设备购置和安装费	19,865	45.60
	其中：生产、试验、开发设备	16,145	37.00
	厂房配套及其它设备	3,720	8.50
3	其它工程费用	2,300	5.28
4	铺底流动资金	6,300	14.46
总计		43,570	100

4) 项目的建设意义

解决公司当前产能瓶颈问题

公司正处于快速成长阶段，目前公司产品定单饱满，数量增长较快，但由于受产能制约，存在部分订单不得不放弃的情况。为使新产品尽快推出，提升规模，同时改进工艺水平以提高毛利率，公司现在面临的主要问题是尽快提高工艺和技术水平，扩大产能，满足市场需求。随着公司海外市场，尤其是印度市场开拓取得突破，更增大了公司产能的压力。通过该基地建设将提高公司产品质量，严格控制装备主关件加工质量，提高产品整机的装配水平、精度及稳定性，逐步提高自我生产能力，满足公司日益增长的产能、市场要求为目标，并进一步提高产品档次，拓展高端客户市场。

寻找新利润增长点，提高公司可持续发展的能力

公司的跨行业发展较为稳健，坚持在做好橡胶轮胎行业的主业基础上实现多领域拓展，该项目的建设有助于公司产品跨行业发展。该项目的建设，一方面利用现有的技术进入新的领域，同时，相关技术在新行业中得到应用、发展和提升，完善后的技术又可应用到橡胶轮胎行业，对本行业现有的设备和技术进行革新，分享当前我国轮胎行业较快的发展速度所带来的收益，满足出口增长带来的产能需要；另一方面，通过配套的研发投入，使公司的智能化粉料输送与高精度配料技术等相关技术可以在食品、化工、医药等多个领域广泛应用，在跨行业应用方面取得突破发展，寻找新的利润增长点，为公司长期稳定发展提供可靠保证。

3. 压力容器科研制造基地

1) 项目建设的基本内容

压力容器科研制造区主要负责公司压力容器产品的生产制造，主要包括中型压力容器车间、重型压力容器车间、机加车间、有色金属封闭

车间、焊接实验室、理化试验室等的工程建设、公用设施建设，以及实验设备、产品制造设备的购置等，占地 150 亩，建筑面积 52,000 平米，建成后实现生产能力 30,000 吨/年。

2) 项目建设的必要性和意义

压力容器产品应用于现代化化工、化肥、炼油、啤酒、热电、制药、科研、军工、环保等各个领域的技术装备，市场需求的行业跨度非常大，只要保持技术的先进性，几乎不受任何单一行业发展的影响，能够保持自身的快速发展。中国制造业的发展，为我国压力容器行业提供一个良好发展机遇。

2007 年底，借助资本市场实施产业优化，公司收购青岛雁山机械设备有限公司和青岛雁山压力容器有限公司 100%的股权。两家公司均具备一定的生产规模,具有成熟的加工、铸造技术和精湛的机械加工工艺,拥有国家颁发的三类压力容器设计批准书，ARI 级压力容器制造许可证，公用管道 GB 级、工业管道 GC1 级安装许可证，工程施工总承包二级资质，是山东省唯一同时拥有工程施工、三类压力容器(含高压容器)设计、制造、安装的企业。设计的各类压力容器主要产品有 174 种，主要包括化肥、化工、冶金高压水处理设备等。设计产品的品种为储罐、分类器、换热器、反应器等。

公司坚持自行研制开发和引进国外先进技术相结合，在产品设计、制造及各类压力容器，尤其是超低碳不锈钢、高压容器、核压力容器焊接技术领域取得了很大成就。公司承制了青岛、燕京啤酒工程现场制安，峰山、鲁西等集团 30 万吨/年合成氨和 50 万吨/年尿素等多个国家重点工程配套设备。公司采用国际先进的超临界流体萃取技术(SCFE)，具有去除彻底、环保、效率高等其他分离方法所无法比拟的优点。

面临压力容器行业整体竞争力不高的情况，公司通过建设压力容器科研制造基地，利用原有在软件、控制等领域的技术领先和配套资源，为公司寻找新的盈利增长空间。同时该基地的建设不但增加了公司机械生产加工能力，为公司扩大生产经营规模和加工能力，进一步提高产品质量和整体盈利能力水平。

(六) 项目投资概算

序号	项目	金额(万元)	占总投资比例(%)
1	土建工程	8280	52.90

2	设备购置和安装费	5270	33.67
	其中：生产、试验、开发设备	4375	27.95
	厂房配套及其它设备	895	5.72
3	其它工程费用	300	1.92
4	铺底流动资金	1800	11.50
总计		15650	100

(七) 项目投资概算及财务分析与评价

本项目投资总额为 77,000 万元。按照目前市场的产品价格计算，该项目正常年销售收入为 81,580 万元。扣除相应成本，利润总额为 19,582 万元，按照 25%的所得税率计算，净利润为 14,687 万元。以项目完全达产测算，投资利润率为 29.24%；投资回收期(税后)为 4.90 年；按建成投产 15 年计算，项目财务内部收益率(税后)为 19.11%。

青岛高校软控股份有限公司

董事会

2008 年 7 月 26 日