



Sanica Isı Sanayi Anonim Şirketi

01 Ocak 2023 – 31 Mart 2023 Dönemi Faaliyet Raporu

1. KURUMSAL KÜNYE

Kurumsal Künye	
Kuruluş Tarihi (TSG)	29.01.1982
Ticaret Unvanı	Sanica Isı Sanayi A.Ş.
Ticaret Sicili Numarası	613
Ticaret Sicil Müdürlüğü	İstanbul Ticaret Sicil Müdürlüğü
Vergi Dairesi	Marmara Kurumlar
Vergi Numarası	460 001 7516
Mersis Numarası	0460001751600011
Faaliyet Konusu	- Panel Radyatör Grubu Ürünleri - Boru ve Bağlantı Parçaları Grubu Ürünleri - Kombi Grubu Ürünleri üretimini gerçekleştirmektedir.
Kayıtlı Sermaye Tavanı	500.000.000
Çıkarılmış Sermaye Miktarı	135.000.000
Şirketin Süresi	Süresiz
Merkez Adresi	Kavaklı Mahallesi İstanbul Caddesi Sanica Blok No:10 İç Kapı No:1 Beylikdüzü/İstanbul
Fabrika Adresleri	Alt Yapı Boru Grubu: Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım 2. Yol No:25 - 23190 Yurtbaşı/Elazığ Üst Yapı Boru Grubu: Kavaklı Mahallesi İstanbul Caddesi No:10 - 34520 Beylikdüzü/İstanbul Kombi Grubu: Akhisar Organize Sanayi Bölgesi 3. Cadde No:5 - 45230 Akhisar/Manisa Panel Radyatör Grubu: Akhisar Organize Sanayi Bölgesi 3. Cadde No:5 - 45230 Akhisar/Manisa
Telefon	0 212 855 80 80
Faks	0 212 855 80 90
E-Posta Adresi	yatirimciiliskileri@sanicaisi.com.tr
İnternet Sitesi Adresi	https://www.sanicaisi.com.tr

2. FAALİYETLERİMİZ**2.1. Genel Bakış**

Sanica Isı'nın kuruluş esas sözleşmesi 29.01.1982 tarihinde tescil edilmiş olup, Şirket 40 yıllık kurumsal yapısıyla faaliyet göstermektedir. Şirket'in merkezi Kavaklı Mahallesi İstanbul Caddesi Sanica Blok No:10 İç Kapı No:1 Beylikdüzü/İstanbul adresinde bulunmaktadır. Bunun yanı sıra, Şirket'in Manisa Akhisar OSB'de, Elazığ OSB'de ve Beylikdüzü Kavaklı'da olmak üzere üç farklı lokasyonda üretim tesisleri de bulunmaktadır.

Akhisar OSB**Elazığ OSB****Beylikdüzü Boru Fabrikası****Şirket Merkezi Beylikdüzü**

Esas sözleşmenin “Amaç ve Konu” başlıklı 4’üncü maddesi uyarınca Şirket, rulo sacdan yapılan her türlü panel radyatör ve kombi ile plastik hammadde ve yardımcı hammaddelerden yapılan her türlü plastik boru ve türevleri ile bağlantılı parçalarının üretimi, alımı, satımı ve ihracatı faaliyetlerini yürütmektedir.

Sanica Isı tarafından üretimi gerçekleştirilen ürün grupları aşağıdaki gibidir.

- Panel Radyatör Grubu Ürünleri
- Boru ve Bağlantı Parçaları Grubu Ürünleri
- Kombi Grubu Ürünleri

2.2. Ürünler

a) Panel Radyatör Grubu Ürünleri

Radyatör grubu ürün yelpazesinde dizayn radyatör, süpürgelik radyatörü ve panel radyatör gibi birçok ürün çeşidi bulunmaktadır. Sanica Isı söz konusu ürün yelpazesi içerisinde yer alan panel radyatör üretimini birçok farklı boyut ve tipte gerçekleştirerek, Sanica Isı adına tescilli olan Sanica ve Energy markaları ile müşterilerine sunmaktadır. Bununla birlikte, müşterilerinin talebi doğrultusunda özel markalı ürünlerin de üretimini gerçekleştirmektedir.

Panel radyatörler, panel ve konvektörlerin bir araya getirilmesi ile oluşmaktadır. Paneller otomatik preslerde su kanalı için form verilmiş iki sac levhanın, otomatik tezgahlarda punta, dikiş ve direnç kaynağı ile birleştirilmesiyle oluşmaktadır. Konvektörler ise preslerle kanat şeklinde form verilen sac levhalardan oluşmakta ve yine preslerle panellere kaynatılmaktadırlar. Sistem (kazan, kombi vs) tarafından tesisat aracılığıyla iletilen sıcak su panel radyatör su kanalı içerisinde dolaşmakta ve bu yolla sıcak su panel yüzeylerini ısıtmaktadır. Oda içerisindeki panel radyatör içerisine soğuk ortamdan gelen hava paneller içerisinde dolaşan sıcak su ile temas eden konvektörle birleşerek ısınır ve yoğunluk farkından dolayı yükselerek doğal bir sirkülasyon oluşturur. Doğal konveksiyon denilen fiziksel ve termal hava hareketi ile ortam sıcaklığı yükselmeye başlar ve böylece oda konfor sıcaklığına ulaşır.

b) Boru ve Bağlantı Parçaları Grubu Ürünleri

Sanica Isı, plastik hammaddeler kullanarak boru ve bağlantı parçaları ile perde rayı üretimi gerçekleştirmekte olup, Sanica Isı tarafından üretilen borular kullanım alanlarına göre altyapı ve üstyapı ürünleri olarak ayrılarak Sanica Isı adına tescilli Sanica markası ile müşterilere sunulmaktadır. Sanica Isı tarafından üretilen boru ve bağlantı parçaları yapısı, çapı, uzunluğu, kullanım alanı itibarıyla farklılık göstererek 800'den fazla çeşit ile müşterilere sunulmaktadır. Sanica Isı tarafından üretim ve satışı gerçekleştirilen boru ve bağlantı parçaları ile perde raylarına ana hatlarıyla aşağıda yer verilmektedir.

PPRC Borular ve Bağlantı Parçaları

Üst yapı boru grubunda yer alan PPRC boruları pürüzsüz ve kaygan yapısı ile kireçlenme ve paslanma yapmaması, hijyenik olması ve montajının kolay olması gibi avantajlı yönleriyle temiz su tesisatlarında, bina içi sıcak ve soğuk sıhhi tesisat sistemlerinde, basınçlı hava sistemlerinde, klima sistemlerinde ve endüstriyel boru sistemlerinde kullanılmaktadır. Polipropilen Random Kopolimer hammaddesinden üretilen bu borular yüksek çekme mukavemeti sayesinde içinde dolaşan suyun kimyasal özelliklerinde herhangi bir değişim olmasının önüne geçmektedir.

PPRC boruların 20°C'de ve 25 bar basınç altındaki çalışma ömrü 50 yıldır. -20°C ila +95°C aralığında kullanımı uygundur. Kimyasal maddelere karşı yüksek direnç sağlar. Korozyona dayanıklıdır. Kireçlenme ve paslanma yapmaz. Suyun rengini, kokusunu ve tadını değiştirmez. Kaygan ve parlak iç yüzeye sahiptir. Kaynak yerlerinde çap daralması meydana gelmez. Yüksek kaynak performansı gösterir. Montajda %80 tasarruf sağlar ve montaj firesi yoktur. Isı ve ses yalıtımı sağlar. Zor alev alır ve çevre dostudur.

PVC/PP Borular ve Bağlantı Parçaları

Üst yapı grubunda yer alan PVC boruları ve bağlantı parçaları şebeke suyu kullanımı sonucu açığa çıkan atık suların bina dışındaki kanalizasyon ya da rögarlara iletilmesi amacıyla kullanılmaktadır. Polivinil Klorür hammaddesinin sert yapısı nedeniyle PVC borular kırılmalara ve aşınmalara karşı oldukça dayanıklıdır.

