

证券代码：300054

证券简称：鼎龙股份

编号：2019-064

湖北鼎龙控股股份有限公司

关于强化武汉本部创新驱动和绿色发展

战略定位的公告

本公司及董事会全体人员保证信息披露的内容准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏。

湖北鼎龙控股股份有限公司（以下简称“公司”或“本公司”）于 2000 年 7 月在武汉市经济技术开发区创立成立，于 2010 年 2 月在创业板上市。通过近二十年来的不断自主科技创新和产业链创新整合发展，已形成武汉、长三角、珠三角等三地的产业布局，业务涉及打印复印通用耗材及光电半导体材料两大板块。其中武汉本部主要以打印复印耗材产业链上游关键材料（彩色碳粉和电荷调节剂）研发生产，以及国家战略性新兴产业（集成电路、新型显示）上游关键核心“卡脖子”材料研发生产业务为主。

为了贯彻落实新时期国家绿色发展理念，响应习总书记提出的“绿水青山就是金山银山”绿色发展理念，根据公司整体战略发展规划，结合鼎龙控股的产业业务布局的实际情况以及武汉本部业务和资源要素特点，并考虑到公司创新驱动和绿色发展需求，更加充分合理、科学地利用武汉本部有限的土地空间、环境条件和其他相关资源，努力把本部打造成高效技术创新平台，高级人才培养培训中心，产品生产净洁生产基地，公司第四届董事会第四次会议经认真研究后，针对公司武汉本部业务和职能，做如下定位调整和业务规划：

一、武汉本部的战略发展定位

1、上市公司集团管理总部

鼎龙控股旗下在武汉、珠海、深圳、杭州、宁波、成都等地拥有十多家全资及控股子公司，因集团战略发展、风险管控和业务整合发展的需要，于 2018 年初在武汉本部成立了鼎龙控股集团的内部管理组织，成为集团总部和管理及营

销总部，下设财务及审计中心、投资及证券中心、人力资源及企管中心、技术创新中心、光电半导体材料事业部、打印耗材事业部（设在珠海）、知识产权管理部。

2、上市公司芯屏材料未来核心业务总部

鼎龙控股上市后制定了“绿色发展、转型升级”的长远战略发展规划，于2012年涉足集成电路及新型显示新材料领域，开展集成电路 CMP 和柔性显示基板用 PI 材料的研究开发，并相继实现产业化。

CMP 抛光垫和 PI 浆料不仅都是高技术含量、高市场替代门槛、高知识产权壁垒、人才密集、资金密集、产品验证评价时间长、被国外垄断我国完全依赖进口的高科技产品项目，而且是国家战略安全的新兴产业项目，生产工艺过程无水或少水，无废气和危废产生，符合国家绿色发展战略。

在武汉本部我司未来将重点发展这两大产业，不断开发出集成电路和面板显示产业链的核心新材料产品，努力发展成为国家集成电路和面板显示材料的研发生产及检测验证评价中心，力争为我国集成电路和光电显示产业“补短板”，解决我国被国外卡脖子的供应链安全问题。

3、上市公司研发资源整合平台

上市公司武汉本部拥有国家企业技术中心、博士后科研工作站、院士专家工作站、湖北省工程技术研究中心等研发创新平台，设有光电半导体材料研发中心、集成电路 IC 设计研发中心、通用耗材研发中心等，拥有包括 30 多名海内外博士、100 多名硕士及本科在内的近 200 名研发团队，占武汉本部员工过半数，公司将通过引进或培养等多种方式进一步提升本部研发人员占比，通过自建或共建研发中心，从事光电半导体领域多种材料的研发，让武汉本部成为集团的研发总部。

4、上市公司集团核心研发和管理人才的培养培训基地

人才是企业创新发展的核心要素，除引进人才外，人才的自主培养才是根本。尤其是集成电路和面板显示产业的技术研发、应用评价、市场和管理等方面的高端人才，目前主要都来源于美、日、韩和中国台湾。中国这两大产业的发展亟需人才的“本土化”。对我司来说，不仅需要高端技术研发人才，而且因集团管理以及旗下子公司需要核心管理人才，公司拟在武汉本部建设人才培养培训中

