

南方风机股份有限公司

关于控股子公司专利被转让相关事项的进展公告

本公司及其董事会全体成员保证公告内容真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、基本情况

2018年8月，公司通过国家专利网站查询，发现公司控股子公司南方增材科技有限公司（以下简称“南方增材”）名下专利（含在申请专利）被变更登记至王军名下。公司确认从未以任何方式同意南方增材转让上述专利或对上述专利进行任何处置，亦未以任何方式参与上述事项的任何决策，此前对此毫不知情，并就此事向公安机关报案。

2018年10月，南方增材以专利合同纠纷为由对王军提起仲裁申请，2019年1月，南方增材通过广州仲裁委员会与王军达成调解，双方同意将已变更登记至王军名下的专利转回至南方增材名下。

具体内容详见公司分别于2018年8月29日、2018年9月3日、2018年10月11日、2019年1月29日对外披露的《关于控股子公司专利被转让的公告》、《南方风机股份有限公司关于对创业板关注函[2018]第209号的回复》、《关于控股子公司专利被转让相关事项的进展公告》、《关于控股子公司仲裁事项的进展公告》。

二、最新进展情况

1、近日，南方增材收到国家知识产权局出具的《手续合格通知书》，上述变更登记至王军名下的专利已转回至南方增材名下，具体如下：

专利名称	申请号/专利号	专利类型
CAP1400主蒸汽管贯穿件电熔成形方法	201410677014.7	发明专利

超超临界低压转子的电熔成形方法	201410617449.2	发明专利
超超临界高中压转子电熔成形方法	201410617520.7	发明专利
一种电熔成形超低碳超细晶合金钢材料	201410617493.3	发明专利
金属构件电熔成形方法	201410617953.2	发明专利
核电常规岛低压转子电熔成形方法	201410617966.X	发明专利
核电站稳压器筒体电熔成形方法	201410617473.6	发明专利
核电站压力容器筒体电熔成形方法	201410617955.1	发明专利
核电站蒸发器筒体电熔成形方法	201410617496.7	发明专利
加氢反应器筒体电熔成形方法	201410617459.6	发明专利
一种金属构件埋弧堆焊成形方法	201410617509.0	发明专利
一种用于金属筒体电熔增材制造的冷却系统	201720289080.6	实用新型
一种金属筒体电熔增材制造系统	201710177885.6	发明专利
一种电熔增材制造设备	201711454081.2	发明专利
一种用于电熔成形的集成枪架系统	201711453646.5	发明专利
一种便于测距的枪头装置及控制打印头高度的方法	201711454056.4	发明专利
一种工件导电装置及电熔成形设备	201711453496.8	发明专利
用于金属增材制造过程温度控制的装置	201711459891.7	发明专利
用于金属增材制造过程温度控制的方法	201711461860.5	发明专利
金属构件丝极电熔增材制造方法及金属构件	201711461844.6	发明专利
金属构件的增材制造设备	201711458208.8	发明专利
一种打印枪头	201721894204.X	实用新型
一种回收装置	201721893652.8	实用新型
一种测距装置	201721894033.0	实用新型

一种用于增材制造设备的横梁机构	201721893870.1	实用新型
一种丝盘安装机构	201721893869.9	实用新型
一种自动送丝系统	201721894032.6	实用新型
一种工件导电装置及电熔成形设备	201721893866.5	实用新型
用于金属增材制造过程温度控制的装置	201721921684.4	实用新型
金属构件的增材制造设备	201721915627.5	实用新型

2、近日，南方增材收到佛山市公安局南海分局出具的《不予立案通知书》（佛公南不立字〔2019〕00057号），佛山市公安局南海分局认为：南方增材提出控告的朱志宇职务侵占案现有证据不足，难以认定有犯罪事实发生，根据《中华人民共和国刑事诉讼法》第一百一十二条之规定，决定不予立案。

三、对公司的影响

上述专利的收回及不予立案事项不会对公司目前经营产生重大影响；上述专利的收回将对南方增材重型金属构件电熔精密成型技术（即重型金属3D 打印技术）产业化项目的研发及市场运用进程产生积极影响。公司将持续关注上述事项的进展情况，并按照相关法律法规及时履行信息披露义务。公司指定的信息披露媒体为巨潮资讯网和《证券时报》，公司所有信息均以在上述指定媒体刊登的公告为准。请广大投资者理性投资，注意风险。

特此公告。

南方风机股份有限公司

董事会

二〇一九年四月三十日