Polipropilen hammaddesinden üretilen PP boruları ve bağlantı parçaları ise evsel atık sular, evsel atık su hatları için havalandırma sistemleri ve bina yağmur suyu tesisatlarında kullanılmaktadır.

Sanica Isı tarafından üretilen Silenzio Mineral takviyeli modeli Polipropilenden yapılmış yüksek kaliteli ses geçirmeyen boru sistemidir. Silenzio ürünleri bina yapımının her alanında (ev, konut, endüstriyel bina ve hastaneler, otel vs.) kullanım için ideal koşullar yaratarak ses yalıtımı olanağı sağlamaktadır. Ses yalıtımlı boru sistemleri yaşam kalitesiyle birlikte mülk değerinin artmasında katkıda bulunmaktadır. Günümüzde iskan alanlarındaki yüksek talepler göz önünde bulundurulduğunda Silenzio modeli boru sistemleri teknolojik ve ekonomik beklentileri tam anlamıyla karşılayabilmektedir. Silenzio yüksek moleküler ağırlıktaki özel formülü ve 3 katlı yapısıyla atığın boru iç yüzeyine çarpmasıyla oluşan sesin tesisatın dışına çıkmasını engellemektedir. Aynı zamanda özel yapısı sayesinde tesisat yapısı üzerindeki titreşimleri büyük oranda azaltmaktadır. Böylece bina içerisinde titreşimler sonucu meydana gelen temas sesleri ve uğultular engellenmiş olmaktadır.

Mobil Borular

Mobil borular, mobil ısıtma sistemlerinde tek kolon hattı çekilerek radyatörlere kollektörden doğrudan dağıtım yapılmasını sağlamaktadır. Böylelikle klasik radyatörlü ısıtma sistemlerinde görülen 3-4 ayrı kolon borusu kullanımı, montaj ve çalışma problemleri ortadan kaldırılmaktadır. Ayrıca, yaşam alanlarında gereksiz plastik boru görüntülerinin oluşmasının önüne geçilmektedir. Tesisatın döşenmesinde kılıf kullanıldığı için herhangi bir hasar durumunda döşeme bozulmadan plastik boruların kolaylıkla değiştirilmesi mümkün olmaktadır.

Polietilen esash PEX borular sıcak ve soğuk su tesisatlarında, zeminden ısıtma, mobil ve temiz su sistemlerinde kullanılmaktadır.

PERT borular ise residance binalar, toplu konutlar, oteller, hastaneler, alışveriş merkezleri, spor salonları, statlar, sinemalar, havalimanları, sanayi yapıları vb. alanlarda kullanılmaktadır. PERT borular sıcaklık basıncı dayanımı artırılmış özel hammaddeden üretilmektedir.

Koruge Borular

Koruge Borular hafif olduğundan döşeme esnasında ağır donanımlara ihtiyaç duyulmasını ortadan kaldırmaktadır. Kolay birleştirme metotları sayesinde diğer boru malzemelerine göre projeler daha hızlı bir şekilde sonuçlandırılabilir. Koruge Boru genellikle kablo korumanın yanı sıra kanalizasyon şebekesi hatlarında, yer altı drenaj sistemlerinde ve yağmur suyu arıtmalarında kullanılan bir boru çeşididir. Alt yapı projelerinde de pis su boruları olarak kullanılmaktadır. Koruge boruların iç yüzeyi açık renkli olarak imal edildiğinden, istendiğinde şebeke için kamera ile kontrol edilebilmesine olanak sağlamaktadır. İç yüzeyinin pürüzsüz olması sistemdeki katı parçacıkların boru yüzeyine yapışmasına engel olmakta ve zamanla oluşabilecek kesit daralmalarını engellemektedir.

Koruge borular diğer boru malzemelerine göre hidrolik pürüzlülüğü çok düşük olduğu için kanalizasyon sisteminde çap optimizasyonuna gidilerek bir düşük çap seçilip kullanılabilir. Böylelikle proje maliyetleri düşürülebilmektedir. Koruge borular esnek olduğundan yer hareketlerinden etkilenmemekte ve deforme olmamaktadır. Sanica Isı tarafından üretilen koruge boruların ömrü asgari 50 yıldır.

Polietilen Borular (PE)

Sanica Isı tarafından polietilen borular PE 40 (LDPE-Alçak Yoğunluklu), PE 63, PE 80 ve PE 100 (HDPE-Yüksek Yoğunluklu) şeklinde, TS EN 12201-2, TS EN 1555-2 ve DIN 8074-8075 standartlarına göre sarı (gaz boruları), mavi ya da siyah (mavi çizgili) renklerde, Ø20-110 çapları kangal, Ø110-1000 çapları ise 6, 12 ve 13,5 m boylarında üretilmektedir.

Esneke kabiliyeti yüksek olduğundan kanal dışında birleştirilebilir ve yer altı hareketlerinden etkilenmemektedir. Dere, nehir, göl, maden alanları vb. bozuk ve hareketli zeminlerde güvenle kullanılabilir. Boru dönüşlerinde et kalınlığına bağlı olarak 20°C'de çapın 20 ila 40 katı yarıçap ile bükülebildiğinden daha az dirsek kullanımı ile paradan ve zamandan tasarruf sağlamaktadır. PE borular döşenmesi sırasında arazi şekline iyi uyum sağlamakta ve daha az dolgu ile firesiz montaj avantajı sunmaktadır. Etkili birleştirme metotları sayesinde basınç altında ekleme yerlerinden çıkma ve kopma gerçekleşmemekte ve sızdırmazlık sağlamaktadırlar. Akışkana molekül geçişi söz konusu olmadığından suyun kokusu ve tadını değiştirmemekte, kir veya yosun tutmamakta, bakteri üremesine imkan tanımamakta ve hiçbir toksit madde içermemektedirler. PE borular kimyasal maddelerden etkilenmez, korozyona uğramaz, çürümez ve aşınmazlar. Ayrıca, UV katkısı sayesinde güneşin zararlı ışınlarından etkilenmemektedirler. PE borularının asgari servis ömrü 50 yıldır.

Drenaj ve Tünel Tipi Drenaj Boruları

TS 9128 ve DIN 1187 normlarına uygun olarak Sanica Isı tarafından üretilen PVC-U Drenaj boruları 80, 110, 125, 160 ve 200 mm çaplarında müşterilere sunulmaktadır. Sert PVC-U hammaddesinden üretilen PVC-U Drenaj borularının deliklerinin su giriş genişlikleri TS 9128 standardından belirtilen orta büyüklükteki (1,2 ± 0,2 mm) boyutlarındadır. Ağır kimyasal şartlarda dahi güvenle kullanılan PVC-U Drenaj borularının ömrü asgari 50 yıldır.

Tünel tipi drenaj boruları tam otomatik (extruder-korigatör-kesme) ekstrüzyon teknolojisi ile üretilmektedir. Alman norm ve standartlarına uygun olarak şekil formu itibarıyla Tip C1 modelinde üretilmektedir. Birçok farklı altyapı ve drenaj işlerinde yaygın olarak kullanılmaktadır. T.C. Karayolları Genel Müdürlüğü şartnamesine uygundur. 150 mm ve 200 mm çap ve 6000 mm boy seçenekleriyle yapılarıdaki her türlü zemin suyunun tahliye edilmesini sağlamaktadır. Kolayca takılabilmesi sayesinde drenaj tahliye sisteminin montajı hızlıca yapılabilir. Ayrıca bükme ve yapıştırma gibi zahmetli işçilikler de gerektirmemektedir.

Diğer Bağlantı Parçaları

PPRC, PVC ve PP boruları haricindeki boruların birbirine eklenebilmesi amacıyla üretimi gerçekleştirilen ürünlerden oluşmaktadır.