心，为公司的长远发展培养储备大量人才。

二、武汉本部现有项目的调整安排

武汉本部厂区内现有年产 1500 吨电荷调节剂（CCA）、年产 2000 吨电子成像显像显影材料（CPT）、一期年产 10 万片集成电路制程用 CMP 抛光垫、年产 1000 吨柔性显示基板用 PI 浆料等产业化生产线，以及光电半导体材料研发及验证中心、打印复印耗材研发及评价中心。公司董事会拟对武汉本部现有项目作出如下调整和规划：

1、确保武汉本部的彩色聚合碳粉（CPT）生产量能提升有保障

我司是国内唯一一家具备 2000 吨/年彩色聚合碳粉（CPT）研发生产能力的制造商。该项目曾列入国家 863 计划新材料重点专项和国家产业振兴重大产业化专项，该产品是激光打印复印耗材行业上游最高端的关键材料，以前一直被佳能、理光、施乐、三星等美日韩企业所垄断，我国完全依赖进口。2012 年我司投产后至今已实现八成以上通用产品的国产化替代，年销售量近 2000 吨，为中国打印耗材行业的国产化替代、打破美日垄断作出了积极贡献，是目前武汉本部销售收入和税收贡献最大的核心产品。这几年通过本项目盈利支撑了公司集成电路 CMP 材料和柔性显示 PI 项目所需资金的不断投入，而且本项目生产过程全自动化控制、生产道管封闭运行，反应介质无溶济，废水量较小、浓度低、易治理，无废气，废渣为一般工业固废，对环境的影响较小，符合洁净化生产要求。为此，公司将在确保现有规模继续生产前提下，在武汉本部为其量能的提升预留环保等资源的保障空间。

2、优先促进 CMP 抛光垫和 PI 浆料项目的产业化和市场化

集成电路制程用 CMP 抛光垫和柔性显示基板用 PI 浆料是我国集成电路产业和柔性面板显示产业被国外卡脖子的核心关键材料，生产工艺过程无水或少水，无废气和危废产生，属国家战略性新兴产业（集成电路、新型显示）供应链安全产品，是国家鼓励大力发展的项目，符合湖北省“一芯趋动”发展战略和武汉市“芯屏端网”万亿产业集群发展规划。为此，我司将在武汉本部确保 CMP 和 PI 项目在研发、产业化和验证体系上有充分的资源保障和量能提升空间。公司将通过自主研发、产学研一体、内引外联等多种方式，抓住芯屏产业国内发展的

有利机会，加深加快在该领域的纵深布局。努力把鼎龙本部打印成芯屏关键材料领域国产化替代的龙头企业。

3、在武汉本部工厂永久停止电荷调节剂（CCA）生产

电荷调节剂（CCA）项目是公司早年创业时的项目，是物理碳粉制造用主要原料之一。随着物理碳粉逐步被化学碳粉所取代，对 CCA 的需求在逐年下降。公司 CCA 的销售量由近 500 吨/年逐年减少至目前的 240 吨/年左右，其 2018 年的销售收入及销售利润分别占公司 2018 年经审计营业收入的 4.01%，净利润的 5.50%，占比均较小。但 CCA 项目占用了公司 40%左右的土地资源和 75%左右的环保资源。公司原计划用 2 至 3 年时间逐步淘汰这个项目。现在通过这次环保事件综合考虑，公司决定在武汉本部工厂永久停止电荷调节剂（CCA）生产。CCA 项目停产所释放的研发资源，土地空间资源和环保资源将优先用于满足 CPT 彩粉新品开发和量能的提升，更好满足芯屏关键材料 CMP 和 PI 项目的产业化市场化要求，并为公司在光电半导体材料领域的深度布局提供保障。

鼎龙本部将按上述定位和产品规划积极全面展开相关工作，力争通过公司本部员工的努力，把本部发展建设成创新领先，人才聚积，资源节约，绿色发展的标杆企业。

特此公告。

湖北鼎龙控股股份有限公司董事会

2019 年 6 月 21 日