



General Rodríguez, 08 de Marzo de 2021

Señores  
Comisión Nacional de Valores.  
Presente

Ref.: información requerida por el inciso 34 – artículo 3 – sección II – Capítulo 1 – Título XII de las normas de la Comisión Nacional de Valores.

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a Uds., a efectos de proveerles la siguiente información expresada en miles de Pesos, relacionada con nuestros estados contables al 31 de Diciembre de 2020:

a.1 Resultados del ejercicio finalizado el 31 de Diciembre de 2020:

<b>PERDIDA NETA DEL EJERCICIO</b>	<b>(2.287.475)</b>
<b>Pérdida neta atribuible a:</b>	
Propietarios de la controladora	(2.287.493)
Participaciones no controladoras	18
	<b>(2.287.475)</b>

a.2 Otros Resultados integrales:

<b>Otro resultado integral, neto de impuesto a las ganancias</b>	846.867
<b>PERDIDA INTEGRAL TOTAL DEL EJERCICIO</b>	<b>(1.440.608)</b>
<b>Pérdida integral atribuible a:</b>	
Propietarios de la controladora	(1.440.626)
Participaciones no controladoras	18
	<b>(1.440.608)</b>

No se han registrado resultados extraordinarios.

b) Detalle del patrimonio neto

Capital	653.969
Ajuste de Capital Social	10.727.605
Prima de Emisión	3.485.081
Reservas:	
Reserva por conversión sociedades del exterior	169.171
Reserva por revaluación de propiedad, planta y equipo	8.130.218
<b>Total de Capital y Reservas</b>	<b>23.166.044</b>
Resultados acumulados	(6.057.151)
<b>Total del patrimonio atribuible a los propietarios de la controladora</b>	<b>17.108.893</b>
Participaciones minoritarias	294
<b>Patrimonio total</b>	<b>17.109.187</b>



c) Propuestas en materia de dividendos.

No se propone distribuir dividendos debido a la no existencia de utilidades netas distribuibles.

La restricción a la distribución de resultados no asignados, se encuentra mencionada la nota 3.17 a los estados financieros.

Les saludamos muy atentamente,

**MASTELLONE HERMANOS S.A.**  
Claudio O. Fernández Saavedra  
Responsable de Relaciones con el Mercado