Perde Rayı

Sanica Isı tarafından üretimi gerçekleştirilen PVC perde rayı ve ek parçalarında kullanılan hammadde dünyanın en kaliteli üreticilerinden temin edilmektedir. Gelen tüm hammaddeler Sanica Akredite Laboratuvarında testlere tabi tutulmaktadır. PVC hammaddesinden üretilen perde rayı ve ek parçalarının insan sağlığına herhangi bir olumsuz etkisi yoktur.

c) Kombi Grubu Ürünleri

Isınma ve sıcak su ihtiyacını giderme için kullanılan kombiler, farklı mekânlara ve farklı beklentilere uygun çeşitleriyle müşterilere sunulmaktadır. Kombi çeşitleri arasında yoğunlaşmalı kombi, hermetik kombi, bacalı kombi ve elektrikli kombi gibi farklı seçenekler bulunmaktadır. Sanica Isı tarafından bu kombi çeşitlerinden hermetik ve yoğunlaşmalı kombiler üretilmektedir. Bunun yanında, elektrikli kombi üretimi yapılması için fizibilite ve pazar araştırması çalışmalarına başlamıştır.

Hermetik kombiler ateşleme için gerekli olan havanın kombi içerisindeki fan ile alındığı ve oluşan atık gazın da aynı sistem üzerinden dışarıya atıldığı kombi türüdür. Yani hermetik kombiler doğal gazın yanması sonucu oluşan su buharını olduğu gibi atmosfere salmaktadır. Oksijeni dış ortamdan alan ve yanma sonucu ortaya çıkan gazları aynı sistem üzerinden atmosfere bırakan hermetik kombiler hava sirkülasyonu olmayan yerlerde de kullanılabilirlikle birlikte, özellikle küçük alanlar için ideal kullanım alanı sunmaktadır.

Öte yandan, yoğunlaşmalı kombilerde yanma tepkimesi sonucu ortaya çıkan su buharı dışarıya atılmadan önce barındırdığı ısı enerjisinden bir kez daha yararlanmak üzere kullanılmaktadır. Yoğunlaşmalı kombiler doğalgazın yanması sonucunda ortaya çıkan ve bacadan dışarı atılacak su buharındaki enerjiyi özel ısı eşanjörü sayesinde geri kazanarak toplam verimi artırmaktadır. Yoğunlaşmalı kombiler diğer kombilere göre daha verimli çalışmakta ve su buharı yoğunlaşmalı kombilerde sisteme geri kazandırıldığı için enerji tasarrufu sağlamaktadırlar.

Bu bağlamda, hermetik kombiler ilk yatırım olarak daha ekonomikken, yoğunlaşmalı kombiler uzun vadede daha fazla tasarruf sağlamaktadırlar.

Hermetik Kombiler

Sanica Isı tarafından üretilen hermetik kombi Sanica ve Energy markaları altında Fiji modeli ile 24 ve 28 Kw ısıt güç tiplerinde müşterilere sunulmaktadır. Fiji Modeli yüksek sıcaklıklara ve aşınmalara dayanıklı boya teknolojisi sayesinde uzun ömre sahiptir. Enerji verimliliğinin yoğunlaşmalı kombilere göre daha düşük olması nedeniyle ve yasal sınırlandırmalar gereği hermetik kombilerin Türkiye’de kullanımı mümkün olmadığından, Fiji modelinin satışı yurtdışında gerçekleştirilmektedir.

Yoğunlaşmalı Kombiler

Sanica Isı tarafından üretilen yoğunlaşmalı kombiler Sanica ve Energy markaları altında 24 Kw, Gold ve Kral modelleri 24, 28, 35 ve 45 Kw ısıt güç tiplerinde müşterilere sunulmaktadır.

24 modeli sade ve modern tasarıma sahip olup, ışıklı LCD ekranı sayesinde karanlık ortamlarda kullanılabilir. Gold modeli elektrik tasarrufu sağlayan pompa teknolojisi, akıllı ısıtma sistemi ve düşük ses seviyesine sahiptir. Kral modeli 40 db’e varan ses seviyesi ile gürültü kirliliğini engellerken, A sınıfı ısıtma verimliliği sayesinde düşük gaz tüketimi sağlamaktadır. Zirve modeli bağımsız polite özelliği, paslanmaz çelik eşanjörü, çevre dostu olması, hava tahliye fonksiyonu, servis ve bakım kolaylığı ve akıllı ısıtma sistemi ile Sanica Isı tarafından kullanılan son teknolojileri içermekte ve düşük gaz tüketimi sağlamaktadır.

2.3. Üretim Süreçleri ve Tesisler**a) Panel Radyatör Üretim Süreci**

Panel radyatör üretiminin gerçekleştirildiği tesis, Manisa ili Akhisar ilçesinde konumlanmıştır.

Sanica Isı’nın panel radyatör üretim tesisinde sermaye yoğun üretim teknolojisi kullanılmaktadır. Tesis 35.000 m²’si kapalı alan olmak üzere toplam 57.000 m²’lik açık alan üzerine kurulmuştur. Söz konusu üretim tesisinde sadece panel radyatör üretimi gerçekleştirilmektedir.

Üretim sürecinde soğuk haddelenmiş çelik sac lar sac dilme tezgahında istenilen ölçülerde dilimlenmekte, panel ve konvektör preslerinde şekillendirildikten sonra tam otomatik panel radyatör kaynak hatlarına (Süper, Yeşil ve Mavi hatlar) girmektedir. Üretim hatları boyunca sırasıyla ring çakma, panel yaprağı eşleme, panel punta kaynak, konvektör punta kaynak, boyuna dikiş kaynak, enine dikiş kaynak, kenar kesme, ütüleme ve fittings kaynağı yapılmaktadır. Üretimi tamamlanan panel radyatörler hatların sonunda yer alan test-kontrol ünitesinde %100 sızdırmazlık testine tabi tutulmaktadır. Ardından sırasıyla temizleme, yağ alma, astar boya ve epoxy-polyester toz boya işlemi yapılarak yan kapak ve diğer duvar montaj aksesuarlarıyla birlikte balonlu naylonlarla paketlenmekte ve üretim süreci tamamlanmaktadır.

b) Boru ve Bağlantı Parçaları Üretim Süreci

Boru ve bağlantı parçalarının üretiminin gerçekleştirildiği tesisler Elazığ ve İstanbul illerinde konumlanmıştır.

Sanica Isı'nın boru ve bağlantı parçaları üretiminde sermaye yoğun üretim teknolojisi kullanmakta olup, Elazığ ili Organize Sanayi Bölgesinde 45.000 m²'lik kapalı alan sahip olan, toplam 172.500 m² açık alan üzerine kurulu tesisinde altyapı ve üstyapı boru grubu ürünleri üretim faaliyeti gerçekleştirilmektedir. Bununla birlikte, İstanbul ili Beylikdüzü ilçesi Kavaklı mahallesinde bulunan ve Sanica Banyo ve İnşaat Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin (Sanica Banyo) mülkiyetinde olan 9.000 m²'lik kapalı, 13.500 m²'lik açık alana sahip üretim tesisinde de üstyapı boru ürünü üretimi gerçekleştirilmektedir. Ancak, boru üretim faaliyetinin tamamının bir arada toplanarak Elazığ tesisinin entegre bir şekilde faaliyetlerine devam etmesi ve bu sayede maliyet avantajı yaratılması için Beylikdüzü ilçesinde bulunan boru üretim tesisinin 2025 yılı sonuna kadar Elazığ ili Organize Sanayi Bölgesinde bulunan üretim tesisine taşınmasına karar verilmiştir.

Boru ve bağlantı parçalarının üretildiği Elazığ ve İstanbul'da bulunan tesisler üretilen boru ve bağlantı parçalarının tiplerine göre kendi içinde departmanlara ayrılmıştır.

Elazığ ve İstanbul'da bulunan üretim tesislerinde PE Boru, Koruge Boru, Drenaj Boru, PVC Ek Parça, PVC Boru, PPRC Boru ve PPRC Ek Parça olmak üzere toplam 7 departman altında boru ve bağlantı parçaları üretim faaliyeti gerçekleştirilmektedir. Elazığ'da bulunan üretim tesisinde 47; İstanbul'da bulunan üretim tesisinde ise 29 adet üretim hattı bulunmaktadır.

Sanica Isı tesislerinde borular ekstrüzyon metodu ile üretilirken; bağlantı parçaları ise enjeksiyon metodu ile üretilmektedir. Aşağıda bu metotlara ilişkin üretim süreci ve açıklamalar yer almaktadır.

Ekstrüzyon

Ekstrüzyon metodu, kapalı bir bölmede bulunan malzemeye basınç uygulanması ile malzemenin bir kalıp açıklığında akışa zorlanması olarak tanımlanabilir. Malzeme kalıp boşluğunun belirlediği biçimde akışa zorlanarak yekpare bir ürün elde edilir. Bu yöntemle termoplastik (Isı ile şekil değiştiren plastik) ve elastomer (esnek plastik) malzemelerden boru, hortum, profiller, film, levha, sürekli lifler, kaplı elektrik telleri vb. ürünler elde edilebilir. Yekpare olarak elde edilen bu ürünler daha sonra istenilen boylara kesilerek müşterilerin kullanımına sunulmaktadır.

Enjeksiyon

Enjeksiyon metodunda polimer/plastik ısıtılarak şekil alabilir bir duruma getirilir ve yüksek basınç uygulanarak bir kalıp boşluğuna dolması sağlanır. Kalıplarda katılacak parça süreç sonunda kalıptan çıkarılmaktadır. Bu metotla istenilen son boyutlara çok yakın hassas parçalar üretmek mümkündür. Bir parça için üretim süresi yaklaşık 10 ila 30 saniyedir ancak, bazı durumlarda bu süre 1 dakika veya daha yukarı çıkabilir. Kalıp içerisinde birden fazla boşluk bulunabildiğinden, her seferinde birden fazla parça üretilmesi mümkündür.

c) Kombi Üretim Süreci

Kombi üretiminin gerçekleştirildiği tesis, Manisa ili Akhisar ilçesinde konumlanmıştır.

Sanica Isı'nın kombi grubu ürünlerinin üretiminde sermaye yoğun üretim teknolojisi kullanılmaktadır. Kombi üretim tesisi Manisa ili Akhisar ilçesinde bulunan 14.400 m²'lik kapalı alana sahip olan toplam 20.000 m²'lik alan üzerine kuruludur.

Manisa ili Akhisar İlçesinde bulunan kombi üretim tesislerinde, Sanica Isı tarafından 24, 28, 35 ve 45 Kw ısı güçlerinde doğalgaz yakıtlı kombi üretimi gerçekleştirilmektedir. Üretim planlaması müşteri talebine göre yapılmaktadır. Üretim sürecinde kullanılan ve kombiyi oluşturan sac aksamılar Şirket'in tesislerinde kesilip, büküm, pres, kalıp, şekillendirme ve boyama işlemlerinden sonra yarı mamül olarak kombi üretim sürecinde kullanıma hazır hale gelmektedir. Bunun yanı sıra, kombi üretiminde kullanılan diğer ana parçalar olan plastik enjeksiyon parçaları, kablo grupları, bakır borular, hidroblok grupları da yarı mamül olarak Şirket bünyesindeki makine ve ekipmanlar kullanılarak üretilmektedir. Kombi üretim sürecine aşağıda yer verilmektedir.

Müşteriler tarafından iletilen siparişlere ilişkin yarı mamüller depo alanından çıkarılarak kalite kontrol süreçlerinden geçmekte ve ön hazırlık işlemleri tamamlanarak daha sonrasında montaj istasyonlarına iletilmektedirler. Kombi üretim hattında ön hazırlık süreci dahil olmak üzere sekiz adet montaj istasyonu bulunmakta olup, istasyonlarda sac gövde kabininin montajı ve ana bileşenler olan pompa, ana eşanjör, fan, brülör, borular, gaz valfi, su giriş ve çıkış blokları, yanma odası ve davlumbaz grubu montajları yapılarak, her bir ürünün elektronik kart bağlantıları oluşturulmaktadır. Daha sonra, montaj esnasında çeşitli kalite kontrol aşamalarından geçen kombilerin her biri final test cihazına girerek testler (su kaçak testi, gaz kaçak testi, gaz ayarı, emniyet sistemleri testleri ve modülasyon testleri vb.) ve ayarlamalara tabi tutulmaktadır. Testten başarılı bir şekilde geçen kombiler paketleme istasyonuna gönderilirken; varsa sorunlu olanlar tamir istasyonuna gönderilerek üretim süreci tamamlanmaktadır. Üretim süreci sonunda kombilerin ambalajlanması ve paketlenmesi de üretim tesisinde tamamlanmaktadır. Son olarak, üretilen her paletten bir kombi alınarak 10 saat boyunca çeşitli fonksiyon testlerine tabii tutulmakta ve böylelikle üretilen kombiler final kalite onayı sonrası sevkiyata hazır hale gelmektedir.

2.4. Satış ve Dağıtım Kanalları

Şirket tarafından üretimi gerçekleştirilen ürünlerin yurt içi satışı ana bayiler ve toplu satış kanalı aracılığıyla gerçekleştirilmektedir. Ana bayiliğin bulunmadığı bölgelerde ana bayilerin üstlendiği görevi Sanica Isı depo kuruluması suretiyle yerine getirmekte ve alt bayilere dağıtımını gerçekleştirmektedir. Şirket tarafından işletilen Ankara ve Diyarbakır illerinde kurulu iki adet depo sahası bulunmaktadır.

Şirket tarafından üretimi gerçekleştirilen ürünlerin yurt dışında satışı ise ana bayiler kanalı ile gerçekleştirilmektedir. Ana bayiliğin bulunmadığı ülkeler olan Macaristan ve İngiltere’de ise Şirket’in ilişkili tarafı olan Sanica Hungary KFT ve Sanica Building Materials’e ait iki adet depo sahasından faydalanılmaktadır.

Yurt içinde gerçekleştirilen satışlar Türkiye’nin her bölgesinde yaygın olarak yapılırken; yurt dışı satışlarda ise kıtasal ayırım yapılmış olup, Doğu Avrupa, Asya, Batı Avrupa, Afrika ve Güney Amerika kıtalarında bulunan toplam 54 ülkeye ihracat gerçekleştirilmektedir.

Satışlar üç farklı kanal üzerinden gerçekleştirilmekte olup, bunlar bayi, toplu satışlar ve yurt dışı satışlar kategorileri altında izlenmektedir. Söz konusu satış kanalları hakkında bilgiler aşağıda yer almaktadır.

Bayi Kanalı: Sanica ve Energy markaları ile yurtiçinde bölgesel toptancılık sistemi kapsamında oluşturulan bayilik yapısıdır. Bölgesel ayırma tutulan toptancı bayiler alt bayilere ve tesisatçılara, nalburlara, mekanik mühendislik şirketlerine ve müteahhitlere Sanica Isı tarafından üretilen ürünlerin dağıtım ve satışını gerçekleştirmektedir. Söz konusu ana bayiler ayrıca yapı marketlere ve e-ticaret kanallarına da ürün sağlamaktadır.

Toplu Satışlar Kanalı: Toplu satışlar kanalında büyük ölçekli projelerin yüklenicisi olan müteahhitler ve inşaat şirketlerine (Kamu ve/veya özel sektör tarafından üstlenen) Sanica Isı tarafından üretimi gerçekleştirilen ürünlerin dağıtım ve satışı yapılmaktadır.

Yurtdışı Satışlar Kanalı: Yurtdışı satış kanalında yurt içindeki bayilik yapısına benzer şekilde ülke bazlı bayilik sistemi oluşturulmuş olup, söz konusu bayilere Sanica ve Energy markalı ürünlerin yanı sıra müşterilerin ihtiyacı doğrultusunda özel markalı olarak üretim gerçekleştirilmekte ve satılmaktadır.

3. YÖNETİM KURULU

Esas sözleşmenin “Yönetim Kurulu ve Süresi” başlıklı 10’uncu maddesi uyarınca Şirket’in işleri ve idaresi genel kurul tarafından TTK ve SPKn hükümleri çerçevesinde en çok 3 yıl süreyle görev yapmak üzere seçilecek en az 5 en çok 7 kişiden oluşan yönetim kurulu tarafından üstlenilmiştir. Şirket’in 28.01.2022 tarihli olağanüstü genel kurul toplantısında 3 yıl süreyle görev yapmak üzere seçilen yönetim kurulu üyelerine ilişkin bilgiler aşağıdaki tabloda yer almaktadır. Şirket paylarının borsada işlem görmeye başlamasından sonra yapılacak ilk genel kurul toplantısında yönetim kurulu üyeleri TTK ve sermaye piyasası mevzuatına uygun olarak yeniden belirlenecektir.

Yönetim kurulu üyeleri, görevleri, görev süreleri ve Şirket’te sahip oldukları paylara ilişkin tablo aşağıya çıkarılmıştır.

Adı Soyadı	Görevi	Son 5 Yılda İhraççıda Üstlendiği Görevler	Görev Süresi/Kalan Görev Süresi	Sermaye Payı	
				(TL)	(%)
H. Nesimi Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Başkanı	Yönetim Kurulu Başkanı	3/1,8 yıl	60.000.000	44,44
Ali Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Başkan Vekili	Yönetim Kurulu Başkan Vekili	3/1,8 yıl	28.400.000	21,04
Uğur Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Üyesi	Yönetim Kurulu Üyesi/Satış ve Pazarlama Organizasyonları Genel Müdürü	3/1,8 yıl	3.250.000	2,41
Emre Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Üyesi	Yönetim Kurulu Üyesi/Üretim ve Yönetim Organizasyonları Genel Müdürü	3/1,8 yıl	3.250.000	2,41
Saadet Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Üyesi	-	3/1,8 yıl	100.000	0,07

3.2. Yönetim Kurulu Üyeleri Özgeçmişleri

Hüseyin Nesimi Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Başkanı):

20.04.1954 tarihinde Ankara’da doğmuştur. İlk ve orta öğretimini İstanbul’da tamamladıktan sonra Mimar Sinan Üniversitesi’nde Mimarlık eğitimi almıştır. İş hayatına İstanbul Aksaray’da açtığı oto yedek parça dükkanı ile başlayan Hüseyin Nesimi Fatinoğlu, sonrasında vatkı üretimi, ambalaj üretimi, deniz taşımacılığı gerçekleştirmiştir. 1985 ile 1987 yılları arasında Bemsey-Titiz Tekstil’de fabrika müdürü olarak görev aldıktan sonra, Sanica’nın temellerini 1987 yılında kurduğu Pano Seramik ile atmıştır. Kardeşi Ali Fatinoğlu ile birlikte küçük bir dükkan olan işletmeyi bugün dev bir sanayi işletmesi haline getiren Hüseyin Nesimi Fatinoğlu, Sanica Isı Yönetim Kurulu Başkanlığı görevini sürdürmektedir. Evli ve 2 çocuk babasıdır.

Ali Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Başkan Vekili):

11.09.1962 tarihinde İstanbul’da doğmuştur. İlk ve orta öğretimini İstanbul’da tamamladıktan sonra Marmara Üniversitesi İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi İşletme bölümünden mezun olmuştur. İstanbul Üniversitesi’nde İşletme Yüksek Lisansı yapmıştır. Cumhuriyet Gazetesi’nde Spor Muhabirliği yaparak iş hayatına başlayan Ali Fatinoğlu, sırasıyla Türkiye Anadolu Bankası Mali Tahlili ve Ekonomik Araştırmalar Müdürlüğü Uzman Yardımcılığı (1986-1987), İstanbul Büyükşehir Belediye İştiraklerden Sorumlu Grup Müdürü (1988-1990), Ulusoy Holding Denetim, Değerlendirme ve Yönlendirme Grup Müdürü (1992-1993) görevlerinde bulunmuştur. Ağabeyi Hüseyin Nesimi Fatinoğlu ile birlikte 1987 yılında kurduğu Pano Seramik ile Sanica’nın temellerini atan Fatinoğlu, şu anda Sanica Isı Yönetim Kurulu Başkan Vekili görevini sürdürmektedir. Evli ve 2 çocuk babasıdır.

Uğur Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Üyesi):

03.10.1980 tarihinde İstanbul’da doğmuştur. Beykent Üniversitesi’nde Mimarlık eğitimi aldıktan sonra yine aynı üniversitede İşletme Yüksek Lisansını tamamlamıştır. 1 yıl Amerika San Diego Üniversitesi’nde dil eğitimi için bulunmuş ve bu sürede çeşitli işlerde çalışmıştır. Döndüğünde Fatinoğlu Grubu şirketlerinde göreve başlayan Uğur Fatinoğlu, şu anda Sanica Isı’da Satış ve Pazarlama Organizasyonları Genel Müdürü ve Yönetim Kurulu Üyeliği görevlerini sürdürmektedir. Evli ve 2 çocuk babasıdır.

Emre Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Üyesi):

20.05.1987 tarihinde İstanbul’da doğmuştur. Lisans eğitimini Philadelphia Drexel Üniversitesi’nde Pazarlama dalında tamamlamıştır. Mezuniyeti sonrasında Fatinoğlu Grubu şirketlerinde göreve başlayan Emre Fatinoğlu, şu anda Sanica Isı’da Üretim ve Yönetim Organizasyonları Genel Müdürü ve Yönetim Kurulu Üyeliği görevlerini sürdürmektedir.

Saadet Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Üyesi):

1971 yılında İstanbul'da doğmuştur. Eğitimini Bakırköy Kız Meslek Lisesi Olgunlaşma Enstitüsü'nde tamamlayan Saadet Fatinoğlu ev hanımıdır. Evli ve 2 çocuk annesidir.

3.4. Yönetim Kurulu Komiteleri

Sermaye Piyasası Kurulu'nun II.17.1 sayılı Kurumsal Yönetim Tebliği gereğince komiteler henüz oluşturulmamıştır.

3.5. Şirketi Temsil ve İlam Yetkisi:

Şirket Yönetim Kurulu Başkanı H. Nesimi Fatinoğlu ve Yönetim Kurulu Başkan Vekili Ali Fatinoğlu münferiden Şirketi temsil ve ilzama yetkilidir.

4. SERMAYE VE ORTAKLIK YAPISI**4.1. Sermaye Yapısı**

Esas sözleşmenin "Yönetim Kurulu ve Süresi" başlıklı 10'uncu maddesi uyarınca (A) Grubu paylar sahibine en az 5 en çok 7 üyeden oluşan yönetim kurulu üyelerinin yarısını (5 üyenin 2'si, 6 veya 7 üyenin 3'ü) aday gösterme imtiyazı sağlarken; esas sözleşmenin "Genel Kurul" başlıklı 17'nci maddesi uyarınca genel kurul toplantılarında 5 oy hakkı sağlamaktadır. (B) Grubu pay sahipleri ise genel kurul toplantılarında 1 oy hakkına sahip olup, (B) Grubu paylara tanınan herhangi bir imtiyaz bulunmamaktadır.

Kurul'un ortak satışı ve sermaye artırımı yolu ile halka açılma onayı doğrultusunda Şirket'in çıkarılmış sermayesi 100.000.000 TL'den 135.000.000 TL'ye yükseltilmiştir. Şirketin kayıtlı sermaye tavanı 500.000.000 TL'dir.

Halka arz sonrası Şirket sermayesinde mevcut imtiyazlara ve imtiyazlı payların tutarına ilişkin bilgiler aşağıya çıkarılmıştır.

Grubu	Nama/ Hamiline Olduğu	İmtiyazların türü	Bir Payın Nominal Değeri (TL)	Toplam (TL)	Sermayeye Oranı (%)
A	Hamiline	Oy Hakkında İmtiyaz ve Yönetim Kurulu Üyesi Aday Gösterme İmtiyazı	1	20.000.000	20
B	Hamiline	Bulunmamaktadır	1	115.000.000	80
TOPLAM				135.000.000	100

4.2. Ortaklık Yapısı

Şirket'in ortaklık yapısı aşağıdaki verilmektedir.

Adı-Soyadı	Pay Grubu	Nominal Değer (TL)	Sermaye Oranı (%)
Hüseyin Nesimi Fatinoğlu	A	12.000.000	8,89
	B	48.000.000	35,56
Ali Fatinoğlu	A	6.000.000	4,44
	B	22.400.000	16,59
Uğur Fatinoğlu	A	1.000.000	0,74
	B	2.250.000	1,67
Emre Fatinoğlu	A	1.000.000	0,74
	B	2.250.000	1,67
Saadet Fatinoğlu	B	100.000	0,07
Halka Açık Kısım	B	40.000.000	29,63
TOPLAM		135.000.000	100,00

5. MALİ TABLOLAR

5.1. Bilanço

Şirket'in bağımsız denetimden geçmiş 2020, 2021 ve 2022 yıllık ile 2023/3 dönemlerine ilişkin konsolide olmayan finansal durum tablosu kalemlerine aşağıda yer verilmektedir.

Finansal Durum Tablosu (TL)	31.12.2020	31.12.2021	31.12.2022	31.03.2023
VARLIKLAR				
Dönen Varlıklar	494.687.152	716.491.701	1.877.537.014	2.516.336.740
Nakit ve Nakit Benzerleri	105.336.960	6.145.493	546.972.516	422.607.625
Finansal Yatırımlar	-	-	56.130.144	65.130.356
Ticari Alacaklar	141.192.199	282.839.681	773.316.742	311.891.844
<i>İlişkili Taraflardan Ticari Alacaklar</i>	<i>12.358.239</i>	<i>82.766.992</i>	<i>260.023.677</i>	<i>965.050.814</i>
<i>İlişkili Olmayan Taraflardan Ticari Alacaklar</i>	<i>128.833.960</i>	<i>200.072.689</i>	<i>513.293.065</i>	<i>965.050.814</i>
Diğer Alacaklar	39.994.214	15.731.187	37.394.493	44.390.497
<i>İlişkili Taraflardan Diğer Alacaklar</i>	<i>23.868.028</i>	<i>638.269</i>	-	-
<i>İlişkili Olmayan Taraflardan Diğer Alacaklar</i>	<i>16.126.186</i>	<i>15.092.918</i>	<i>37.394.493</i>	<i>44.390.497</i>
Stoklar	200.244.950	382.825.902	424.771.594	522.741.841
Peşin Ödenmiş Giderler	7.678.715	24.558.335	33.911.205	159.790.290
Diğer Dönen Varlıklar	240.114	4.391.103	5.040.320	24.733.473
Duran Varlıklar	69.061.977	252.035.226	301.220.588	352.974.140
Maddi Duran Varlıklar	68.671.418	239.457.031	279.647.175	279.176.579
Kullanım Hakkı Varlığı	248.119	12.105.644	20.693.549	19.670.595
Maddi Olmayan Duran Varlıklar	142.440	472.551	879.864	47.313.495
<i>Diğer Maddi Olmayan Duran Varlıklar</i>	<i>142.440</i>	<i>472.551</i>	<i>879.864</i>	<i>47.313.495</i>
Ertelenmiş Vergi Varlığı	-	-	-	6.813.471
TOPLAM VARLIKLAR	563.749.129	968.526.927	2.178.757.602	2.869.310.880
KAYNAKLAR				
Kısa Vadeli Yükümlülükler	295.333.173	547.912.146	954.602.107	1.492.301.770
Kısa Vadeli Borçlanmalar	78.536.513	259.938.057	375.036.943	368.800.920
Uzun Vadeli Borçlanmaların Kısa Vadeli Kısımları	91.005.929	142.790.802	123.715.360	137.894.070
Ticari Borçlar	66.480.225	38.841.018	84.377.535	187.441.076
<i>İlişkili Taraflara Ticari Borçlar</i>	<i>11.922.910</i>	-	-	55.766
<i>İlişkili Olmayan Taraflara Ticari Borçlar</i>	<i>54.557.315</i>	<i>38.841.018</i>	<i>84.377.535</i>	<i>187.385.310</i>
Çalışanlara Sağlanan Faydalar Kapsamında Borçlar	2.860.995	2.923.898	8.913.854	18.673.988
Diğer Borçlar	1.157.959	145.255	13.468.006	18.264.961
<i>İlişkili Taraflara Diğer Borçlar</i>	<i>688.791</i>	-	326.879	326.880
<i>İlişkili Olmayan Taraflara Diğer Borçlar</i>	<i>469.168</i>	<i>145.255</i>	<i>13.141.127</i>	<i>17.938.081</i>
Avanslar	53.904.982	100.839.651	343.628.953	752.050.867
Ertelenmiş Gelirler	-	-	456.854	1.541.892
Dönem Karı Vergi Yükümlülüğü	-	-	1.494.259	3.216.057
Kısa Vadeli Karşılıklar	1.386.570	2.433.465	3.967.197	4.417.940
<i>Diğer Kısa Vadeli Karşılıklar</i>	<i>778.282</i>	<i>1.675.078</i>	<i>2.948.216</i>	-
<i>Çalışanlara Sağlanan Faydalara İlişkin Kısa Vadeli Karşılıklar</i>	<i>608.288</i>	<i>758.387</i>	<i>1.018.981</i>	-
Uzun Vadeli Yükümlülükler	65.719.473	94.261.739	167.652.776	219.700.436
Uzun Vadeli Borçlanmalar	25.933.781	56.457.431	118.943.430	212.834.675
Ticari Borçlar	12.354.634	-	-	-
<i>İlişkili Taraflara Ticari Borçlar</i>	<i>12.354.634</i>	-	-	-
<i>İlişkili Olmayan Taraflara Ticari Borçlar</i>	-	-	-	-
Uzun Vadeli Karşılıklar	2.074.431	2.861.093	5.624.346	6.865.761
<i>Diğer Uzun Vadeli Karşılıklar</i>	-	-	-	-
<i>Çalışanlara Sağlanan Faydalara İlişkin Uzun Vadeli Karşılıklar</i>	<i>2.074.431</i>	<i>2.861.093</i>	<i>5.624.346</i>	<i>6.865.761</i>
Cari Dönem Vergisi ile İlgili Borçlar	-	-	-	-
Ertelenmiş Vergi Yükümlülüğü	25.356.627	34.943.215	43.085.000	-
Diğer Uzun Vadeli Yükümlülükler	-	-	-	-
ÖZKAYNAKLAR	202.696.483	326.353.042	1.056.502.719	1.157.308.673
Ana Ortaklığa Ait Özkaynaklar	202.696.483	326.353.042	1.056.502.719	1.157.308.673
Ödenmiş Sermaye	100.000.000	100.000.000	135.000.000	135.000.000
Paylara İlişkin Primler	-	-	634319315	634.319.315
Kar veya Zararda Yeniden Sınıflandırılmayacak Birikmiş Diğer Kapsamlı Gelirler veya Giderler	-1.146.575	151.735.268	150.178.481	150.443.159
Kar veya Zararda Yeniden Sınıflandırılacak Birikmiş Diğer Kapsamlı Gelirler veya Giderler	-	-69.481.974	-68.578.995	-47.491.245
Kardan Ayrılan Kısıtlanmış Yedekler	26.547.567	4.557.551	7.759.311	7.759.311
Bölünmüş Birimlere İlişkin İşlemlerin Etkileri	-100.281.998	-	-	-
Geçmiş Yıllar Kar / Zararları	107.763.707	60.003.211	136.340.436	197.824.607
Net Dönem Karı / Zararı (-)	69.813.781	79.538.985	61.484.171	79.466.413
TOPLAM KAYNAKLAR	563.749.129	968.526.927	2.178.757.602	2.869.310.880

5.2. Gelir Tablosu

Şirket'in 2020, 2021 ve 2022 yıllık ile 2022/3 ve 2023/3 dönemlerine ilişkin konsolide olmayan kar veya zarar tablosu kalemlerine aşağıda yer verilmektedir.

Gelir Tablosu (TL)	1.01.2020	1.01.2021	1.01.2022	1.01.2022	1.01.2023
	31.12.2020	31.12.2021	31.12.2022	31.03.2022	31.03.2023
Satışlar	372.448.491	713.027.375	1.325.110.542	223.596.982	333.973.690
Satışların Maliyeti (-)	-249.993.396	-479.958.042	-888.074.830	-148.186.966	-263.984.457
BRÜT KAR / (ZARAR)	122.455.095	233.069.333	437.035.712	75.410.016	69.989.233
Genel Yönetim Giderleri (-)	-8.980.119	-18.122.969	-37.140.669	-7.203.755	-15.716.406
Pazarlama, Satış ve Dağıtım Giderleri (-)	-17.529.550	-34.037.405	-69.657.277	-12.047.459	-15.911.324
Araştırma ve Geliştirme Giderleri (-)	-	-	-	-	-
Esas Faaliyetlerden Diğer Gelirler	22.920.450	44.185.882	64.957.982	38.426.012	63.001.405
Esas Faaliyetlerden Diğer Giderler (-)	-11.925.496	-23.569.455	-42.270.216	-10.560.862	-51.558.274
ESAS FAALİYET KAR / (ZARARI)	106.940.380	201.525.386	352.925.532	84.023.953	49.804.634
Yatırım Faaliyetlerinden Gelirler	2.045.593	-	7.679.936	299.474	35.715.636
Yatırım Faaliyetlerinden Giderler (-)	-	-8.927.094	-	-	-855759
FİNANSMAN GEL. GİD. ÖNC. FAAL. KAR/ZAR.	108.985.973	192.598.292	360.605.468	84.323.427	84.664.511
Finansal Gelirler	5.147.601	5.479.087	20.022.784	-	-
Finansal Giderler (-)	-32.650.605	-107.357.465	-312.084.042	-85.635.136	-55.947.134
SÜRDÜRÜLEN FAAL. VER ÖN. KARI / (ZAR.)	81.482.969	90.719.914	68.544.210	-1.311.709	28.717.377
Sürdürülen Faaliyetler Vergi Gelir / (Gideri)	-11.669.188	-11.180.929	-7.060.039	5.832.455	50.749.036
- Dönem Vergi Gelir / (Gideri)	-1.352.482	-5.800.575	-1.598.263	0	-4.487.542
- Ertelenmiş Vergi Gelir / (Gideri)	-10.316.706	-5.380.354	-5.461.776	5.832.455	55.236.578
SÜRDÜRÜLEN FAAL. DÖN. KARI / (ZARARI)	69.813.781	79.538.985	61.484.171	4.520.746	79.466.413
Durdurulan Faaliyetler Vergi Son. Dön. Karı / (Zararı)	-	-	-	-	-
DÖNEM KARI / (ZARARI)	69.813.781	79.538.985	61.484.171	4.520.746	79.466.413
Dönem Kar / Zararının Dağılımı					
Kontrol Gücü Olmayan Paylar	-	-	-	-	-
Ana Ortaklık Payları	70.912.534	72.198.743	61.484.171	4.520.746	79.466.413
Pay Başına Kazanç	0,6981	0,7954	0,4554	0,03349	0,58864

6. SEÇİLMİŞ BİLGİLER**6.1. Personel Sayısı Hakkında Bilgi:**

31 Mart 2023 tarihi itibarıyla Şirket bünyesinde çalışan personel sayısı 618 kişidir. (31 Mart 2022: 593 kişi)

6.2. Taahhütler, Koşullu Varlık ve Yükümlülükler Hakkında Bilgi

	31 Mart 2023	31 Aralık 2022
Alınan Teminatlar	15.169.980	14.964.013

Şirket'in 31 Mart 2023 ve 31 Aralık 2022 tarihleri itibarıyla teminat/rehin/ipotek/kefalet ("TRİK") pozisyonu aşağıdaki gibidir:

Şirket Tarafından Verilen TRİK'ler	31 Mart 2023	31 Aralık 2022
A. Kendi tüzel kişiliği adına verilmiş olan TRİK'lerin toplam tutarı	183.515.171	173.645.007
B. Tam konsolidasyon kapsamına dahil edilen ortaklıklar lehine verilmiş olan TRİK'lerin toplam tutarı	-	-
C. Olağan ticari faaliyetlerin yürütülmesi amacıyla diğer 3. Kişilerin Borcunu temin amacıyla verilmiş olan TRİK'lerin toplam tutarı	-	-
D. Diğer verilen TRİK'lerin toplam tutarı	60.000.000	60.000.000
i. Ana ortak lehine verilmiş olan TRİK'lerin toplam tutarı	-	-
ii. B ve C maddeleri kapsamına girmeyen diğer Grup Şirketleri lehine verilmiş olan TRİK'lerin toplam tutarı	60.000.000	60.000.000
Toplam	243.515.171	233.645.007

31 Mart 2023 ve 31 Aralık 2022 tarihleri itibarıyla verilen TRİK'lerin döviz cinsinden TL karşılıkları aşağıdaki gibidir:

Şirket Tarafından Verilen TRİK'ler	31 Mart 2023	31 Aralık 2022
Türk Lirası cinsinden	202.489.809	193.594.189
ABD Doları cinsinden	41.025.362	40.050.818
Toplam	243.515.171	233.645.007

6.3. İlişkili Taraflar Açıklamaları

a) Şirket'in ilişkili taraflarla olan bakiyeleri aşağıdaki gibidir:

	31 Mart 2023		31 Aralık 2022	
	Alacaklar	Borçlar	Alacaklar	Borçlar
Montet Montaj Servis Hizmetleri A.Ş.	773.361	-	414.257	-
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd. Şti.	1.588.748	-	29.691	-
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	274.803.969	-	220.879.211	-
Sanica Building Materials Ltd.	7.293.488	-	4.439.952	-
Pegasolift İstif Makinaları San. A.Ş.	1.445.190	-	95.181	-
Akhisar Cam Ve Metal San. A.Ş.	-	44.631	2.757.011	-
Sanica Hungry Kft.	70.692	-	7.512.240	-
Sanica Banyo ve İnşaat San. A.Ş.	25.916.396	-	26.407.333	-
Ef Bilişim Teknoloji Paz. San. A.Ş.	-	11.135	-	-
Toplam	311.891.844	56.766	262.534.876	-

b) İlişkili taraflarla yapılan işlemler

Mal ve hizmet satışları	1 Ocak - 31 Mart 2023	1 Ocak - 31 Mart 2022
Montet Montaj Servis Hizmetleri A.Ş.	345.210	276.436
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	63.450.056	51.448.487
Sanica Building Materials Ltd.	4.442.019	-
Pegasolift İstif Makinaları San. A.Ş.	1.035.402	255.644
Akhisar Cam Ve Metal San. A.Ş.	5.451.817	1.195.916
Sanica Hungry	91.461	-
Sanica Banyo Ve İnşaat San. A.Ş.	196.915	-
Toplam	75.012.880	53.176.483

Mal ve hizmet alımları	1 Ocak - 31 Mart 2023	1 Ocak - 31 Mart 2022
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd. Şti.	2.414.000	-
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	-	12.981
Pegasolift İstif Makinaları San. A.Ş.	436.684	603.927
Akhisar Cam ve Metal San. A.Ş.	3.607.294	1.035.460
Sanica Banyo ve İnşaat San. A.Ş.	1.020.000	-
Toplam	7.477.978	1.652.368

7. YAYINLANMIŞ ÖZEL DURUM AÇIKLAMALARI

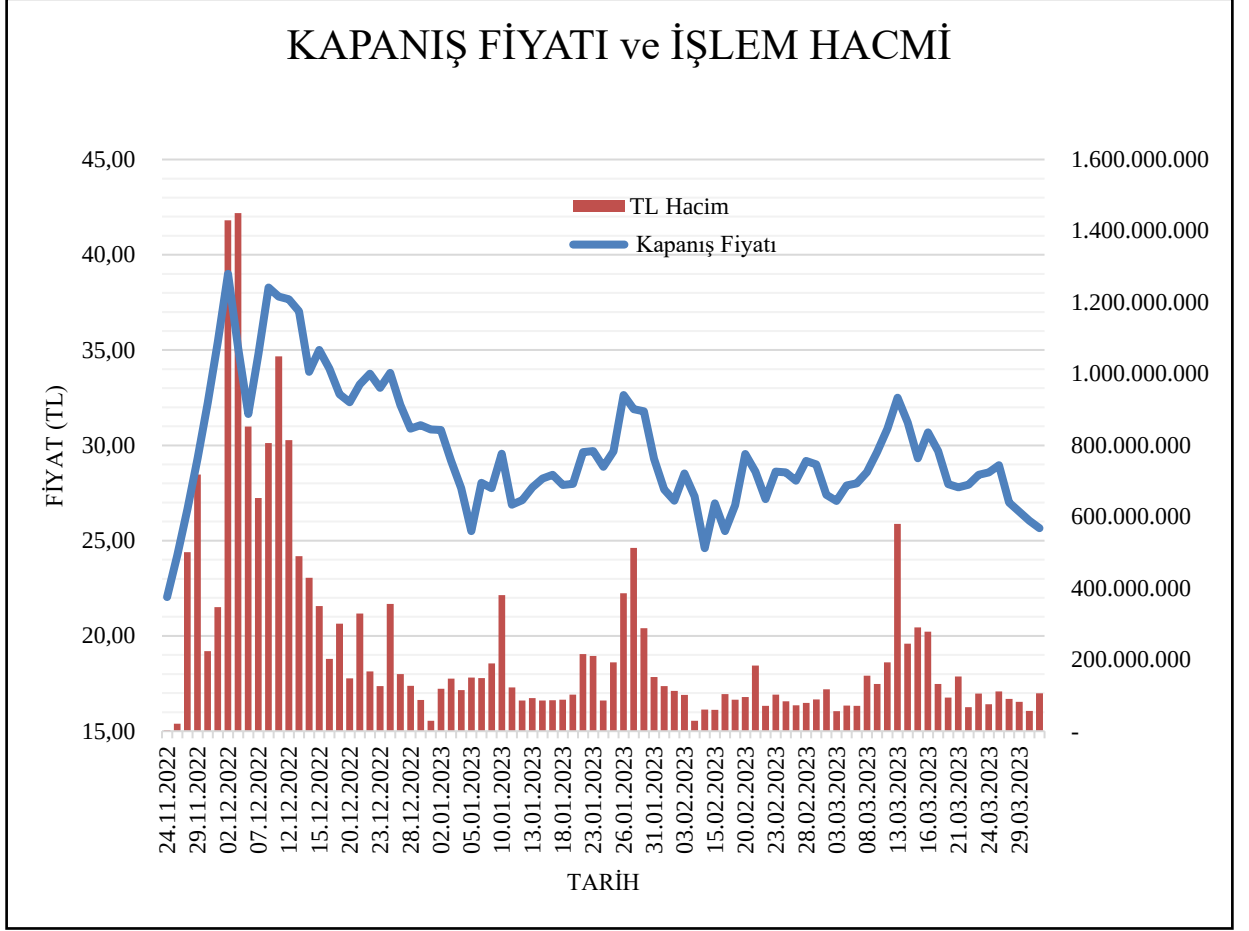
Şirketimiz, Sermaye Piyasası Kurulu'nun yürürlükteki Özel Durumlar Tebliğinde yer alan esaslara uygun olarak yayınlaması gereken tüm bilgileri tam ve doğru bir şekilde Kamuyu Aydınlatma Platformunda (KAP) yayınlamaktadır.

2023/03 döneminde önemli özel durum açıklamalarımız aşağıda yer almaktadır.

14.03.2023	Sermaye Artırımından Elde Edilen Fonun Kullanımına İlişkin Rapor
14.03.2023	Halka Arz Fiyatının Belirlenmesinde Esas Alınan Varsayımlara İlişkin Değerlendirme Raporu
13.03.2023	Koruge Altyapı Boruları Üretim Kapasite Artımı Yatırımı
13.03.2023	Katılım Finans İlkeleri Bilgi Formu
06.03.2023	Katılım Finans İlkeleri Bilgi Formu
01.03.2023	2022 Yılı Kurumsal Yönetim Uyum Raporu
01.03.2023	2022 Yılı Kurumsal Yönetim Bilgi Formu
01.03.2023	2022 Yılı 4. Dönem Faaliyet Raporu
01.03.2023	2022 Yılı 4. Dönem Yönetim Kurulu Sorumluluk Beyanı
01.03.2023	2022 Yılı 4. Dönem Finansal Rapor
28.02.2023	Olağanüstü Genel Kurul Toplantısı Sonuçlarının Tescili
21.02.2023	Olağanüstü Genel Kurul Toplantısı Sonuçları
16.02.2023	Üst Yapı Boruları Satış Sözleşmesi İmzalanması
01.02.2023	Alt Yapı Boruları Satış Sözleşmesi İmzalanması
27.01.2023	Bağımsız Denetim Kuruluşunun Belirlenmesi
27.01.2023	Genel Kurul İşlemlerine İlişkin Bildirim
11.01.2023	Esas Sözleşme: Sanica Isı Güncel Esas Sözleşme
10.01.2023	Esas Sözleşme: Tadili Esas Sözleşme Tadilinin Tescili ve İlanı Hakkında
09.01.2023	Özel Durum Açıklaması (Genel) Güneş Enerjisi Yatırımı Hakkında
03.01.2023	Şirket Genel Bilgi Formu
03.01.2023	Esas Sözleşme: Sanica Isı Güncel Esas Sözleşme
03.01.2023	Esas Sözleşme: Tadili Esas Sözleşme Tadili Sermaye Piyasası Kurulu Onayı

8. PAY PERFORMANSI

Aşağıdaki grafikte Sanica Isı pay senetlerinin ilk işlem görme tarihi olan 24.11.2022'den itibaren 31.03.2023 tarihine kadar gerçekleşen kapanış fiyatı ve işlem hacimleri gösterilmektedir.



Sanica Isı'nın ilk işlem görme tarihi olan 24.11.2022 tarihinden sonraki birkaç gün işlem hacmi oldukça düşük seyretmiştir. Bunun nedeni ise halka arzda talepleri karşılanamayan yatırımcıların paylar işlem görmeye başladıktan sonra pay satın almak istemeleri ve ilk halka arzlar sonrasında fiyatın artacağı beklentisi ile halka arzda pay alan yatırımcıların payları satmak istememeleri etkili olmuştur.

Şubat 2023 ayında ülkemizde gerçekleşen deprem felaketinin ilk iki günü borsa işlemlerin durdurulmaması, tüm şirket paylarının fiyatlarında önemli düşüşler yaşanmasını beraberinde getirmiş. Şubat 2023 ayı genelinde de işlem hacimlerinde ve fiyat seviyesinde düşüşler görülmüştür. 07.02.2023 tarihinde kapanış fiyatı 24,60 TL'ye kadar düşmüştür. Sonraki günlerde fiyat seviyeleri yukarı yönlü hareket etmekle beraber fiyat artışları sınırlı kalmıştır. Borsada işlemlerin 5 gün süre ile kapatılması sonrasında açılan işlemlerde pay fiyatı tekrar yukarı yönde hareket etmiş ve Şubat 2023 ayını 29,18 TL kapanış fiyatı ile tamamlamıştır. Mart 2023 ayının ilk yarısı işlem hacminin ortalama olarak artışı ile birlikte fiyatta da artış görülmüştür. Mart 2023 ayının 580 milyon TL en yüksek işlem hacminin gerçekleştiği 13.03.2023 tarihinde pay fiyatının kapanış fiyatı da 32,50 TL'ye yükselmiştir. Ancak, ayın ortasından sonra işlem hacimlerinde ve pay fiyatından önemli düşüşler gözlenmiştir. Sanica Isı pay fiyatının kapanış fiyatı 31.03.2023 tarihinde 25,66 TL olmuştur.